

Superflex

Elastyczny klej organiczny mineralny do wysoce wytrzymałego układania z podwyższoną przyczepnością i bez spływania pionowego na podłożach odkształcalnych, idealny w GreenBuilding. Przyjazny dla zdrowia użytkowników.

Superflex zapewnia podwyższoną elastyczność i tiksotropię gwarantując układanie także po skosie, od góry do dołu, płytek ceramicznych i kamieni naturalnych, wrażliwych na działanie wody, na podłożach nasiąkliwych i nienasiąkliwych o wysokiej odkształcalności i dużej rozszerzalności cieplnej.



GREENBUILDING RATING®

Superflex

- Kategoria: Organiczne mineralne
- Układanie Ceramiki i Kamieni Naturalnych



Zawartość minerałów naturalnych 52%



Nie jest toksyczny i niebezpieczny

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Do ścian i podłóg wewnątrz i na zewnątrz
- Czas otwarty i czas korygowania ≥ 1 h
- Odpowiedni do gresu porcelanowego, ceramiki, wielkich formatów, płytek pocienionych i kamieni naturalnych
- Idealny do marmurów i kamieni naturalnych wrażliwych na palenie i odkształcanie w obecności wilgoci
- Łatwe i lekkie rozprowadzanie dzięki technologii Light Work
- Dopuszczony do stosowania w przemyśle stoczniowym



ECO NOTA

- Receptura oparta na minerałach pochodzenia lokalnego w celu zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych podczas transportu
- Gwarantuje bezpieczniejsze użycie na budowie

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Klejenie przy podwyższonej elastyczności płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, marmuru i kamieni naturalnych na ścianach i podłogach, podłożach odkształcalnych, chłonnych i niechłonnych.

Materiały:

- gres porcelanowy, płytki pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, cotto, mozaika szklana i ceramiczna, kamienie naturalne, marmur, granit i kompozyty również podatne na powstawanie plam i odkształcenia powodowane wchłanianiem wody lub rozszerzalnością cieplną

Podłoża:

- jastrychy mineralne Rekord® Eco Pronto i Keracem® Eco Pronto
- jastrychy wykonane z użyciem profesjonalnych spoiw hydraulicznych Rekord® Eco i Keracem® Eco
- jastrychy cementowe
- beton prefabrykowany lub odlewany
- tynki cementowe i zaprawy cementowo-wapienne
- podłogi i ściany pokryte żywicą poliuretanową, glazura, piaskowiec syntetyczny i cementowy, gres
- drewno, metale, guma, PVC, linoleum

Podłogi i ściany, wewnątrz i na zewnątrz w budownictwie mieszkaniowym, handlowym, przemysłowym i w małej architekturze miejskiej, podłogi ogrzewane, przemysłowe i laboratoryjne blaty robocze, baseny, łazienki tureckie, zbiorniki i fontanny z wodami termalnymi, także w strefach narażonych na zamarzanie. Klejenie na powierzchniach blaszanych używanych w łazienkach prefabrykowanych, na blatach roboczych, w kuchniach, na balkonach i tarasach, na dachach płaskich i kopułach.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Obszar stosowania Dyrektywa CE MED.

System układania płytek złożony z warstwy Superflex, kleju organicznego mineralnego, o grubości maksymalnie 2 mm i naniesionej za pomocą pacy zębatej (zęb kwadratowy o wysokości 4 mm). Wymiary minimalne płytek: 15x15x0,5 cm; spoiny między płytkami o szerokości 2 mm wypełnione warstwą fugi (Fugalite® Bio) o grubości 4 mm.

Maksymalna masa powierzchniowa 2000 g/m².

Jako materiał wykończeniowy do powierzchni wewnętrznych zakrytych i niewidocznych. Produkt może być наносzony na każdym podłożu niepalnym o grubości minimum 10 mm i o gęstości ≥ 656 kg/m³.

Nie stosować

Przy kontakcie z polistyrenem, do podłoży niedostatecznie suchych lub narażonych na stałe kapilarne podciąganie wilgoci.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Podłoża powinny być zwarte i mocne, odpylone, oczyszczone z olejów i tłuszczów, pozbawione części kruchych i oddzielających się, wolne od zjawiska kapilarnego podciągania wody. Podłoża musi być stabilne wymiarowo, bez pęknięć i po przebytym skurczu hydrometrycznym dojrzewania. Ewentualne nierówności należy usunąć poprzez zastosowanie odpowiednich zapraw wyrównujących.

