

# Geolite Gel

Lepak za SRP monolitno ojačanje armiranog betona. Tiksotropičan, za strukturna lepljenja i sidrenja.

Geolite Gel je dvokomponentni epoksidni sistem u tiksotropičnom gelu za sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Organska mineralna matrica u kombinaciji sa čeličnim tkaninama u sistemima strukturnog učvršćenja GeoSteel SRP sa certifikatom.



## Rating 4

1. Tiksotropičan
2. Visoka obrada čak i na visokim temperaturama
3. Odlično prijanjanje na svakoj podlozi
4. Reakcija na vatru Evroklasa C-s2, d0
5. Visoka temperatura staklastog prelaza Tg
6. Certifikovan za impregnaciju tkanina Geosteel G u prisustvu vlage

- ✓ Regional Mineral  $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

## Područja primene

### → Namena

Strukturno lepljenje čeličnih ploča (beton plaqué) i sidrenje šipki od armirano betonskih elemenata.

Površinsko fugovanje pukotina pre ubrizgavanja proizvoda Kerabuild Epofill.

Organska mineralna matrica u sistemima sa certifikatom Geosteel SRP za ojačanje armirano betonskih elemenata.

Fiksiranje i sidrenje spojeva na armiranom betonu u sistemima ojačanja sa certifikatom Geosteel SRP.

## Uputstvo za upotrebu

### → Priprema podloga

Pre nanošenja Geolite Gel potrebno je:

- sanirati oštećene betonske delove, ukoliko postoje i izravnati površinske neravnine veće od 10 mm geomalterima iz porodice Geolite, uz poštovanje pravilne tehnike nanošenja;
- ohrapaviti betonsku podlogu sa neravninama (simbol oko) 0,5 mm, što je jednako stepenu 5 seta za ispitivanje pripreme armiranobetonskih podloga i zidova, mehaničkom skarifikacijom ili hidro-rušenjem;
- zatvoriti sve pukotine šire od 0,5 mm ubrizgavanjem proizvoda Kerabuild Epofill;
- očistiti tretiranu površinu eliminišući sve ostatke prašine, masti, ulja i drugih zagađivača komprimovanim vazduhom ili mašinom za čišćenje vodom pod pritiskom;
- podloga mora biti suva kako se ne bi ugrozilo prianjanje sistema.

Proceniti prikladnost klase otpornosti betona podloge.

U slučaju lepljenja na metalne površine, nakon uklanjanja svake oksidacije i temeljnog čišćenja od ulja i boja, potrebna je priprema do stepena St2, u slučaju ručnog čišćenja, i Sa2 u slučaju mehaničkog čišćenja, prema normi ISO 8501-1;

### → Priprema

Geolite Gel se priprema mešanjem mehaničkim mikserom pri maloj brzini (< 500 obrtaja/min.) komponente A sa komponentom B (prethodno dozirani odnos 3:1 u pakovanju) dok se ne dobije meka, ujednačena siva smesa. Količina izmešane mase, temperatura okoline i podloge mogu da utiču na promenljivost vremena obrade; visokim temperaturama ili velikim izmešanim količinama odgovara kraće vreme obrade. Da bi se postiglo duže vreme obrade, u slučaju visokih temperatura, preporučuje se da se pojedine komponente ohlade pre mešanja. Slično tome, u

slučaju niskih temperatura, preporučuje se da se obe komponente, pre nanošenja, čuvaju na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

### → Primena

- Za lepljenje metalnih elemenata, naneti ručno Geolite Gel pomoću ravne špahtle i mistrije, nanoseći dvostruki premaz, ako je potrebno.
- Za sidrenje šipki, ispuniti prethodno napravljenu rupu proizvodom Geolite Gel istiskivanjem materijala odgovarajućim pištoljem i ubaciti šipku rotirajućim pokretom.

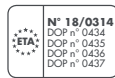
→ Primena sistema Geosteel SRP: naneti prvi sloj proizvoda Geolite Gel ručno pomoću ravne špahtle i mistrije, obezbeđujući, na adekvatno pripremljenoj podlozi, dovoljnu količinu materijala za ugradnju armaturne tkanine, vodeći računa da proizvod prođe u mikropore podloge i izravnati sve mikroneravnine; naneti tkaninu od čelika, vršeći odgovarajući pritisak ravnom špahtlom da bi se osigurala ispravna impregnacija i eliminisali svi postojeći mehurići vazduha, praveći pokrete u pravcu paralelnom sa vlaknima i od centra trake ka krajevima; nastaviti sa drugim slojem do potpunog pokrivanja tkanine.

