

L34 Hybrid

Ekokompatybilny, certyfikowany, organiczny mineralny klej do wysokowytrzymałego układania parkietu, idealny w GreenBuilding. Jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy o niezwykle niskiej emisji lotnych substancji organicznych, przyjazny dla środowiska i zdrowia użytkowników.

L34 Hybrid rozwija doskonałą równowagę pomiędzy siłą przywarcia a elastycznością, co zapewnia bezpieczeństwo przy układaniu parkietu gotowego i tradycyjnego na dowolnym podłożu.



SLC
TECHNOLOGY
HARD
ELASTIC



GREENBUILDING RATING®

L34 Hybrid

- Kategoria: Organiczne mineralne
- Układanie Parkietu i Wykładzin Elastycznych



ZALETY PRODUKTU

- Hipoalergiczny
- Bez konieczności oznakowania ryzyk
- Łatwe nanoszenie pacą
- Wysoka wydajność
- Łatwe i pewne czyszczenie, idealny do układania parkietów gotowych
- Technologia Anti-Shock System - dla zapewnienia wytrzymałości i przyczepności w rzeczywistych warunkach użytkowania
- Idealny do podłóży ogrzewanych



ECO NOTA

- Receptura oparta na minerałach pochodzenia lokalnego w celu zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych podczas transportu
- Zmniejsza zagrożenie ze strony substancji niebezpiecznych i skażających środowisko w magazynowaniu i transporcie
- Gwarantuje bezpieczniejsze użycie na budowie

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Wysoce wytrzymałe układanie podłóg drewnianych tradycyjnych i wstępnie przygotowanych każdego formatu i z każdego gatunku drewna na każdym rodzaju podłoża.

Podłogi:

- mozaika parkietowa, parkiet przemysłowy, podłogi zgodne z EN 13488 i EN 14761
- elementy z drewna litego bez połączenia pióro/wpust, lamparkiet, podłogi zgodne z EN 13227
- elementy z drewna litego z połączeniem pióro/wpust zgodne z EN 13226 i EN 13228
- elementy wielowarstwowe z połączeniem pióro/wpust, wstępnie przygotowane i wykończone zgodne z EN 13489
- podłogi drewniane zgodne z EN 14342

Podłoża:

- jastrychy cementowe
- jastrychy anhydrytowe
- jastrychy wykonane przy użyciu Keracem® Eco lub Keracem® Eco Pronto
- panele drewniane
- istniejące podłogi z marmuru, ceramiki, gresu lub podobnych
- jastrychy bitumiczne

Podłogi we wnętrzach o przeznaczeniu mieszkalnym, handlowym. Odpowiedni do podłóży ogrzewanych.

Nie stosować

Na podłożach narażonych na kapilarne podciąganie wilgoci; na podłożach ogrzewanych i anhydrytowych, które nie są odpowiednio przygotowane i ogólnie na podłożach nienasiąkliwych nie przygotowanych odpowiednio.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być zwarte, mocne, płaskie i niezbyt szorstkie. Muszą być poza tym stabilne wymiarowo, nie ulegać deformacjom, suche, nie mogą być narażone na kapilarną podciąganie wilgoci; bez pęknięć, czyste i pozbawione substancji oddzielających i pyłów. Jastyrychy cementowe lub istniejące podłogi marmurowe, granitowe, ceramiczne lub podobne, muszą wykazywać się maksymalną wilgotnością wynoszącą 2% lub 1,7% w przypadku gdy zawierają instalację grzewczą. Jastyrychy anhydrytowe muszą wykazywać się maksymalną wilgotnością wynoszącą 0,5% lub 0,2% w przypadku gdy zawierają instalację grzewczą. Jastyrychy cementowe o podwyższonej wilgotności (maks. 5%) lub charakteryzujące się pyleniem powierzchniowym, występowaniem mleczka lub są słabe, muszą być poddane działaniu EP21 lub EP21 Rapid.

Istniejące podłża marmurowe, granitowe, ceramiczne lub podobne, muszą być dokładnie oczyszczone i poddane działaniu Keragrip Eco Pulep; w przypadku występowania wilgotności resztkowej (maks.5%), muszą być poddane działaniu 3CW. Jastyrychy anhydrytowe muszą być wyszlifowane, oczyszczone odkurzaczem i poddane działaniu EP21 lub EP21 Rapid. Podłoża chłonne zawierające elementy grzejne muszą być poddane działaniu EP21 lub EP21 Rapid.

Podłoża anhydrytowe i ogólnie rzecz biorąc podłoża zawierające instalację grzewczą nie mogą być uszczelniane i/ lub poziomowane przy użyciu cementowych bądź gipsowych zapraw samopoziomujących.

