



FACTORY SYSTEMEN VAN KERAKOLL

Gids voor de keuze en het realiseren van harsvloeren

Factory systemen voor het realiseren van harsvloeren



Harsvloercoatings voor industriële vloeren werden oorspronkelijk ontwikkeld om de prestaties en esthetische eigenschappen van betonnen vloeren te verbeteren. Vandaag de dag bieden zij vooral de mogelijkheid om bestaande vloeren, zowel op industrieel als op commercieel gebied, te herstellen vaak zonder toevlucht te moeten nemen tot slopen. De Factory systemen voor harsvloeren zijn ontworpen om de meest geschikte specifieke oplossing te garanderen in elke gebruikssituatie en om aan alle prestatie-, functionele en esthetische eisen te voldoen.

Deze gids is daarom niet zomaar een opsomming van systemen, maar een hulpmiddel om u te begeleiden bij het maken van de juiste keuze van het meest geschikte systeem op basis van de specifieke eisen. Dit geldt zowel voor wat betreft de technische en de esthetische prestaties als voor wat betreft de geschiktheid voor de gebruikseisen en de bestaande omstandigheden.





Gids voor de keuze van de systemen

GIDS VOOR DE KEUZE VAN DE SYSTEMEN OP BASIS VAN HET TYPE EN DE INTENSITEIT VAN HET VOORZIENE VERKEER

	Laag intensief	Gemiddeld intensief	Zeer intensief
1.1_EENVOUDIG IMPREGNEERSYSTEEM Gladde afwerking		*	* * *
1.2_IMPREGNEERSYSTEEM TOT VERZADIGING Gladde afwerking		*	*
2.1_DUN FILMCOATINGSYSTEEM Gladde afwerking d. ≈ 300 micron		*	
2.2_DIK FILMCOATINGSYSTEEM Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron			* *
3.1_DUN MEERLAAGS SYSTEEM Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm	*	*	*
3.2_DUN MEERLAAGS SYSTEEM Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm		*	*
3.3_DIK MEERLAAGS SYSTEEM Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm		*	*
3.4_DIK MEERLAAGS SYSTEEM Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 mm		*	*
3.5_LUCHTDOORLATEND MEERLAAGS SYSTEEM Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm	*	*	*
3.6_DIK MEERLAAGS GESPATELD SYSTEEM Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm			
4.1_ZELFEGALISEREND SYSTEEM Gladde afwerking d. ≈ 3 mm		*	*
5.1_HARSMORTELSYSTEEM Afwerking met schorseffect d. > 5 mm			
5.2_HARSMORTELSYSTEEM Antislip afwerking d. > 5 mm			*

* Gebruik onderhevig aan veelvuldig herstel of routine-onderhoud

Legenda



LOOPVERKEER



RIJDEND VERKEER



INDUSTRIEEL VERKEER



INDUSTRIEEL VERKEER MET ELEKTRISCHE PALLETRUCKS

N.B. Alle harssystemen zijn onderhevig aan slijtage en vergen dus gewoon en buitengewoon onderhoud.



GIDS VOOR DE KEUZE VAN DE SYSTEMEN EN BETREFFENDE VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND OP BASIS VAN HET TYPE EN DE STAAT VAN DE BESTAANDE ONDERGROND

	Nieuwe betonvloer	Nieuwe betonvloer met stabiele haarscheurtjes en lichte oppervlakkige onregelmatigheden	Betonvloer met lichte slijtage	Versleten betonvloer, met oppervlakteverontreinigingen	Vochtige betonvloer of met mogelijk optrekend vocht*	Verontreinigde, verslechterde betonvloer
1.1_EENVOUDIG IMPREGNEERSYSTEEM Gladde afwerking	HOGEDRUKREINIGING	HOGEDRUKREINIGING		HOGEDRUKREINIGING		
	SCHUREN	SCHUREN		SCHUREN		
1.2_IMPREGNEERSYSTEEM TOT VERZADIGING Gladde afwerking	SCHUREN	SCHUREN				
	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN				
2.1_DUN FILMCOATINGSYSTEEM Gladde afwerking d. ≈ 300 micron	SCHUREN					
	VLAKSCHUREN					
2.2_DIK FILMCOATINGSYSTEEM Afwerking met schorseffect d. ≈ 600 micron	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN				
3.1_DUN MEERLAAGS SYSTEEM Afwerking met schorseffect d. ≈ 1-1,5 mm	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN			
3.2_DUN MEERLAAGS SYSTEEM Antislip afwerking d. ≈ 1-1,5 mm	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN			
3.3_DIK MEERLAAGS SYSTEEM Afwerking met schorseffect d. ≈ 2,5-3 mm	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	GRITSTRALEN		
	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	GRITSTRALEN		
3.4_DIK MEERLAAGS SYSTEEM Antislip afwerking d. ≈ 2,5-3 mm	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	GRITSTRALEN		
	GRITSTRALEN	GRITSTRALEN	GRITSTRALEN	GRITSTRALEN		
3.5_LUCHTDOORLATEND MEERLAAGS SYSTEEM Microporeuze afwerking d. ≈ 1,5 mm	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	GRITSTRALEN	GRITSTRALEN	
3.6_DIK MEERLAAGS GESPATELD SYSTEEM Gladde structuurafwerking d. ≈ 2,5-3 mm	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	VLAKSCHUREN	GRITSTRALEN		
4.1_ZELFEGALISEREND SYSTEEM Gladde afwerking d. ≈ 3 mm	GRITSTRALEN	GRITSTRALEN	GRITSTRALEN	GRITSTRALEN		
5.1_HARSMORTELSYSTEEM Afwerking met schorseffect d. > 5 mm	FREZEN	FREZEN	FREZEN	FREZEN		FREZEN
5.2_HARSMORTELSYSTEEM Antislip afwerking d. > 5 mm	FREZEN	FREZEN	FREZEN	FREZEN		FREZEN

* Na specifieke technische controle van de feitelijke staat en de gebruiksomstandigheden

Legenda

Schuren: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas. Geschikt voor nieuwe gevlinderde betonvloeren. Er wordt een gladde ondergrond verkregen, waardoor de mate van absorptie lichtjes wordt verhoogd.

Hogedrukreiniging: behandeling die wordt uitgevoerd met een waterstraal, bij voorkeur met warm water, op een druk van meer dan 25 MPa en eventueel met behulp van specifieke reinigingsmiddelen indien er olieachtige stoffen aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe gevlinderde betonvloeren. Er wordt een schoon, stofvrij en glad oppervlak verkregen.

Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait en die voorzien is van platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn. Geschikt voor nieuwe gevlinderde betonvloeren of met lichte slijtage. Er wordt een licht ruwe ondergrond verkregen, waardoor de mate van absorptie wordt verhoogd.

Gritstralen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine waarvan de voortbewegingsnelheid afgesteld kan worden, die de ondergrond met metalen korrels/grit beschiet en die is voorzien van een afzuigstelsel dat de schuurelementen en het afgesleten materiaal opvangt en scheidt. Geschikt voor versleten gevlinderde betonvloeren, met hardnekkige resten of verontreinigingen (niet diep). Er wordt een ruwe ondergrond verkregen, waardoor de mate van absorptie wordt verhoogd.

Frezen of opruwen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine met een meerassige trommel die om de horizontale as draait en die is voorzien van metalen gereedschappen. Dankzij de mogelijkheid om de trommel af te stellen, kan de diepte van de ingreep bepaald worden. Geschikt voor verslechterde, versleten en verontreinigde betonvloeren. Er wordt een zeer ruwe en erg absorberende ondergrond verkregen.

Factory systemen voor het realiseren van harsvloeren



1.1_Eenvoudig impregneersysteem Gladde afwerking

Pag. 8



1.2_Impregneersysteem tot verzadiging Gladde afwerking

Pag. 10



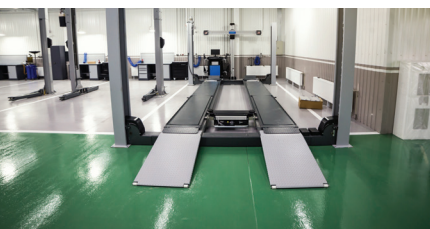
2.1_Dun filmcoatingsysteem Gladde afwerking d. \approx 300 micron

Pag. 12



2.2_Dik filmcoatingsysteem Afwerking met schorseffect d. \approx 600 micron

Pag. 14



3.1_Dun meerlaags systeem Afwerking met schorseffect d. \approx 1-1,5 mm

Pag. 16



3.2_Dun meerlaags systeem Antislip afwerking d. \approx 1-1,5 mm

Pag. 18



3.3_ Dik meerlaags systeem
Afwerking met schorseffect d. \approx 2,5-3 mm

Pag. 20



3.4_ Dik meerlaags systeem
Antislip afwerking d. \approx 2,5-3 mm

Pag. 22



3.5_ Luchtdoorlatend meerlaags systeem
Microporeuze afwerking d. \approx 1,5 mm

Pag. 24



3.6_ Dik meerlaags gespateld systeem
Gladde structuurafwerking d. \approx 2,5-3 mm

