



FACTORY-SYSTEME VON KERAKOLL

Anleitung für die Auswahl und Herstellung von Harzböden.

Factory-Systeme für die Herstellung von Harzböden



Die Harzbeschichtungen für Industriefußböden wurden ursprünglich entwickelt, um die technischen und ästhetischen Leistungsmerkmale von Betonbodenflächen zu verbessern. Heute bieten sie vor allem die Möglichkeit, bestehende Bodenflächen im Industrie- und Gewerbebereich zu sanieren, meist durch Vermeidung von Abbruchmaßnahmen.

Die Factory-Harzbodensysteme wurden konzipiert, um in jeder Betriebssituation und für alle Leistungs- und Funktionsanforderungen sowie Ästhetik die am besten geeignete spezifische Lösung zu gewährleisten.

Diese Anleitung ist daher nicht einfach eine Auflistung von Systemen, sondern ein Hilfsmittel zur Unterstützung bei der richtigen Auswahl des am besten geeigneten Systems für die speziellen Bedürfnisse, die sowohl hinsichtlich der technischen und ästhetischen Leistungen als auch hinsichtlich der Vereinbarkeit mit Betriebsanforderungen und vorliegenden Bedingungen bestehen.





Anleitung zur Auswahl der Systeme

ANLEITUNG ZUR AUSWAHL DER SYSTEME NACH ART UND INTENSITÄT DER VORGESEHENEN VERKEHRSBELASTUNG

	Geringe Intensität	Mittlere Intensität	Hohe Intensität
1.1_EINFACHES IMPRÄGNIERSYSTEM Glatte Oberfläche		* *	* * *
1.2_SYSTEM MIT IMPRÄGNIERUNG BIS ZUR SÄTTIGUNG Glatte Oberfläche		*	*
2.1_DÜNNSCICHT-AUFTRAG Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 300 Mikrometer		*	
2.2_DICKSCHICHT-AUFTRAG Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 600 Mikrometer			* *
3.1_MEHRSCICHTSYSTEM MIT DÜNNER SCHICHTSTÄRKE Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm	*	*	*
3.2_MEHRSCICHTSYSTEM MIT DÜNNER SCHICHTSTÄRKE Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm		* *	*
3.3_MEHRSCICHTSYSTEM MIT HOHER SCHICHTSTÄRKE Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm		*	*
3.4_MEHRSCICHTSYSTEM MIT HOHER SCHICHTSTÄRKE Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm		*	*
3.5_DIFFUSIONSOFFENES MEHRSCICHTSYSTEM Mikroporöse Oberfläche, Schichtstärke ca. 1,5 mm	*	*	*
3.6_GESPACHELTES MEHRSCICHTSYSTEM MIT HOHER SCHICHTSTÄRKE Texturierte glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm			
4.1_SELBSTNIVELLIERENDES SYSTEM Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 3 mm		*	*
5.1_HARZMÖRTELSYSTEM Texturierte Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm			
5.2_HARZMÖRTELSYSTEM Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm			*

* Die Fläche erfordert häufige regelmäßige Pflege

Legende



GEHVERKEHR



FAHRZEUGVERKEHR



INDUSTRIEVERKEHR



INDUSTRIEVERKEHR MIT
EINSATZ ELEKTRISCHER
PALETTENHUBWAGEN

Hinweis. Alle Harzsysteme sind verschleißanfällig und benötigen daher sowohl regelmäßige als auch außerordentliche Unterhaltspflege.



ANLEITUNG ZUR AUSWAHL DER SYSTEME UND JEWEILIGE VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS NACH ART UND ZUSTAND DES VORHANDENEN UNTERGRUNDS

	Neuer Betonboden	Neuer Betonboden mit stabilen Haarrissen und leichten oberflächlichen Unregelmäßigkeiten	Betonboden mit leichter Abnutzung	Abgenutzter Betonboden mit oberflächlicher Verschmutzung	Feuchter Betonboden oder mit möglicherweise aufsteigender Feuchtigkeit*	Verschmutzter und beschädigter Betonboden
1.1_EINFACHES IMPRÄGNIERSYSTEM Glatte Oberfläche	WASSERSTRAHLEN	WASSERSTRAHLEN		WASSERSTRAHLEN		
	SCHLEIFEN	SCHLEIFEN		SCHLEIFEN		
1.2_SYSTEM MIT IMPRÄGNIERUNG BIS ZUR SÄTTIGUNG Glatte Oberfläche	SCHLEIFEN	SCHLEIFEN				
	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN				
2.1_DÜNNSCICHT-AUFTRAG Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 300 Mikrometer	SCHLEIFEN					
	ABSCHLEIFEN					
2.2_DICKSCHICHT-AUFTRAG Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 600 Mikrometer	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN				
3.1_MEHRSCICHTSYSTEM MIT DÜNNER SCHICHTSTÄRKE Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN			
3.2_MEHRSCICHTSYSTEM MIT DÜNNER SCHICHTSTÄRKE Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN			
3.3_MEHRSCICHTSYSTEM MIT HOHER SCHICHTSTÄRKE Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	KUGELSTRAHLEN		
3.4_MEHRSCICHTSYSTEM MIT HOHER SCHICHTSTÄRKE Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	KUGELSTRAHLEN		
	KUGELSTRAHLEN	KUGELSTRAHLEN	KUGELSTRAHLEN	KUGELSTRAHLEN		
3.5_DIFFUSIONSOFFENES MEHRSCICHTSYSTEM Mikroporöse Oberfläche, Schichtstärke ca. 1,5 mm	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	KUGELSTRAHLEN	KUGELSTRAHLEN	
3.6_GESPACHELTES MEHRSCICHTSYSTEM MIT HOHER SCHICHTSTÄRKE Texturierte glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	ABSCHLEIFEN	KUGELSTRAHLEN		
4.1_SELBSTNIVELLIERENDES SYSTEM Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 3 mm	KUGELSTRAHLEN	KUGELSTRAHLEN	KUGELSTRAHLEN	KUGELSTRAHLEN		
5.1_HARZMÖRTELSYSTEM Texturierte Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm	FRÄSEN	FRÄSEN	FRÄSEN	FRÄSEN		FRÄSEN
5.2_HARZMÖRTELSYSTEM Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm	FRÄSEN	FRÄSEN	FRÄSEN	FRÄSEN		FRÄSEN

Legende

* Nach spezieller technischer Prüfung des tatsächlichen Zustands und der Betriebsbedingungen

Schleifen: Bearbeitung mit Tellerschleifmaschine, auf der eine Schleifscheibe mit Träger aus Netz, Papier oder Schleifnetz montiert ist. Geeignet für geglättete, neu hergestellte Betonböden. Erzielt einen glatten Untergrund und erhöht dessen Aufnahmefähigkeit leicht.

Wasserstrahlen: Bearbeitung durch Wasserstrahl vorzugsweise mit Heißwasser und Druck über 25 MPa, ggf. bei Verschmutzung durch ölige Substanzen mit Zusatz spezieller Reiniger. Geeignet für geglättete, neu hergestellte Betonböden. Erzielt eine glatte, saubere und staubfreie Oberfläche.

Abschleifen oder Glätten: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind. Geeignet für geglättete, neu hergestellte oder leicht abgenutzte Betonböden. Erzielt einen leicht rauen Untergrund und erhöht dessen Aufnahmefähigkeit.

Kugelstrahlen: Bearbeitung mit einer Maschine, die mit regulierbarer Vorschubgeschwindigkeit ausgestattet ist und ein Aggregat von Metallkugeln auf den Untergrund schleudert. Die vorhandene Absaugvorrichtung gewinnt Schleifmaterial und abgetragenes Material zurück und trennt diese voneinander. Geeignet für geglättete, abgenutzte Betonböden mit hartnäckigen Rückständen oder nicht tief eingedrungenen Verschmutzungen. Erzielt einen rauen Untergrund und erhöht dessen Aufnahmefähigkeit.

Fräsen oder Abtragen: Bearbeitung mit einer Maschine mit mehrwelliger Trommel, die an einer horizontalen Achse rotiert und mit Hartmetallwerkzeugen bestückt ist. Die Regulierung der Trommel ermöglicht das Festlegen der Bearbeitungstiefe. Geeignet für beschädigte, abgenutzte und verschmutzte Betonböden. Führt zu einer stark aufgerauten und stark saugenden Oberfläche.

Factory-Systeme für die Herstellung von Harzböden



1.1 Einfaches Imprägniersystem Glatte Oberfläche

S. 8



1.2 System mit Imprägnierung bis zur Sättigung Glatte Oberfläche

S. 10



2.1 Dünnschicht-Auftrag Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 300 Mikrometer

S. 12



2.2 Dickschicht-Auftrag Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 600 Mikrometer

S. 14



3.1 Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

S. 16



3.2 Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

S. 18



3.3_ Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke
Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

S. 20



3.4_ Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke
Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

S. 22



3.5_ Diffusionsoffenes Mehrschichtsystem
Mikroporöse Oberfläche, Schichtstärke ca. 1,5 mm

S. 24



3.6_ Gespachteltes Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke
Texturierte glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

S. 26



4.1_ Selbstnivellierendes System
Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 3 mm

S. 28



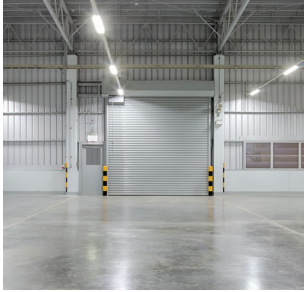
5.1_ Harzmörtelsystem
Texturierte Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

S. 30



5.2_ Harzmörtelsystem
Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

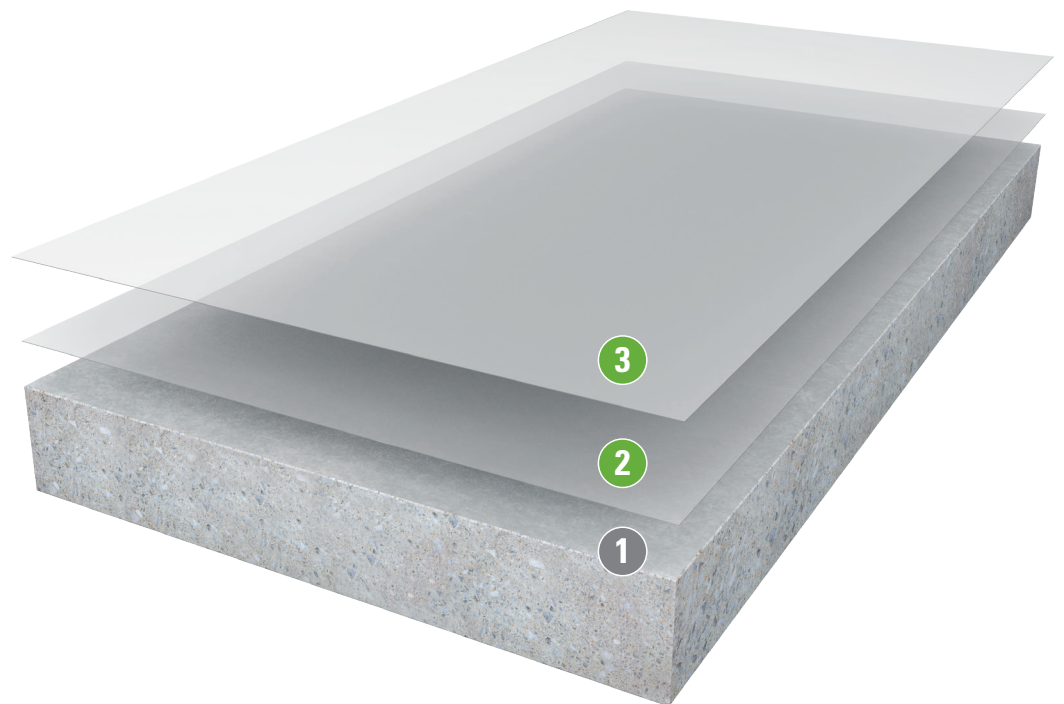
S. 32



1.1_Einfaches Imprägniersystem Glatte Oberfläche

System für das Herstellen von Beschichtungen mit Staubschutzfunktion, die durch transparente Imprägnierung eingearbeitet werden, für Betonböden in der Industrie.

