

Hyper Foam Fire G

Mousse auto-expansive pour le remplissage et la fixation. Résistante au feu.

Hyper Foam Fire G peut être utilisé pour calfeutrer et remplir des joints résistants au feu.

Hyper Foam Fire G peut être extrudé à l'aide d'un pistolet distributeur.



Rating 1

1. Classement B selon DIN 4102-1
2. Résistance au feu EN 1366-4 de 30 mn jusqu'à 240 mn selon la configuration du joint
3. Isolation thermique et acoustique
4. Grande stabilité de forme
5. Adhérence excellente

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- × Health Care

Domaines d'application

→ Destination d'utilisation.

Calfeutrage de joints et fissures, passages de câbles nécessitant une résistance au feu ; installation de portes et fenêtres de protection contre les incendies, portes et fenêtres coupe-feu et, généralement, calfeutrage statique nécessitant une résistance au feu.

Hyper Foam Fire G colle de nombreux matériaux entre eux et adhère au ciment, métal, plastique et maçonneries en général.

calfeutrage et isolation afin d'empêcher la

formation de ponts thermiques.

Hyper Foam Fire G est une mousse de haute qualité, semi-rigide, à cellules fermées qui, une fois extrudée, se dilate et durcit en adhérant parfaitement aux murs du support. Après durcissement complet, elle peut être peinte ou être recouverte de mortier-joint ou plâtre.

Hyper Foam Fire G n'adhère pas au polyéthylène, polypropylène, verre, silicone, Teflon.

Mode d'emploi

→ Préparation des supports

Recouvrir le sol avec du papier ou du plastique afin de protéger la zone de travail d'éventuelles éclaboussures. Les supports doivent être propres, sains, exempts de poussière et de matières grasses. Vaporiser de l'eau afin de pré-humidifier le support. Bien humidifier le support pour faciliter l'expansion de la mousse, obtenir une structure homogène et une adhérence supérieure. Prendre les précautions nécessaires lorsque les structures ne sont pas suffisamment résistantes à la poussée de la mousse.

→ Préparation

Produit prêt à l'emploi.

→ Application

L'aérosol doit avoir une température de +15 °C à +25 °C. L'extrusion doit se faire à des températures allant de +5 °C à +30 °C.

Visser l'aérosol sur le pistolet puis le secouer vigoureusement pendant au moins 30 secondes. Vider l'aérosol en le tenant tête en bas. Utiliser la vis de réglage du pistolet pour ajuster le débit de mousse. Secouer régulièrement l'aérosol pendant l'utilisation. L'aérosol non vidé doit être stocké vissé sur le pistolet. Ne remplir les cavités qu'à moitié, car la mousse continue de gonfler. En cas de faible humidité, vaporiser un peu d'eau sur la mousse. Les joints de largeur et/ou profondeur supérieur à 4 cm doivent être remplis en plusieurs couches.

Vaporiser de l'eau et attendre 20 à 30 mn entre les couches. La mousse peut être coupée 90 minutes après son application ; la polymérisation complète se produit 24 heures plus tard.

→ Nettoyage

La mousse non durcie peut être enlevée avec le détergent Hyper Foam Clean.

Autres indications

→ Il est possible de peindre par-dessus Hyper Foam Fire G. Après durcissement complet, elle peut être peinte ou être recouverte de mortier-joint ou plâtre.

→ Hyper Foam Fire G n'est pas intumescence. Ne pas utiliser pour des calfeutrages ignifuges de joints qui contiennent des câbles, tuyaux en tous genres ou canalisations électriques.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cahier des charges

Calfeutrage de joints ou fissures résistants au feu réalisé en appliquant à l'aide d'un pistolet une mousse de polyuréthane auto-expansive résistante au feu type Hyper Foam Fire M de Kerakoll SPA, GreenBuilding Rating 1, avec réaction au feu B1 selon la norme DIN 4102-1 et résistance au feu de 30 à 240 minutes selon la norme EN 1366-4 et en fonction de la configuration du joint.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	Mousse stable
Couleur	rose
Famille chimique	Polyuréthane
Système de durcissement	polymérisation à l'humidité
BASE	Polyuréthane
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	aérosol 750 ml
Post-expansion	< 50%
Retrait	< 1%
Perméabilité	< 0,06 mg/mhPa
Températures d'application	+5 °C / +35 °C
Temps de formation de peau	10 – 14 min
Densité	17 – 22 kg/m ³
Délai de durcissement	< 8 h pour un cordon de 3x5 cm à +23 °C
Cutting time	< 30 min.
Consommation	≈ 51 l de mousse avec un aérosol

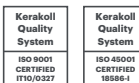
Données relevées à une température de +22 °C, 50 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Performances		
HIGH-TECH		
Classe de réaction au feu	B1	DIN 4102-1
Classe de résistance au feu :		
- EI 30-V-X-F-W00a40	Profondeur de joint de 100 mm et plus	EN 13501-4
- EI 45-V-X-F-W00a20	Profondeur de joint de 100 mm et plus	EN 13501-4
- EI 60-V-X-F-W00a10	Profondeur de joint de 100 mm et plus	EN 13501-4
- EI 90-V-X-F-W00a40	Profondeur de joint de 100 mm et plus	EN 13501-4
- EI 90-V-X-F-W00a60	Profondeur de joint de 200 mm et plus	EN 13501-4
- EI 120-V-X-F-W00a60	Profondeur de joint de 200 mm et plus	EN 13501-4
- EI 120-V-X-F-W00a30	Profondeur de joint de 200 mm et plus	EN 13501-4
- EI 180-V-X-F-W00a20	Profondeur de joint de 200 mm et plus	EN 13501-4
- EI 180-V-X-F-W00a40	Profondeur de joint de 200 mm et plus	EN 13501-4
- EI 240-V-X-F-W00a10	Profondeur de joint de 200 mm et plus	EN 13501-4
Isolation Thermique	30 mW/m K	EN 12667
Résistance à la compression	> 4 N/cm ²	
Résistance à la traction	15 N/cm ²	
Isolation acoustique	62 dB	EN ISO 10140
Température de service	de -40 °C à +90 °C	

Données relevées à une température de +22 °C, 50 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Avertissements

- Produit à usage professionnel
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- Porter des gants et des lunettes de sécurité
- Enlever la mousse durcie mécaniquement, ne jamais la brûler
- Stocker dans un local correctement ventilé, à une température maximum de +30 °C, à l'abri du soleil et de toute source de chaleur
- Stocker les aérosols verticalement
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois de mai 2023 (réf. GBR Data Report – 05.23). Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.