Pag. 26



4.1_ Zelfegaliserend systeem
Gladde afwerking d. \approx 3 mm

Pag. 28



5.1_ Harsmortelsysteem
Afwerking met schorseffect d. $>$ 5 mm

Pag. 30



5.2_ Harsmortelsysteem
Antislip afwerking d. $>$ 5 mm

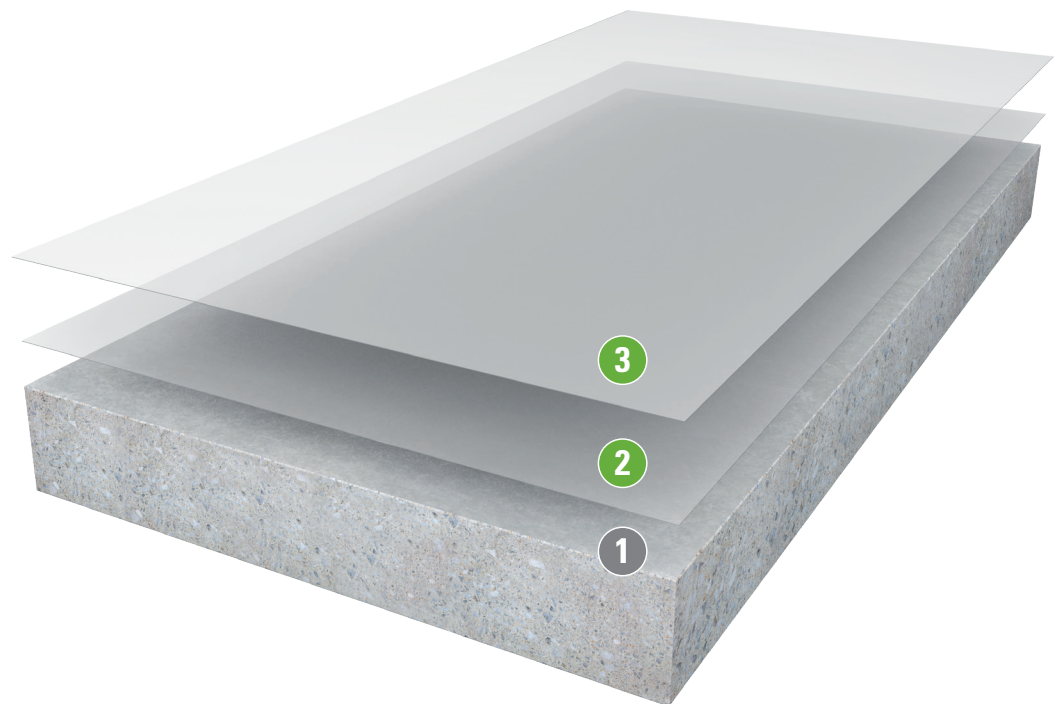
Pag. 32



1.1_Eenvoudig impregneersysteem Gladde afwerking

Systeem voor het realiseren van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren.

- Transparante halfglanzende afwerking
- Geschikt voor nieuwe industriële vloeren, die nog niet droog zijn
- Vermindert de vorming van stof
- Geschikt voor rijdend en industrieel verkeer



3_



Transparante impregnering

Factory Base EP

Doorzichtig vloeibaar organisch impregneermiddel op waterbasis voor de stofwerende behandeling van industriële betonvloeren.

Rating 3
Verbruik $\approx 0,03 \text{ kg/m}^2$



2_



Factory Base EP

Doorzichtig vloeibaar organisch impregneermiddel op waterbasis voor de stofwerende behandeling van industriële betonvloeren.

Rating 3
Verbruik $\approx 0,02 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Hogedrukreiniging: behandeling die wordt uitgevoerd met een waterstraal, bij voorkeur met warm water, op een druk van meer dan 25 MPa en eventueel met behulp van specifieke reinigingsmiddelen indien er olieachtige stoffen aanwezig zijn.

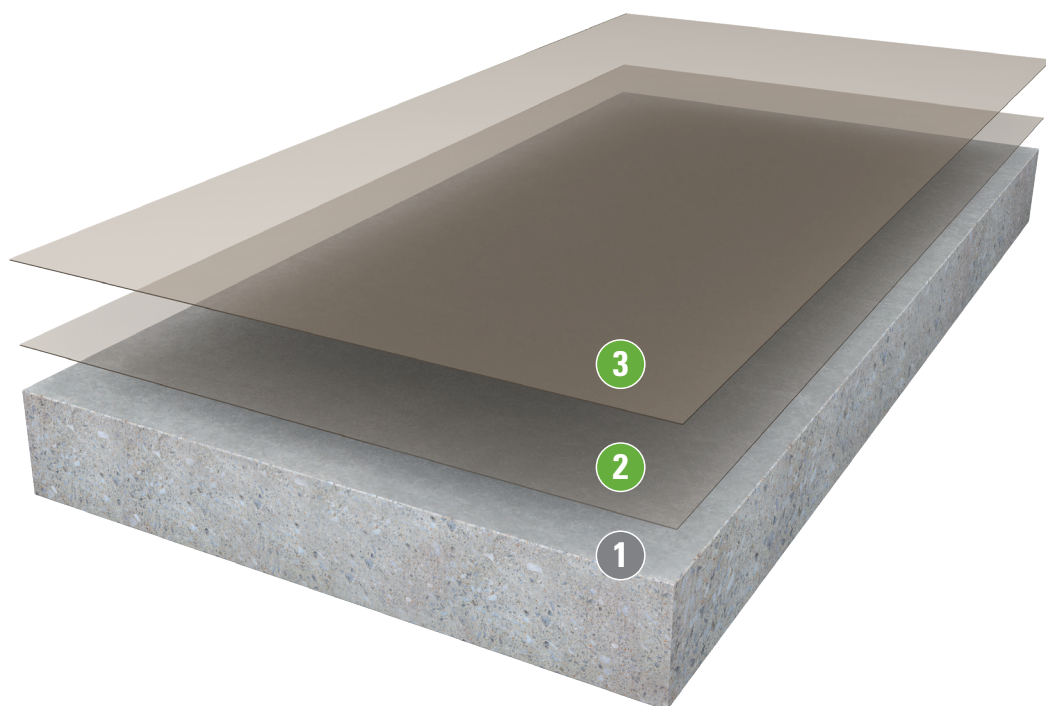
Schuren: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas.



1.2_Impregneersysteem tot verzadiging Gladde afwerking

Systeem voor het realiseren van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren, verhoogt de slijtvastheid en vermindert de absorptie van water en olie.

- Transparante halfglanzende gladde afwerking
- Geschikt voor nieuwe industriële vloeren
- Verhindert de vorming van stof
- Verhoogt de slijtvastheid
- Geschikt voor gemiddeld intensief rijdend en industrieel verkeer



3_



Transparante impregnering

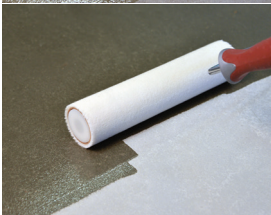
Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



2_



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Schuren: *behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas.*

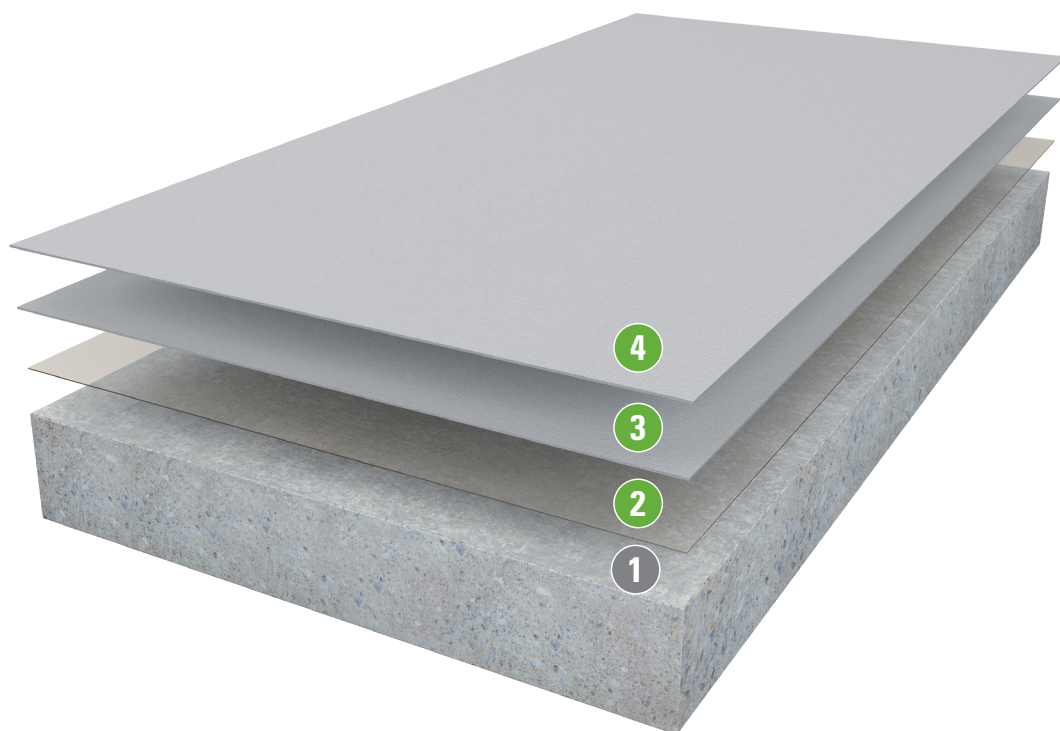


2.1_Dun filmcoatingsysteem

Glادة afwerking d. ≈ 300 micron

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer en beperkt de absorptie van water en olie, verhoogt de slijtvastheid.

- Gekleurde halfglanzende afwerking
- Geschikt voor nieuwe industriële vloeren
- Beperkt stofvorming en de absorptie van vloeistoffen
- Geschikt voor gemiddeld intensief rijdend verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



4_



Gekleurde afwerking

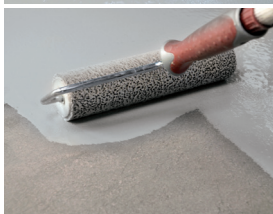
Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



3_



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



2_



Primeren

Factory Primermaxi EP

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Rating 2
Verbruik $\approx 0,2 - 0,3 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Schuren: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die is voorzien van een ronddraaiende plaat met een linnen of een papieren schuurschijf of schuurgaas.

Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

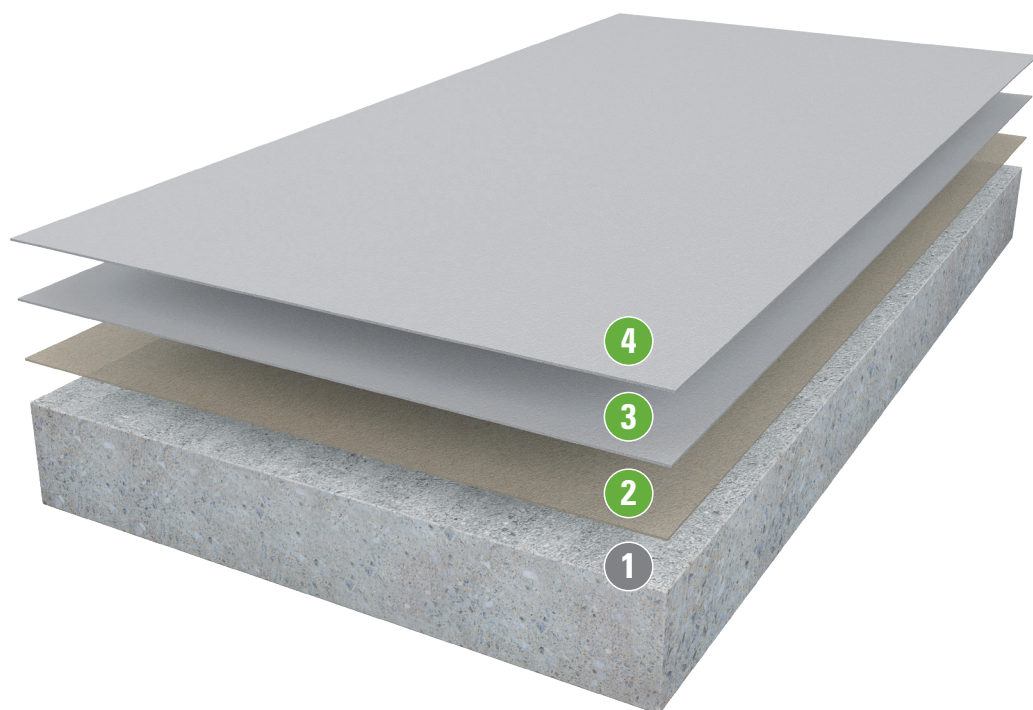


2.2_Dik filmcoatingsysteem

Afwerking met schorseffect d. \approx 600 micron

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

- Gekleurde halfglanzende afwerking
- Geschikt voor nieuwe industriële vloeren
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld intensief rijdend verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



4_



Gekleurde afwerking

Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



3_



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



2_



Uitvlakken

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Oplosmiddelvrij.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik
 $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,2 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

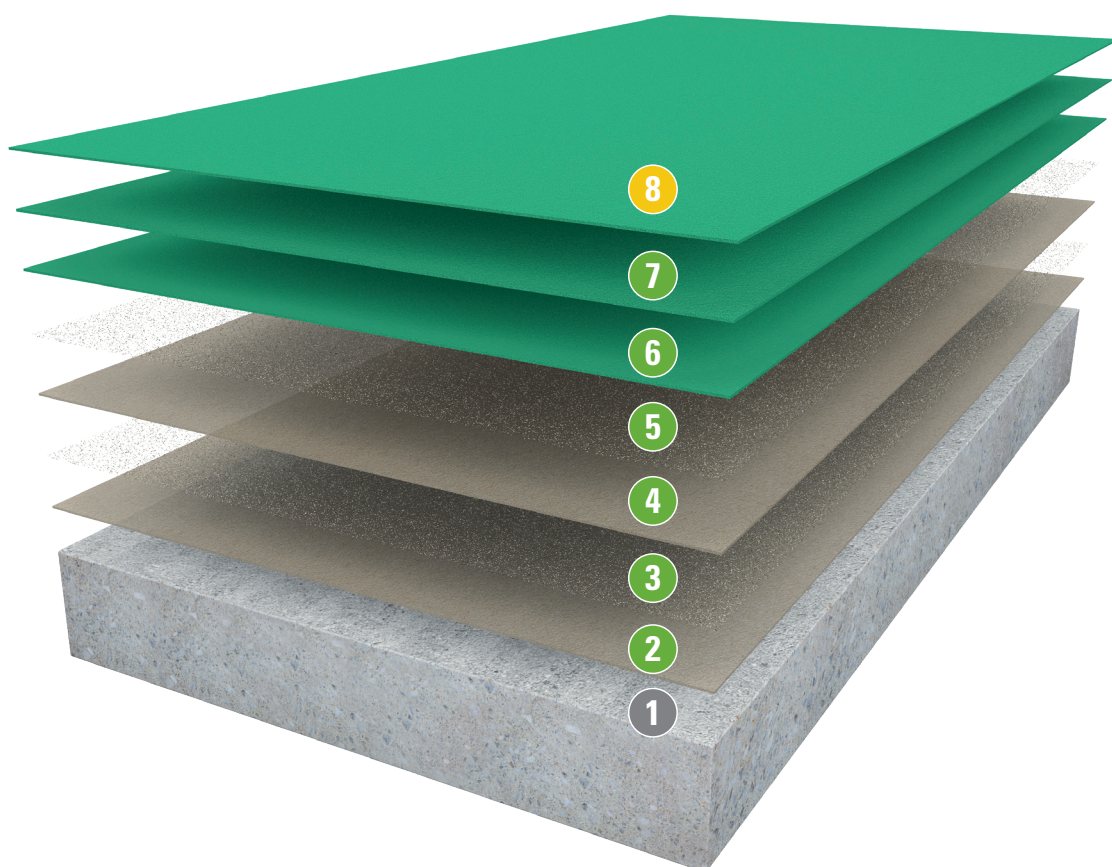


3.1_Dun meerlaags systeem

Afwerking met schorseffect d. \approx 1-1,5 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

- Gekleurde halfglanzende afwerking
- Geschikt voor nieuwe industriële vloeren of met lichte slijtage
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld intensief industrieel verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



8



Gekleurde afwerking

Factory Color PU/S (optioneel*)

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren. Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

* Geadviseerd om de duur van de slijtvastheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



7



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



Gekleurde egalisatie

6



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$: $\approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/m}^2$



5



Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



Egalisatie met egaliseermiddel

4



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Oplosmiddelvrij.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$: $\approx 0,2 - 0,25 \text{ kg/m}^2$



Bezanden tot verzadiging

3



Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



Egalisatie met egaliseermiddel

2



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. Oplosmiddelvrij.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$: $\approx 0,2 - 0,25 \text{ kg/m}^2$



Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

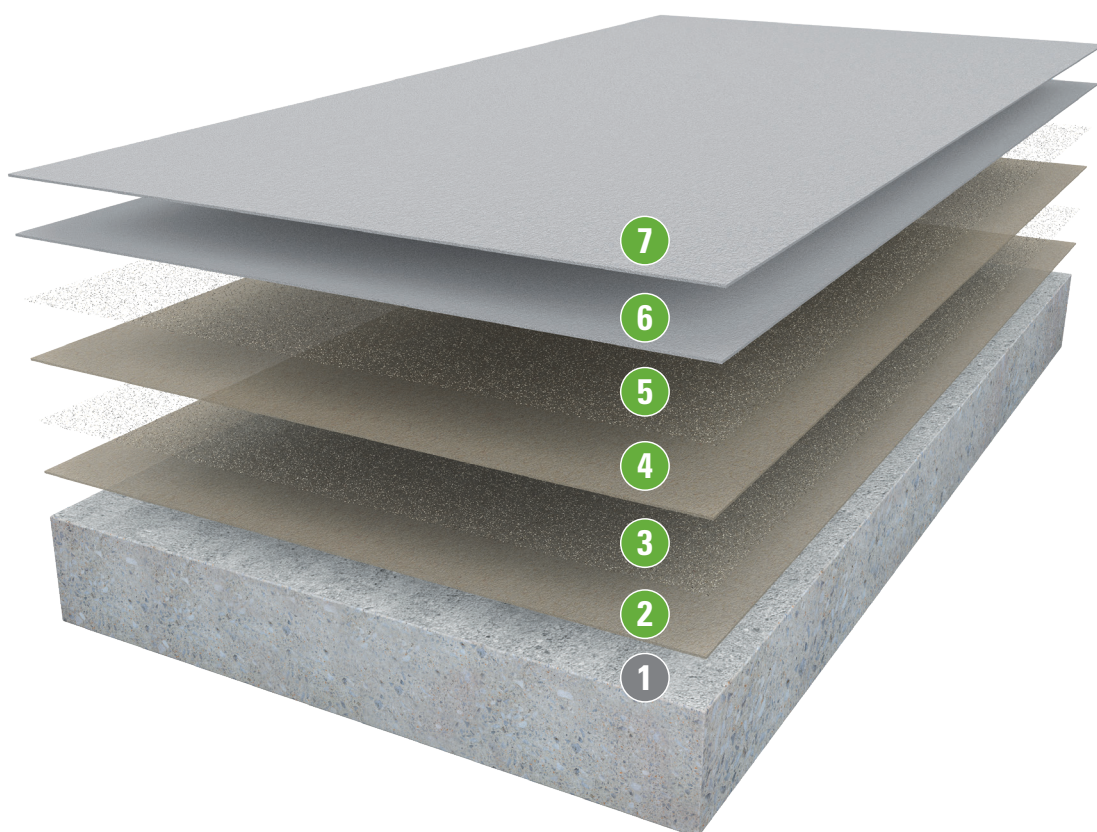


3.2_Dun meerlaags systeem

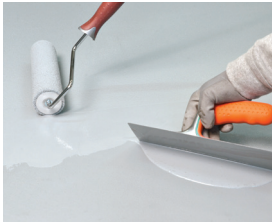
Antislip afwerking d. \approx 1-1,5 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

- Gekleurde gesatineerde afwerking
- Geschikt voor nieuwe industriële vloeren of met lichte slijtage
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld intensief industrieel verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar nat werk wordt verricht



7_

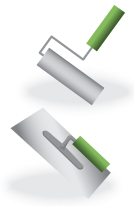


Gekleurde antislip afwerking

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij. Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik
≈ 0,3 kg/m² : ≈ 0,1 kg/m²



6_



Gekleurde egalisatie

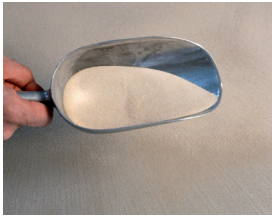
Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij. Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



5_



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik ≈ 1,5 kg/m²



4_



Egalisatie met egaliseermiddel

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij. Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



3_



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik ≈ 1,5 kg/m²



2_



Egalisatie met egaliseermiddel

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij. Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Vorbereitung van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