- Halbglänzende, transparente Oberfläche
- Geeignet für neue, auch nicht vollständig getrocknete Industrieböden
- Reduziert die Bildung von Staub
- Geeignet für Fahrzeug- und Industrieverkehr



3_



Transparente Imprägnierung

Factory Base EP

Organisches flüssiges Imprägniermittel, transparent, wasserbasierend, für die staub Behandlung von Betonböden im Industriebereich.

Rating 3
Verbrauch $\approx 0,03 \text{ kg/m}^2$



2_



Factory Base EP

Organisches flüssiges Imprägniermittel, transparent, wasserbasierend, für die staub Behandlung von Betonböden im Industriebereich.

Rating 3
Verbrauch $\approx 0,02 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_Hochdruck-Wasserstrahlen: Bearbeitung durch Hochdruck-Wasserstrahl, vorzugsweise mit Heißwasser und Druck über 25 MPa, ggf. bei Verschmutzung durch ölige Substanzen mit Zusatz spezieller Reiniger.

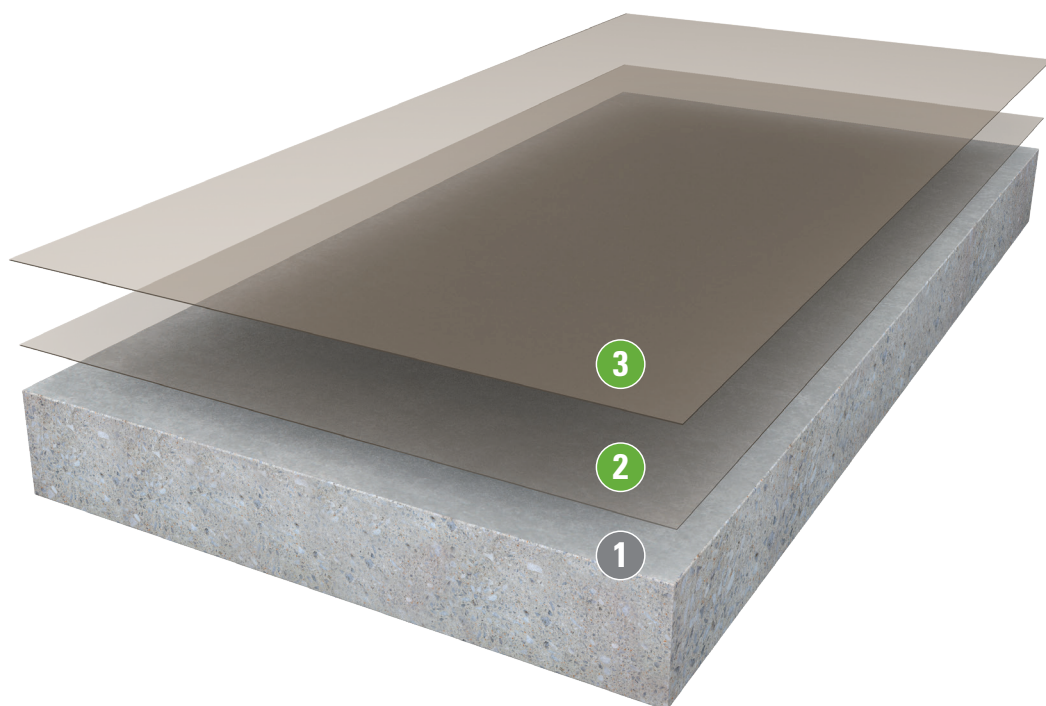
Schleifen: Bearbeitung mit Tellerschleifmaschine, auf der eine Schleifscheibe mit Träger aus Netz, Papier oder Schleifnetz montiert ist.



1.2_System mit Imprägnierung bis zur Sättigung Glatte Oberfläche

System für das Herstellen von Beschichtungen, die durch transparente Imprägnierung bis zur Sättigung eingearbeitet werden, für Betonböden in der Industrie. Erhöht die Abriebfestigkeit und reduziert die Saugfähigkeit für Wasser und Öle.

- Halbglänzende, transparente, glatte Oberfläche
- Geeignet für neue Industrieböden
- Verhindert die Bildung von Staub
- Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche
- Geeignet für Fahrzeug- und Industrieverkehr mittlerer Intensität



3_



Transparente Imprägnierung

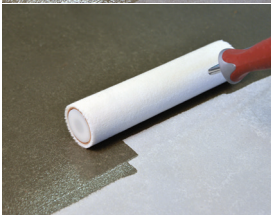
Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, farbiges oder **neutrales** Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



2_



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, farbiges oder **neutrales** Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ Schleifen: Bearbeitung mit Tellerschleifmaschine, auf der eine Schleifscheibe aus Gewebe, Papier oder Schleifnetz montiert ist.

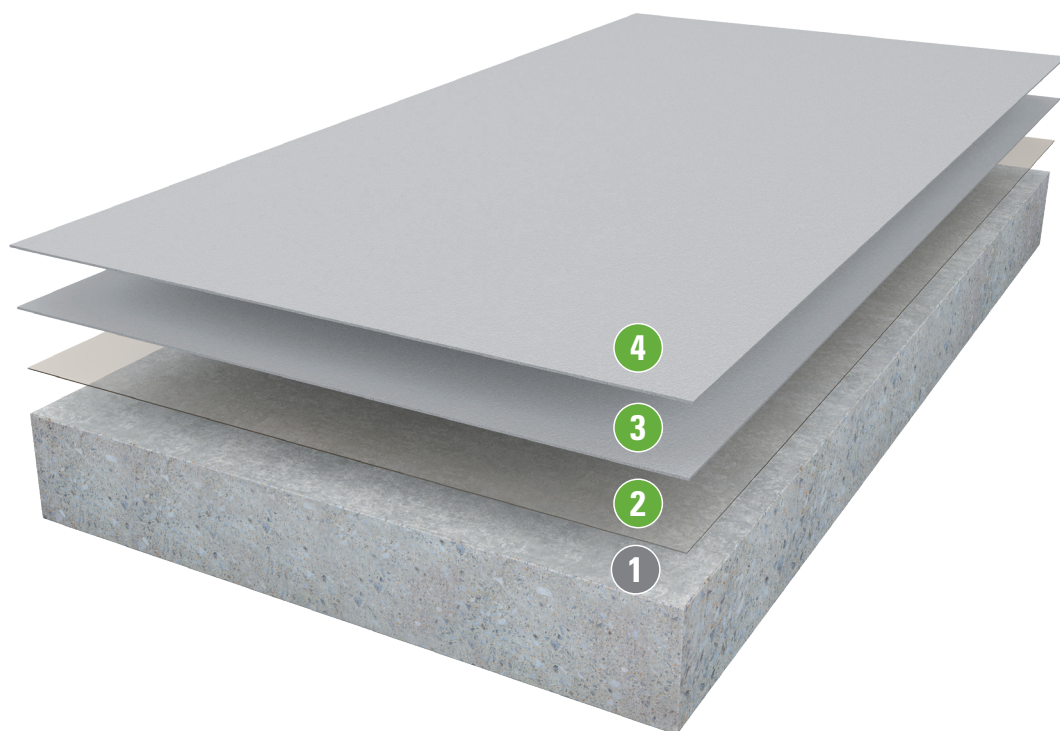


2.1_Dünnschicht-Auftrag

Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 300 Mikrometer

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und reduziert die Aufnahme von Wasser und Ölen. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Halbgänzende, farbige Oberfläche
- Geeignet für neue Industrieböden
- Reduziert Staubbildung und Flüssigkeitsaufnahme
- Geeignet für Fahrzeugverkehr mit mittlerer Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Geeignet bei trockenen und sauberen Verarbeitungsvorgänge



4_



Farbige Oberfläche

Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



3_



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch ≈ 0,12 kg/m²



2_



Grundierung

Factory Primermaxi EP

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz.

Rating 2
Verbrauch ≈ 0,2 – 0,3 kg/m²



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ Schleifen: Bearbeitung mit Tellerschleifmaschine, auf der eine Schleifscheibe aus Gewebe, Papier oder Schleifnetz montiert ist.

Abschleifen oder Glattschleifen: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind.

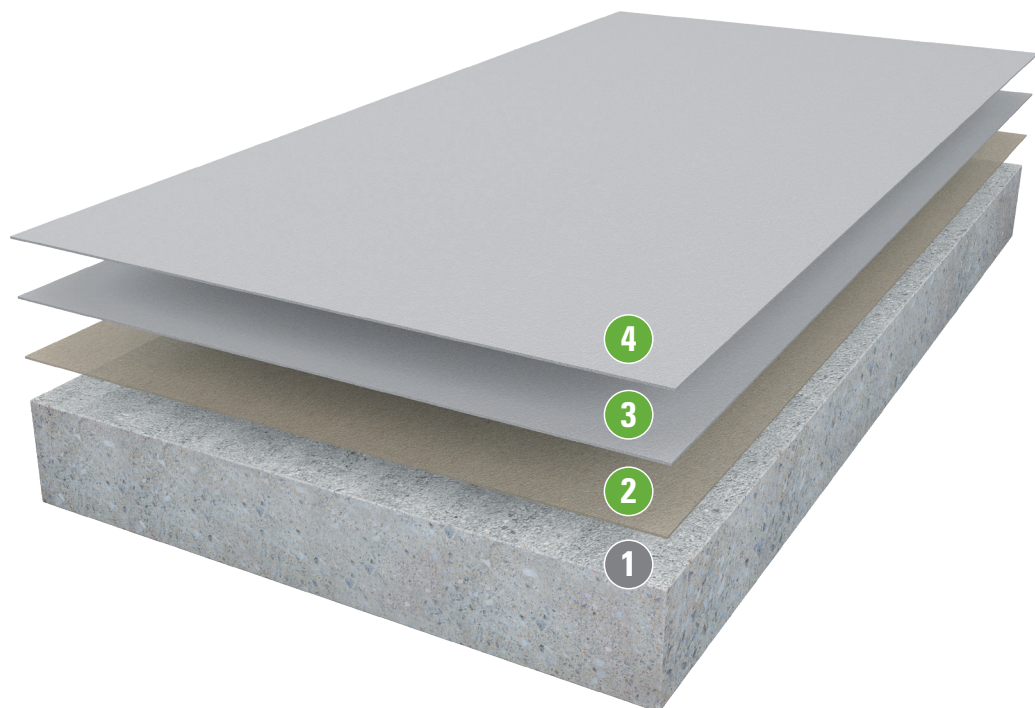


2.2_Dickschicht-Auftrag

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 600 Mikrometer

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Halbgänzende, farbige Oberfläche
- Geeignet für neue Industrieböden
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Fahrzeugverkehr mit mittlerer Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Ideal bei trockenen und sauberen Verarbeitungsvorgängen



