

# Geolite Magma 20

Ásványi eredetű, geo-kötőanyag alapú geo-habarcsvasbeton monolit lehorgonyzáshoz vasbetonban.

A Geolite Magma 20 egy önthető, térfogatnövelő hatású geo-habarcsvasbeton szerkezetek passziválására, javítására és konzolidálására, fém szerkezetek lehorgonyzására és rögzítésére. Különösen alkalmas alacsony hőmérsékleten végzett és gyors felhasználási idejű munkáknál.



## Rating 4

1. Önthető R4 osztályú lehorgonyzásokhoz
2. Félgyors, 20 perces kötési idő
3. Rétegvastagság 10 mm és 100 mm között
4. Geo-kötőanyag alapú
5. Természetesen stabil monolit helyreállításokhoz
6. Modulálható kötési idők

- ✓ Regional Mineral  $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral  $\geq 30\%$
- ✓ CO<sub>2</sub> Emission  $\leq 250$  g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

## Felhasználási területek

### → Felhasználható

Vasbeton szerkezeti elemek és infrastruktúrák passzíválása, helyreállítása és monolit konszolidálása, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors felhasználási időre van szükség, mint ipari és repülőtéri padlózatok, járdák, csatornafedelekek.

Alátétlemezek, feszítők, lemezek, gépek, előregyártott szerkezetek, csatornafedelekek, aknák, kerítések, jelzőtáblák, védőkorlátok precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása.

## Használati útmutató

### → A hordozórétegek előkészítése

- A Geolite Magma 20 felhordása előtt:
- mechanikus bemetszéssel vagy vizes bontással mélyen távolítsuk el az esetleges rossz állapotú betont szilárd, ellenálló és a vasbeton- és falazati hordozórétegek tesztelő-előkészítő készlete szerinti 9 fokozatnak megfelelő  $\geq 5$  mm érdességű alsó réteg eléréséig
  - távolítsuk el a rozsdát a betonvasalatról, amelyet súrolással (kézi vagy gépi) vagy homokfúvással kell megtisztítani;
  - sűrített levegővel vagy nagynyomású mosóval tisztítsuk meg a kezelt felületet;
  - nedvesítsük addig, amíg felveszi a vizet, amíg telített de száraz alsó réteget kapunk, amely mentes a felületi folyékony víztől. Alternatív megoldásként vízszintes betonfelületek esetében hordjuk fel a Geolite Basét száraz hordozórétegre a szabályos felszívás biztosításához és a geo-habarcst természetes kristályosodásának segítéséhez.

Ellenőrizzük, hogy a betonalap ellenállási osztálya megfelelő-e.

Vastag és nagy kiterjedésű felületen lévő feltöltések esetén gondoskodjunk az aljzathoz rögzített, megfelelő hegesztett megerősítő hálóról.

### → Előkészítés

A Geolite Magma 20 elkészítéséhez 25 kg port és a csomagoláson feltüntetett mennyiségű vizet kell összekeverni (javasoljuk minden zsák teljes tartalmának felhasználását). A keveréket elkészíthetjük betonkeverőben, ügyelve a termék gyors kötésére, vagy vödörben alacsony fordulatszámú fúróra szerelt keverőfejjel addig keverve, amíg homogén és csomómentes habarcsot nem kapunk.

### → Felhordás

- A Geolite Magma 20-szal történő helyreállításhoz és/vagy megerősítéshez, a habarcsot vízszintes felületek külső ívhátára vagy zsaluleválasztóval kezelt, tömített zsaluba öntéssel hordjuk fel, a levegő távozását elősegítve, a helyes alkalmazási technikák tiszteletben tartásával.

A Geolite Magma 20 alkalmazási rétegvastagsága nem lehet kisebb, mint 10 mm. Ahol 60 – 100 mm-nél nagyobb rétegvastagságokra van szükség (az elvégzendő munka típusától és a beavatkozás méretétől függően) a hidratációs hőmérséklet mérséklésére készítsünk finombetont a Geolite Magma 20 súlyához képest 25 – 30% Kerabuild Ghiaia hozzáadásával (25 – 30 kg Kerabuild Ghiaia minden 100 kg Geolite Magma 20-hoz), optimalizálva a szemcseeloszlási görbét a felhordási vastagságtól függően.