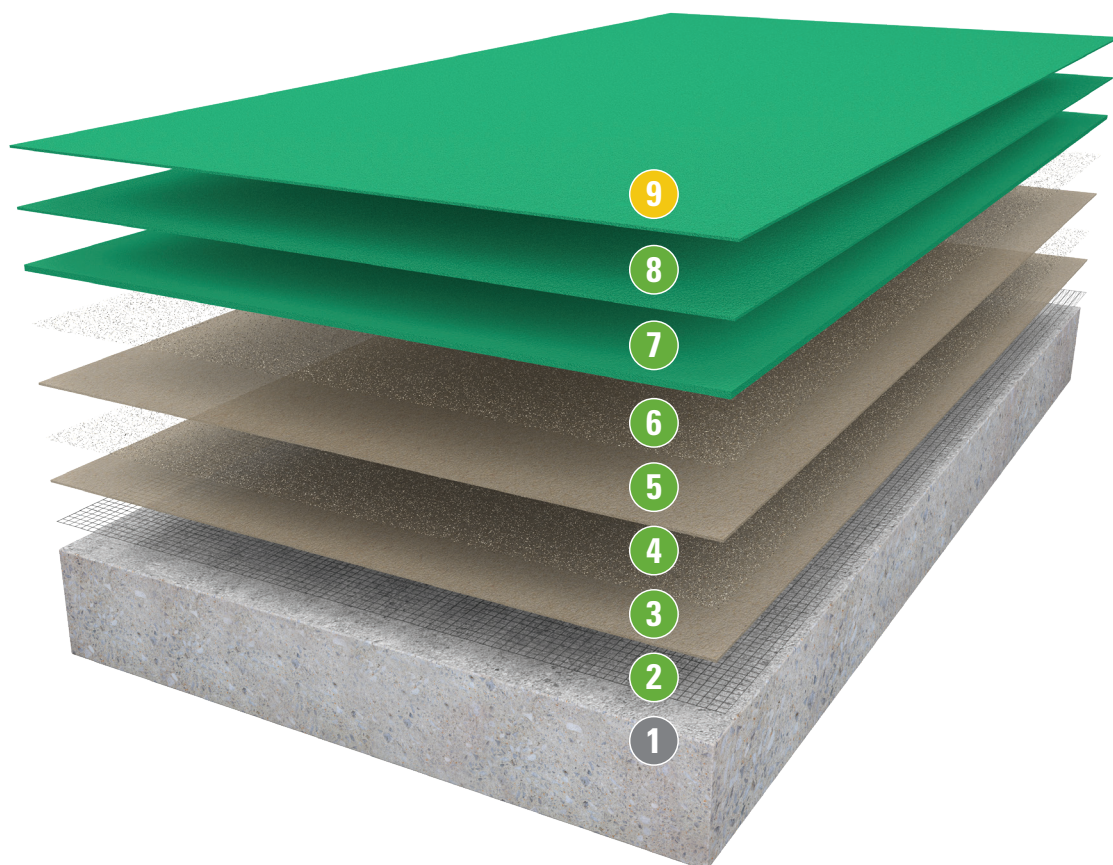


3.3_Dik meerlaags systeem

Afwerking met schorseffect d. $\approx 2,5-3$ mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

- Gekleurde halfglanzende afwerking
- Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



9



Gekleurde afwerking

Factory Color PU/S (optioneel*)

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren. 2-Component, milieuvriendelijk. Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen. * *Geadviseerd om de duur van de slijtvastheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.*

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



8



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren. 2-Component, milieuvriendelijk.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



7



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij. Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/m}^2$



6



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



5



Egalisatie met egaliseermiddel

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,2 - 0,25 \text{ kg/m}^2$



4



Bezanden tot verzadiging

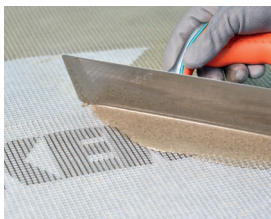
Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



3



Gewapende egalisatie met net

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

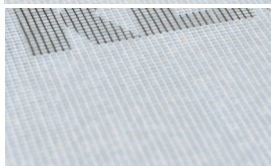
Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 1 \text{ kg} : \approx 0,5 \text{ kg}$



2



Net 90

Wapeningsnet van alkalibestendig glasvezel voor de versterking van minerale en synthetische egalisaties.

Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.

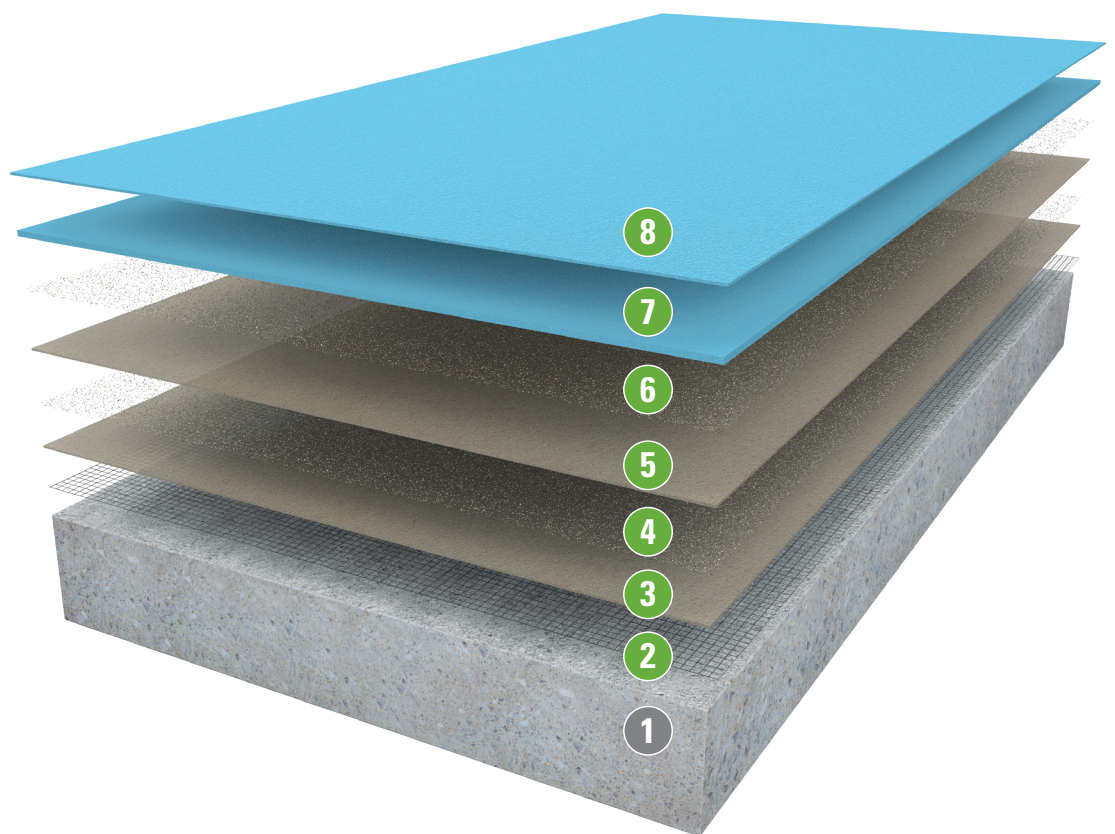


3.4_Dik meerlaags systeem

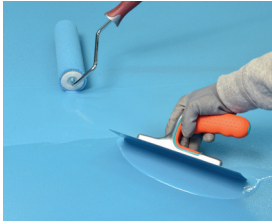
Antislip afwerking d. \approx 2,5-3 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

- Gekleurde gesatineerde afwerking
- Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar nat werk wordt verricht



8

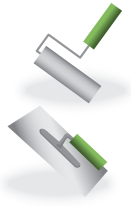


Gekleurde antislip afwerking

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij. Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik
 $\approx 0,3 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



7



Gekleurde egalisatie

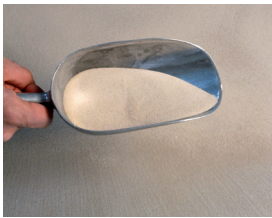
Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij. Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik
 $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/m}^2$



6



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



5



Egalisatie met egaliseermiddel

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik
 $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,2 - 0,25 \text{ kg/m}^2$



4



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



3



Gewapende egalisatie met net

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

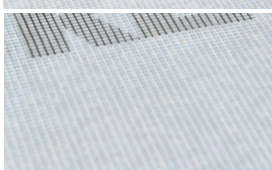
Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 1 \text{ kg} : \approx 0,5 \text{ kg}$



2



Net 90

Wapeningsnet van alkalibestendig glasvezel voor de versterking van minerale en synthetische egalisaties.

Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

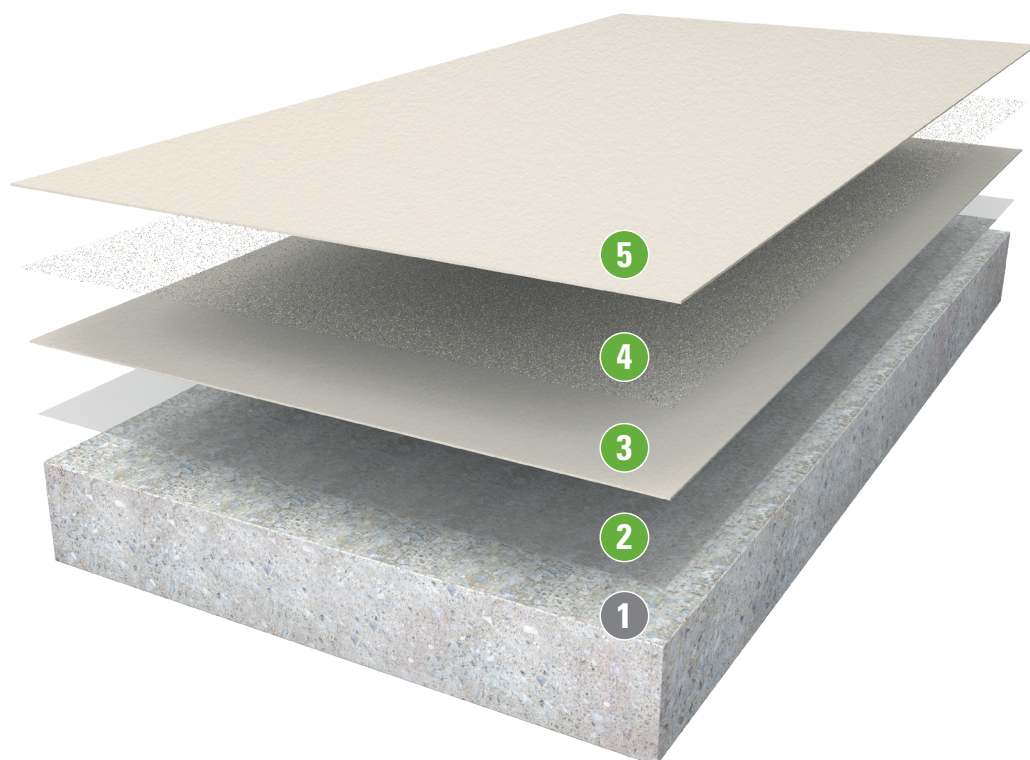
1_ Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.



