

# Geolite Gel

Tiksotropowy klej do strukturalnego wklejania i przyklejania.

Geolite Gel jest dwuskładnikowym systemem epoksydowym w tiksotropowym żelu do kotwienia i mocowania elementów metalowych.



## Rating 4

1. Tiksotropowy
2. Wysoka obrabialność także w wysokich temperaturach
3. Doskonała przyczepność do dowolnego podłoża
4. Reakcja na ogień Euroklasa C-s2, d0
5. Wysoka temperatura zeszklenia Tg

- ✓ Regional Mineral  $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

---

## Zastosowanie

### → Przeznaczenie

Strukturalne przyklejanie płyt stalowych i wklejanie prętów w elementach żelbetowych.

Powierzchniowe szpachlowanie rys przed iniekcją Epofill.

---

## Technologia użycia

### → Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Geolite Gel należy:

- naprawić ewentualne zniszczone części betonu i wyrównać nierówności powierzchni większe niż 10 mm za pomocą geozapraw rodziny Geolite w zgodzie z prawidłami techniki aplikacji;
- uszorstkować podłoże betonowe do uzyskania chropowatości ok. 0,5 mm przez mechaniczne zdzieranie lub hydrooczyszczanie;
- wypełnić ewentualne spękania o szerokości większej niż 0,5 mm przez iniekcję Epofill;
- oczyścić obrabianą powierzchnię eliminując jakiegokolwiek resztki kurzu, tłuszczu, olejów i innych substancji zanieczyszczających za pomocą sprężonego powietrza lub myjki ciśnieniowej;
- podłoże musi być suche, aby nie pogarszać przyczepności systemu.

Ocenić przydatność betonowego podłoża na podstawie klasy wytrzymałości.

W przypadku klejenia do podłoża metalowych, po usunięciu ewentualnych tlenków i oczyszczeniu z olejów i farb, wymagane jest uzyskanie stopnia czystości St2 przy czyszczeniu ręcznym i Sa2 przy czyszczeniu mechanicznym, zgodnie z normą ISO 8501-1;

### → Przygotowanie

Geolite Gel przygotowuje się mieszając wolnoobrotowym mieszadłem mechanicznym (<500 obr./min.) składnik A ze składnikiem B (proporcja 3:1 gotowa w opakowaniach) do uzyskania miękkiej masy koloru jasno-szarego.

Wielkość porcji wymieszanej masy, temperatura otoczenia i podłoża mogą powodować różnice czasu obróbki: wysokie temperatury i mieszanie dużych porcji wiążą się z krótkimi czasami obróbki. Dla uzyskania dłuższego czasu obróbki przy wyższych temperaturach otoczenia zaleca się schłodzenie składników przed wymieszaniem. Podobnie w przypadku niskich temperatur zaleca się trzymanie obu składników przed użyciem w temperaturze nie niższej od +10 °C.

### → Nanoszenie

- Przy klejeniu elementów metalowych nanosić Geolite Gel ręcznie za pomocą packi i kielni stosując, jeśli to potrzebne technikę powlekania klejem obu łączonych powierzchni.
- Przy wklejaniu prętów wypełnić wcześniej wykonane otwory Geolite Gel przez wyciskanie przy użyciu odpowiedniego pistoletu i wciskać pręty wykonując jednocześnie ruchy obrotowe.

### → Czyszczenie

Resztki Geolite Gel usuwać z narzędzi rozpuszczalnikiem (alkohol etylowy, toluen, ksylen) przed stwardnieniem systemu. Po stwardnieniu możliwe jest usunięcie tylko mechanicznie.

## Certyfikacja i znakowanie



## Wzór informacji technicznej dla projektantów

Dostarczenie i wykonanie zalewania strukturalnego prętów stalowych przy zwiększonej przyczepności w elementach żelbetowych za pomocą kleju epoksydowego w rodzaju Geolite Gel firmy Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, podlegającego znakowaniu CE i zgodnego z wymogami odnośnie do właściwości norm EN 1504-4 i EN 1504-6, reakcja na ogień Euroklasa C-s2, d0 (EN 13501).