- Rudak lehorgonyzására töltsük ki a korábban kialakított furatot Geolite Magma 20-szal, és forgómozgással helyezzük be a rudat.

A Geolite Magma 20 terméket a helyreállítandó szerkezethez igazodva kell felhasználni a meglévő betonvasak beépítésével, amelyekről már megfelelő módon eltávolítottuk a betont, vagy kiegészítő betonvas- vagy elektrohegesztett háló merevítés beillesztésével.

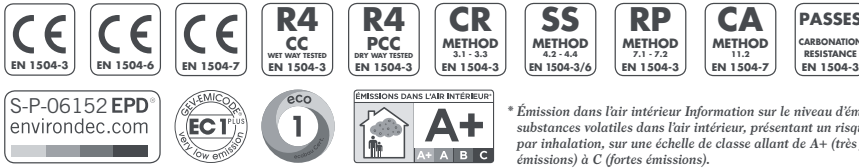
Ügyeljünk a felület nedves érlelésére legalább 24 óráig.

Geolite Magma 20 -10 °C-on felhordható, ha a hordozórétegek legalacsonyabb hőmérséklete +5 °C, javasoljuk a termék fűtött helyen történő tárolását. Különleges óvintézkedések hiányában a Geolite Magma 20 használata  $\geq +5$  °C hőmérsékleten ajánlott.

### → Tisztítás

A szerszámokat és a gépeket vízzel tisztítsuk meg a GeoLite Magma 20 maradványaitól a termék megkeményedése előtt.

# Tanúsítványok és jelölések



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Összegzés

Károsodott vagy kopott vasbeton szakaszok helyi vagy általános centiméteres helyreállítása és monolit konzolidálása, egyidejűleg betonacélok kezelése, beton padlózatok helyreállítása, fémelemek, utcai csatornafedelek és köztéri utcabútorok rögzítése és lehorgonyzása, ahol alacsony hőmérsékleten is gyors üzembe helyezésre van szükség, a hordozórétegek megfelelő előkészítése és addig történő nedvesítése után, amíg felveszik a vizet, ásványi eredetű, tanúsított, önthető, félgyors kötéseidőjű (20 perc), geo-kötőanyag alapú, igen alacsony petrokémiai polimer tartalmú és szerves rostoktól mentes, betonszerkezetek garantáltan tartós passzíválására, helyreállítására és monolit konzolidálására, valamint fémelemek rögzítésére különösen alkalmas, öntéssel felhordott geo-habarccsal, típusa Geolite Magma 20, gyártja a Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, rendelkezik CE jelöléssel, megfelel az EN 1504-7 szabványban meghatározott vasalat rudak passzíválása, az EN 1504-3, R4 osztályú térfogat-helyreállítás és konzolidálás és az EN 1504-6 rögzítés teljesítményi előírásainak, és összhangban van az EN 1504-9 szabvány által meghatározott 3., 4., 7. és 11. alapelvekkel.

### A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti adatok

Megjelenés	por	
Látszólagos térfogattömeg	≈ 1360 kg/m <sup>3</sup>	UEAtc
Aggregát ásványi természetes anyag	szilikát-karbonát	
Szemcseméret eltérés	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Tárolás	≈ a gyártástól számított 6 hónapig ép, eredeti csomagolásban; nedvességtől óvjuk	
Csomagolás	25 kg-os zsákok	
Keverővíz	≈ 3,5 l / 25 kg-os zsák	
A keverék területe	270 – 290 mm a rázó asztal ütése nélkül	EN 13395-1
A keverék térfogattömege	≈ 2220 kg/m <sup>3</sup>	
A keverék pH-ja	≥ 12,5	
A keverék edényideje	≈ 30 perc (+5 °C-on) / ≈ 25 perc (+10 °C-on) / ≈ 15 perc (+21 °C-on)	
Kötés kezdete/vége	≈ 20 – 30 perc (≈ 35 – 40 perc +5 °C-on)	
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C és +40 °C között	
A kiöntött rúd tapadási feszültsége	> 25 MPa	RILEM-CEB-FIP-RC6-78
Minimális rétegvastagság	10 mm	
Maximális rétegvastagság	60-100 mm (a munka típusától és a beavatkozás méreteitől függően)	
	Nagyobb rétegvastagságnál keverje a GeoLite Magmát 20 Kerabuild Ghiaia zel	
Anyagszükséglet	≈ 19,5 kg/m <sup>2</sup> a rétegvastagság minden cm-ére	

