

Hyper Foam Fire G

Espuma autoexpansiva para relleno y fijación.
Resistente al fuego.

Hyper Foam Fire G se utiliza para sellar y rellenar juntas resistentes al fuego.

Hyper Foam Fire G se puede extrudir mediante pistola dosificadora.



1. Clasificación B1 según la norma DIN 4102-1
2. Resistencia al fuego de 30 a 240 minutos, según EN 1366-4, y en función de la configuración de las juntas
3. Aislamiento térmico y acústico
4. Elevada estabilidad de forma
5. Excelente adherencia

Rating 1

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- × Health Care

Campos de aplicación

→ Destinos de uso.

Sellado de juntas y fisuras, pasos de cables que requieran resistencia al fuego; instalación de puertas y ventanas antiincendios/cortafuegos y, más en general, sellado estático que requiera resistencia al fuego.

Hyper Foam Fire G pega numerosos materiales entre sí y se adhiere al hormigón, metal, plástico y mampostería en general.

Sellado y aislamiento para evitar la formación de puentes térmicos.

Hyper Foam Fire G es una espuma de alta calidad, semirrígida de celda cerrada que se expande y endurece al extrudirse, adhiriéndose perfectamente a las paredes del soporte. Se puede pintar, revestida con estuco o yeso tras su completo endurecimiento.

Hyper Foam Fire G no se adhiere al polietileno, polipropileno, vidrio, silicona y teflón.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Cubrir el suelo con papel o plástico para proteger la zona de trabajo de salpicaduras.

Los soportes deben estar limpios, saneados, sin aceites ni polvo. Vaporizar agua para humidificar el soporte. Una adecuada humidificación del soporte facilita la expansión de la espuma y da lugar a una colocación homogénea y una mejor adherencia. Tomar las precauciones necesarias cuando las estructuras no sean suficientemente resistentes al empuje de la espuma.

→ Preparación

Producto listo para usar.

→ Aplicación

La temperatura del bote debe estar comprendida entre +15°C y +25°C y la extrusión debe realizarse a una temperatura comprendida entre +5°C y +30°C. Enroscar el bote en la pistola y agitar con fuerza durante al menos 30 segundos. Utilizar el bote en posición invertida. Utilice la válvula reguladora de la pistola para obtener la cantidad correcta de espuma. Agitar con regularidad durante su uso. Si el bote no está completamente vacío, mantenerlo atornillado a la pistola. Rellenar las cavidades sólo hasta la mitad ya que la espuma seguirá expandiéndose. En caso de poca humedad, pulverizar un poco de agua sobre la espuma. Las juntas con un ancho y/o profundidad superior a 4 cm deben rellenarse formando varias capas. Pulverizar con agua y esperar de 20 a 30 minutos entre capa y capa. La espuma se puede cortar 90 minutos después de la aplicación y la polimerización final se produce 24 horas después de la aplicación.

→ Limpieza

La espuma no endurecida puede eliminarse con Hyper Foam Clean.

Otras indicaciones

→ Hyper Foam Fire G es pintable. Se puede pintar, revestida con estuco o yeso tras su completo endurecimiento.

→ Hyper Foam Fire G no es intumescente. No utilizar para sellados ignífugos de juntas que contengan elementos pasantes.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

Sellado de juntas o fisuras resistentes al fuego mediante la aplicación con pistola de espuma de poliuretano autoexpansiva resistente al fuego como Hyper Foam Fire G de Kerakoll, Greenbuilding Rating 1, con reacción al fuego B1 según DIN 4102-1 y resistencia al fuego de 30 a 240 minutos según EN 1366-4 y en función de la configuración de la junta.

Datos técnicos Según Norma de Calidad Kerakoll	
Aspecto	espuma estable
Color	rosa
Naturaleza química	poliuretánica
Sistema de endurecimiento	polimerización en contacto con la humedad
Base	poliuretánica
Conservación	12 meses en su envase original cerrado y protegido de la humedad
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	bote 750 ml
Post-expansión	< 50%
Retracción	< 1%
Permeabilidad	< 0,06 mg/(mhPa)
Temperaturas límite de aplicación	+5 °C / +35 °C
Tiempo de formación película	10 – 14 min.
Densidad	17 – 22 kg/m ³
Tiempo de endurecimiento	< 8 h para un cordón de 3x5 cm a +23 °C
Cutting time	< 30 min.
Rendimiento	≈ 51 l de espuma con un bote

Toma de datos a +22 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Prestaciones		
HIGH-TECH		
Reacción al fuego	B1	DIN 4102-1
Resistencia al fuego:		
- EI 30-V-X-F-W00a40	Profundidad de junta igual o superior a 100 mm	EN 13501-4
- EI 45-V-X-F-W00a20	Profundidad de junta igual o superior a 100 mm	EN 13501-4
- EI 60-V-X-F-W00a10	Profundidad de junta igual o superior a 100 mm	EN 13501-4
- EI 90-V-X-F-W00a40	Profundidad de junta igual o superior a 100 mm	EN 13501-4
- EI 90-V-X-F-W00a60	Profundidad de junta igual o superior a 200 mm	EN 13501-4
- EI 120-V-X-F-W00a60	Profundidad de junta igual o superior a 200 mm	EN 13501-4
- EI 120-V-X-F-W00a30	Profundidad de junta igual o superior a 200 mm	EN 13501-4
- EI 180-V-X-F-W00a20	Profundidad de junta igual o superior a 200 mm	EN 13501-4
- EI 180-V-X-F-W00a40	Profundidad de junta igual o superior a 200 mm	EN 13501-4
- EI 240-V-X-F-W00a10	Profundidad de junta igual o superior a 200 mm	EN 13501-4
Aislamiento Térmico	30 mW/m K	EN 12667
Resistencia a compresión	> 4 N/cm ²	
Resistencia a tracción	15 N/cm ²	
Aislamiento acústico	62 dB	EN ISO 10140
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	

Toma de datos a +22 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar guantes y gafas de protección
- una vez endurecida, retirar la espuma mecánicamente, no quemarla
- almacenar en ambientes bien ventilados con una temperatura máxima de +30°C, protegido de la luz solar y de cualquier fuente de calor
- almacenar los botes en posición vertical
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Technical Customer Service Kerakoll
+34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en septiembre 2023 (ref. GBR Data Report – 09.23); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.