Podłoża, które nie są płaskie lub są zbyt szorstkie muszą być wyrównane i/lub przygotowane przy użyciu odpowiednich preparatów, takich jak: Keralevel® Eco LR, Keratech® Eco R30, Keratech® Eco Flex lub zapraw syntetycznych zrobionych z EP21 lub EP21 Rapid zmieszanego z suszonym piaskiem kwarcowym 0,5 - 1,2 mm.

Przed zastosowaniem wyżej wymienionych produktów należy zapoznać się z odpowiednimi kartami technicznymi.

Przygotowanie

L34 Hybrid jest gotowy do użycia. Otworzyć opakowanie, usunąć szaszkę ze środkiem pochłaniającym wilgoć oraz folię ochronną. Po zakończeniu prac, jeśli cała ilość produktu nie została zużyta, należy ponownie umieścić folie ochronną na warstwie kleju pozostałej w opakowaniu. Usunąć wcześniej wszelkie pozostałości kleju ze ścianek, by nie dopuścić do przedostania się powietrza pod folię, co mogłoby doprowadzić do utwardzenia się kleju. Umieścić szaszkę ze środkiem pochłaniającym wilgoć przed zamknięciem opakowania.

Nanoszenie

Nanieść jednolicie L34 Hybrid na podłożu przy użyciu odpowiedniej pacy zębatej (paca nr 2 lub nr 4), układać elementy parkietu na warstwie świeżego kleju, dociskając je odpowiednio w celu zagwarantowania całkowitego styku z klejem; nie dopuścić, aby wypływał na zewnątrz wzdłuż boków elementów. Pozostawić szczelinę obwiedniową między podłogą drewnianą i ścianami (lub innymi elementami pionowymi) szerokości $\approx 7-10$ mm. W przypadku układania elementów bez połączeń pióro/wpust, na podłożu nanosić klej warstwą jednorodną i ograniczonej grubości.

Czyszczenie

Czyszczenie powierzchni ze świeżych resztek L34 Hybrid wykonuje się przy użyciu alkoholu. Czyszczenie narzędzi wykonuje się przy użyciu Diluente 01 lub alkoholu. Po utwardzeniu, z lakierowanych powierzchni klej może być łatwo usunięty wodą lub z użyciem SuperSoap.

INNE WSKAZÓWKI

Parkiet przeznaczony do układania sezonować w pomieszczeniu, gdzie będzie układany.

Wilgotność elementów parkietu przeznaczonego do układania musi zawierać się między 5-9% dla parkietu wstępnie wykończonego, między 7-11% dla parkietu tradycyjnego.

Przed ułożeniem zmierzyc wilgotność podłoża przy użyciu wilgotnościomierza CM.

Przed przystąpieniem do układania zmierzyc temperaturę otoczenia i podłoża, która musi być większa niż najniższa temperatura stosowania określona w kartach technicznych.

Poza przestrzeganiem powyższych wskazówek przestrzegać także instrukcji producenta parkietu.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wysoce wytrzymałe, certyfikowane układanie litych i wielowarstwowych podłóg drewnianych, realizować z użyciem organicznego mineralnego, ekokompatybilnego, jednoskładnikowego elastycznego kleju w technologii Anti-Shock System, klasy GreenBuilding Rating® 5, na przykład L34 Hybrid, produkcji firmy Kerakoll. Podłoże musi być zwarte, wolne od niespójnych fragmentów, czyste i wysezonowane, po przebywym skurczu dojrzewania. Stosować pacy zębatą ____ mm przy średniej wydajności \approx ____ kg/m².

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	pasta w kolorze neutralnym/dębu	
Opakowanie	wiadro 16 kg	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu	
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła	
Lepkość mieszanki	≈ 42000 mPa · s, wirnik 7 RPM 50	metoda Brookfielda
Temperatura użycia	od +10 °C do +35 °C	
Czas otwarty	≈ 60 min.	
Ruch pieszy	≈ 12 h	
Oddanie do użytku parkietu gotowego	≈ 24 h	
Czas oczekiwania na szlifowanie	≈ 3 dni (po całkowitej stabilizacji parkietu)	
Wydajność	≈ 700-1300 g/m ² (paca nr 2-4)	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji i nasiąkliwości podłoża.

DANE TECHNICZNE

JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodność	EC 1 Plus GEV-Emicode	Cert. GEV 8965/11.01.02
----------	-----------------------	-------------------------

UWAGI

- **Produkt do użytku profesjonalnego**
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- używać zalecanej pacy zębatej
- temperatura, wilgotność otoczenia, wentylacja, nasiąkliwość podłoża i materiału układanego mogą wpływać na zmianę czasu obrabialności i wiązania kleju
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Dane dotyczące Ratingu odnoszą się do GreenBuilding Rating™ Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w grudniu 2020 (ref. GBR Data Report - 01.21); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę wpływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl