

# Piegatrice Pneumatica Geosteel

Πνευματική μηχανή μορφοποίησης (στραντζαρίσματος) για την προσαρμογή των υφασμάτων γαλβανισμένου χάλυβα υψηλής αντοχής της σειράς Geosteel G600 – 1200 – 2000 – 3300.

Η μηχανή μορφοποίησης, σύμφωνα με τις διατάξεις της ιταλικής νομοθεσίας για τα εργαλεία και τα μηχανήματα, αρ. 17/10 (2006/42 16), επιτρέπει την ακριβή μορφοποίηση του υφάσματος για την κατασκευή διατμητικών ενισχύσεων και ενισχύσεων σε περίσφιγξη, σε δοκούς και υποστρώματα, με τα χαλβδοϋφάσματα Geosteel. Είναι εφικτή η μορφοποίηση του υφάσματος σε ακτίνες καμπυλότητας από 20 έως 50 χιλιοστά, ή στην απαιτούμενη καμπυλότητα όπως αυτή αναφέρεται στη μελέτη του έργου. Η μορφοποίηση γίνεται χωρίς να αλλοιώνονται οι μηχανικές ιδιότητες του υφάσματος. Χάρη στην πίεση που ασκούν τα έμβολα, είναι εφικτή η ταχεία και ακριβής μορφοποίηση του υφάσματος. Τα χαρακτηριστικά της μηχανής την καθιστούν την ιδανική λύση για μεγάλα εργοτάξια και για την παραγωγή σημαντικών ποσοτήτων μορφοποιημένων.



1. Φέρει σήμανση CE
2. Η Μηχανή Μορφοποίησης Χαλβδοϋφασμάτων Geosteel λειτουργεί με πνευματικό τρόπο και συμμορφώνεται με τα εναρμονισμένα πρότυπα: UNI EN ISO 12100/2010, UNI EN 349/2008, UNI EN 574/2008, UNI EN ISO 13857/2008 και UNI EN ISO 4414/2012. Επομένως, είναι απολύτως συμβατή για την συγκεκριμένη χρήση και η ασφάλεια του χρήστη είναι εγγυημένη
3. Ευκολία και ταχύτητα στην μορφοποίηση
4. Απαιτείται ένας χειριστής μόνο
5. Η ακρίβεια της μορφοποίησης καθιστά εφικτή την επαρκή και σωστή περιτύλιξη του στοιχείου προς ενίσχυση
6. Μετά τη μορφοποίηση, διατηρούνται τα μηχανικά χαρακτηριστικά των χαλβδοϋφασμάτων Geosteel
7. Τροφοδοσία πεπιεσμένου αέρα: Γίνεται μέσω ειδικού συμπιεστή που παρέχεται μαζί με τη μηχανή μορφοποίησης ή με απευθείας σύνδεση με τις παροχές πεπιεσμένου αέρα
8. Δεν αλλοιώνει τα μηχανικά χαρακτηριστικά των χαλβδοϋφασμάτων Geosteel
9. Επιτρέπει τη δημιουργία της ακτίνας καμπυλότητας που απαιτείται από την ΕΤΕΠ 1501-14-01-08-01:2009 για την περίσφιγξη δοκών και υποστρώματων

## Οδηγίες χρήσης

→ Οδηγίες Χρήσης του εργαλείου μορφοποίησης για χαλυβδοϋφάσματα Geosteel

1. Συνδέστε το μηχάνημα σε ηλεκτρικό ρεύμα τάσης 220 V για να τροφοδοτήσετε τον συμπιεστή ή σε μια κατάλληλη γεννήτρια πεπιεσμένου αέρα
2. Βεβαιωθείτε ότι το μηχάνημα λειτουργεί σωστά
3. Επιλέξτε την επιθυμητή θέση στραντζαρίσματος (μορφοποίησης) χρησιμοποιώντας τους ειδικούς μοχλούς (7) (7)
4. Τοποθετήστε το χαλυβδοϋφασμα Geosteel στο μηχάνημα και στη σωστή θέση σε σχέση με το εργαλείο στραντζαρίσματος