4_



Farbige Oberfläche

Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



3_



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch $\approx 0,12 \text{ kg/m}^2$



2_



Glättschicht

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. Lösemittelfrei.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
 $\approx 0,5 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,2 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

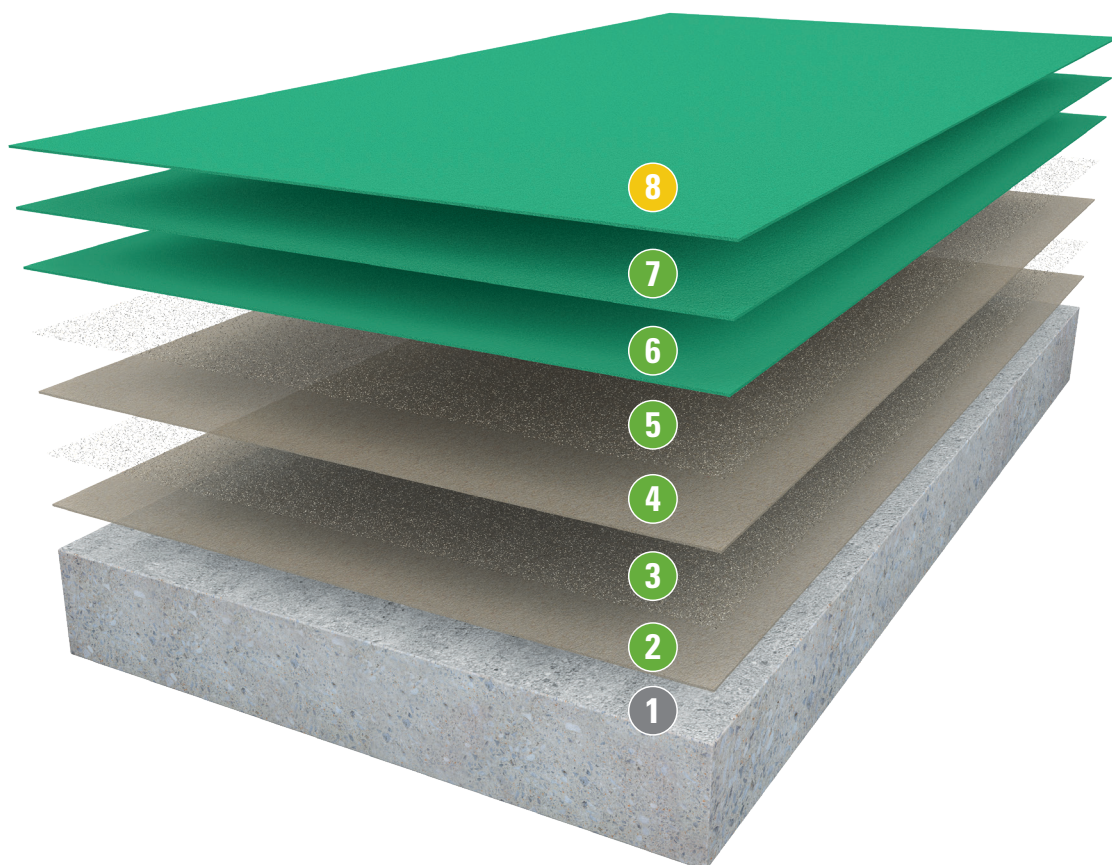
1_ Abschleifen oder Glattschleifen: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind.



3.1_Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Halbgänzende, farbige Oberfläche
- Geeignet für neue oder leicht abgenutzte Industrieböden
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Industrieverkehr mittlerer Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Ideal für Bereiche, in denen trockene und saubere Verarbeitungsvorgänge stattfinden



Farbige Oberfläche

8



Factory Color PU/S (optional*)

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen. Das Auftragen von Factory Color PU/S in der neutralen Version wird für Umgebungen empfohlen, in denen es zu länger dauerndem Kontakt mit Antioxidantien kommen kann. * *Empfohlen für die Erhöhung der Verschleißbeständigkeit in Bereichen mit starker Verkehrsbelastung.*

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



7



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch ≈ 0,12 kg/m²



Farbige Glattschicht

6



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



Bis zur Sättigung abstreuen

5



Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



Ausgleich mit Spachtelmasse

4



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. Lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Bis zur Sättigung abstreuen

3



Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



Ausgleich mit Spachtelmasse

2



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. Lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ Abschleifen oder Glattschleifen: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind.



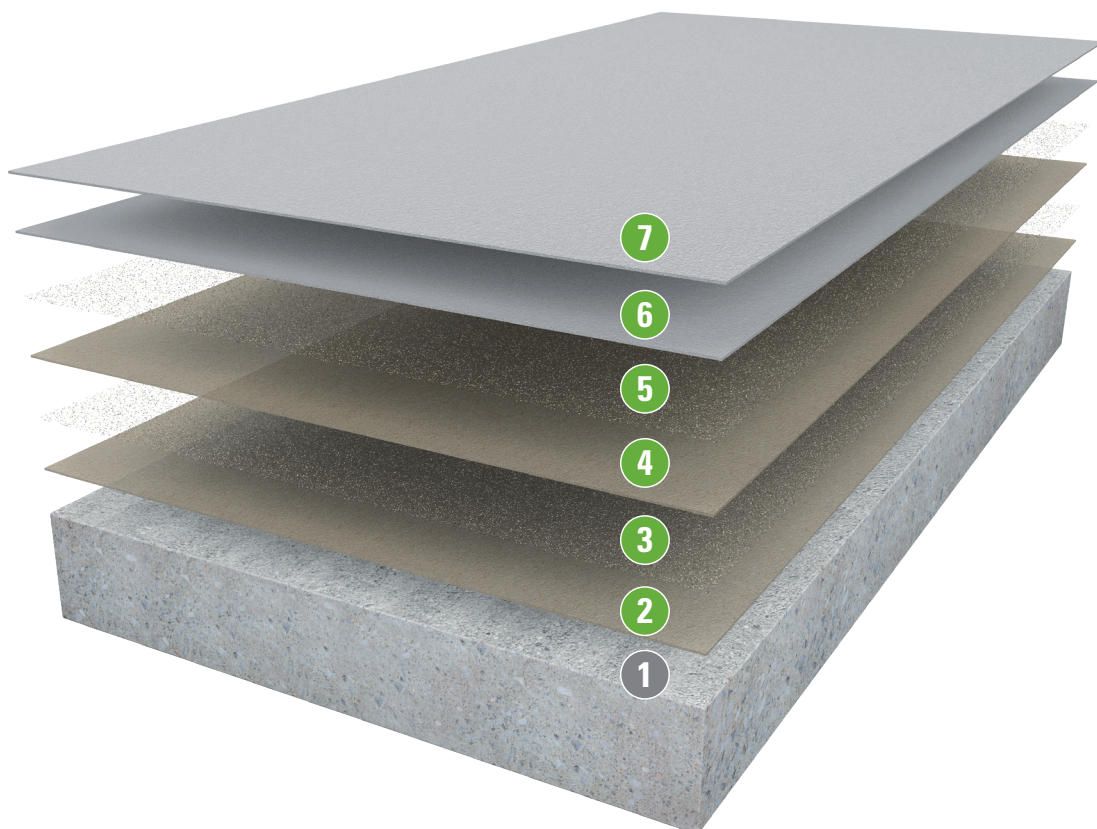
3.2_ Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie.

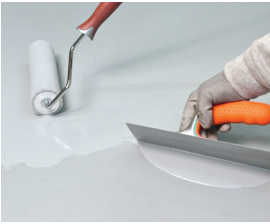
Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Farbige halbmatte Oberfläche
- Geeignet für neue oder leicht abgenutzte Industrieböden
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Industrieverkehr mittlerer Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Ideal für Bereiche, in denen nasse Verarbeitungsvorgänge stattfinden



7_

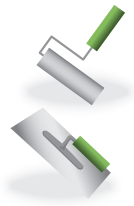


Rutschfeste farbige Oberfläche

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
≈ 0,3 kg/m² : ≈ 0,1 kg/m²



6_



Farbige Glättschicht

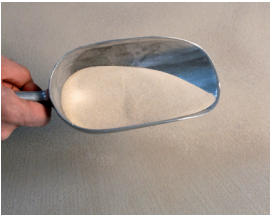
Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



5_



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



4_



Ausgleich mit Spachtelmasse

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



3_



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



2_



Ausgleich mit Spachtelmasse

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

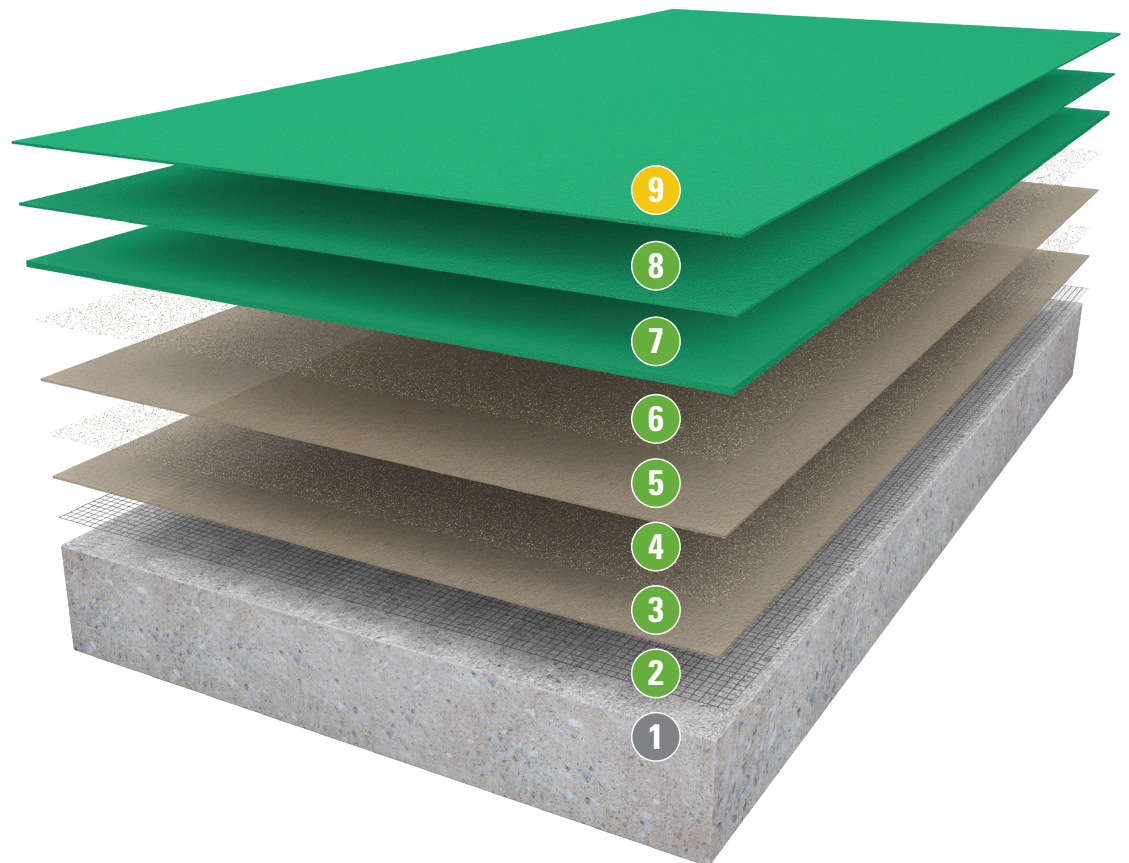
1_ Abschleifen oder Glattschleifen: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind.