Dostarczenie i wykonanie wklejania strukturalnego beton/beton, beton/stal przez aplikację pacą kleju epoksydowego w rodzaju Geolite Gel firmy Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, podlegającego znakowaniu CE i zgodnego z wymogami odnośnie do właściwości norm EN 1504-4 i EN 1504-6, reakcja na ogień Euroklasa C-s2, d0 (EN 13501).

### Dane techniczne wg Normy Jakości Kerakoll


Wygląd	składnik A szara pasta, składnik B beżowa pasta	
Gęstość	składnik A 1460 kg/m <sup>3</sup> – składnik B 1410 kg/m <sup>3</sup>	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu	
Uwagi	chronić przed mrozem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i źródłami ciepła	
Opakowanie	składnik A wiaderko 5 kg, składnik B wiaderko 1,66 kg	
Proporcja mieszania	składnik A : składnik B = 3:1	
Lepkość mieszanki	≈ 360000/65000 mPas (wirnik 7 RPM 5/50)	metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1600 kg/m <sup>3</sup>	
Czas gotowości do pracy (1 kg):		
- przy +5 °C	≥ 100 min.	
- przy +21 °C	≥ 90 min.	
- przy +35 °C	≥ 30 min.	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C powietrze i podłoże	
Temperatura eksploatacyjna	< +60 °C	
Wydajność	≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> na mm warstwy	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

Dane techniczne					
Jakość powietrza wewnętrznego (IAQ) VOC - emisja lotnych związków organicznych					
Zgodność	EC 1 plus GEV-Emicode			Cert. GEV 5061/11.01.02	
HIGH-TECH					
Właściwość	Metoda badawcza	Wymogi EN 1504-4	Parametr Geolite Gel		
Przyczepność/siła wiązania	EN 12188	Wytrzymałość na rozciąganie	≥ 14 MPa	> 14 MPa	
		wytrzymałość na ścinanie	50°	≥ 50 MPa	> 60 MPa
			60°	≥ 60 MPa	> 70 MPa
			70°	≥ 70 MPa	> 80 MPa
Wytrzymałość na ścinanie	EN 12188	> 12 MPa	> 20 MPa		
Skurcz liniowy	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,005%		
Obrabialność przy +20 °C	EN ISO 9514	mierzona dla ≈ 0,5 kg produktu	–	75 min.	
Temperatura zeszklenia	EN 12614	> +40 °C	+60 °C		
Sieczny moduł sprężystości przy ściskaniu	EN 13412	≥ 2000 MPa	> 5300 MPa		
Moduł sprężystości przy zginaniu	EN ISO 178	≥ 2000 MPa	> 2500 MPa		
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	EN 1770	mierzony w zakresie od -25 °C do +60 °C	≤ 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	< 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	
Trwałość (odporność na cykle za- i rozmrażania)	UNI EN 13733	ściananie przy ściskaniu > wytrzymałości na rozciąganie betonu	nie zaobserwowano zniszczenia próbek stal/spoiwo/stal	Wymóg spełniony	
Reakcja na ogień	EN 13501-1			Euroklasa C-s2, d0	
Wyrwanie	EN1881	Wymagania EN 1504-6	Parametr Geolite Gel		
		odporność na wrywanie pręta stalowego (przemieszczenie w mm pod obciążeniem 75 kN)	≤ 0,6 mm	0,06 mm	
Temperatura zeszklenia	EN 12614	> +45 °C	+60 °C		
Pełzanie wiskotyczne	EN1881	pełzanie wiskotyczne pod obciążeniem (przemieszczenie w mm pod ciągłym obciążeniem 50 kN po 3 miesiącach)	≤ 0,6 mm	0,12 mm	

## Uwagi

- produkt do użytku profesjonalnego
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- nanosić na powierzchnie suche
- nie nanosić na powierzchnie brudne i słabe
- chronić powierzchnie sąsiednie dla uniknięcia powstawania plam i zabrudzeń
- narzędzia myć natychmiast po użyciu rozpuszczalnikami (alkohol etylowy, toluen, ksylen)
- nosić zawsze rękawice i okulary zarówno w czasie mieszania jak i aplikacji
- unikać jakiegokolwiek kontaktu ze skórą
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – [info@kerakoll.pl](mailto:info@kerakoll.pl)

 Dane dotyczące Rating-u odnoszą się do GreenBuilding Rating Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w grudniu 2023 (ref. GBR Data Report - 12.23); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.