3.5_Luchtdoorlatend meerlaags systeem Microporeuze afwerking d. $\approx 1,5$ mm

Systeem voor het realiseren van een luchtdoorlatende gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

- Gekleurde matte afwerking
- Geschikt voor vloeren zonder vochtscherm of met veel vocht, ook met slijtage
- Waterdicht
- Geschikt voor laag intensief industrieel verkeer
- Geschikt voor ruimtes waar schoon, droog en nat werk wordt verricht



5_



Gekleurde afwerking

Factory Colorwet EP

Eco-vriendelijke gekleurde organische minerale coating, met grote dampdoorlaatbaarheid voor industriële vloeren. 2-Component, met beperkt oplosmiddelgehalte, veilig voor de gezondheid van de gebruikers.

Rating 2
Verbruik $\approx 0,7 \text{ kg/m}^2$



4_



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



3_



Gekleurde egalisatie

Factory Colorwet EP

Eco-vriendelijke gekleurde organische minerale coating, met grote dampdoorlaatbaarheid voor industriële vloeren. 2-Component, met beperkt oplosmiddelgehalte, veilig voor de gezondheid van de gebruikers.

Rating 2
Verbruik $\approx 2,3 \text{ kg/m}^2$



2_



Primeren

Factory Base EP

Doorzichtig vloeibaar organisch impregneermiddel op waterbasis voor de stofwerende behandeling van industriële betonvloeren. 2-Component, met beperkt oplosmiddelgehalte, veilig voor de gezondheid van de gebruikers.

Rating 3
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Gritstralen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine waarvan de voortbewegingssnelheid afgesteld kan worden, die de ondergrond met metalen korrels/grit beschiet en die is voorzien van een afzuigstelsel dat de schuurelementen en het afgesleten materiaal opvangt en scheidt.

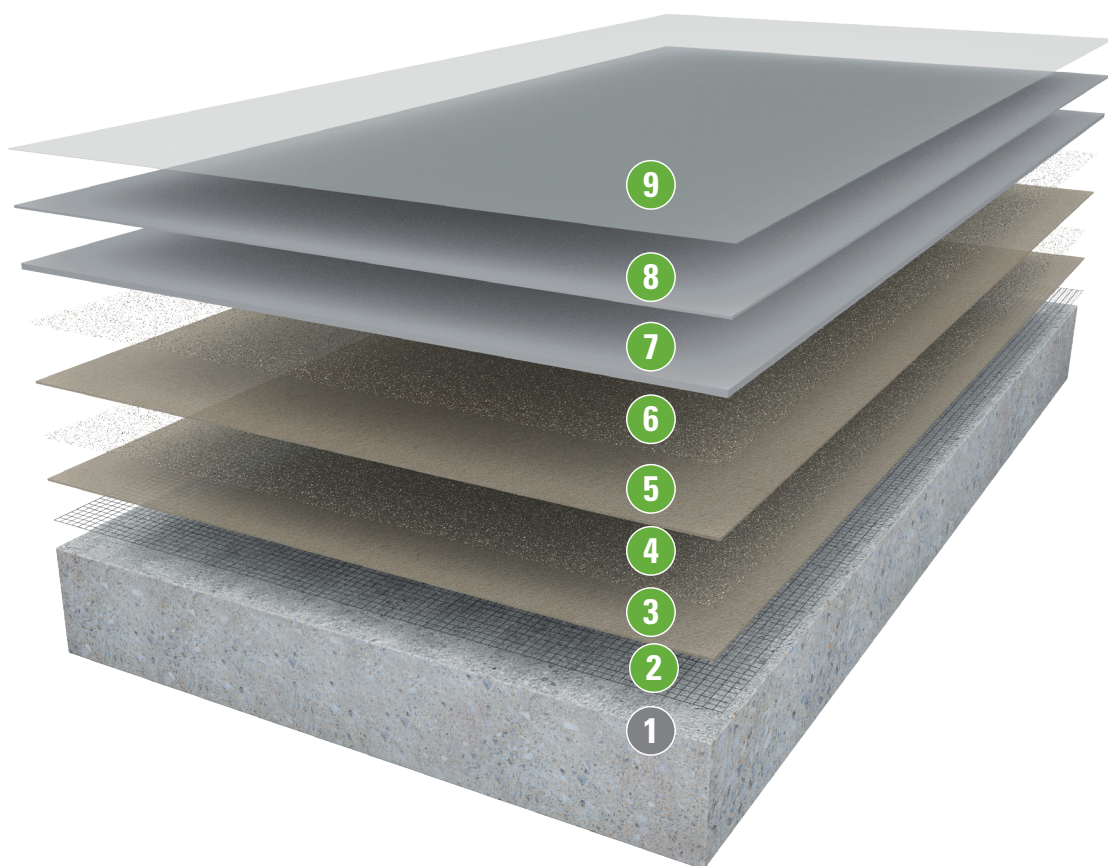


3.6_Dik meerlaags gespateld systeem

Glade structuurafwerking d. \approx 2,5-3 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt voor de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

- Specifiek voor bedrijvencomplexen, kantoren, toonzalen en autoshowrooms
- Gekleurde gesatineerde afwerking
- Eenkleurige gespatelde structuur
- Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het droog verwerken van voedingsmiddelen



9



Gekleurde afwerking

Factory Color PU/S

Gekleurde of **neutrale*** vloeibare organische afwerking geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.
* Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



8



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.
2-Component, milieuvriendelijk.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



7



Gekleurde egalisatie

Factory Colorflow EP : Addensante

Gekleurde zelfnivellerende organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren.
Thixotroperend middel voor bindmiddelen of synthetische egaliseermiddelen.

Rating 3
Verbruik $\approx 0,7 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,02 \text{ kg/m}^2$



6



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



5



Egalisatie met egaliseermiddel

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.
Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,2 - 0,25 \text{ kg/m}^2$



4



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



3



Gewapende egalisatie met net

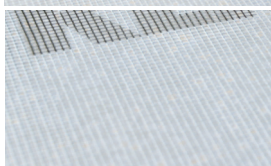
Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.
Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 1 \text{ kg} : \approx 0,5 \text{ kg}$



2



Net 90

Wapeningsnet van alkalibestendig glasvezel voor de versterking van minerale en synthetische egalisaties.

Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

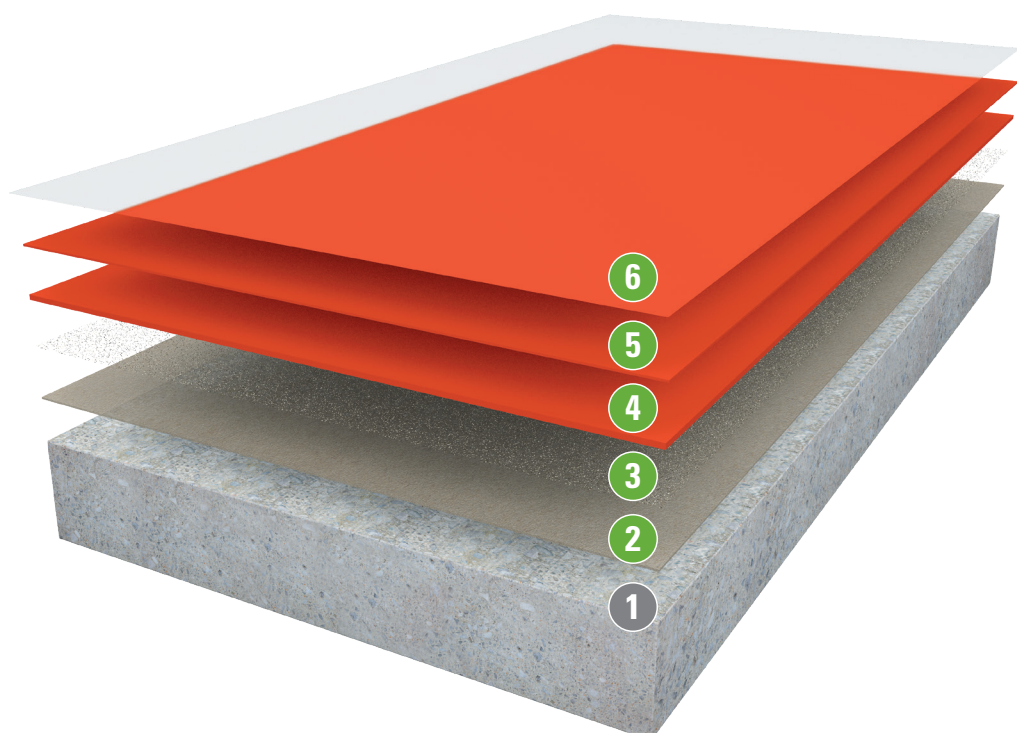
1_ Vlakschuren of slijpen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine die om de verticale as draait, met platen waar schuurgereedschappen op aangebracht zijn.



4.1_Zelfegaliserend systeem Gladde afwerking d. ≈ 3 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

- Gekleurde gesatineerde gladde afwerking
- Geschikt voor nieuwe of versleten industriële vloeren en/of vloeren met oppervlakteverontreinigingen
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld intensief industrieel verkeer
- Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen



6



Gekleurde afwerking

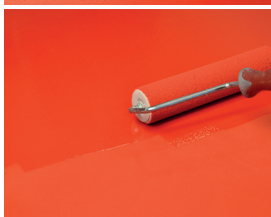
Factory Color PU/S

Gekleurde of **neutrale*** vloeibare organische afwerking geadviseerd om de duur van de slijtbestendigheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.
* Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



5



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke **gekleurde** of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



4

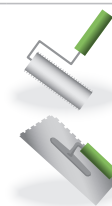


Gekleurd zelfuitvloeiend egaliseermiddel

Factory Colorflow EP

Gekleurde 2-componenten zelfnivellerende organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren.

Rating 3
Verbruik $\approx 3 \text{ kg/m}^2$



3



Bezanden tot verzadiging

Quarzo 1.3

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Verbruik $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$



2



Egalisatie met egaliseermiddel

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 - 1.7

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik
 $\approx 0,8 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,3 - 0,4 \text{ kg/m}^2$



Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Gritstralen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine waarvan de voortbewegingssnelheid afgesteld kan worden, die de ondergrond met metalen korrels/grit beschiet en die is voorzien van een afzuigsysteem dat de schuurelementen en het afgesleten materiaal opvangt en scheidt.

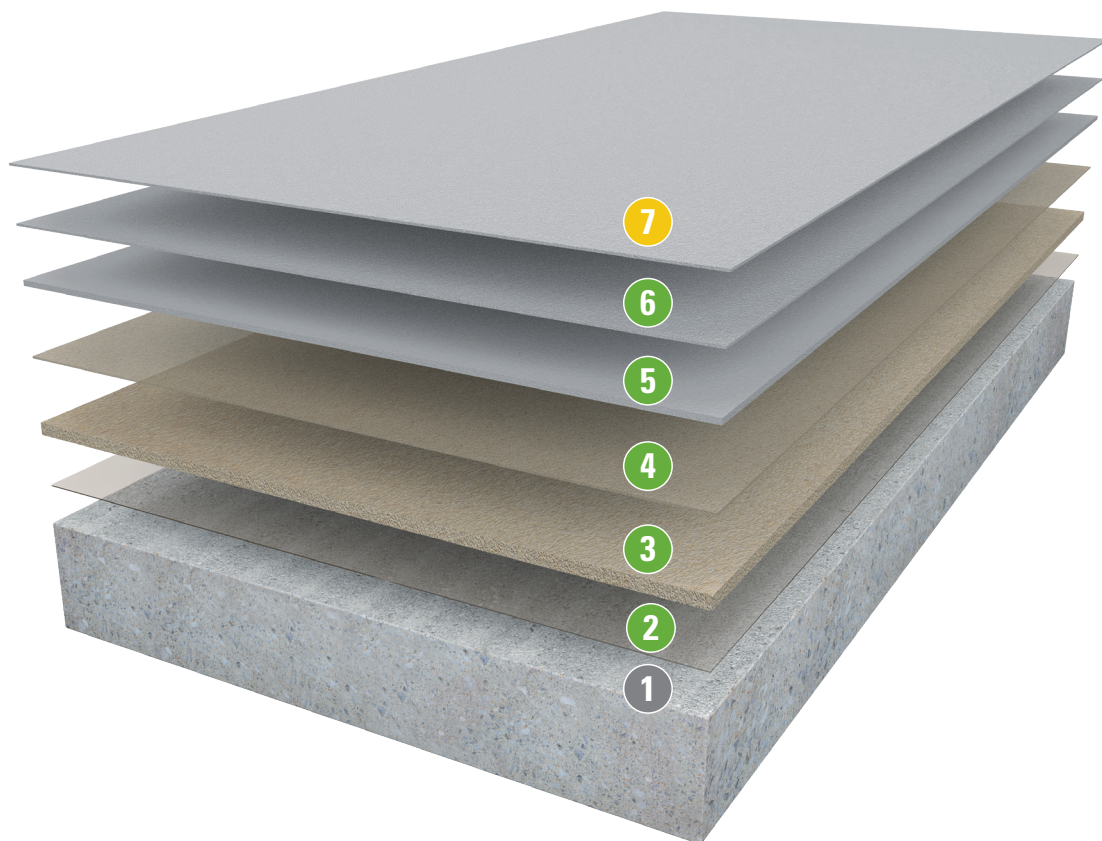


5.1_Harsmortelsysteem

Afwerking met schorseffect d. > 5 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verhoogt van de mechanische weerstand van de ondergrond en de slijtvastheid van het oppervlak, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

- Gekleurde halfglanzende afwerking
- Geschikt voor industriële vloeren, ook voor versleten, gescheurde, verslechterde en verontreinigde vloeren
- Ideaal voor het egaliseren met grote dikte en voor het vormen van hellende vlakken
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar droog en schoon werk wordt verricht



7_



Gekleurde afwerking

Factory Color PU/S (optioneel*)

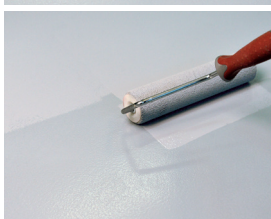
Eco-vriendelijke gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren. Het aanbrengen van Factory Color PU/S in de neutrale versie wordt geadviseerd in ruimtes waar de mogelijkheid bestaat van langdurig contact met antioxidatiestoffen.

* Geadviseerd om de duur van de slijtvastheid te verhogen in ruimtes met intensief verkeer.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



6_



Factory Color PU/S

Eco-vriendelijke gekleurde of neutrale vloeibare organische afwerking met grote bestendigheid voor harsvloeren.

Rating 1
Verbruik $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



5_



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik
 $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/m}^2$



4_



Uitvlakken

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik
 $\approx 0,6 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,25 \text{ kg/m}^2$



3_



Epoxymortel

EP21 : Quarzo 5.12

Gecertificeerde organische hars voor het verstevigen van absorberende ondergronden.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartszand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 3
Verbruik
 $\approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/mm/m}^2 : \approx 1,5 \text{ kg/mm/m}^2$



2_



Primeren

EP21

Gecertificeerde organische hars voor het consolideren van absorberende ondergronden en het bedekken en waterdicht maken van ondergronden van cement en absorberende minerale ondergronden met een hoog restvochtgehalte.

Rating 3
Verbruik $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$



Vorbereiding van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_Frezen of opruwen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine met een meerassige trommel die om de horizontale as draait en die is voorzien van metalen gereedschappen. Dankzij de mogelijkheid om de trommel af te stellen, kan de diepte van de ingreep bepaald worden.

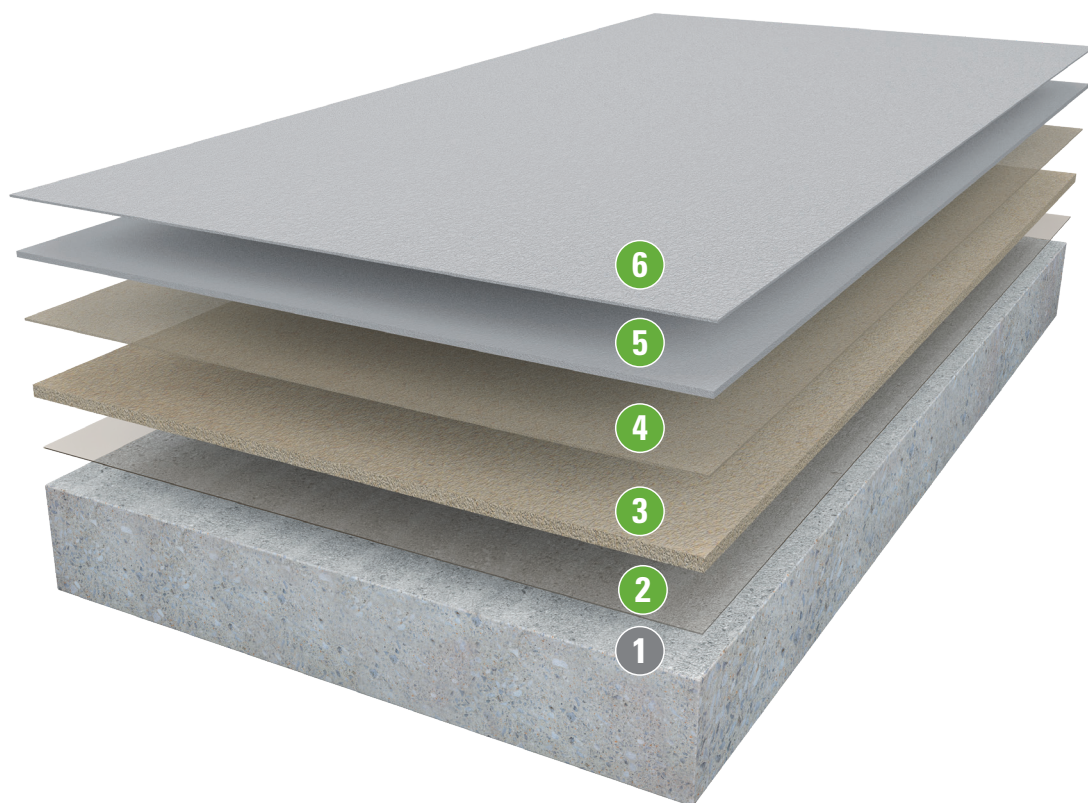


5.2_Harsmortelsysteem

Antislip afwerking d. > 5 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verhoogt van de mechanische weerstand van de ondergrond en de slijtvastheid van het oppervlak, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

- Gekleurde gesatineerde afwerking
- Geschikt voor industriële vloeren, ook voor versleten, gescheurde, verslechterde en verontreinigde vloeren
- Ideaal voor het egaliseren met grote dikte en voor het vormen van hellende vlakken
- Waterdicht en bestand tegen olie
- Geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer
- Geschikt voor ruimtes die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen
- Ideaal voor ruimtes waar nat werk wordt verricht



6



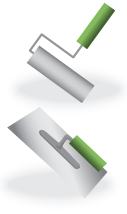
Gekleurde antislip afwerking

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik
 $\approx 0,3 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



5



Gekleurde egalisatie

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Gekleurde multifunctionele organische minerale coating met grote bestendigheid voor industriële vloeren. 2-Componenten, oplosmiddelvrij.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 1
Verbruik
 $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/m}^2$



4



Uitvlakken

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxy systeem voor het voorbereiden van ondergronden vóór het realiseren van naadloze harsvloeren.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 2
Verbruik $\approx 0,6 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,25 \text{ kg/m}^2$



3



Epoxy mortel

EP21 : Quarzo 5.12

Gecertificeerde organische hars voor het verstevigen van absorberende ondergronden.

Eco-vriendelijk gekalibreerd mineraal kwartzand met gecontroleerde korrelgrootte, gewassen en vrij van organische onzuiverheden, volkomen droog.

Rating 3
Verbruik
 $\approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/mm/m}^2 : \approx 1,5 \text{ kg/mm/m}^2$



2



Primeren

EP21

Gecertificeerde organische hars voor het consolideren van absorberende ondergronden en het bedekken en waterdicht maken van ondergronden van cement en absorberende minerale ondergronden met een hoog restvochtgehalte.

Rating 3
Verbruik $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung van de ondergrond (betonnen ondergrond)

1_ Frezen of opruwen: behandeling die wordt uitgevoerd met een machine met een meerassige trommel die om de horizontale as draait en die is voorzien van metalen gereedschappen. Dankzij de mogelijkheid om de trommel af te stellen, kan de diepte van de ingreep bepaald worden.