3.3_Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Halbglänzende, farbige Oberfläche
- Geeignet für neu angelegte, abgenutzte und/oder oberflächlich verschmutzte Bodenflächen im Industriebereich
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Industrieverkehr mittlerer bis hoher Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Ideal für Bereiche, in denen trockene und saubere Verarbeitungsvorgänge stattfinden



9



Farbige Oberfläche

Factory Color PU/S (optional*)

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen. 2-K, schont die Umwelt. Das Auftragen von Factory Color PU/S in der neutralen Version wird für Umgebungen empfohlen, in denen es zu länger dauerndem Kontakt mit Antioxidantien kommen kann. **Empfohlen für die Erhöhung der Verschleißbeständigkeit in Bereichen mit starker Verkehrsbelastung.*

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



8



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen. 2-K, schont die Umwelt.

Rating 1
Verbrauch ≈ 0,12 kg/m²



7



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



6



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



5



Ausgleich mit Spachtelmasse

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



4



Bis zur Sättigung abstreuen

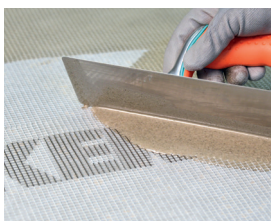
Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



3



Glättschicht mit Armierungsnetz

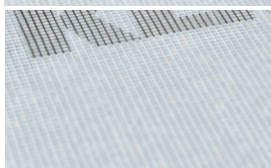
Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch ≈ 1 kg : ≈ 0,5 kg



2

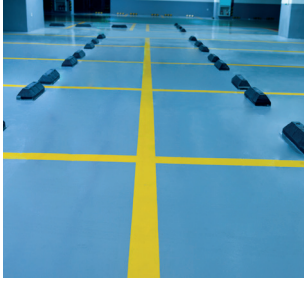


Net 90

Alkalibeständiges Glasfaser-Armierungsnetz zur Verstärkung von synthetischen und mineralischen Glättschichten.

Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

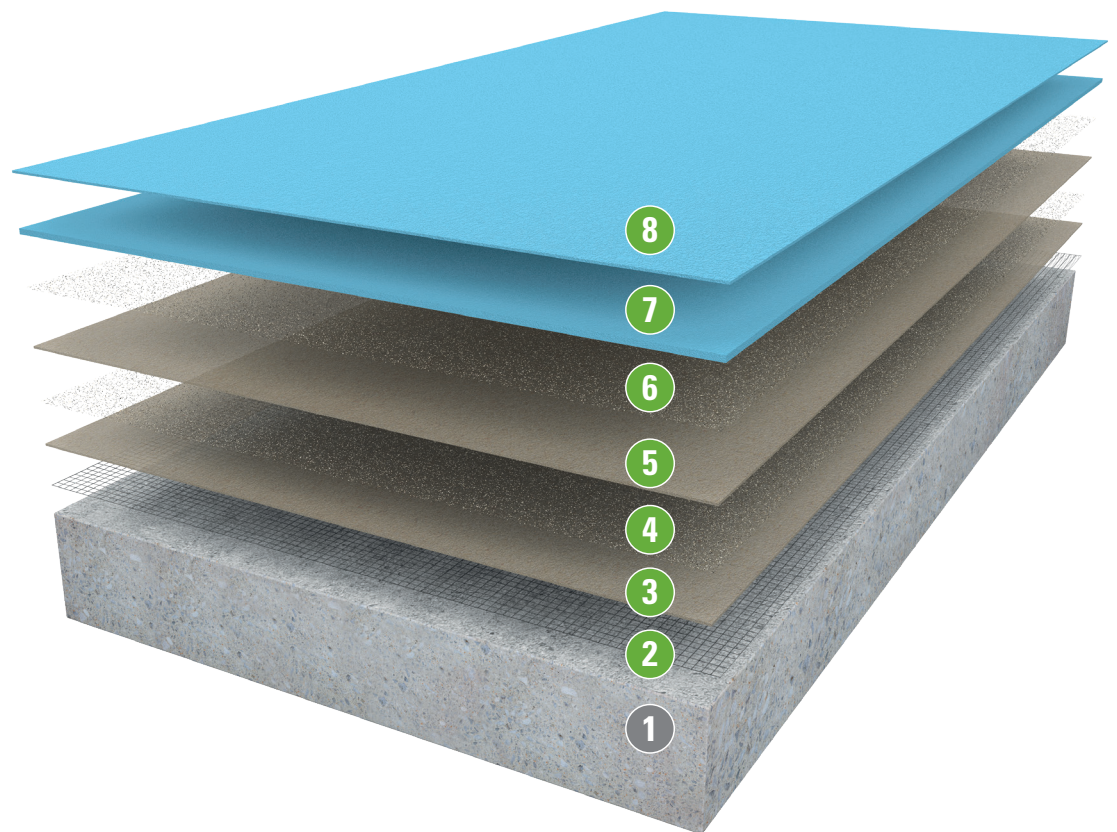
1_ Abschleifen oder Glattschleifen: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind.



3.4_ Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Farbige halbmatte Oberfläche
- Geeignet für neu angelegte, abgenutzte und/oder oberflächlich verschmutzte Bodenflächen im Industriebereich
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Industrieverkehr mittlerer bis hoher Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Ideal für Bereiche, in denen nasse Verarbeitungsvorgänge stattfinden



8

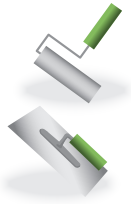


Rutschfeste farbige Oberfläche

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
≈ 0,3 kg/m² : ≈ 0,1 kg/m²



7



Farbige Glättschicht

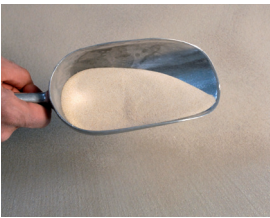
Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



6



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



5



Ausgleich mit Spachtelmasse

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



4



Bis zur Sättigung abstreuen

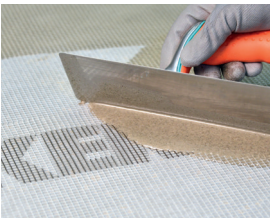
Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



3



Glättschicht mit Armierungsnetz

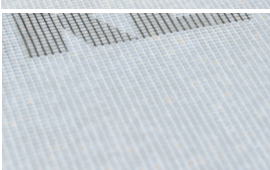
Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz. Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch ≈ 1 kg : ≈ 0,5 kg



2



Net 90

Alkalibeständiges Glasfaser-Armierungsnetz zur Verstärkung von synthetischen und mineralischen Glättschichten.

Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

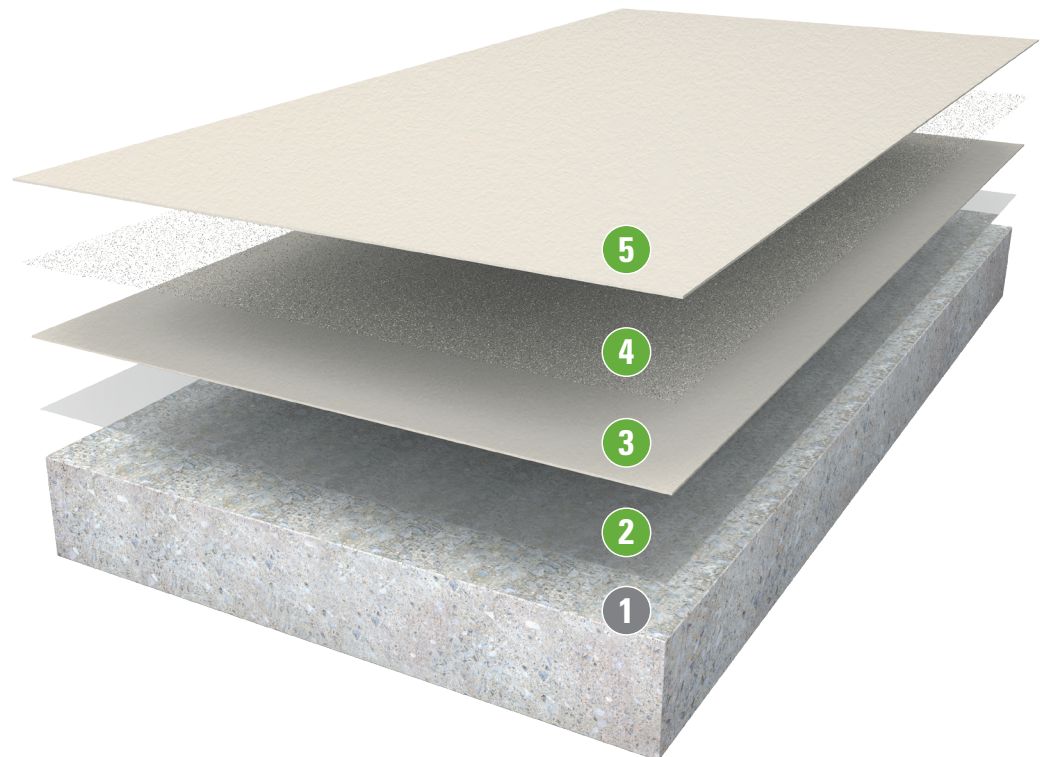
1_ Abschleifen oder Glattschleifen: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind.



3.5_Diffusionsoffenes Mehrschichtsystem Mikroporöse Oberfläche, Schichtstärke ca. 1,5 mm

System für das Herstellen von farbigen, diffusionsoffenen Beschichtungen für Betonböden im Industriebereich. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und ist undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

- Farbige, matte Oberfläche
- Geeignet auch für abgenutzte Böden ohne Dampfsperre oder mit erhöhter Restfeuchtigkeit
- Wasserundurchlässig
- Geeignet für industrieverkehr mit geringer Intensität
- Geeignet bei sauberen, trockenen und nassen Verarbeitungsvorgängen



5_



Farbige Oberfläche

Factory Colorwet EP

Organische mineralische Beschichtung, farbig, mit hoher Dampfdurchlässigkeit. Für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, reduzierter Lösemittelgehalt, schont die Gesundheit der Anwender.

Rating 2
Verbrauch $\approx 0,7 \text{ kg/m}^2$



4_



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$



3_



Farbige Glattschicht

Factory Colorwet EP

Organische mineralische Beschichtung, farbig, mit hoher Dampfdurchlässigkeit. Für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, reduzierter Lösemittelgehalt, schont die Gesundheit der Anwender.

Rating 2
Verbrauch $\approx 2,3 \text{ kg/m}^2$



2_



Grundierung

Factory Base EP

Organisches flüssiges Imprägniermittel, transparent, wasserbasierend, für die staub Behandlung von Betonböden im Industriebereich. 2-K, reduzierter Lösemittelgehalt, schont die Gesundheit der Anwender.

Rating 3
Verbrauch ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ Kugelstrahlen: Bearbeitung durch Maschine mit regulierbarer Vorschubgeschwindigkeit, die ein Aggregat von Metallkugeln auf den Untergrund schleudert und mit einer Absaugvorrichtung ausgestattet ist, die Schleifmaterial sowie abgetragenes Material zurückgewinnt und voneinander trennt.

