Rasobuild® Eco Extrafino

Crépi de finition minérale éco-compatible, idéal dans le GreenBuilding. À émissions réduites de ${\rm CO}_2$ et très faibles émissions de substances organiques volatiles, recyclable comme agrégat en fin de vie.

Rasobuild® Eco Extrafino garantit des finitions superficielles aux dimensions très stables en une seule pass. Facile à étaler il permet une finition lisse et une application rapide et sûre. Idéal pour supporter les peintures et les revêtements décoratifs organiques et minéraux. Blanc.











GREENBUILDING RATING®

Rasobuild® Eco Extrafino

- Catégorie: Inorganiques minéraux
- Protection et décoration
- Rating: Eco 4



SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

ÉCO-NOTES

- Formulé avec des minéraux régionaux à émissions réduites de gaz à effet de serre pour le transport
- Recyclable comme agrégat minéral en évitant ainsi les frais d'évacuation et l'impact sur l'environnement

PLUS PRODUIT

- Adapté pour enduits traditionnels ou prémélangés, neufs ou vieux
- · Supports absorbants
- Confère une excellente planéité aux supports
- · Permet de réaliser une finition lisse blanche
- Niveaux élevés d'ouvrabilité dans les phases de lissage des surfaces
- · Intérieurs, extérieurs



DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

Lissage effet lisse:

enduits traditionnels et prémélangés, vieux et neufs

- fibre-ciment
- produits de ragréages à grosse granulométrie
- supports minéraux compacts et absorbants
- béton

Idéal pour intérieurs et extérieurs dans des environnements privés, commerciaux et industriels

Ne pas utiliser

Au sol, sur les murs soumis à mouvement ou flexibles (métal ou bois), sur des supports à base de plâtre, sur des supports vernis ou non absorbants.

^{*}ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Le support doit être compact, sec et propre, exempt de poussière et d'onctuosité. Les éventuelles parties friables et non parfaitement accrochées, telles que laitances de ciment, anciennes peintures, résidus de colle ou traces de produit décoffrant doivent être éliminées. Attendre le séchage des rapiéçages et réfections du support avant de ragréer.

Toujours raboter les enduits neufs avant de ragréer.

Préparation

Préparer Rasobuild® Eco Extrafino dans un récipient propre en versant tout d'abord une quantité d'eau égale à environ les ¾ de la quantité nécessaire. Introduire progressivement Rasobuild® Eco Extrafino dans le conteneur en gâchant le mélange avec un malaxeur hélicoïdal opérant du bas vers le haut et à bas nombre de tours (≈ 400/min.). Ensuite, ajouter de l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange de la consistance désirée, homogène et sans grumeaux.

Application

Étaler une première couche de produit sur le support de pose, opportunément préparé et humidifié, à l'aide d'une spatule lisse, en poussant énergiquement afin de garantir l'adhérence et d'évacuer l'air présent dans les porosités. Passer les couches successives jusqu'à l'obtention de l'épaisseur désirée.

Nettoyage

Éliminer Rasobuild® Eco Extrafino des outils et des surfaces en les lavant à l'eau avant le durcissement final.

AUTRES INDICATIONS

Murs en plâtre et placoplâtre: avant de ragréer les supports à base de plâtre ou placoplâtre, il est nécessaire d'appliquer l'isolant de surface éco-compatible Rasobuild® Eco Consolidante jusqu'à saturation.

Supports hétérogènes: ragréer préalablement avec Rasobuild® Eco Fino et interposer un grillage de renforcement Rinforzo V 50 pour obtenir une surface parfaitement plane.

Supports friables: consolider les supports friables ou inconsistants avec Rasobuild® Eco Consolidante.

CAHIER DES CHARGES

La finition lisse des surfaces d'enduits sera réalisée avec crépi de finition minéral éco-compatible extra-fin, de couleur blanche, GreenBuilding Rating® Eco 4, type Rasobuild® Eco Extrafino de Kerakoll Spa, en double passe. Le rendement prévu est de \approx 1,1 kg/m² par mm d'épaisseur. Le support devra être parfaitement propre, compact, et de dimensions stables.

Aspect	prémélangé blanc	
Masse volumique apparente	≈ 1,06 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Nature minéralogique de l'agrégat	carbonée cristalline	
ntervalle granulométrique	≈ 0-250 µm	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine, en lieu sec	
Emballage	sacs 20 kg	
Eau de gâchage	≈ 9 ℓ / 1 sac 20 kg	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,65 kg/dm³	UNI 7121
oH du mélange	≥ 12	
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≥ 4 heures	
Températures limites d'application	de +5 °C à +35 °C	
Épaisseur maximum	2 mm	
Délai d'attente pour:		
peinture	≈ 3-7 jours	
pose de papier peint	≈ 3-7 jours	
Rendement	≈ 1,1 kg/m² par mm d'épaisseur	



AVERTISSEMENTS

PERFORMANCES

Adhérence sur béton après 28 jours

Résistance à la compression après 28 jours

Conformité

HIGH-TECH

- Produit pour utilisation professionnelle
- se conformer aux normes et dispositions nationales
- opérer à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
- contrôler que le support de pose soit parfaitement propre et compact
- ne pas regâcher ou ajouter d'eau au produit déjà en phase de prise
- respecter les éventuels joints élastiques présents dans le support de pose
- ne pas appliquer sur les surfaces exposées au soleil, en présence de températures élevées ou de vent

QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) COV - ÉMISSIONS DE SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES

≥ 0.4 N/mm²

≥ 3 N/mm²

EC 1 plus GEV-Emicode

- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 globalservice@kerakoll.com