

# Kerarep

Saldante ultrarapido per il ripristino di fessure e crepe in massetti minerali e calcestruzzo.

Kerarep sviluppa un'elevata adesione e fluidità, garantendo la continuità monolitica e il riempimento totale in sezioni millimetriche di fessure e crepe di strutture lesionate prima della posa del rivestimento.



1. Elevato scorrimento anche a contatto con strutture asciutte ed assorbenti
2. Idoneo per l'incollaggio di metallo e come legante in malte per piccole riparazioni

## Rating 0



Prodotto che non ha nessuna delle caratteristiche previste dal GreenBuilding Rating e deve essere utilizzato con attenzione. Kerakoll si impegna a migliorare il Rating di materiali e prodotti Rating zero.

---

## Campi di applicazione

### → Destinazione d'uso

Saldatura iper rapida di:

- massetti cementizi lesionati
- lesioni di calcestruzzo

Fissaggio di:

- listelli, profili e raccordi

Confezionamento di:

- malte ad elevata resistenza e adesività per piccole riparazioni di spigoli, angoli e rappezzi di massetti e calcestruzzo (miscelato con sabbia asciutta)

Interni ed esterni su massetti cementizi, strutture in calcestruzzo, cemento armato e metallo.

---

## Indicazioni d'uso

### → Preparazione dei supporti

Allargare le fessure e praticare, trasversalmente alla fessura stessa, dei tagli con il disco da taglio ogni 15 – 30 cm in modo che la massa colabile possa penetrare per almeno  $\frac{2}{3}$  dello spessore del massetto. Aspirare e inserire le graffe per massetti.

Parti o elementi metallici devono essere esenti da ruggine e grassi. Nella realizzazione di rappezzi di piccole dimensioni il fondo deve essere consistente, privo di disarmanti e parti friabili o facilmente asportabili, pulito, asciutto, scabro, possibilmente sabbiato. Applicare Kerarep su supporti asciutti.

### → Preparazione

Kerarep si prepara miscelando rapidamente, a mano o con miscelatore a basso numero di giri, il componente A con il componente B (rapporto predosato 1000 : 30 nelle confezioni) sino ad ottenere una miscela fluida, di colore uniforme. La quantità miscelata, la temperatura dell'ambiente, del saldante e del fondo di posa possono fare variare sensibilmente i tempi di lavorabilità: a temperature e masse elevate corrispondono tempi più brevi; a temperature basse e piccole quantità impastate, tempi più lunghi. Le basse temperature possono, inoltre, rendere la resina meno fluida. Nel caso di confezionamento di malte, una volta impastato Kerarep parte A con la parte B, aggiungere sabbia asciutta in rapporto  $\approx 1 : 1$  in volume e miscelare fino a completa omogeneità.

### → Applicazione

Kerarep, fluido e a bassa viscosità, si applica in unica soluzione per colatura in crepe, fessure e fori del calcestruzzo o massetto. Aiutare la penetrazione schiacciando con spatola metallica ed eventualmente aggiungere resina fino a riempimento completo. Sabbiare sempre eventuali residui superficiali prima dell'indurimento di Kerarep. L'eccesso di sabbia va completamente rimosso prima delle successive operazioni.

### → Pulizia

La pulizia degli attrezzi e delle eventuali sbavature di adesivo può essere effettuata con alcool/solvente su prodotto fresco. Ad indurimento avvenuto Kerarep può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

## Altre indicazioni

→ Kerarep può essere utilizzato solo su sottofondi asciutti.

## Voce di capitolato

La saldatura per colatura di fessure e crepe in massetti cementizi, minerali e calcestruzzo sarà realizzata con saldante ultrarapido, tipo Kerarep di Kerakoll Spa. Allargare le fessure con idonea attrezzatura. Preparare i supporti da rinforzare o da ripristinare monoliticamente con l'asportazione delle parti incoerenti e della polvere tramite soffiatura a pressione.

### Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll

Aspetto	Parte A liquido grigio / Parte B liquido bianco / Parte C graffe metallo	
Peso specifico	Parte A $\approx 1,6 \text{ kg/dm}^3$ / Parte B $\approx 1,1 \text{ kg/dm}^3$	
Conservazione	$\approx 18$ mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra da $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Avvertenze	teme il gelo, evitare insolazione diretta e fonti di calore	
Confezione	Parte A barattolo 1 kg / Parte B tubetto 0,03 kg / Parte C 20 graffe metallo	
Rapporto d'impasto	Parte A : Parte B = 1000 : 30	
Viscosità Parte A	3200 mPa · s, rotore 4 RPM 50	metodo Brookfield
Peso specifico impasto	1,7 kg/dm <sup>3</sup>	
Larghezza massima consentita	$\leq 3 \text{ mm}$	
Tempo di lavorabilità	$\approx 10 \text{ min.}$	
Messa in servizio	$\approx 30 \text{ min.}$	
Resistenza finale	$\approx 12 \text{ h}$	
Temperature limite di applicazione	da $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$	
Resa	$\approx 1,7 \text{ kg/l}$	

## Avvertenze

- Prodotto per uso professionale
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- operare a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C
- colare la resina senza interruzioni fino al completo riempimento della fessura o del foro
- applicare su supporti asciutti
- verificare che il supporto non sia gelato, non applicare su superfici sporche o incoerenti
- proteggere le superfici limitrofe per evitare sbavature e macchie difficilmente asportabili
- pulire le attrezzature immediatamente dopo l'uso con solventi (alcool etilico, toluolo, xilolo)
- indossare sempre guanti ed occhiali sia durante la miscelazione che durante l'applicazione
- evitare ogni tipo di contatto con la pelle. Usare in ambiente ben aerato
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto contattare il Technical Customer Service Kerakoll:  
+ 39 0536.811.516  
[www.kerakoll.com/contatti](http://www.kerakoll.com/contatti)



I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Dicembre 2023 (ref. GBR Data Report – 12.23); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.