

Hyper Fill

Festhető akril tömítőanyag a repedések feltöltésére.

Hyper Fill speciálisan a falazat vagy vakolat és ajtók vagy ablakok közötti összekötés tömítésére, festés előtt és a repedések kitöltésére.



Rating 4

1. Festhető
2. Kinyomandó puha anyag
3. Gyors
4. UV-sugaraknak ellenálló
5. Sima hatású felület

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- ✓ Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Felhasználási területek

→ Használati cél:

A Hyper Fill vizes diszperzióban levő akrilgyanta alapú tömítőanyag. Sima eldolgozású, tökéletes festés előtt a rések vagy repedések tömítésére.

Speciálisan a következők tömítésére:

- falazat vagy vakolat és ajtó vagy ablak csatlakozása;
- rések vagy repedések kitöltése;
- közepes vagy kis mozgásnak kitett épületszerkezetek hézagjainak tömítése;
- padló szegélylécek tömítése;
- különféle csatlakozások.

Alkalmos kültérben és beltérben, a főbb építőanyagokkal érintkezve, mint cementaljakok (vakolat, habarcs, beton), kerámialapok, terrakotta, égetett agyag, réz, alumínium, fa, műgyanták, PVC.

A termék építőipari felhasználású elasztomer műgyantákkal festhető. Amennyiben ráfestünk, a tömítőanyag legyen teljesen polimerizálódva. Ajánlott elasztomer festékek, pontosabban a következő termékek használata:

- beltéri festékek: Absolute, Decor, Keradecor White, Keradecor Paint.
 - kültéri festékek: Kerakover Acrilex Flex, Kerakover Kompact.
 - zománCFestékek: Microresina, Aqualite Eco Smalto Satinato, Aqualite Eco Smalto Lucido.
- Mindig végezzünk előzetes próbát a tömítőanyag és a festék összeférhetőségéről.

Ne használjuk természetes kőn vagy vízre érzékeny anyagokon, kevésbé tömör vagy poros felületeken, bitumenes termékeken vagy tárgyakon, amelyek olajat, oldószert vagy lágyítót eresztenek át; PP/PE felületeken, teflonon és üvegen; fokozott mozgásnak kitett szerkezeti hézagok kialakításánál. Nem alkalmas negatív hidrosztatikus nyomásnak kitett és folyadékba merülő hézagokhoz. Márványon és természetes kőn ajánlatos előzetes próbát végezni.

Használati útmutató

→ A ragasztott vagy tömített minden felületnek tisztának, pangó víztől, zsírtól, rozsdától, portól és omladozó részekről mentesnek kell lennie. Az omladozó vagy rosszul rögzített részeket el kell távolítani és a fémeket alaposan rozsdátlanítani kell. Látszó hézagok kialakításánál a tiszta tömítési vonal eléréséhez javasolt a széleket maszkolószalaggal leragasztani. A kivitelező szakember feladata, hogy az aljzat és a tömítőanyag tapadási és foltosodási kompatibilitását ellenőrizze. Amennyiben szükségesnek ítéljük, felhordás előtt használjunk egy alapozót. A Keragrip Eco Pulep használatával fémfelületeken a felület tisztítása és a termék tapadása optimális lesz.

→ Előkészítés

Használatra kész termék. A kartus kúpos végének levágása után vágja le 45°-ban a kiöntőcsört az elkészítendő tömítés vastagságának megfelelően, és csavarozza rá a kartusra. Helyezzük a tömítőszert tubusát az erre a célra szolgáló súrlódó vagy pneumatikus pisztolyba.

→ Felhordás

Mielőtt kinyomnánk a terméket, győződjünk meg arról, hogy az esetleg alkalmazott alapozó

már száraz legyen. Az illesztések melletti részeket takarószalaggal ajánlatos védeni, a tömítés melletti felületek elszennyeződésének elkerülésére és az egyenletes tömítés érdekében. Miután végeztünk, azonnal el kell távolítani a maszkolószalagot.

Az akrilos masszát préseljük be mélyen, hogy optimális legyen a tapadás.

A finiselését egyhuzamban, lehetőleg folyamatosan kell végezni, vízbe mártott fém vagy műanyag glettvassal.

