

Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino

Mortero de acabado mineral eco-compatible en base yeso, para acabados bruñidos en interior.

Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino gracias a una combinación de cargas impalpables garantiza un excelente acabado superficial bruñido incluso sobre viejas pinturas. Idóneo como acabado del ciclo de regularización de decoraciones rústicas o irregularidades de soportes realizados en una primera mano con productos de la línea Rasobuild.



Rating 3

1. Elevada adherencia
2. Nivelación de superficies internas
3. Reparación de superficies pintadas
4. Óptimo acabado bruñido blanco
5. Segunda mano en sistema para la eliminación de gotelé

- × Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Mineral $\geq 30\%$
- ✓ $\text{CO}_2 \leq 250 \text{ g/kg}$
- ✓ VOC Very Low Emission
- ✓ Recyclable

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

- Nivelación y alisado en base yeso de:
- paneles de yeso, yeso laminado y ladryeso
 - paneles rígidos para aislamiento termoacústico
 - paredes de yeso o escayola
 - paneles prefabricados de hormigón
 - enfoscados de cal y cementosos
 - cerámica y mosaico vítreo
 - Rasobuild Eco Gesso aplicado como soporte para la eliminación de superficies irregulares

Áreas secas en interiores en zonas residenciales, comerciales y en edificios históricos.

No utilizar sobre soportes húmedos o sujetos a humedad por remonte capilar y ni en exteriores o zonas húmedas.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

El soporte debe ser compacto, estar seco y limpio, libre de polvo, de restos de aceite y de tratamientos hidrorrepelentes. Las superficies se limpiarán con hidrolavado a presión y se eliminarán las partes que no se encuentren perfectamente ancladas.

La superficie a nivelar debe ser no deformable y dimensionalmente estable, con las retracciones higrométricas finalizadas. Los paneles a nivelar deben estar bien anclados al soporte.

Sobre hormigones nuevos, eliminar el desencofrante con hidrolavado a presión.

→ Preparación

Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino se prepara en un recipiente limpio, vertiendo antes una cantidad de agua aprox. $\frac{3}{4}$ de la necesaria. Añadir paulatinamente Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos.

→ Aplicación

Extender una primera mano de producto sobre el soporte a alisar, oportunamente preparado y humedecido en caso de ser absorbente, con llana americana de acero inoxidable, efectuando una enérgica presión para garantizar la adhesión y expulsar el aire contenido en los poros. Llevar a cabo las manos posteriores hasta obtener el espesor deseado. Para unir juntas de piezas de yeso laminado o rellenar espacios y fisuras grandes entre paneles, como medida preventiva, se deben rellenar con Rasobuild Eco Stucco RP usando paleta o llana rígida. Sobre el producto aún fresco, extender una malla o red sintética muy fina presionándola ligeramente con la ayuda de la llana; después de 30 o 40 minutos, efectuar el alisado de acabado con Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino.

→ Limpieza

Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino se elimina de las herramientas y las superficies lavando con agua antes del endurecimiento final.

Otras indicaciones

Piezas de yeso laminado: sobre piezas de yeso laminado se aconseja el uso de Rasobuild Eco Consolidante para evitar la formación de sombras, debidas a la migración desde yeso laminado de sustancias contaminantes sobre el posterior alisado en yeso.

Espesor realizable: el espesor mínimo de 0 mm se refiere al alisado de relleno de las porosidades en la superficie del soporte sin incremento del espesor.

Eliminación de superficies rugosas: para eliminación de viejas decoraciones con acabado rugoso, usar los productos de la línea Rasobuild en una primera mano, el acabado se realizará en una o más manos con Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino.

Soportes friables: consolidar los soportes friables o inconsistentes con Rasobuild Eco Consolidante.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

El alisado de paneles de yeso laminado y de paredes en interiores se realizará con mortero de acabado mineral eco-compatible en base yeso, GreenBuilding Rating 3, tipo Rasobuild Eco Top Gesso Extrafino de Kerakoll. El rendimiento es de $\approx 1 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor. El soporte debe estar plano, dimensionalmente estable, seco, limpio e imprimado con Rasobuild Eco Consolidante.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	premezclado blanco	
Densidad aparente	$\approx 0,7 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 100 \mu\text{m}$	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 20 kg	
Agua de amasado	$\approx 11,6 \text{ l} / 1 \text{ saco } 20 \text{ kg}$	
Peso específico mezcla	$\approx 1,55 \text{ kg/dm}^3$	UNI 7121
pH mezcla	≥ 12	
Duración de la mezcla (pot life)	$\geq 60 \text{ min.}$	
Temperaturas límite de aplicación	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Espesor máx.	2 mm	
Tiempo de espera para:		
- pintado	$\approx 24 \text{ h}$	
- empapelado	$\approx 24 \text{ h}$	
Rendimiento	$\approx 1 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor	

Toma de datos a $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

Prestaciones**Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles**

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 7799/11.01.02
-------------	-----------------------	-------------------------

HIGH-TECH

Resistencia a flexión en ambiente húmedo a 7 días	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 13279-2
---	-------------------------	------------

Resistencia a compresión a 7 días	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	EN 13279-2
-----------------------------------	-------------------------	------------

Determinación de la adherencia a 7 días	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	EN 13279-2
---	---------------------------	------------

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- Producto para uso profesional
- Atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- Utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- Comprobar que el soporte de colocación esté perfectamente limpio y compacto
- No remezclar o añadir agua al producto cuando se haya iniciado el fraguado
- Respetar las posibles juntas elásticas presentes en el soporte de colocación
- En caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- Para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es



Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información ha sido actualizada en diciembre de 2022 (ref. GBR Data Report - 12.22); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.