Przygotowanie

Superflex przygotowuje się mieszając za pomocą mieszadła śrubowego o małej ilości obrotów (≈ 400 /min), w kierunku od dołu ku górze, składniki A i B z zachowaniem proporcji wagowych opakowań 6,4 : 1,6. Składnik B przemieszać i wlać do wiadra zawierającego Składnik A, starannie mieszać aż do uzyskania masy jednorodnej pod względem konsystencji i koloru. Należy przygotować dokładnie taką porcję mieszaniny, jaka zostanie zużyta w ciągu 1 godziny przy temp. +23° C i w.w. 50%. Przynajmniej 2-3 dni przed użyciem, pojemniki z klejem Superflex powinny być przechowywane w temperaturze $\approx +20$ °C.

Nanoszenie

Superflex nakłada się pacą zębatą dobraną odpowiednio do formatu i typu płytki. Nałożyć najpierw klej na podłoża z wywarcieniem nacisku gładką stroną pacy celem uzyskania maksymalnej przyczepności. Docisnąć każdą płytkę dla zapewnienia maksymalnego zwilżenia klejem. W przypadku układania płytek narażonych na dużą intensywność ruchu, na zewnątrz oraz przy wymaganej dużej elastyczności, należy powlekać klejem obydwa łączone elementy dla uzyskania 100% zwilżenia rewersu płytek.

Czyszczenie

Czyszczenie narzędzi i powierzchni z pozostałości Superflex dokonuje się wodą z alkoholem dopóki klej jest świeży. Po stwardnieniu klej może być usunięty tylko mechanicznie.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wysoko wytrzymałe układanie gresu porcelanowego, marmuru, granitów i płytek ceramicznych na podłożach odkształcalnych będzie zrealizowane za pomocą dwuskładnikowego kleju organicznego mineralnego, pozbawionego spływu, zgodnego z normą EN 12004 - klasa R2 T, GreenBuilding Rating® 2, w rodzaju Superflex firmy Kerakoll. Podłoża musi być czyste, bez części luźnych i wysuszone. Stosować pace zębatą o wymiarach zębów _ mm przy średniej wydajności \approx _ kg/m². Wykonywać elastyczne spoiny podziałowe co _ m². Płytki układać z fugami o szerokości _ mm.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	Składnik A biała pasta / Składnik B biała pasta	
Gęstość	Składnik A $\approx 1,46$ kg/dm ³ / Składnik B $\approx 1,78$ kg/dm ³	
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy węglanowe	
Frakcja uziarnienia	$\approx 0 - 100$ μ m	
Przechowywanie	≈ 24 miesiące od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu	
Uwagi	Chronić przed mrozem Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła	
Opakowanie	monopack 8 kg (6,4+1,6 kg)	
Proporcja mieszania	Składnik A : Składnik B = 6,4 : 1,6	
Lepkość mieszanki	≈ 750000 mPa · s, wirnik 7 RPM 5	metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	$\approx 1,5$ kg/dm ³	
Temperatura użycia	od +10 °C do +30 °C	
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 1 h	
Czas otwarty	≥ 1 h	EN 1346
Czas korygowania	≥ 1 h	
Spływ	$\leq 0,5$ mm	EN 1308
Ruch pieszy	≈ 24 h	
Spoinowanie po układaniu	≈ 12 h ściany / ≈ 24 h podłogi	
Oddanie do użytku	≈ 3 dni	
Wydajność*	$\approx 2 - 4$ kg/m ²	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.
(* Zmienna w zależności od wyrownania podłoża i formatu płytki.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Wytrzymałość na ścinanie po 7 dniach	$\geq 4 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Testy trwałości:		
- Wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
- Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Przyczepność do betonu po 7 dniach	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (zniszczenie betonu)	EN 1348
Spływ	$\leq 0,5 \text{ mm}$	EN 1308
Wydłużenie do zerwania próbki po 7 dniach	$\approx 30\%$	
Temperatura eksploatacyjna	od $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+70 \text{ }^\circ\text{C}$	
Zgodność	R 2T	EN 12004

Dane uzyskane w temp. $+23 \text{ }^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w zakresie temperatur od $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
- przed użyciem przechowywać produkt przez 2-3 dni w temperaturze $+20 \text{ }^\circ\text{C}$
- zachować proporcje mieszania 6,4 : 1,6. Przy dzieleniu porcji starannie ważyć obydwa składniki
- czasy obróbkowe mogą się znacznie różnić w zależności od warunków otoczenia oraz temperatury płytek
- chronić przed deszczem przez co najmniej 12 h
- nie stosować na podłoża niedostatecznie suche lub narażone na kapilarne podciąganie wilgoci
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service $+48 42 225 17 00$ – info@kerakoll.pl

Dane dotyczące Ratingu odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w listopadzie 2020 (ref. GBR Data Report - 12.20); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl