

Rekord Eco Pronto

Gotov mineralni eko-kompatibilan estrih sa certifikatom, vezivanja i brzog sušenja za polaganja lepilima.

Rekord Eco Pronto razvija veoma brzu dimenzionu stabilnost i sušenje, garantujući postavljanje keramičkih pločica nakon 6 sati i parketa nakon samo 24 sata.



Rating 5

1. Za unutrašnju upotrebu
2. Spremno za upotrebu, garantuje konstantne performanse
3. Idealan za rekonstrukcije i za brze sisteme polaganja
4. Prohodnost nakon samo 3 sata

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- ✓ Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Područja primene

→ Namena:

Košuljice za postavljanje, sa veoma brzim vezivanjem i sušenjem koje prijanjaju na podlogu debljine ≥ 20 mm i plutajuće košuljice debljine ≥ 40 mm. Maksimalna debljina 80 mm.

Kompatibilni lepkovi:

- gel-lepkovi, mineralni lepkovi, prema SAS tehnologiji, jednokomponentni i dvokomponentni organski mineralni lepkovi
- Cementni lepkovi, jednokomponentni i dvokomponentni reaktivni epoksidni i poliuretanski, u vodenoj disperziji i rastvoru rastvarača

Obloge:

- porcelanski gres, keramičke pločice, klinker, koto, stakleni i keramički mozaik, svih vrsta i veličina, prirodni kamen, rekonponovani materijali, mermer
- parket, guma, PVC, linoleum, tepison

Podloge:

- prefabrikovane ili izlivenne betonske ploče, lagane cementne košuljice, termoizolacioni i paneli za zvučnu izolaciju

Unutrašnja primena, za stambenu, poslovnu i industrijsku namenu, takođe podložna termičkim skokovima i mrazu, podno grejanje.

Ne koristiti na otvorenom, na vlažnim podlogama podložnim stalnom prodoru vlage; u sredinama sa stalnim prisustvom vode; na deformabilnim podlogama bez izračunavanja fleksije i predviđanja potrebnih frakcionih spojeva košuljice; prilikom prijanjanja na nepotpuno osušene betonske odlivke.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Odvojiti od vertikalnih elemenata deformabilnom trakom debljine 8 – 10 mm, u celoj visini košuljice koja se izvodi i naknadnog poda. Za debljine < 40 mm, ubaciti mrežu $\varnothing 2$ mm, 50x50, mm usidrenu za podlogu i naneti, „sveže na sveže”, cementno mleko sa 2,5 delova cementa, 1 delom eko-kompatibilnog lateksa na bazi vode Keraplast Eco P6 i 1 delom vode. Na laganim podlogama ili sa toplotno-zvučnom izolacijom, debljina košuljice i armature se mora izračunati na osnovu klase deformabilnosti navedenih materijala.

→ Priprema

Rekord Eco Pronto se meša sa čistom vodom pomoću uobičajene opreme za gradilište, poštujući naznačeni odnos smese, dok se ne dobije poluplastična konzistencija. Pri temperaturama blizu 0 °C, zaštititi kese od smrzavanja i koristiti toplu vodu za poboljšanje obrade. Pri visokim temperaturama, treba držati vreće Rekord Eco Pronto u hladu i koristiti hladnu vodu.

→ Primena

Rekord Eco Pronto se nanosi prateći tradicionalne faze izrade cementnih košuljica: priprema ravnih slojeva, nanošenje i sabijanje smese, glačanje i završno zaglađivanje gleterom ili mehaničkim sredstvima. Sabijanje je važno za postizanje najviših mehaničkih performansi. Završnica košuljice, izvedena kvašenjem vodom i čeličnim diskom, uzrokuje stvaranje slabo upijajuće površinske kore, što produžava vreme sušenja košuljice i pogoršava performanse lepka. U blizini prolaza cevi (najmanja debljina 2 cm), umetnuti pocinkovanu metalnu mrežu sa uskim očicama (2 - 3 cm). Spojiti ponovna nanošenja betona gvozdanim šipkama na svakih 20 – 30 cm i cementnim mlekom pripremljenim sa 2,5 dela cementa 32,5/42,5, 1 delom eko-kompatibilnog lateksa na bazi vode Keraplast Eco P6 i 1 delom vode.

→ Čišćenje

Čišćenje mašina i alata od ostataka Rekord Eco Pronto vrši se vodom pre stvrdnjavanja proizvoda.

Ostala uputstva

- **Spojevi:** neophodno je odvojiti košuljicu po obodu postavljajući skupljajuću traku Tapetex duž celog oboda prostorije na zidove i na sve vertikalne elemente koji vire iz potpornog sloja. Realizovati frakcione spojeve na površini, utiskujući pre otvrdnjavanja košuljicu na dubinu od približno trećine debljine i vodeći računa da se izbegne oštećenje armature, ako postoji. Njihova lokacija i središnje rastojanje moraju se odrediti u fazi projektovanja. One se po pravilu izvode:
- u slučaju nagle promene dimenzija poda,
 - u blizini vrata,
 - u prisustvu prekidnih elemenata,
 - za podelu velikih neprekidnih površina: 50 m² sa jednom maksimalnom dimenzijom od 8 m (40 m² u slučaju podnog grejanja).
- Moraju se poštovati svi strukturni spojevi koji se nalaze na podlozi.
- **Merenje vlage:** merenje zaostale vlage mora se izvršiti higrometrom sa kalcijum-karbidom. Normalni električni higrometri daju netačne vrednosti zbog specijalnih veziva koja se koriste.
- **Podno grejanje:** početno puštanje u rad najmanje 24 sata nakon postavljanja košuljice pri dovodnoj temperaturi između +20 °C i +25 °C, održavati je najmanje 3 dana, zatim podesiti maksimalnu projektovanu temperaturu i održavati je još najmanje 4 dana. Vratiti košuljicu na sobnu temperaturu i postaviti (EN 1264-4 tačka 4.4).

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka tehničkih specifikacija

Košuljica za postavljanje ili žareća ploča visoke otpornosti biće izvedena sa gotovom eko-kompatibilnom mineralnom košuljicom veoma brzog vezivanja i stvrđivanja, u skladu sa standardom EN 13813 klasa CT-C40-F7, GreenBuilding Rating 5, tip Rekord Eco Pronto kompanije Kerakoll Spa, u debljini od ____ cm, koja je pogodna za postavljanje sa lepkovima za keramiku nakon 6 sati i parketa 24 sata nakon nanošenja. Uključeno je odvajanje pomoću deformabilnih traka i podela na velike kvadrate. Prosečna korisnost ≈ ____ kg/m² po cm debljine.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll		
Izgled	smesa veziva i inertnih masa	
Prividna gustina	≈ 1,55 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Minerološko inertne prirode	Silikatno-karbonatne i kristalne strukture	
Granulometrički interval	≈ 0 – 5 mm	UNI 10111
Skladištenje	≈ 6 meseci od dana proizvodnje u originalnoj i neotvorenoj ambalaži; zaštititi od vlage	
Ambalaža	vreća 25 kg	
Voda za smesu	≈ 2,2 l / 1 vreća 25 kg	
Specifična težina smese	≈ 2,21 kg/dm ³	UNI 7121
Trajanje smese (pot life)	≥ 1 h	
Granične temperature primene	od +5 °C do +30 °C	
Debljine plutajuće košuljice	od 40 do 80 mm	
Debljine prijanjajuće košuljice	od 20 do 80 mm	
Prohodnost	≈ 3 sata	
Čekanje do postavljanja (debljina 5 cm):		
- keramika	≈ 6 h	
- parket	≈ 24 sata	
Korisnost	≈ 16-18 kg/m po cm debljine	

Registrowanie podataka na temperaturi od +20 °C, 65% U.R. i odsustvo ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu: temperatura, ventilacija i apsorpcija podloge.

Performanse**Kvalitet vazduha u enterijeru (IAQ) VOC - Emisija lakoisparljivih organskih jedinjenja (VOC)**

Usklađenost	EC 1 plus GEV-Emicode	Sert. GEV 3107/11.01.02
-------------	-----------------------	-------------------------

HIGH-TECH

Otpornost na naprezanje paralelno sa površinom za postavljanje	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	UNI 10827
--	---------------------------	-----------

Otpornost na:

- kompresiju na 24 sata	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
-------------------------	--------------------------	------------

- kompresiju na 3 dana	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
------------------------	--------------------------	------------

- kompresiju na 28 dana	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
-------------------------	--------------------------	------------

- fleksiju na 28 dana	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$	EN 13892-2
-----------------------	-------------------------	------------

Zaostala vlaga (debljina 5 cm):

- na 6 sata	$\leq 3\%$
-------------	------------

- na 24 sata	$\leq 2\%$
--------------	------------

Usklađenost	CT – C40 – F7	EN 13813
-------------	---------------	----------

Registrowanie podataka na temperaturi od +20 °C, 65% U.R. i odsustvo ventilacije. Mogu varirati u zavisnosti od specifičnih uslova na gradilištu.

Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene
- pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
- niske temperature i visoka relativna vlažnost okruženja produžavaju vreme sušenja košuljice
- prekomerna količina vode smanjuje mehaničku otpornost i brzinu sušenja
- pre postavljanja parketa i otpornih obloga, proveriti zaostalu vlagu pomoću higrometra sa kalcijum-karbidom
- ne dodavati u smesu druga veziva, inertne mase, aditive, pigmente ili vodu u smesu tokom faze vezivanja
- ne vlažiti izvedenu košuljicu, zaštititi od direktnog sunca i promaje prvih 6 sati
- visoke temperature značajno smanjuju vreme obrade
- prilikom postavljanja podova osetljivih na vodu ili na podloge koje su u riziku od prodora vlage, postaviti parnu barijeru, okrenuvši je ka zidovima
- ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service + 39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci koji se odnose na rejting dostavljaju se GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u januaru 2023. god.(ref. GBR Data Report – 02.23); treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije, da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.