

Geolite Gel

Tixotropní lepidlo pro konstrukční lepení a spojování.

Geolite Gel je dvousložkový epoxidový systém v tixotropním gelu pro kotvení a upevňování kovových dílů.



Rating 4

1. Tixotropní
2. Vysoká zpracovatelnost i při vysokých teplotách
3. Vynikající přilnavost k jakémukoli podkladu
4. Reakce na oheň Eurotřída C-s2, d0
5. Vysoká teplota zeskelnatění T_g

- ✓ Regional Mineral ≥ 30%
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Použití

→ Účel použití

Konstrukční lepení ocelových desek a lepení tyčí v železobetonových prvcích.

Povrchové zatmelení prasklin před vstříknutím přípravku Epofill.

Návod k použití

→ Příprava podkladu

Před aplikací Geolite Gel je nutné:

- opravit všechny poškozené části betonu a vyrovnat nerovnosti povrchu větší než 10 mm pomocí geomalt řady Geolite v souladu se správnou aplikační technikou;
- zdrsnit betonový podklad na drsnost cca. 0,5 mm mechanickým čištěním nebo hydročištěním;
- případné trhliny širší než 0,5 mm vyplnit injektáží Epofill;
- očistit ošetřovaný povrch od prachu, mastnoty, oleje a dalších nečistot stlačeným vzduchem nebo tlakovou myčkou;
- podklad musí být suchý, aby nedošlo k narušení přilnavosti systému.

Zhodnotit vhodnost betonového podkladu na základě pevnostní třídy.

Při lepení na kovové podklady se po odstranění všech oxidů a očištění od oleje a barvy vyžaduje stupeň čistoty St2 pro ruční čištění a Sa2 pro mechanické čištění podle normy ISO 8501-1;

→ Příprava

Geolite Gel se připraví smícháním složky A se složkou B (v poměru 3:1) pomocí pomaloběžného mechanického míchadla (<500 ot./min), dokud nevznikne světle šedá měkká hmota. Objem smíchané hmoty, teplota okolí a podkladu mohou působit na dobu zpracovatelnosti: vysoká teplota a míchání velkých dávek je spojeno s krátkou dobou zpracovatelnosti. Pro delší dobu zpracování při vyšších okolních teplotách se doporučuje složky před mícháním ochladit. Podobně se v případě nízkých teplot doporučuje, aby obě složky byly před použitím uchovávány při teplotě nejméně +10 °C.

→ Aplikace

- Při lepení kovových dílů nanášet Geolite Gel ručně pomocí stěrky a hladítka, v případě potřeby nanést lepidlo na oba lepené povrchy.
- Při lepení tyčí vyplnit předem vytvořené otvory přípravkem Geolite Gel stlačením vhodnou pistolí a otáčivým pohybem tyče zatlačit.

→ Čištění

Zbytky Geolite Gelu odstraňujte z pracovního nářadí rozpouštědlem (ethanol, toluen, xylen) ještě před vytvrzením výrobku. Po vytvrzení je odstranitelný pouze mechanicky.

Certifikace a označování



Specifikace položky

Dodání a provedení konstrukčního lepení ocelových tyčí se zvýšenou přídržností v železobetonových prvcích pomocí epoxidového lepidla Geolite Gel firmy Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, s označením CE a splňující požadavky na vlastnosti podle EN 1504-4 a EN 1504-6, reakce na oheň Eurotřída C-s2, d0 (EN 13501).

Dodání a provedení konstrukčního lepení beton/beton, beton/ocel stěrkou epoxidovým lepidlem, například Geolite Gel firmy Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, s označením CE a splňující požadavky na vlastnosti podle norem EN 1504-4 a EN 1504-6, reakce na oheň Eurotřída C-s2, d0 (EN 13501).

