

PU 70 C

Adhesivo orgánico mineral conductivo para la colocación de pavimentos de goma, PVC y linóleo sobre soportes absorbentes y no absorbentes.

PU 70 C desarrolla un encolado conductivo resistente al agua para la colocación segura de pavimentos conductivos de goma, PVC, linóleo.



Rating 2

1. Facilidad de extensión
2. Idóneo para suelos radiantes

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Very Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Colocación de pavimentos conductivos de goma, pvc y linóleo sobre soportes absorbentes y no absorbentes.

Materiales:

- goma conductiva y antiestática
- pvc conductivo y antiestático
- linóleo conductivo

Soportes:

- nivelantes o autonivelantes minerales
- soleras de colocación cementosas
- soleras de colocación de anhidrita
- soleras de colocación realizadas con Keracem Eco o Keracem Eco Prontoplus
- paneles de madera
- pavimentos ya existentes de mármol, cerámica, gres o similares

- soleras de colocación de asfalto colado

Pavimentos interiores y exteriores en ambientes de uso residencial, comercial, industrial y deportivo. Idóneo para suelos radiantes. Idóneo para pavimentos sometidos a cargas puntuales y sillas de ruedas (EN 12529).

No utilizar sobre soportes que no estén secos o estén sometidos a remotes de humedad; sobre superficies y materiales bituminosos con posibilidad de emisión de aceites.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Los soportes deben ser compactos, sólidos, planos y lisos. Deben ser dimensionalmente estables, no deformables, estar secos, exentos de remotes de humedad; sin grietas, limpios y sin sustancias despegadas ni polvo. Tratar con EP21 los soportes cementosos polvorientos, excesivamente absorbentes y soportes radiantes. Rectificar los soportes cementosos irregulares y que no estén planos, en interiores, con Keralevel Eco Ultra, Flowtech Plus o Planogel Rheo aplicados con un espesor mínimo de 3 mm. Las soleras de colocación de anhidrita deben ser lijadas según las indicaciones del fabricante, aspiradas y tratadas con EP21. Las soleras de colocación de pavimento asfáltico se deben tratar con EP21. Las soleras de colocación de asfalto se deben realizar con cuidado, en una capa de acabado fina, bien anclada y sólida, y ser oportunamente curadas. Antes del uso de los productos sobre los soportes citados consultar las correspondientes fichas técnicas.

→ Preparación

PU 70 C se prepara con batidor helicoidal mezclando de abajo hacia arriba a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$), la Parte A con la Parte B, respetando la relación predosificada 9 : 1 de los envases. Verter la parte B en el cubo que contiene la Parte A, con cuidado de realizar una mezcla homogénea de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y de color uniforme.

→ Aplicación

Aplicar PU 70 C uniformemente sobre el soporte con la espátula dentada adecuada, escoger el ancho de diente más oportuno en función del reverso del revestimiento. Después del tiempo de evaporación oportuno, colocar el revestimiento sobre la capa de adhesivo fresco, ejercer la presión adecuada para garantizar el completo y uniforme contacto con el adhesivo, y pasar el rodillo. Tras 2-3 horas pasar de nuevo el rodillo por el revestimiento. Los revestimientos rígidos se deben cargar con peso hasta el completo reticulado del adhesivo. En el encolado en exteriores es conveniente hacer que el adhesivo salga entre las juntas del pavimento, para "sellar" perfectamente y encolar dichas juntas, retirando el exceso de cola con un paño humedecido en alcohol o Diluyente 01. La superficie instalada no debe pisarse durante al menos 6-8 horas, hasta que el adhesivo comience a reticular.

→ Limpieza

La limpieza de residuos de PU 70 C de las herramientas se realiza con Diluyente 01 antes del endurecimiento del producto.

→ Conexión a masa del sistema conductivo

Para la dispersión de las cargas eléctricas, el sistema de pavimentación conductiva, cola o entramado de red debe conectarse directamente a la toma de tierra mediante un compensador de potencia. Para este trabajo es necesaria la asistencia de personal especializado que para dicha tarea deberá cumplir la normativa en vigor. Para pavimentos inferiores a 25 m² es suficiente la conexión a masa. Para superficies más grandes es necesario recurrir a una conexión a masa cada 25 m² o fracción.

Otras indicaciones

- Con temperaturas bajas, cola y revestimiento deben adaptarse a las condiciones de los locales donde se van a colocar.
- Por motivo de la variabilidad de las mezclas de las gomas, de pvc y de las soleras de colocación asfálticas se aconseja realizar una prueba para comprobar la fuerza del encolado.
- Para algunos tipos de goma tratados con parafina o sustancias antiadherentes es necesario limpiar el reverso de las piezas a instalar con los disolventes idóneos, tales como Diluyente 01.
- Además de estas indicaciones, deben seguirse las instrucciones para la colocación proporcionadas por el fabricante del recubrimiento y las fichas técnicas en vigor de los demás productos citados.

Especificación de proyecto

La colocación en obra de pavimentos antiestáticos y conductivos de goma, pvc y linóleo se realizará con adhesivo orgánico bicomponente de elevada resistencia al agua, GreenBuilding Rating 2, tipo PU 70 C de Kerakoll Spa. El soporte debe estar permanentemente seco, plano, liso, compacto, sin partes friables, limpio y curado, con las retracciones por maduración ya finalizadas. Para la colocación se usará una llana dentada de ____ mm para un rendimiento medio de \approx ____ kg/m².

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	pasta gris oscuro
Envase	monopack parte A 9 kg + parte B 1 kg
Conservación	\approx 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C
Relación de mezcla	9 :1
Duración de la mezcla (pot life)	\approx 1 h
Tiempo abierto	\approx 30 min.
Puesta en servicio	\approx 24 – 48 h
Rendimiento	\approx 500 – 800 g/m ² para materiales con reverso liso \approx 1000 – 1500 g/m ² para materiales con reverso rugoso

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones específicas de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

Prestaciones

HIGH-Tech

Resistencia eléctrica

1x104 – 5x104 Ohm

DIN 51953

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- temperatura, humedad ambiental, ventilación, absorción del soporte y material de colocación pueden variar los tiempos de trabajabilidad y reticulado del adhesivo
- No usar con temperatura inferior a +10 °C
- durante su uso seguir las normas y las instrucciones de seguridad en vigor
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es



Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en marzo de 2022 (ref. GBR Data Report – 03.22); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.