Technische informatiebladen van de toepassingscycli

1.1_ Eenvoudig impregneersysteem

Gladde afwerking

1.2_ Impregneersysteem tot verzadiging

Gladde afwerking

2.1_ Dun filmcoatingsysteem

Gladde afwerking d. \approx 300 micron

2.2_ Dik filmcoatingsysteem

Afwerking met schorseffect d. \approx 600 micron

3.1_ Luchtdoorlatend meerlaags systeem

Afwerking met schorseffect d. \approx 1-1,5 mm

3.2_ Luchtdoorlatend meerlaags systeem

Antislip afwerking d. \approx 1-1,5 mm

3.3_ Dik meerlaags systeem

Afwerking met schorseffect d. \approx 2,5-3 mm

3.4_ Dik meerlaags systeem

Antislip afwerking d. \approx 2,5-3 mm

3.5_ Luchtdoorlatend meerlaags systeem

Microporeuze afwerking d. \approx 1,5 mm

3.6_ Dik meerlaags gespateld systeem

Gladde structuurafwerking d. \approx 2,5-3 mm

4.1_Zelfegaliserend systeem

Gladde afwerking d. \approx 3 mm

5.1_Harsmortelsysteem

Afwerking met schorseffect d. > 5 mm

5.2_Harsmortelsysteem

Antislip afwerking d. > 5 mm

Kleuren kunsthars vloerafwerking

1.1_Eenvoudig impregneersysteem

Glade afwerking

Systeem voor het maken van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren.

Toepassingsgebied

Impregnerende behandeling voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, parkeergarages, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of perfect intacte en niet-verontreinigde betonvloeren. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van hogedrukreiniging of schuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. Op nieuwe ondergronden moet minstens 5 dagen worden gewacht voordat de voorbereiding van de ondergronden en de behandeling mogen worden uitgevoerd. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

Een eerste laag Factory Base EP, verdund met water in de verhouding water : Factory Base EP = 6 : 1, aanbrengen met een roller, met een verbruik van $\approx 0,02 \text{ kg/m}^2$ op basis van de absorptie van de ondergrond. Wachten tot de vloer beloopbaar is voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Een tweede laag Factory Base EP, verdund met water in de verhouding water : Factory Base EP = 4 : 1, aanbrengen met een roller, met een verbruik van $\approx 0,03 \text{ kg/m}^2$ op basis van de absorptie van de ondergrond.

Behandeling van de naden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- eventueel onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

1.2_Impregneersysteem tot verzadiging

Gladde afwerking

Systeem voor het maken van een ingesloten transparante vloerafwerking geïmpregneerd tot verzadiging voor industriële betonvloeren, verhoogt de slijtvastheid en vermindert de absorptie van water en olie.

Toepassingsgebied

Impregnerende behandeling voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, parkeergarages, loodsen. Niet geadviseerd wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of perfect intacte en niet-verontreinigde betonvloeren. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 2,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door schuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

Een eerste laag neutrale Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 20-30% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag neutrale Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 20-30% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de naden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- eventueel onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

2.1_Dun filmcoatingsysteem

Gladde afwerking d. \approx 300 micron

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer en beperkt de absorptie van water en olie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, parkeergarages, opslagplaatsen. Niet geadviseerd voor intensief rijdend verkeer, industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of perfect intacte en niet vervuilde betonvloeren. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van opschuren of vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

De ondergrond primeren met Factory Primermaxi EP ($\approx 0,2 - 0,3 \text{ kg/m}^2$) aan te brengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een eerste laag Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de naden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

2.2_Dik filmcoatingsysteem

Afwerking met schorseffect d. \approx 600 micron

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, parkeergarages, loodsen. Niet geadviseerd voor intensief rijdend verkeer, industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren, ook met haarscheuren, mits stabiel, en lichte oppervlakkige onregelmatigheden. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een eerste laag Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de naden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- eventueel onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

3.1_Luchtdoorlatend meerlaags systeem

Afwerking met schorseffect d. \approx 1-1,5 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar droog en/of schoon werk wordt verricht. Niet geadviseerd voor industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met lichte slijtage. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorsneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem zijn voorzien uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, de oppervlakken schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$ en wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling.

Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het oppervlak schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Een eerste laag Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Optioneel: een tweede laag Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de naden

Krimpnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooiën

N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

3.2_Luchtdoorlatend meerlaags systeem

Antislip afwerking d. \approx 1-1,5 mm

Systeem voor het realiseren voor een gekleurde vloerafwerking van industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze antislip vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar nat en/of vuil werk wordt verricht. Niet aanbevolen voor zwaar industrieel verkeer. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met lichte slijtage. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorsneden of geopend, gereinigd en perfect ontstoft worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

Factory Primermaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingsen te verwijderen.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,3 \text{ kg/m}^2$), waar voor 30% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan en terwijl het product nog vers is narollen met een kortharige vachtroller of sponsroller.

Behandeling van de naden

Krimpnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien

N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- onderbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

3.3_Dik meerlaags systeem

Afwerking met schorseffect d. \approx 2,5-3 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar droog en/of schoon werk wordt verricht. Niet geadviseerd voor industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage en/of met oppervlakteverontreiniging. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De krimp- en constructienaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

Wapeningsnet Net 90 uitspreiden. Factory Primermaxi EP ($\approx 1 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingsen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.

Een eerste laag Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Optioneel: een tweede laag Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de naden

Krimpnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien

N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

3.4_Dik meerlaags systeem

Antislip afwerking d. $\approx 2,5-3$ mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze antislip vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, parkeergarages, laboratoria of bedrijven waar nat of vuil werk wordt verricht. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage en/of met oppervlakteverontreiniging. Voor binnen

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5$ N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8$ °C en minimaal $+3$ °C boven het condenspunt ligt.

Wapeningsnet Net 90 uitspreiden. Factory Primermaxi EP (≈ 1 kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5$ kg/m². Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,5$ kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5$ kg/m². Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd. Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,4$ kg/m²), waar voor 30-40% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingsen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,3$ kg/m²), waar voor 30% kwartszand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan en terwijl het product nog vers is narollen met een kortharige vachtroller of sponsroller.

Behandeling van de naden

Krimpnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien

N.B. Het is mogelijk dat de naad zichtbaar is.

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

3.5_Luchtdoorlatend meerlaags systeem

Microporeuze afwerking d. $\approx 1,5$ mm

Systeem voor het realiseren van een luchtdoorlatende gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, is waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren met licht verkeer bestemd voor magazijnen, garages, opslagplaatsen, laboratoria of bedrijven waar schoon werk wordt verricht. Niet geadviseerd voor intensief industrieel verkeer, wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn en voor ruimtes waar gewerkt wordt met vloeistoffen of stoffen die vlekken op het oppervlak kunnen veroorzaken. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage, met oppervlakteverontreiniging, ook zonder dampbarrière of met veel restvocht. Voor binnen en buiten. In geval van gebruik buiten hebben het product en de volledige toepassingscyclus uitsluitend een decoratieve en geen beschermende functie. De blootstelling aan UV-stralen kan kleurverschillen veroorzaken, die ook erg duidelijk zichtbaar kunnen zijn.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5$ N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van zoutvorming of optrekkende zouthoudende stoffen en andere loslatende delen.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van kogelstralen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die het systeem voorziet uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8$ °C en minimaal $+3$ °C boven het condenspunt ligt.

De ondergrond primeren met Factory Base EP verdund met water in de verhouding 1 : 2, met een verbruik van $\approx 0,1$ kg/m² Factory Eco Base EP (1 deel Factory Base EP : 2 delen water).

Bij het aanbrengen moet het hele oppervlak optimaal geïmpregneerd worden en moeten eventuele ophopingen die zich gevormd hebben verwijderd worden. Wachten tot het product volledig is geabsorbeerd en het oppervlak beloopbaar is, alvorens verder te gaan met de volgende behandeling.

Eventuele haarscheuren opvullen en egaliseren met Factory Colorwet EP aan te brengen met een spaan.

Optioneel (voor toepassingen buiten)

Wapeningsnet Net 90 uitspreiden.

Factory Colorwet EP aanbrengen met een spaan, het oppervlak egaliseren en uitvlakken, met een verbruik van $\approx 2,3$ kg/m². Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5$ kg/m².

Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colorwet EP aanbrengen met een spaan, het product egaliseren en ervoor zorgen dat er een gelijkmatig oppervlak wordt verkregen, met een verbruik van $\approx 0,7$ kg/m².

Behandeling van de naden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

3.6_Dik meerlaags gespateeld systeem

Gladde gestructureerde afwerking d. \approx 2,5-3 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartzand afgewerkte vloeren bestemd voor kantoren, showrooms, tentoonstellingsruimtes. Niet geadviseerd voor industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage, met oppervlakteverontreiniging of met scheuren. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5 \text{ N/mm}^2$. Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van vlakschuren en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorsneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle.

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ en minimaal $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ boven het condenspunt ligt.

Wapeningsnet Net 90 uitspreiden. Factory Primermaxi EP ($\approx 1 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartzand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartzand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartzand verwijderen en het oppervlak schuren.

Factory Colormaxi EP ($\approx 0,5 \text{ kg/m}^2$), waar voor 40-50% kwartzand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan.

Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartzand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5 \text{ kg/m}^2$.

Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartzand verwijderen, schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colorflow EP ($\approx 0,7 \text{ kg/m}^2$), waar het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd (3%) is, aanbrengen met een spaan.

Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het oppervlak schuren met een enkelschijfs schuurmachine voorzien van schuurgas met korrel 120 en stofvrij maken met een stofzuiger.

Een eerste laag Factory Color PU/S ($\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag gekleurde of neutrale Factory Color PU/S ($\approx 0,1 \text{ kg/m}^2$) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de naden

Krimnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

4.1_Zelfegaliserend systeem

Gladde afwerking d. ≈ 3 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verbetert de stofwerende werking van de vloer, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie, verhoogt de slijtvastheid.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevlinderde betonvloeren of met ingestrooid kwartszand afgewerkte vloeren bestemd voor kantoren, laboratoria of bedrijven waar droog en schoon werk wordt verricht, magazijnen, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Niet geadviseerd voor intensief industrieel verkeer en wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of met slijtage en/of met oppervlakteverontreiniging. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van $> 1,5$ N/mm². Het oppervlak moet vrij zijn van cementkorsten, olie, vet, loslatende delen, inconsistente delen, broze of niet perfect verankerde delen. De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van $\leq 3,5\%$.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van kogelstralen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan $+8$ °C en minimaal $+3$ °C boven het condenspunt ligt.