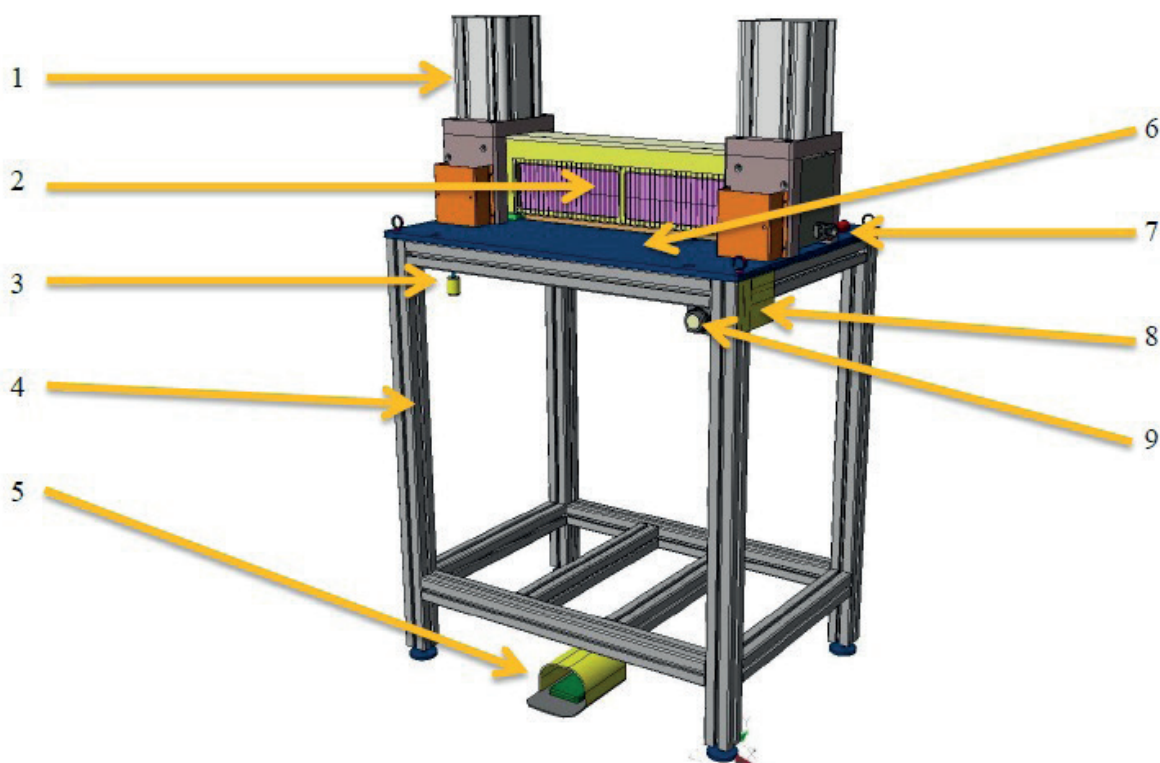
5. Ενεργοποιήστε το εργαλείο στραντζαρίσματος με τα κατάλληλα κουμπιά που ελέγχουν την κάθοδο, έτσι ώστε να εκτελέσετε τη μορφοποίηση-στραντζαρίσμα
6. Ανασηκώστε τους μοχλούς
7. Ενεργοποιήστε το κουμπί ανύψωσης του εργαλείου στραντζαρίσματος
8. Αφαιρέστε το μορφοποιημένο χαλυβδοϋφασμα Geosteel

## Τεχνικό σκαρίφημα εργαλείου

Το μηχάνημα αποτελείται από ένα πλαίσιο στήριξης από προφίλ αλουμινίου και από το σύστημα μορφοποίησης. Στο πάνω μέρος του μηχανήματος βρίσκεται το σύστημα μορφοποίησης που λειτουργεί με πνευματικό τρόπο. Στην εικόνα απεικονίζεται η μηχανή όπως τη βλέπει ο χειριστής της.

Διακρίνονται:

1. Πνευματικοί κύλινδροι για την κίνηση του εργαλείου μορφοποίησης (στραντζαρίσματος)
2. Εμπρόσθια προστατευτικά μέρη
3. Παροχή πεπιεσμένου αέρα
4. Πλαίσιο στήριξης
5. Πεντάλ για ενεργοποίηση του εργαλείου μορφοποίησης (στραντζαρίσματος) (κάθοδος)
6. Χώρος τοποθέτησης του χαλυβδοϋφάσματος Geosteel
7. Μοχλός για την επιλογή του τύπου στραντζαρίσματος του υφάσματος
8. Ετικέτα σήμανσης CE
9. Κουμπί επαναφοράς του εργαλείου μορφοποίησης (στραντζαρίσματος) (επάνω)



## Πιστοποιήσεις και σημάνσεις



### Τεχνικά δεδομένα σύμφωνα με το Πρότυπο Ποιότητας Kerakoll

#### Τεχνικά δεδομένα μηχανήματος

Μάζα	70 kg
Πίεση περιοχής τροφοδοσίας	6 – 10 bar
Ωθηση του κυλίνδρου (ανάλογα με την πίεση του αέρα)	150 – 250 daN
Μέγιστη διαδρομή εργαλείου μορφοποίησης	50 mm
Ελάχιστη διαδρομή εργαλείου μορφοποίησης	20 mm
Μέγιστο πλάτος υφάσματος Geosteel	300 mm

## Προειδοποιήσεις

- Προϊόν για επαγγελματική χρήση
- ακολουθείτε τυχόν κανονισμούς και ισχύουσες κατά τόπους νομοθεσίες
- συμμορφωθείτε με τις προειδοποιήσεις και τους κινδύνους που αναφέρονται στο εγχειρίδιο χρήσης της πνευματικής μηχανής για τη μορφοποίηση (στραντζάρισμα) των χαλυβδοϋφασμάτων Geosteel
- Ακολουθείτε πιστά τις οδηγίες για την συντήρηση και την ρύθμιση που αναφέρονται στο εγχειρίδιο χρήσης της πνευματικής μηχανής για τη μορφοποίηση (στραντζάρισμα) των χαλυβδοϋφασμάτων Geosteel
- συμμορφωθείτε με τις οδηγίες για την αποσυναρμολόγηση και την απόρριψη (στο τέλος ζωής της μηχανής) που αναφέρονται στο εγχειρίδιο χρήσης της πνευματικής μηχανής για τη μορφοποίηση (στραντζάρισμα) των χαλυβδοϋφασμάτων Geosteel
- η μηχανή θα πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο για τη μορφοποίηση των χαλυβδοϋφασμάτων Geosteel
- Αποθήκευση στο εργοτάξιο: αποθηκεύστε σε προστατευμένο και ξηρό μέρος μακριά από το ηλιακό φως και, τους ατμοσφαιρικούς παράγοντες
- το προϊόν σύμφωνα με τους ορισμούς του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 δεν απαιτεί Δελτίο Δεδομένων Ασφάλειας
- για οτιδήποτε δεν προβλέπεται στο παρόν έντυπο συμβουλευτείτε την Υπηρεσία Kerakoll Global Service +30-22620.49.700



Τα δεδομένα που σχετίζονται με την κατάσταση αναφέρονται στο GreenBuilding Rating Manual 2012. Οι παρούσες πληροφορίες ενημερώθηκαν τον Νοέμβριο του 2020. Τονίζεται ότι ενδέχεται να υποβληθούν σε διορθώσεις και/ή μεταβολές στο πέρασμα του χρόνου από την KERAKOLL SpA. Για τις προκείμενες τυχόν ενημερώσεις μπορείτε να συμβουλευτείτε την ιστοσελίδα [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Συνεπώς η KERAKOLL SpA ευθύνεται για την ισχύ, την επικαιρότητα και την ενημέρωση των πληροφοριών της, μόνο εάν αυτές έχουν εξαχθεί από την ιστοσελίδα της. Το έντυπο τεχνικών δεδομένων συντάχθηκε με βάση τις καλύτερες τεχνικές και εφαρμοσμένες τεχνολογίες μας. Ωστόσο, αδυνατώντας να επέμβουμε κατευθείαν στις συνθήκες των εργασιών και στην εκτέλεση των εργασιών, οι παρούσες πληροφορίες αποτελούν υποδείξεις γενικού χαρακτήρα και δε δεσμεύουν με κανένα τρόπο την Εταιρία μας. Συνεπώς, συνιστάται μία δοκιμή εκ των προτέρων με σκοπό την επαλήθευση της καταλληλότητας του προϊόντος για την προβλεπόμενη χρήση.