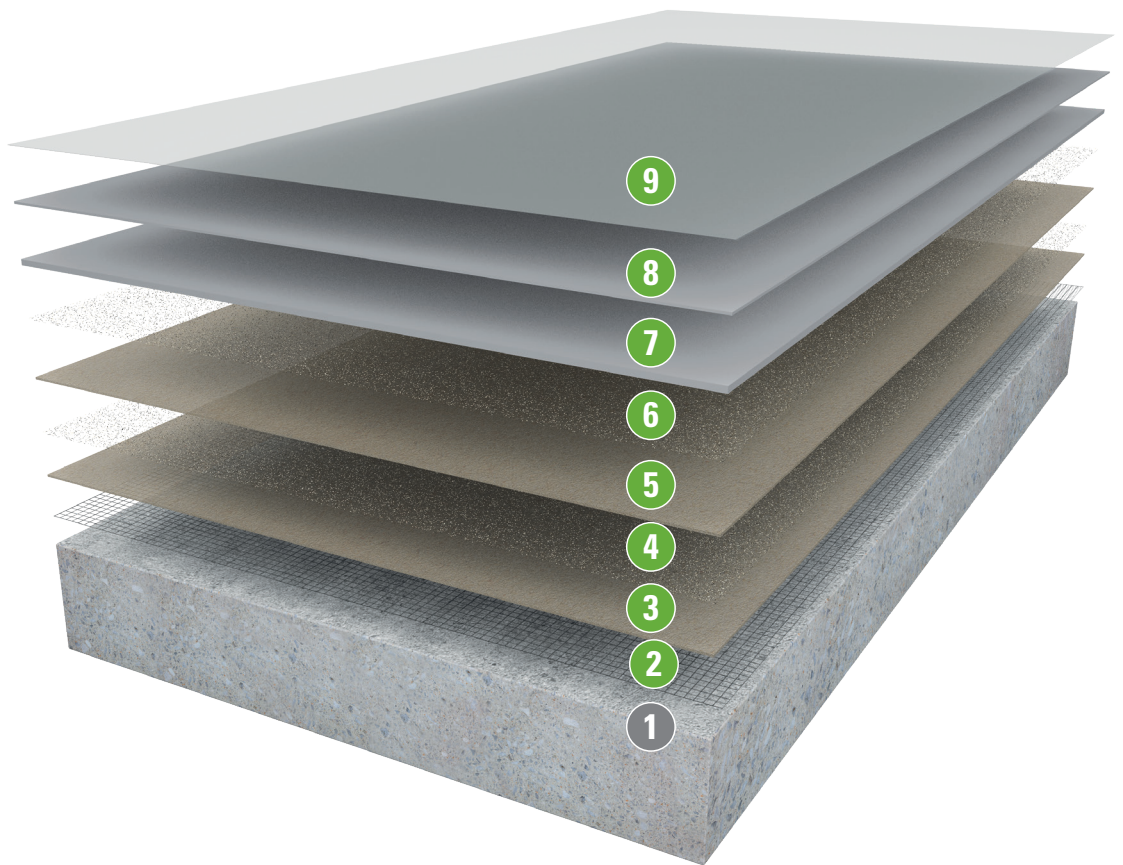


3.6_Gespachteltes Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke

Texturierte glatte Oberfläche,
Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Speziell geeignet für Geschäftszentren, Büros, Ausstellungsräume und Autohäuser
- Farbige halbmatte Oberfläche
- Einfarbige gespachtelte Textur
- Geeignet für neu angelegte, abgenutzte und/oder oberflächlich verschmutzte Bodenflächen im Industriebereich
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Umgebungen, in denen trockene Lebensmittel verarbeitet werden



9



Farbige Oberfläche

Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, farbiges oder **neutrales***, Oberflächen-Finish zur Erhöhung der Verschleißbeständigkeit in Bereichen mit starker Verkehrsbelastung.

** Das Auftragen von Factory Color PU/S in der neutralen Version wird für Umgebungen empfohlen, in denen es zu länger dauerndem Kontakt mit Antioxidantien kommen kann.*

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



8



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen. 2-K, schont die Umwelt.

Rating 1
Verbrauch ≈ 0,12 kg/m²



7



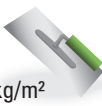
Farbige Glattschicht

Factory Colorflow EP : Addensante

Organische mineralische Beschichtung, selbstverlaufend, farbig, mit hoher Beständigkeit für Bodenflächen im Industriebereich.

Thixotropierungsmittel für Bindemittel oder synthetische Spachtelmassen.

Rating 3
Verbrauch ≈ 0,7 kg/m² : ≈ 0,02 kg/m²



6



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



5



Ausgleich mit Spachtelmasse

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,5 kg/m² : ≈ 0,2 – 0,25 kg/m²



4



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



3



Glattschicht mit Armierungsnetz

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 – 1.7

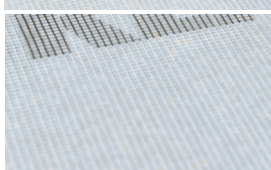
Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch ≈ 1 kg : ≈ 0,5 kg



2



Net 90

Alkalibeständiges Glasfaser-Armierungsnetz zur Verstärkung von synthetischen und mineralischen Glattschichten.

Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ Abschleifen oder Glattschleifen: Bearbeitung mit einer an ihrer vertikalen Achse rotierenden Maschine mit Tellern, an denen Schleifwerkzeuge montiert sind.

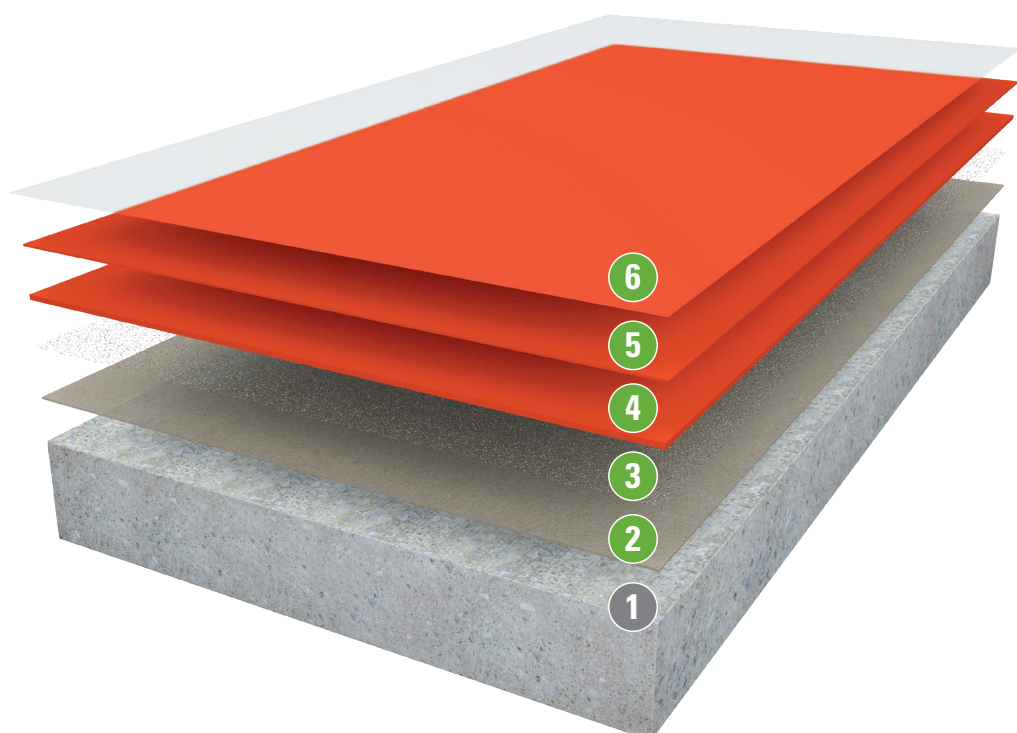


4.1_Selbstnivellierendes System

Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

- Glatte, halbmatte, farbige Oberfläche
- Geeignet für neu angelegte, abgenutzte und/oder oberflächlich verschmutzte Bodenflächen im Industriebereich
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Industrieverkehr mittlerer Intensität
- Ideal bei trockenen und sauberen Verarbeitungsvorgängen
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden



6



Farbige Oberfläche

Factory Color PU/S

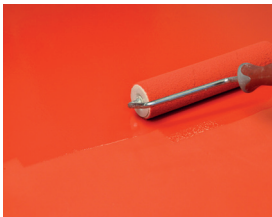
Organisches, fließfähiges, farbiges oder **neutrales***, Oberflächen-Finish zur Erhöhung der Verschleißbeständigkeit in Umgebungen mit starker Verkehrsbelastung.

*** Das Auftragen von Factory Color PU/S in der neutralen Version wird für Umgebungen empfohlen, in denen es zu länger dauerndem Kontakt mit Antioxidantien kommen kann.**

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



5



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch ≈ 0,12 kg/m²



4

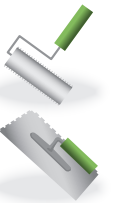


Farbiger selbstnivellierender Auftrag

Factory Colorflow EP

Organische mineralische 2-K Beschichtung, selbstverlaufend, farbig, mit hoher Beständigkeit für Bodenflächen im Industriebereich.

Rating 3
Verbrauch ≈ 3 kg/m²



3



Bis zur Sättigung abstreuen

Quarzo 1.3

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Verbrauch ca. 1,5 kg/m²



2



Ausgleich mit Spachtelmasse

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3 - 1.7

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,8 kg/m² : ≈ 0,3 – 0,4 kg/m²



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ Kugelstrahlen: Bearbeitung durch Maschine mit regulierbarer Vorschubgeschwindigkeit, die ein Aggregat von Metallkugeln auf den Untergrund schleudert und mit einer Absaugvorrichtung ausgestattet ist, die Schleifmaterial sowie abgetragenes Material zurückgewinnt und voneinander trennt.

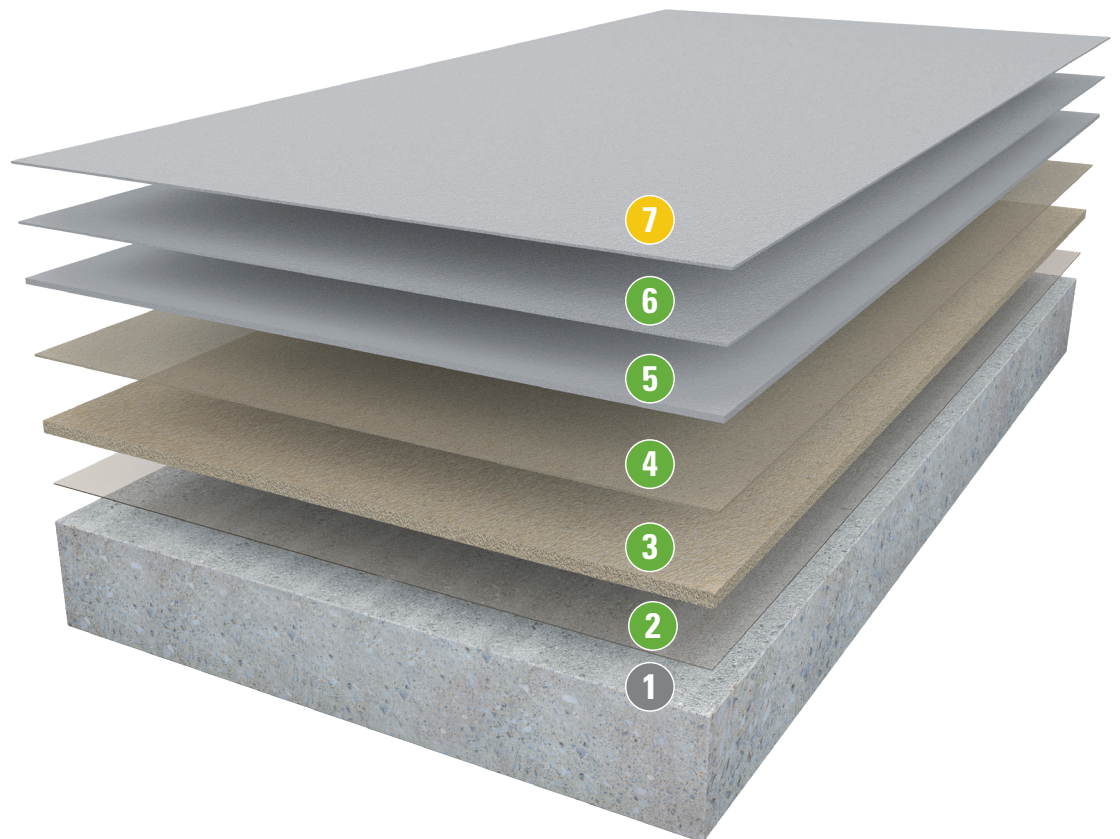


5.1_Harzmörtelsystem

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Erhöht die mechanische Beständigkeit des Untergrunds und die Abriebfestigkeit der Oberfläche. Macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