Factory Primermaxi EP ($\approx 0,8$ kg/m²), waar voor 40-50% kwartszand Quarzo 1.3 en 1.7 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Terwijl het product nog vers is het oppervlak tot verzadiging bestrooien met kwartszand Quarzo 1.3, met een verbruik van $\approx 1,5$ kg/m². Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het overtollige kwartszand verwijderen, de oppervlakken schuren en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colorflow EP ($\approx 3,2$ kg/m² voor 2 mm dikte) aanbrengen met een spaan en zorgvuldig en gelijkmatig narollen met een speciale stekelroller om blazen weg te werken. Niet aanbrengen onder 2 mm; voor grotere diktes moet een verbruik van 1,6 kg/mm/m² beschouwd worden. Minstens 48 uur wachten om de volgende behandeling uit te voeren.

Het oppervlak schuren met een enkelschijfs schuurmachine die is voorzien van schuurgaas met korrel 120 en stofvrij maken met een stofzuiger.

Een eerste laag Factory Color PU/S ($\approx 0,12$ kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Een tweede laag gekleurde of neutrale Factory Color PU/S ($\approx 0,1$ kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de naden

Krimpnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

5.1_Harsmortelsysteem

Afwerking met schorseffect d. > 5 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verhoogt de mechanische weerstand van de ondergrond en de slijtvastheid van het oppervlak, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

Toepassingsgebied

Naadloze vloerafwerking voor gevulde betonvloeren of met ingestrooid kwartzand afgewerkte vloeren bestemd voor laboratoria of bedrijven waar droog en/of schoon werk wordt verricht, magazijnen, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Niet geadviseerd wanneer er elektrische pallettrucks aanwezig zijn. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of verslechterde, sterk versleten, verontreinigde en/of niet-vlakke betonvloeren. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van frezen of opruwen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij worden.

Toepassing

Voorafgaande controle

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

De ondergrond primeren met EP21 (≈ 400 g/m²).

Epoxymortel, verkregen door het 2-componenten epoxybindmiddel EP21 met het kwartzand Quarzo 5.12 te mengen in de verhouding van 1 deel EP21 en 8-10 delen Quarzo 5.12, met een verbruik van EP21 van ≈ 0,15-0,2 kg/m² en ≈ 1,5 kg/mm² Quarzo 5.12 vers-in-vers aanbrengen en er daarbij voor zorgen dat er een dikte van ≥ 5 mm wordt bereikt. Wachten tot de epoxymortel is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Factory Colormaxi EP (≈ 0,6 kg/m²), waar voor 40-50% kwartzand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartzand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan. Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingsen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.

Een eerste laag Factory Color PU/S (≈ 0,12 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller. Wachten tot het product is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling, die in ieder geval niet later dan na 24 uur uitgevoerd moet worden.

Optioneel: een tweede laag Factory Color PU/S (≈ 0,1 kg/m²) verdund tot 10% met DD aanbrengen met een roller.

Behandeling van de Naden

Krimpnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien.

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

5.2_Harsmortelsysteem

Antislip afwerking d. > 5 mm

Systeem voor het realiseren van een gekleurde vloerafwerking voor industriële betonvloeren, verhoogt de mechanische weerstand van de ondergronden de slijtvastheid van het oppervlak, maakt de vloer waterdicht en bestand tegen olie, koolwaterstoffen en vloeistoffen die worden gebruikt in de voedingsindustrie.

Toepassingsgebied

Naadloze antislip vloerafwerking voor gevulderde betonvloeren of met ingestrooid kwartzand afgewerkte vloeren bestemd voor laboratoria of bedrijven waar nat en/of vuil werk wordt verricht, magazijnen, loodsen, doorgangen voor heftrucks. Geschikt voor nieuwe betonvloeren of verslechterde, sterk versleten, verontreinigde en/of niet-vlakke betonvloeren. Voor binnen.

Ondergrond

De ondergrond moet geschikt zijn voor de belasting waaraan deze moet worden blootgesteld. De ondergrond moet stabiel, vormvast en compact zijn, goed uitgehard zijn zodat hij niet meer krimpt en een oppervlakteweerstand tegen scheuren hebben van > 1,5 N/mm². De ondergrond moet vrij zijn van optrekkend vocht en een restvochtigheid hebben van ≤ 3,5%.

Vorbereiding van het oppervlak

Het oppervlak moet voorbereid worden door middel van frezen of opruwen en zorgvuldig stofvrij gemaakt worden met een geschikte stofzuiger. De controlenaden moeten doorgesneden of geopend, gereinigd en volledig stofvrij gemaakt worden.

Toepassing

Voorafgaande controle

Alvorens elk van de stappen die voor het systeem voorzien zijn uit te voeren, controleren of de temperatuur van het oppervlak hoger is dan +8 °C en minimaal +3 °C boven het condenspunt ligt.

De ondergrond primeren met EP21 (≈ 0,4 kg/m²).

Epoxymortel, verkregen door het 2-componenten epoxybindmiddel EP21 met het kwartzand Quarzo 5.12 te mengen in de verhouding van 1 deel EP21 en 8-10 delen Quarzo 5.12, met een verbruik van EP21 van ≈ 0,15 - 0,2 kg/m² en ≈ 1,5 kg/mm/m² Quarzo 5.12 vers-in-vers aanbrengen, er daarbij voor zorgen dat er een dikte van ≥ 5 mm wordt bereikt en wachten tot de epoxymortel is uitgehard alvorens verder te gaan met de volgende behandeling.

Factory Colormaxi EP (≈ 0,6 kg/m²), waar voor 40-50% kwartzand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan.

Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Factory Colormaxi EP (≈ 0,4 kg/m²), waar voor 30-40% kwartzand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan.

Wachten tot het product is uitgehard voordat de volgende behandeling wordt uitgevoerd.

Het oppervlak schuren om onzuiverheden of eventuele overlappingsen te verwijderen en stofvrij maken met een stofzuiger.

Factory Colormaxi EP (≈ 0,3 kg/m²), waar voor 30% kwartzand Quarzo 1.3 aan toegevoegd is, aanbrengen met een spaan en terwijl het product nog vers is narollen met een kortharige vachtroller of sponsroller.

Behandeling van de naden

Krimpnaden

Na het aanbrengen van de eerste laag Factory Primermaxi EP als volgt verdergaan:

- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® SPC, waar op de juiste manier het verdikkingsmiddel Addensante aan toegevoegd is, aanbrengen
- de voor het systeem voorziene toepassingscyclus voltooien

Constructienaden

Na de toepassingscyclus uitgevoerd te hebben als volgt verdergaan:

- ter hoogte van de bestaande naad afsnijden
- Keragrip Eco Pulep aanbrengen
- plakband op de randen van de naad aanbrengen
- onderverbindingsmiddel aanbrengen
- Fugabella® Eco PU 40 aanbrengen

Kleuren kunsthars vloerafwerking

Code	Type	Kleur	Categorie	Code	Type	Kleur	Categorie
RAL 1001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B	RAL 7001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1002	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		B	RAL 7037	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1006*	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		AA	RAL 7038	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1015	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B	RAL 7040	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 3000*	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		A	RAL 7042	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 3011	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		AA	RAL 7043	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A
RAL 5007	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 7044	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 5012	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 9001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		B
RAL 5024	Factory Colorflow EP** Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 9010	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Color PU/S		B
RAL 6001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		AA	RAL 9016	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Color PU/S		B
RAL 6017	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		AA				
RAL 6019	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B				
RAL 6021	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A				

Opmerkingen

* Licht dekkende kleur, niet gebruiken voor het aanbrengen van dunne filmcoatings (Factory systeem nr. 2.1) en dikke filmcoatings (Factory systeem nr. 2.2); op wanden moet een extra witkleurige grondlaag aangebracht worden

** De speciale afwerking van het product staat geen exacte nabootsing van de aangeduide RAL-kleur toe

De voorgestelde kleuren in deze kleurenkaart zijn slechts indicatief. Voor de keuze van de kleur wordt verwezen naar het RAL-kleurenmonsterboek van Kerakoll NIET-STANDAARD KLEUREN

Voor de niet-standaard en niet-gecodeerde kleuren moet altijd om de haalbaarheid, de leveringstijden en de eventuele minimum hoeveelheden gevraagd worden.

Deze technische leidraad is opgesteld op basis van de beste technische en toepassingskennis van Kerakoll S.p.A.

In ieder geval is dit een samenbundeling van informatie die bestaat uit algemene informatie en richtlijnen die los staan van de praktijksituaties van de afzonderlijke werken. Aangezien Kerakoll niet rechtstreeks betrokken is bij de omstandigheden van de bouwplaatsen, het specifieke ontwerp van het werk en de uitvoering van de werkzaamheden, is de informatie en de richtlijnen die hier vermeld zijn op geen enkele manier bindend voor Kerakoll.

De gegevens met betrekking tot de rating classificatie verwijzen naar de GreenBuilding Rating® Manual 2012 (ref. GBR Data Report 12.20). Alle rechten voorbehouden. © Kerakoll. Alle rechten op de inhoud van deze publicatie worden voorbehouden op grond van de geldende normgeving.

De verveelvoudiging, publicatie en verspreiding, geheel of gedeeltelijk, van al het originele materiaal dat hierin vermeld is, is uitdrukkelijk verboden zonder schriftelijke toestemming. Deze informatie kan in de loop van de tijd aangevuld en/of gewijzigd worden door KERAKOLL S.p.A. Eventuele updates vindt u op de site www.kerakoll.com. KERAKOLL S.p.A. is daarom alleen verantwoordelijk voor de geldigheid, actualiteit en update van de informatie als deze direct van de site is genomen. Voor informatie over de veiligheidsgegevens van de producten, zie de betreffende technische informatiebladen die voorhanden zijn en die op grond van de wettelijke voorschriften verstrekt worden samen met de gezondheidslabeling die op de verpakking aangebracht is. Er wordt bovendien aanbevolen om de afzonderlijke producten eerst te testen om te controleren of zij geschikt zijn voor de beoogde toepassing in de praktijk.



www.kerakoll.com

KERAKOLL Spa - via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italia
Tel +39 0536 816 511 Fax +39 0536 816 581 e-mail: info@kerakoll.com