Adatfelvétel +21 °C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

<b>Teljesítmény</b>					
<b>Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás</b>					
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode	Tanús. GEV 3543/11.01.02			
<b>HIGH-TECH</b>					
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-7	Teljesítmény Geolite Magma 20		
Korrózióvédelem	EN 15183	nincs korrózió	a specifikáció teljesül		
Nyírószilárdság	EN 15184	≥ 80%-a a csupasz rúd értékének	a specifikáció teljesül		
Nyomószilárdság	EN 12190	≥ 45 MPa (28 nap)	<b>Geolite Magma 20 Teljesítmény nedvességgel telített és száraz környezeti körülmények mellett (MPa)</b>		
				<b>-10 °C*</b> <b>+5 °C</b> <b>+21 °C</b>	
			2 óra		> 10    > 15
			4 óra	> 15	> 15    > 20
			24 óra	> 25	> 35    > 45
			7 nap	> 65	> 65    > 70
			28 nap	> 70	> 70    > 80
			* Környezeti hőmérséklet -10 °C az első 12 órában, ezt követően +5 °C, a hordozóréteg és a por hőmérséklete +5 °C		
					<b>+5 °C</b> <b>+21 °C</b>
					2 óra    > 2    > 3
		4 óra    > 3    > 4			
		24 óra    > 5    > 7			
		7 nap    > 6    > 9			
		28 nap    > 8    > 10			
Hajlítási húzószilárdság	EN 196-1	nincs			
Tapadási kötés	EN 1542	≥ 2 MPa (28 nap)	> 2 MPa (28 nap)		
Karbonátállóság	EN 13295	dk ≤ referencia beton [MC (0,45)]	a specifikáció teljesül		
Nyomási rugalmassági modul	EN 13412	≥ 20 GPa (28 nap)	28 GPa a CC-ben 27 GPa a PCC-ben		
Hőkompatibilitás olvasztósós fagy-olvasztó ciklusok hatására	EN 13687-1	kötőszilárdság 50 ciklus után ≥ 2 MPa	> 2 MPa		
Kapilláris nedvszívás	EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>		
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%		
Tűzállóság	EN 13501-1	Euro-osztály	A1		
Ellenálló képesség erős vegyi hatással szemben (3. csoport: nem használt fűtőolaj és gázolaj, valamint motor- és hajtóműolaj)	EN 13529	erózió vizsgálata és kötőszilárdság ≥ 2 MPa	nincs erózió és kötőszilárdság > 2 MPa		

	<b>Teszt módszer</b>	<b>Előírt követelmények EN 1504-6</b>	<b>Teljesítmény Geolite Magma 20</b>
Acélrudak kopási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Klorid ion tartalom (por alakú terméken meghatározva)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Veszélyes anyagok		megfelelnek az 5.4. pontnak	
<b>Aggregátum teljesítmény jellemző</b>	<b>Teszt módszer</b>	<b>Előírt követelmények UNI 8520-22</b>	<b>Aggregátum teljesítmény Geolite Magma 20</b>
Lúg-aggregátum reakció	UNI 11504	reakcióképesség osztálya	NR (nem reagens)

## Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék
- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- Nedvesség forrásától távol, közvetlen napfénytől védett helyen tároljuk az anyagot
- +5 °C és +40 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- ne adjunk a keverékhez egyéb kötőanyagokat vagy adalékokat
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy málló felületen
- ne alkalmazzuk gipszen, fémen vagy fán
- az alkalmazást követően óvjuk az erős naptól és széltől
- ügyeljünk a termék nedves érlelésére az első 24 órában
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2013-ra vonatkoznak. A jelen információk 2022 májusában lettek frissítve (hiv. GBR Adatjelentés – 05.22); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com) honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.