- Halbglänzende, farbige Oberfläche
- Geeignet auch für abgenutzte, rissige, beschädigte und verschmutzte Industrieböden
- Ideal für dickschichtigen Ausgleich und zur Herstellung von Gefällen
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Industrieverkehr mittlerer bis hoher Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Ideal bei trockenen und sauberen Verarbeitungsvorgängen



7_



Farbige Oberfläche

Factory Color PU/S (optional*)

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen. Das Auftragen von Factory Color PU/S in der neutralen Version wird für Umgebungen empfohlen, in denen es zu länger dauerndem Kontakt mit Antioxidantien kommen kann. * *Empfohlen für die Erhöhung der Verschleißbeständigkeit in Bereichen mit starker Verkehrsbelastung.*

Rating 1
Verbrauch ca. 0,1 kg/m²



6_



Factory Color PU/S

Organisches, fließfähiges, **farbiges** oder neutrales Oberflächen-Finish, umweltfreundlich, hoch beständig, für Harz-Bodenflächen.

Rating 1
Verbrauch ≈ 0,12 kg/m²



5_



Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
≈ 0,4 kg/m² : ≈ 0,15 – 0,2 kg/m²



4_



Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch
≈ 0,6 kg/m² : ≈ 0,25 kg/m²



3_



EP21 : Quarzo 5.12

Zertifiziertes organisches Harz zur Verfestigung saugender Untergründe.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 3
Verbrauch
≈ 0,15 – 0,2 kg/mm/m² : ≈ 1,5 kg/mm/m²



2_



Grundierung

EP21

Zertifiziertes organisches Harz. Zur Verfestigung von saugenden Untergründen, zur Beschichtung und als Feuchtigkeitssperre von zementären und mineralischen saugenden Untergründen mit erhöhter Restfeuchtigkeit.

Rating 3
Verbrauch ≈ 0,4 kg/m²



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ Fräsen oder Aufreißen mit einer Maschine mit mehrwelliger Trommel, die sich um eine horizontalen Achse dreht und mit Metallwerkzeugen ausgestattet ist. Die Regulierung der Trommel ermöglicht das Festlegen der Bearbeitungstiefe.

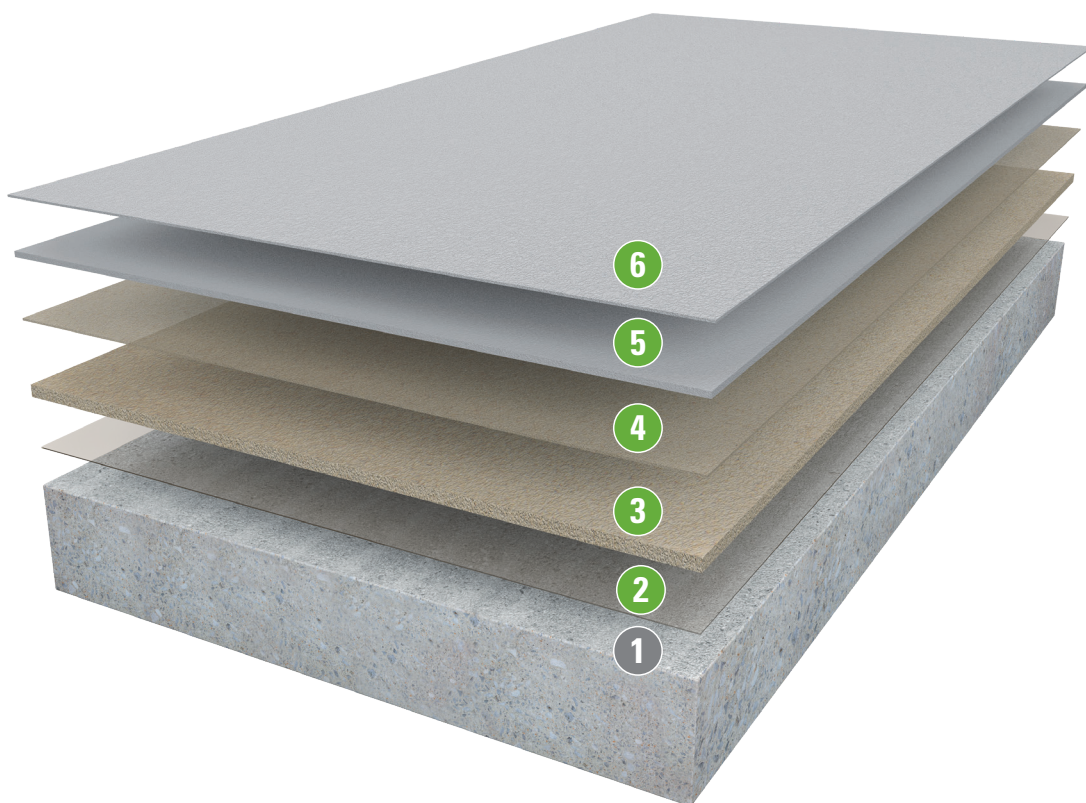


5.2_Harzmörtelsystem

Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Erhöht die mechanische Beständigkeit des Untergrunds und die Abriebfestigkeit der Oberfläche. Macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

- Farbige halbmatte Oberfläche
- Geeignet auch für abgenutzte, rissige, beschädigte und verschmutzte Industrieböden
- Ideal für dickschichtigen Ausgleich und zur Herstellung von Gefällen
- Undurchlässig gegen Wasser und Öle
- Geeignet für Industrieverkehr mittlerer bis hoher Intensität
- Geeignet für Räume, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Ideal bei nassen Verarbeitungsvorgängen



6



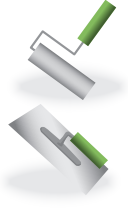
Rutschfeste farbige Oberfläche

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
 $\approx 0,3 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,1 \text{ kg/m}^2$



5



Farbige Glattschicht

Factory Colormaxi EP : Quarzo 1.3

Organische mineralische Mehrzweck-Beschichtung, farbig, hoch beständig, für Bodenflächen im Industriebereich. 2-K, lösemittelfrei.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 1
Verbrauch
 $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/m}^2$



4



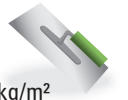
Glattschicht

Factory Primermaxi EP : Quarzo 1.3

Epoxidsystem für die Vorbereitung der Untergründe vor dem Herstellen von durchgehenden Bodenflächen aus Harz.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 2
Verbrauch $\approx 0,6 \text{ kg/m}^2 : \approx 0,25 \text{ kg/m}^2$



3



Epoxidharzmörtel

EP21 : Quarzo 5.12

Zertifiziertes organisches Harz zur Verfestigung saugender Untergründe.

Umweltfreundlicher mineralischer Quarzsand, kalibriert, mit kontrollierter Körnung, gewaschen und frei von organischen Verunreinigungen, feuergetrocknet.

Rating 3
Verbrauch
 $\approx 0,15 - 0,2 \text{ kg/mm/m}^2 : \approx 1,5 \text{ kg/mm/m}^2$



2



Grundierung

EP21

Zertifiziertes organisches Harz. Zur Verfestigung von saugenden Untergründen, zur Beschichtung und als Feuchtigkeitssperre von zementären und mineralischen saugenden Untergründen mit erhöhter Restfeuchtigkeit.

Rating 3
Verbrauch $\approx 0,4 \text{ kg/m}^2$



Vorbereitung des Untergrunds (Betonuntergrund)

1_ **Fräsen oder Aufreißen** mit einer Maschine mit mehrwelliger Trommel, die sich um eine horizontalen Achse dreht und mit Metallwerkzeugen ausgestattet ist. Die Regulierung der Trommel ermöglicht das Festlegen der Bearbeitungstiefe.

Technische Datenblätter der Verarbeitungszyklen

1.1_Einfaches Imprägniersystem

Glatte Oberfläche

1.2_System mit sättigender Imprägnierung

Glatte Oberfläche

2.1_Dünnschicht-Auftrag

Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 300 Mikrometer

2.2_Dickschicht-Auftrag

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 600 Mikrometer

3.1_Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

3.2_Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke

Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

3.3_Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

3.4_Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke

Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

3.5_ Diffusionsoffenes Mehrschichtsystem

Mikroporöse Oberfläche, Schichtstärke ca. 1,5 mm

3.6_ Gespachteltes Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke

Texturierte glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

4.1_ Selbstnivellierendes System

Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 3 mm

5.1_ Kunstharzmörtelsystem

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

5.2_ Kunstharzmörtelsystem

Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

Farben - Harzbeschichtungen

1.1 Einfaches Imprägniersystem

Glatte Oberfläche

System für das Herstellen von Beschichtungen mit Staubschutzfunktion, die durch transparente Imprägnierung eingearbeitet werden, für Betonböden in der Industrie.

Anwendungsbereiche

Imprägnierbehandlung von geglätteten oder mit Quarzsand abgestreuten Betonböden in Lagern, Garagen, Parkhäusern, Depotbereichen, Fahrbereichen für Gabelstapler. Geeignet für neu hergestellte oder einwandfrei erhaltene und nicht verschmutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar, kompakt und glatt sein und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein.

Vorbereitung des Untergrunds

Der Untergrund muss durch Hochdruck-Wasserstrahlen oder Schleifen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Bei neu hergestellten Untergründen ist eine Wartezeit von mindestens 5 Tagen ab Ausführung der Bodenfläche einzuhalten, bevor die Vorbereitung des Untergrunds und der Auftrag erfolgen. Dehnungs- und Bauwerksfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Base EP mit der Walze, verdünnt mit Wasser im Verhältnis Wasser : Factory Base EP = 6 : 1 bei einem Verbrauch von ca. $0,02 \text{ kg/m}^2$ je nach Saugfähigkeit des Untergrunds. Abwarten, bis die Bodenfläche begehbar ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Auftrag einer zweiten Schicht Factory Base EP mit der Walze, verdünnt mit Wasser im Verhältnis Wasser : Factory Base EP = 4 : 1 bei einem Verbrauch von ca. $0,03 \text{ kg/m}^2$ je nach Saugfähigkeit des Untergrunds.

