

Geolite Magma Xenon

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geo-habarcsvasbeton FRC monolit megerősítéséhez.

A Geolite Magma Xenon a Steel Fiberrel együtt használva önthető, szálerősített, fokozottan hajlékony, tanúsított geo-habarcsvasbeton szerkezetek passziválásra, javítására és konzolidálására.



Rating 2

1. FRC CVT tanúsított önthető rendszer
2. Nem igényel további vasalást
3. Rétegvastagság legalább 15 mm
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Fokozottan hajlékony monolit megerősítésekhez

- × Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- × CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Felhasználási területek

→ Felhasználható

Szervetlen ásványi eredetű alapstruktúra, a Steel Fiberrel együtt használva különlegesen hajlékony és kimagasló tulajdonságú, önthető, szálerősített C.V.T. tanúsított Geolite FRC habarcs készítéséhez, amely alkalmas szerkezeti elemek helyreállításához és megerősítéséhez, kis rétegvastagságban, beépített betonvasalat használata nélkül.

Vasbeton szerkezetek és infrastruktúrák

passziválása, helyreállítása és monolit konszolidálása:

- zsaluba öntve függőleges elemeknél és vízszintes elemek boltív belsőjénél;
- vízszintes elemek boltívhatán vagy általánosságban kötelező keresztmetszeti aláfalazásoknál öntve.

Alátétlemezek, feszítők, rudak, lemezek, gépek precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása vasbetonra.

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

A Geolite FRC rendszer (Geolite Magma Xenon és Steel Fiber) felhordása előtt:

- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással mélyen távolítsuk el az esetleges rossz állapotú betont szilárd, ellenálló és a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 9 fokozatnak megfelelő ≥ 5 mm érdességű alsó réteg eléréséig
- távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
- sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
- nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi folyékony víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Geolite Basét száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcs természetes kristályosodásának segítéséhez.
- száraz hordozórétegre hordjuk fel a Kerabuild Epoprimert kémiai lehorgonyzáshoz, vagy alternatív megoldásként mechanikus lehorgonyzást vágható összekötőkkel lehet megvalósítani.

Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

→ Előkészítés

A Geolite FRC rendszer (Geolite Magma Xenon és Steel Fiber) a következő eszközökkel készíthető elő:

- betonkeverő, Geolite Magma Xenont a csomagoláson feltüntetett vízzel körülbelül 6 percig keverve egészen addig, amíg egyenletes,

csomómentes habarcsot nem kapunk, ezt követően adjuk hozzá a Steel Fibert a por tömegének 6,5%-a mértékben (1,66% térfogatszázalékban, minden 4 zsák Geolite Magma Xenonhoz 1 csomag Steel Fiber), keverjük tovább a masszát körülbelül 2 percig, hogy a rostokat tökéletesen eloszlassuk az alapstruktúrában;

- keverésre és az ezt követő injektálásra alkalmas gép;
- habarcskeverő vagy alacsony fordulatszámú fúró keverőfejjel, az acélszalak százalékos arányának változatlanul tartása mellett.

→ Felhordás

A Geolite FRC rendszert (Geolite Magma Xenon és Steel Fiber) vízszintes felületek külső ívhátára vagy zsaluleválasztóval kezelt, tömített zsaluba öntéssel vagy injektálással hordjuk fel, a levegő távozását elősegítve, a helyes felhordási technikák tiszteletben tartásával.

A felhordási vastagság nem lehet kisebb, mint 15 mm, 40 mm feletti vastagságoknál az aljzathoz rögzített megfelelő hegesztett megerősítő fémháló kialakítását javasoljuk.

A gépi bedolgozásokhoz ajánlatos megfelelően felszerelt végtelen csavaros (Turbosol vagy Putzmeister típusú) vakológépet használni. Ügyeljünk a felület nedves érlelésére legalább 48 óráig. A következő 5 napra fedjük le vízálló ponyvával.

→ Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a Geolite Magma Xenon maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések



Tanúsítvány Steel
Fiberrel együtt
használva



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Geolite FRC rendszer (Geolite Magma Xenon és Steel Fiber): vasbeton javítása és szerkezeti megerősítése nagy ellenálló-képességű és magas széntartalmú, hidegen húzott acélhuzalból nyert, ásványi eredetű, tanúsított, önthető, normál kötéseidőjű, geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrolkémiai polimer tartalmú és szerves rostoktól mentes, betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválására, helyreállítására és monolit konzolidálására, fém elemek lehorgonyzására különösen alkalmas Geolite Magma Xenon típusú, a Kerakoll Spa által gyártott, GreenBuilding Rating 2, CE jelölésű, az EN 1504-7 szabványban meghatározott vasalat rudak passzíválása-, az EN 1504-3, R4 osztályú térfogat-helyreállítás és konzolidálás- és az EN 1504-6 acél megerősítés teljesítményi előírásainak megfelelő, és az EN 1504-9 szabvány által meghatározott, 3., 4., 7. és 11. alapelvekkel összhangban lévő geo-habarcsha merített acélszalakkal létrehozott, különlegesen hajlékony és kimagasló tulajdonságú, önthető, szálerősített FRC (Fiber Reinforced Concrete) habarcshasználatával, típusa Steel Fiber, gyártja a Kerakoll Spa, CE jelölésű, megfelel az EN 14889-1 szabvány teljesítményi előírásainak. C.V.T. tanúsított mechanikai jellemzők: nyomószilárdság C80/95 (EN 12390-3); nyomási rugalmassági modulus 43,41 GPa (NTC 2018); húzószilárdság 7,40 MPa (átlagérték, CNR DT 204); terhelésállósági osztály 8b $f_{R,1k}=9,54$ MPa, $f_{R,2k}=8,83$ MPa, $f_{R,3k}=7,33$ MPa és $f_{R,4k}=6,10$ (jellemző értékek, EN14651).