Tartós, a tágulás és összehúzódás igénybevételét a lehető legjobban bíró tömítés kialakításához a következőkre van szükség:

1. úgy méretezzük a hézagot, hogy a feltételezett tágulási és összenyomódási mozgás ne haladja meg a kezdeti átlag szélesség 12%-át.
2. a tömítőanyag szélessége és mélysége közötti aránynak a következőnek kell lennie:
 - 1/1 a 4 mm és 10 mm közötti szakaszokra
 - 2/1 a 10 mm és 15 mm közötti szakaszokra.

→ Tisztítás

A maradék tömítőanyagot általános oldószerral lehet eltávolítani. A megkeményedés után a termék csak mechanikai úton távolítható el.

Egyéb útmutatások

→ A Hyper Fill felhordása után védjük a tömitést az esőtől +23 °C-on legalább 24 órán át.

Tanúsítványok és jelölések



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Hézagok, rések rugalmas tömitése, összekötések a Kerakoll Spa által gyártott, GreenBuilding Rating 3 besorolású, CE-jelöléssel ellátott, az EN 15651 szabvány 1. részében előírt teljesítménykövetelményeknek megfelelő, hiper rugalmas Hyper Fill akrilos tömitőanyag alkalmazásával.

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok

Megjelenés	tixotropikus massa
Szín	fehér
Fajsúly:	≈ 1,6 g/cm ³
Vegyijelleg	akril
Tárolás	≈ a gyártástól számított 18 hónapig ép, eredeti csomagolásban
Figyelmeztetések	a fagy árt a terméknek, kerülje a közvetlen napfényt és a túlzott hőmérsékletet
Csomagolás	300 ml-es kartus
Hézag minimális szélessége	≥ 4 mm
Hézag maximális szélessége	≤ 15 mm
Tömitőanyag keresztmetszet Szélesség/Mélység arány:	
- 10 mm-ig	1/1
- 10 mm és 15 mm között	2/1
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között
Filmképződési idő	≈ 15 – 20 perc
Hálóképződés ideje	≈ 2,5 mm / 24 óra
Anyagszükséglet	lásd a tájékoztató jellegű anyagszükséglet-táblázatot

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalommal és szellőzés nélkül. Az adatok az építési terület specifikus körülményeitől, hőmérséklettől, szellőzéstől, az aljzat és a burkoló anyag nedvszívásától függően változhatnak.

Anyagszükséglet táblázat**Egy 300 ml-es kartus Hyper Fill termékkel elkészíthető hézag folyóméterben**

Mélység	Szélesség	5 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
5 mm		≈ 12 m	–	–	≈ 3,1 m	–
8 mm		–	≈ 4,7 m	–	≈ 2,5 m	≈ 2,5 m
10 mm		–	–	≈ 3 m	–	≈ 2 m

Ahol nincs feltüntetve anyagszükséglet, ott a szélesség-mélység aránya nem teljesül, így az illesztés nem készíthető el.

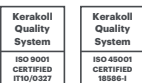
Teljesítmény**Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás**

Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode	GEV 9791/11.01.02 tanúsítvány
HIGH-TECH		
Shore A keménység	25	ISO 868
Rugalmassági modulus	≈ 0,25 N/mm ²	ISO 8339
Törést okozó megnyúlás	≥ 200%	ISO 8339
Szakítószilárdság	0,6 MPa	ASTM D412
Mozgóképesség	12,5%	
Rugalmasság	> 40%	ISO 7389
Ellenállás a környezeti hatásokkal szemben	jó	
Folyásállóság +23 °C-on	≤ 3 mm	ISO 7390
Folyásállóság +50 °C-on	≤ 3 mm	ISO 7390
Hőtűrő képesség	-20 °C és +80 °C között	
EN 15651-1 szerinti besorolás	F-EXT-INT	

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék
- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne alkalmazzuk nedves aljzatokon
- ne használjuk kültéren padlóra
- száraz, hűvös helyen tárolandó
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2014-ra vonatkoznak. A jelen információk 2023 májusában lettek frissítve (hiv. GBR Adatjelentés – 05.23); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.