Überarbeitung der Fugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- ggf. ein Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

1.2_System mit sättigender Imprägnierung

Glatte Oberfläche

System für die Herstellung von Beschichtungen, die durch transparente Imprägnierung bis zur Sättigung eingearbeitet werden, für Betonböden in der Industrie. Erhöht die Abriebfestigkeit und reduziert die Saugfähigkeit für Wasser und Öle.

Anwendungsbereiche

Imprägnierbehandlung von geglätteten oder mit Quarzsand abgestreuten Betonböden in Lagern, Garagen, Parkhäusern, Depotbereichen. Nicht empfohlen im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neu hergestellte oder einwandfrei erhaltene und nicht verschmutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und eine Restfeuchtigkeit von $\leq 2,5\%$ aufweisen.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche ist durch Schleifen vorzubereiten und mit einem geeigneten Sauger gründlich abzusaugen. Dehnungs- und Bauwerksfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S neutral mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 20 - 30 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Auftrag einer zweiten Schicht Factory Color PU/S neutral mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 20 - 30 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- ggf. ein Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

2.1_Dünnschicht-Auftrag

Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 300 Mikrometer

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und reduziert die Aufnahme von Wasser und Ölen. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Lagern, Garagen, Parkhäusern, Depotbereichen. Nicht empfohlen für starken Fahrzeug- und Industrieverkehr sowie im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neu hergestellte oder einwandfrei erhaltene und nicht verschmutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwind bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche ist durch Ab- oder Anschleifen vorzubereiten und mit einem geeigneten Sauger gründlich abzusaugen. Dehnungs- und Bauwerksfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Grundierung des Untergrunds durch Auftrag von Factory Primermaxi EP mit der Walze (ca. $0,2\text{-}0,3 \text{ kg/m}^2$). Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,12 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Auftrag einer zweiten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

2.2_Dickschicht-Auftrag

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 600 Mikrometer

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Lagern, Garagen, Depotbereichen, Parkhäusern. Nicht empfohlen für starken Fahrzeug- und Industrieverkehr sowie im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neu hergestellte Betonböden auch mit Haarrissen, die jedoch stabil sein müssen, sowie für Betonböden mit leicht ungleichmäßiger Oberfläche. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwind bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche muss durch Schleifen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Dehnungs- und Bauwerksfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 % Zuschlag Quarzo 1.3. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,12 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Auftrag einer zweiten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- ggf. ein Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

3.1_Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Lagern, Garagen, Depotbereichen, Parkhäusern, Labors oder Industriebetrieben, in denen saubere und/oder trockene Verarbeitungsvorgänge stattfinden. Nicht empfohlen für Industrieverkehr und im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neue oder leicht abgenutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche ist durch Schleifen vorzubereiten und mit einem geeigneten Sauger gründlich abzusaugen. Dehnungs- und Bauwerksfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3 und 1.7. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3. Bei noch frischem Produkt die Oberfläche bei einem Verbrauch von ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$ bis zur Sättigung mit Quarzo 1.3 abstreuen und das Erhärten des Produkts abwarten, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Colormaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,4 \text{ kg/m}^2$) mit 30 - 40 % Zuschlag Quarzo 1.3. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Schleifen der Oberfläche und Entfernen des Staubs mit Sauger.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,12 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Optional: Auftrag einer zweiten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Anm.: Es ist möglich, dass die Fuge sichtbar ist.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

3.2_Mehrschichtsystem mit dünner Schichtstärke

Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 1-1,5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende, rutschfeste Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Lagern, Garagen, Depotbereichen, Parkplätzen, Labors oder Industriebetrieben, in denen nasse oder schmutzige Verarbeitungsvorgänge stattfinden. Nicht zu empfehlen für starken Industrieverkehr. Geeignet für neue oder leicht abgenutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche muss durch Schleifen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Feldbegrenzungsfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ und mindestens $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3 und 1.7. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Colormaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,4 \text{ kg/m}^2$) mit 30 - 40 % Zuschlag Quarzo 1.3. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Schleifen der Oberfläche, um Verunreinigungen oder ggf. vorhandene Überlappungen abzutragen.

Auftrag von Factory Colormaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,3 \text{ kg/m}^2$) mit 30 % Zuschlag Quarzo 1.3 und Nachbearbeiten des frischen Produkts mit Kurzflorwalze oder Schwamm.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Anm.: Es ist möglich, dass die Fuge sichtbar ist.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- die vorhandene Fuge einschneiden
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

3.3_Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Lagern, Garagen, Depotbereichen, Parkhäusern, Labors oder Industriebetrieben, in denen saubere und/oder trockene Verarbeitungsvorgänge stattfinden. Nicht empfohlen für Industrieverkehr mit Einsatz von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neu hergestellte, abgenutzte und/oder oberflächlich verschmutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche muss durch Schleifen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Dehnungs- und Bauwerksfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Einlegen des Armierungsnetzes Net 90. Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. 1 kg/m^2) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3 und 1.7. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Colormaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,4 \text{ kg/m}^2$) mit 30 - 40 % Zuschlag Quarzo 1.3. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Schleifen der Oberfläche, um Verunreinigungen oder ggf. vorhandene Überlappungen abzutragen, anschließend den Staub absaugen.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,12 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Optional: Auftrag einer zweiten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Anm.: Es ist möglich, dass die Fuge sichtbar ist.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

3.4_Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke

Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende, rutschfeste Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Lagern, Garagen, Depotbereichen, Parkhäusern, Labors oder Industriebetrieben, in denen nasse oder schmutzige Verarbeitungsvorgänge stattfinden. Geeignet für neu hergestellte, abgenutzte und/oder oberflächlich verschmutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche muss durch Schleifen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Feldbegrenzungsfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ und mindestens $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Einlegen des Armierungsnetzes Net 90. Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. 1 kg/m^2) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3 und 1.7. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird. Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs. Auftrag von Factory Colormaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,4 \text{ kg/m}^2$) mit 30 - 40 % Zuschlag Quarzo 1.3. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Schleifen der Oberfläche, um Verunreinigungen oder ggf. vorhandene Überlappungen abzutragen, anschließend den Staub absaugen. Auftrag von Factory Colormaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,3 \text{ kg/m}^2$) mit 30 % Zuschlag Quarzo 1.3 und Nachbearbeiten des frischen Produkts mit Kurzflorwalze oder Schwamm.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Anm.: Es ist möglich, dass die Fuge sichtbar ist.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- das Fugenband einlegen
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

3.5_Diffusionsoffenes Mehrschichtsystem

Mikroporöse Oberfläche, Schichtstärke ca. 1,5 mm

System für das Herstellen von farbigen, diffusionsoffenen Beschichtungen für Betonböden im Industriebereich. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und ist undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden mit leichtem Verkehr in Lagern, Garagen, Depotbereichen, Labors oder Industriebetrieben, in denen saubere Verarbeitungsvorgänge stattfinden. Nicht empfohlen für starken Industrieverkehr, im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen und für Bereiche, in denen mit Flüssigkeiten oder Substanzen gearbeitet wird, die die Flächen verschmutzen können. Geeignet für neu hergestellte oder abgenutzte Betonböden mit oberflächlicher Verschmutzung auch ohne Dampfsperre oder mit hoher Restfeuchtigkeit. Für den Innen- und Außenbereich. Bei Einsatz im Außenbereich haben das Produkt und der gesamte Anwendungszyklus eine rein dekorative Funktion ohne Schutzwirkung. Die Einwirkung von UV-Strahlung kann teils ausgesprochen deutliche Farbänderungen hervorrufen.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von Salzausblühungen, aufsteigenden Salzverbindungen oder anderen trennend wirkenden Substanzen sein.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche muss durch Kugelstrahlen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger sorgfältig abgesaugt werden. Feldbegrenzungsfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Grundierung des Untergrunds mit Factory Base EP - im Verhältnis 1 : 2 mit Wasser verdünnt - bei einem Verbrauch von ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$ Factory Base EP (1 Teil Factory Base EP : 2 Teile Wasser).

Bei der Anwendung darauf achten, dass die gesamte Fläche vollflächig grundiert wird; ggf. entstandener Produktüberschuss ist zu entfernen. Abwarten, bis das Produkt komplett aufgenommen und die Fläche wieder begehbar ist, bevor mit dem nächsten Arbeitsgang fortgefahren wird.

Ggf. vorhandene Risse mit Factory Colorwet EP füllen und verspachteln.

Optional (für die Anwendung im Außenbereich)

Einlegen des Armierungsnetzes Net 90.

Auftrag von Factory Colorwet EP mit dem Spachtel, dabei darauf achten, dass die Oberfläche ausgeglichen und geglättet wird; Verbrauch ca. $2,3 \text{ kg/m}^2$. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Colorwet EP mit dem Spachtel, dabei darauf achten, dass die Oberfläche beim Spachteln gleichmäßig gestaltet wird; Verbrauch ca. $0,7 \text{ kg/m}^2$.

Überarbeitung der Fugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Kleband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

3.6_Gespachteltes Mehrschichtsystem mit hoher Schichtstärke

Texturierte glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 2,5-3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Büros, Showrooms, Ausstellungsräumen. Nicht empfohlen für Industrieverkehr und im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neu hergestellte oder abgenutzte Betonböden mit oberflächlicher Verschmutzung und Rissen. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche muss durch Schleifen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Feldbegrenzungsfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung.

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ °C}$ und mindestens $+3 \text{ °C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Einlegen des Armierungsnetzes Net 90. Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. 1 kg/m^2) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3 und 1.7. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand und Schleifen der Oberfläche.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50 % Zuschlag Quarzo 1.3. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Colorflow EP mit dem Spachtel (ca. $0,7 \text{ kg/m}^2$) mit Zusatz von 3 % Addensante (Verdickungsmittel). Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Schleifen der Oberfläche mit Schleifmaschine mit Schleifnetz, Körnung 120 und Entfernen des Staubs mit Sauger.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,12 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Auftrag einer zweiten Schicht von farbigem oder neutralem Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

4.1_Selbstnivellierendes System

Glatte Oberfläche, Schichtstärke ca. 3 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Verbessert die Staubschutzfunktion der Bodenfläche und macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und flüssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden. Erhöht die Abriebfestigkeit der Oberfläche.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Büros, Labors oder Industriebetrieben, in denen trockene und/oder saubere Verarbeitungsvorgänge stattfinden; Lager, Depotbereiche, Fahrbereiche für Gabelstapler. Nicht empfohlen für starken Industrieverkehr und im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neu hergestellte, abgenutzte und/oder oberflächlich verschmutzte Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwind bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweisen. Er muss frei von Zementmilch, Ölen, Fetten, Trennmitteln, nicht ausreichend festen, losen oder nicht fest verankerten Teilen sein. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Die Verlegefläche muss durch Kugelstrahlen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger sorgfältig abgesaugt werden. Feldbegrenzungsfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über $+8 \text{ }^\circ\text{C}$ und mindestens $+3 \text{ }^\circ\text{C}$ über dem Kondensationspunkt liegt.

Auftrag von Factory Primermaxi EP mit dem Spachtel (ca. $0,8 \text{ kg/m}^2$) mit 40 - 50% Zuschlag Quarzo 1.3 und 1.7. Bei frischem Produkt die Oberfläche mit Quarzo 1.3 bis zur Sättigung abstreuen; Verbrauch ca. ca. $1,5 \text{ kg/m}^2$. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Entfernen von überschüssigem Quarzsand, Schleifen der Oberfläche und Absaugen des Staubs.