A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti adatok		
Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1250 kg/m ³	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 1,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	25 kg-os zsákok	
Keverővíz:		
- betonkeverőben	≈ 3,3 l / 1 25 kg-os zsák	
- kézi és gépi keverés	≈ 3,1 l / 1 db 25 kg-os zsák	
A keverék területe	215 mm a rázó asztal ütése nélkül	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2270 kg/m ³	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
A keverék edényideje	≥ 60 perc (+ 21 °C-on)	
Kötés kezdete/vége	> 360 perc	
Hőmérséklet a felhasználás során	+5 °C és +40 °C között	
Minimális rétegvastagság	15 mm	
Maximális rétegvastagság	40 mm	
Anyagszükséglet	≈ 20 kg/m ² /cm	

Adatfelvétel +21 °C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

Teljesítmény			
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás			
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode	GEV által tanúsított 10894/11.01.02	
HIGH-TECH			
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-7	Geolite Magma Xenon teljesítmény
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül
	Teszt módszer	Előírt követelmények Az EN 1504-3 R4 osztály	Geolite Magma Xenon teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett
Nyomószilárdság	EN 12190	≥ 45 MPa (28 nap)	> 70 MPa (24 óra) > 85 MPa (7 nap) > 110 MPa (28 nap)
Hajlítási húzószilárdság	EN 196-1	nincs	> 8 MPa (24 óra) > 10 MPa (7 nap) > 14 MPa (28 nap)
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 MPa (28 nap)	> 2 MPa (28 nap)
Karbonátállóság	EN 13295	dk ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül
Nyomási rugalmassági modul	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)	34 GPa a CC-ben 33 GPa a PCC-ben
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1
	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-6	Geolite Magma Xenon teljesítmény
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
Aggregátum teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények UNI 8520-22	Geolite Magma Xenon aggregátum teljesítmény
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

Teljesítmény		
HIGH-TECH		
Geolite FRC rendszer (Geolite Magma Xenon és Steel Fiber) (a 434/2020. sz. CVT-vel – olasz Műszaki Értékelési Igazolással – összhangban)		
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Geolite Magma Xenon & Steel Fiber teljesítmény
Sűrűség (megkeményedett termék esetén)	EN 12390-7	2250 kg/m ³
Nyomószilárdság (jellemző érték)	EN 12390-3	R _{ck} = 106,50 MPa C80/95
Nyomási rugalmassági modul	NTC 2018	43,41 GPa
Poisson-tényező	NTC 2018	0 – 0,2
Lineáris hőtágulási együttható	NTC 2018	10·10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Maradó hajlító-húzó szilárdság (jellemző érték)	EN 14651	f _{R,1k} = 9,54 MPa
		f _{R,2k} = 8,83 MPa
		f _{R,3k} = 7,33 MPa
		f _{R,4k} = 6,10 MPa
		f _{R,3k} / f _{R,1k} = 0,768
Ellenálló-képesség az arányhatáron (átlagérték és jellemző érték)	EN 14651	f _{ict,L} = 6,95 MPa
		f _{ict,Lk} = 5,91 MPa
Terhelésállósági osztály	EN 14651	8b
Szakítószilárdság (átlagérték)	CNR DT 204	f _{Fts} = 7,40 MPa
		X0
		XC1, XC2, XC3, XC4
		XD1, XD2, XD3
		XS1, XS2, XS3
Expozíciós osztályok	EN 206	XF1, XF2, XF3, XF4
		XA1
		98% (f _{R,1})
		101% (f _{R,3})
Fagy- és olvadásálló (20 ciklus után)	EN 12390-9	99% (f _{R,1})
		101% (f _{R,3})
Magas hőmérsékletnek (+100 °C) ellenálló		101% (f _{R,1})
		101% (f _{R,3})
Tűzállóság	EN 13501-1	A1 osztály
BEÉPÍTÉSI FELTÉTELEK		
Alkalmazási hőmérséklet (levegő és felület)		+5 °C és +40 °C között
Relatív nedvességtartalom (levegő és felület)		nincs hatással
ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK		
Alkalmazási hőmérséklet (levegő és felület)		-20 °C és +100 °C között
Relatív nedvességtartalom (levegő és felület)		nincs hatással

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék
- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen
- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és széltől
- ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 48 órában
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- amennyiben gipszre, fémre vagy fára rakjuk le, forduljunk a Kerakoll Worldwide Global Service-hez
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System ISO 9001 02811910 1710/0327	Kerakoll Quality System ISO 14001 02811910 18586-E	Kerakoll Quality System ISO 45001 02811910 18586-I
---	--	--

Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2013-ra vonatkoznak. A jelen információk 2022 májusában lettek frissítve (hiv. GBR Adatjelentés – 05.22); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.