Technické údaje dle Kvalitativní Normy Kerakoll

Vzhled	složka A šedá pasta, složka B béžová pasta	
Hustota	složka A 1460 kg/m ³ - složka B 1410 kg/m ³	
Skladování	≈ 12 měsíců od data výroby v původním, neporušeném obalu	
Upozornění	chránit před mrazem, přímým slunečním zářením a zdroji tepla	
Balení	složka A kbelík 5 kg, složka B kbelík 1,66 kg	
Poměr míchání	složka A : složka B =3:1	
Viskozita směsi	≈ 360000/65000 mPas (rotor 7 RPM 5/50)	Brookfieldova metoda
Specifická hmotnost směsi	≈ 1600 kg/m ³	
Zpracovatelnost (1 kg):		
- při +5 °C	≥ 100 min.	
- při +21 °C	≥ 90 min.	
- při +35 °C	≥ 30 min.	
Teplota aplikace	+5 °C až +35 °C vzduch a podklad	
Provozní teplota	< +60 °C	
Vydatnost	≈ 1,6 kg/m ² na mm tloušťky	

Technické údaje					
Kvalita vzduchu v interiéru (IAQ) VOC - Emise těkavých organických látek					
Shoda	EC 1 plus GEV-Emicode			Cert. GEV 5061/11.01.02	
HIGH-TECH					
Funkční vlastnosti	Zkušební metoda	Požadavky EN 1504-4	Parametr Geolite Gel		
Přilnavost/vazební síla	EN 12188	pevnost v tahu	≥ 14 MPa	> 14 MPa	
		pevnost ve smyku	50°	≥ 50 MPa	> 60 MPa
			60°	≥ 60 MPa	> 70 MPa
			70°	≥ 70 MPa	> 80 MPa
Pevnost ve smyku	EN 12188	> 12 MPa	> 20 MPa		
Lineární smrštění	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,005%		
Zpracovatelnost při +20°C	EN ISO 9514	změřena s ≈ 0,5 kg výrobku	–	75 min.	
Teplota sklovatění	EN 12614	> +40 °C	+60 °C		
Sečnový modul pružnosti při kompresi	EN 13412	≥ 2000 MPa	> 5300 MPa		
Modul pružnosti v ohybu	EN ISO 178	≥ 2000 MPa	> 2500 MPa		
Koeficient tepelné roztažnosti	EN 1770	změřen při teplotě mezi -25 °C a +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Trvanlivost (odolnost proti cyklům mraz-tání)	UNI EN 13733	stříh při kompresi > pevnost v tahu betonu	bez kolapsu vzorků ocel/ lepidlo/ocel	Požadavek splněný	
Reakce na oheň	EN 13501-1			Eurotřída C-s2, d0	
	Zkušební metoda	Požadavky EN 1504-6	Parametr Geolite Gel		
Vytažení	EN1881	odolnost proti vytažení ocelové tyče (posun v mm se zatížením 75 kN)	≤ 0,6 mm	0,06 mm	
Teplota sklovatění	EN 12614	> +45 °C	+60 °C		
Tahové dotvarování	EN1881	tahové dotvarování se zatížením (posun v mm s trvalým zatížením 50 kN po 3 měsících)	≤ 0,6 mm	0,12 mm	

Upozornění

- výrobek určený k profesionálnímu použití
- postupujte v souladu se státními předpisy a normami
- aplikace na suché podklady
- neaplikovat na špinavé či nesoudržné povrchy
- chraňte sousední prvky pro zamezení vzniku skvrn a znečištění
- očistit nástroje ihned po použití pomocí rozpouštědel (ethanol, toluen, xylol)
- nosit vždy ochranné rukavice a brýle, a to při míchání i při aplikaci
- vyvarovat se jakéhokoliv kontaktu s kůží
- v případě potřeby si vyžádejte bezpečnostní list
- pro jiné účely zde neuvedené je nutno kontaktovat Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl



Údaje o Ratingu se vztahují k GreenBuilding Rating Manual 2012. Tyto informace byly aktualizovány v prosinci 2023 (odk. GBR Data Report - 12.23); upozorňujeme, že mohou být kdykoliv předmětem doplnění a/nebo změn ze strany firmy KERAKOLL SpA; tyto případné aktualizace je možné konzultovat na stránkách www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA tedy nese odpovědnost za platnost, aktuálnost a aktualizaci týkající se pouze údajů poskytovaných přímo na internetových stránkách. Technický list byl sestaven na základě našich aktuálních technických a funkčních znalostí. Přesto s ohledem na skutečnost, že nemáme možnost ovlivnit stav staveniště a způsob provedení práce, musí být tyto údaje považovány za obecné informace, které nijak naši společnost nezavazují. Z výše uvedených důvodů doporučujeme provést předběžnou zkoušku a prověřit, zda je přípravek vhodný pro předpokládané použití.