Auftrag von Factory Colorflow EP mit dem Spachtel (ca. $3,2 \text{ kg/m}^2$ pro 2 mm Schichtstärke) sowie gründliche und gleichmäßige Nachbearbeitung mit spezieller Stachelwalze. Nicht weniger als 2 mm auftragen; zum Auftrag größerer Schichtstärken einen Verbrauch von ca. $1,6 \text{ kg/mm/m}^2$ berücksichtigen. Vor dem Auftragen der nächsten Schicht eine Wartezeit von mindestens 48 Std. einhalten.

Schleifen der Oberfläche mit Schleifmaschine mit Schleifnetz, Körnung 120 und Entfernen des Staubs mit Sauger.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Auftrag einer zweiten Schicht von farbigem oder neutralem Factory Color PU/S mit der Walze (ca. $0,1 \text{ kg/m}^2$) mit 10 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

5.1_Kunstharzmörtelsystem

Texturierte Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Erhöht die mechanische Beständigkeit des Untergrunds und die Abriebfestigkeit der Oberfläche. Macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und füssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

Anwendungsbereiche

Durchgehende Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Labors oder Industriebetrieben, in denen trockene und/oder saubere Verarbeitungsvorgänge stattfinden; Lager, Depotbereiche, Fahrbereiche für Gabelstapler. Nicht empfohlen im Einsatzbereich von elektrischen Palettenhubwagen. Geeignet für neu hergestellte Betonböden oder beschädigte, stark abgenutzte, verschmutzte und/oder unebene Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit > 1,5 N/mm² aufweisen. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Der Untergrund muss durch Fräsen oder Aufreißen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Feldbegrenzungsfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über +8 °C und mindestens +3 °C über dem Kondensationspunkt liegt.

Grundierung des Untergrunds mit EP21 (ca. 400 g/m²).

Frisch-in-frisch-Auftrag von Epoxidmörtel, der durch die Mischung des 2-K-Epoxidbindemittels EP21 mit Quarzo 5.12 im Verhältnis 1 Teil EP21 und 8 - 10 Teile Quarzo 5.12 hergestellt wird; Verbrauch EP 21 ca. 0,15-0,2 kg/m² und ca. 1,5 kg/mm/m² Quarzo 5.12; dabei auf das Herstellen einer Schichtstärke von ≥ 5 mm achten. Abwarten, bis der Epoxidharzmörtel erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Factory Primermaxi EP (ca. 0,6 kg/m²) mit 40 -50 % Zuschlag Quarzo 1.3 mit dem Spachtel auftragen. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Factory Colormaxi EP (ca. 0,4 kg/m²) mit 30 -40 % Zuschlag Quarzo 1.3 mit dem Spachtel auftragen. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Schleifen der Oberfläche, um Verunreinigungen oder ggf. vorhandene Überlappungen abzutragen, anschließend den Staub absaugen.

Auftrag einer ersten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. 0,12 kg/m²) mit 10 % DD verdünnt. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgetragen wird, was jedoch auf jeden Fall binnen 24 Stunden erfolgen muss.

Optional: Auftrag einer zweiten Schicht Factory Color PU/S mit der Walze (ca. 0,1 kg/m²) mit 10 % DD verdünnt.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:

- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Kleband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

5.2_Kunstharmörtelsystem

Rutschfeste Oberfläche, Schichtstärke > 5 mm

System für das Herstellen farbiger Beschichtungen auf Betonböden in der Industrie. Erhöht die mechanische Beständigkeit des Untergrunds und die Abriebfestigkeit der Oberfläche. Macht den Boden undurchlässig gegen Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe und füssige Stoffe, die in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

Anwendungsbereiche

Durchgehende, rutschfeste Beschichtung für geglättete oder mit Quarzsand abgestreute Betonböden in Labors oder Industriebetrieben, in denen nasse und/oder schmutzige Verarbeitungsvorgänge stattfinden; Lager, Depotbereiche, Fahrbereiche für Gabelstapler. Geeignet für neu angelegte Betonböden oder beschädigte, stark abgenutzte, verschmutzte und/oder unebene Betonböden. Für den Innenbereich.

Untergrund

Der Untergrund muss für die Belastung geeignet sein, der er ausgesetzt werden soll. Er muss stabil, unverformbar und kompakt sein, den Feuchtigkeitsschwund bereits abgeschlossen haben und eine Oberflächenfestigkeit > 1,5 N/mm² aufweisen. Der Untergrund muss frei von aufsteigender Feuchtigkeit sein und darf eine Restfeuchtigkeit von 3,5 % nicht überschreiten.

Vorbereitung des Untergrunds

Der Untergrund muss durch Fräsen oder Aufreißen vorbereitet und mit einem geeigneten Staubsauger gründlich abgesaugt werden. Feldbegrenzungsfugen müssen eingeschnitten oder geöffnet, gereinigt und gründlich von Staub befreit werden.

Anwendung

Vorausgehende Prüfung

Vor jedem der vom System vorgesehenen Arbeitsgänge ist zu prüfen, dass die Temperatur der Verlegefläche über +8 °C und mindestens +3 °C über dem Kondensationspunkt liegt.

Grundierung des Untergrunds mit EP21 (ca. 0,4 kg/m²).

Frisch-in-frisch-Auftrag von Epoxidmörtel, der durch die Mischung des 2-K-Epoxidbindemittels EP21 mit Quarzo 5.12 im Verhältnis 1 Teil EP21 und 8 - 10 Teile Quarzo 5.12 hergestellt wird; Verbrauch EP 21 ca. 0,15-0,2 kg/m² und ca. 1,5 kg/mm/m² Quarzo 5.12; dabei auf das Herstellen einer Schichtstärke von ≥ 5 mm achten und das Erhärten des Epoxidmörtels abwarten, bevor der nächste Auftrag erfolgt.

Factory Primermaxi EP (ca. 0,6 kg/m²) mit 40 -50 % Zuschlag Quarzo 1.3 mit dem Spachtel auftragen. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Factory Colormaxi EP (ca. 0,4 kg/m²) mit 30 -40 % Zuschlag Quarzo 1.3 mit dem Spachtel auftragen. Abwarten, bis das Produkt erhärtet ist, bevor die nächste Schicht aufgebracht wird.

Schleifen der Oberfläche, um Verunreinigungen oder ggf. vorhandene Überlappungen abzutragen, anschließend den Staub absaugen.

Factory Colormaxi EP (ca. 0,3 kg/m²) mit 30 % Zuschlag Quarzo 1.3 mit dem Spachtel auftragen und Nachbearbeiten des frischen Produkts mit Kurzflorwalze oder Schwamm.

Überarbeitung der Fugen

Dehnungsfugen

Nach dem Auftragen der ersten Schicht Factory Primermaxi EP ist folgendermaßen fortzufahren:
















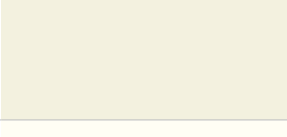

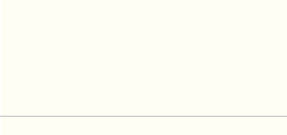

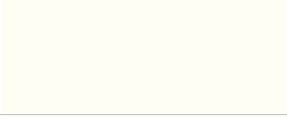



- das Fugenband einlegen
- Fugabella® SPC mit Zusatz von Addensante (Verdickungsmittel) einbringen
- die vom System vorgesehenen Arbeitsgänge beenden.

Bauwerksfugen

Nach Abschluss sämtlicher Arbeitsgänge der Anwendung ist folgendermaßen fortzufahren:

- die vorhandene Fuge einschneiden
- Keragrip Eco Pulep auftragen
- das Klebeband an den Fugenkanten anbringen
- das Fugenband einlegen
- mit Fugabella® Eco PU 40 versiegeln

Farben - Harzbeschichtungen

Code	Typologie	Farbe	Bereich	Code	Typologie	Farbe	Bereich
RAL 1001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B	RAL 7001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1002	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		B	RAL 7037	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1006*	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		AA	RAL 7038	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 1015	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B	RAL 7040	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 3000*	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP		A	RAL 7042	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 3011	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		AA	RAL 7043	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A
RAL 5007	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 7044	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B
RAL 5012	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 9001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		B
RAL 5024	Factory Colorflow EP** Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A	RAL 9010	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Color PU/S		B
RAL 6001	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP** Factory Color PU/S		AA	RAL 9016	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Color PU/S		B
RAL 6017	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		AA				
RAL 6019	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		B				
RAL 6021	Factory Colorflow EP Factory Colormaxi EP Factory Colorwet EP Factory Color PU/S		A				

Info

- * Farbe mit geringem Deckvermögen. Nicht anwenden für dünn-schichtigen Auftrag (Factory-System Nr. 2.1) und dick-schichtigen Auftrag (Factory-System Nr. 2.2). An der Wand ist eine zusätzliche Grundierungsschicht in der Farbe Weiß einzuplanen
- ** Durch die besondere Oberflächenbeschaffenheit des Produkts kann die angegebene RAL-Farbe nicht exakt reproduziert werden

Die in dieser Farbkarte abgebildeten Farben haben reinen Beispielswert. Zur Auswahl des Farbtons die Kerakoll RAL-Farbfächer heranziehen
NICHT STANDARDISIERTE FARBEN

Bei nicht standardisierten und nicht mit Art.-Nr. versehenen Farben sind stets Machbarkeit, Lieferzeiten und ggf. Mindestmengen zu erfragen.

Dieses technische Handbuch wurde auf Grundlage des besten technischen Wissens und der anwendungstechnischen Kenntnisse von Kerakoll S.p.A. verfasst. Es handelt sich um eine Reihe von Informationen und Anleitungen allgemeiner Art, bei denen nicht auf die konkreten Gegebenheiten der einzelnen Bauwerke eingegangen werden kann.

Da Kerakoll keinen direkten Einfluss auf die Baustellenbedingungen, die spezielle Planung der Maßnahme und die Durchführung der Arbeiten hat, stellen die hier aufgeführten Angaben und Leitlinien keinerlei Verpflichtung für Kerakoll dar.

Die Angaben in Bezug auf die Rating-Klassifizierungen basieren auf dem GreenBuilding Rating® Manual 2012 (GBR Data Report 12.20). Alle Rechte vorbehalten. © Kerakoll. Jegliches Recht am Inhalt dieser Publikation ist im Sinne der geltenden Rechtsvorschriften vorbehalten.

Die Vervielfältigung, Veröffentlichung und Verteilung, gänzlich oder teilweise, des gesamten hier enthaltenen Originalmaterials sind ohne schriftliche Genehmigung ausdrücklich verboten. Die vorliegenden Informationen können im Laufe der Zeit seitens KERAKOLL Spa ergänzt und/oder geändert werden; eventuelle Aktualisierungen können auf der Webseite www.kerakoll.com eingesehen werden.

KERAKOLL Spa haftet daher für die Gültigkeit, Aktualität und Überarbeitung der eigenen Informationen lediglich wenn diese direkt von der eigenen Webseite entnommen werden. Informationen über die Produktsicherheit können, wie vom Gesetz vorgegeben, den Datenblättern sowie der Gefahrstoffkennzeichnung auf der Verpackung entnommen werden. Es wird empfohlen, vorab Tests durchzuführen, um die Eignung für die geplante Anwendung zu prüfen.



www.kerakoll.com

KERAKOLL Spa - via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italia
Tel +39 0536 816 511 Fax +39 0536 816 581 e-mail: info@kerakoll.com