→ Primena spojeva sistema Geosteel SRP: umetnuti u prethodno realizovanu rupu spojeve sa čeličnom tkaninom i zatim napuniti proizvodom Geolite Gel istiskivanjem materijala odgovarajućim pištoljem.

### → Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka proizvoda Geolite Gel vrši se rastvaračima (etil alkohol, toluen, ksilen), pre nego što sistem očvrstne. Nakon očvršćavanja, uklanjanje može biti isključivo mehaničko.

## Certifikati i oznake



CE oznaka u kombinaciji sa GeoSteel G mrežama za betonske konstrukcije



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Stavka tehničkih specifikacija

Sistem Geosteel SRP – Geolite Gel i Geosteel G: izvođenje strukturnog učvršćenja sa certifikatom armiranog betona, putem lepljenja i sidrenja tkanina od pocinkovanih čeličnih vlakana vrlo visoke otpornosti, tip Geosteel G kompanije Kerakoll Spa, impregniranih epoksidnom mineralnom matricom tip Geolite Gel kompanije Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, koja poseduje CE oznaku i usklađena je sa zahtevima standarda EN 1504-4 i EN 1504-6, Evroklasa reakcije na vatru kompozita D-s2, d0 (EN 13501).

Strukturna sidrenja čeličnih šipki sa poboljšanim prijanjanjem na armirano betonske elemente pomoću epoksidnog lepka tipa Geolite Gel kompanije Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, koji poseduje CE oznaku i usklađen je sa zahtevima standarda EN 1504-4 i EN 1504-6, Evroklasa reakcije na vatru C-s2, d0 (EN 13501).

Strukturna lepljenja beton/beton, beton/čelik, nanošenjem špahtlom epoksidnog lepka tipa Geolite Gel kompanije Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, koji poseduje CE oznaku i usklađen je sa zahtevima standarda EN 1504-4 i EN 1504-6, Evroklasa reakcije na vatru C-s2, d0 (EN 13501).

### Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll

Izgled	deo A smesa sive boje, deo B smesa bež boje	
Gustina	deo A 1460 kg/m <sup>3</sup> – deo B 1410 kg/m <sup>3</sup>	
Skladištenje	≈ 12 meseci od dana proizvodnje u originalnoj neotvorenoj ambalaži	
Upozorenja	zaštiti od mraza, direktnog izlaganja suncu i izvorima toplote	
Ambalaža	deo A kanta 6 kg, deo B kanta 2 kg	
Odnos smese	deo A : deo B = 3 : 1	
Viskozitet smese	≈ 360000/65000 mPas (rotor 7 RPM 5/50)	metoda po Brukfildu
Gustina smese	≈ 1600 kg/m <sup>3</sup>	
Trajanje smese (1 kg):		
- na +5 °C	≥ 100 min.	
- na +21 °C	≥ 90 min.	
- na +35 °C	≥ 30 min.	
Temperature primene	od +5°C do +35°C i podloga i okolina	
Radna temperatura	< +60 °C	
Korisnost	≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> po mm debljine	

<b>Performanse</b>					
<b>Kvalitet vazduha u enterijeru (IAQ) VOC - Emisija lakoisparljivih organskih jedinjenja (VOC)</b>					
Uskladenost	EC 1 plus GEV-Emicode			Sert. GEV 5061/11.01.02	
<b>HIGH-TECH</b>					
<b>Karakteristika performanse</b>	<b>Metod ispitivanja</b>	<b>Zahtevane odredbe EN 1504-4</b>		<b>Performanse proizvoda Geolite Gel</b>	
Prianjanje / jačina vezivanja	EN 12188	otpornost na vuču	≥ 14 MPa	> 14 MPa	
		otpornost na koso smicanje	50°	≥ 50 MPa	> 60 MPa
			60°	≥ 60 MPa	> 70 MPa
			70°	≥ 70 MPa	> 80 MPa
otpornost na smicanje	EN 12188	> 12 MPa		> 20 MPa	
Linearno skupljanje	EN 12617-1	≤ 0,1%		< 0,005%	
Obrada na +20 °C	EN ISO 9514	mereno sa ≈ 0,5 kg proizvoda	–	75 min.	
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	> +40 °C		+60 °C	
Kompresioni sekantni modul elastičnosti	EN 13412	≥ 2000 MPa		> 5300 MPa	
Modul elastičnosti na osnovi savijanja	EN ISO 178	≥ 2000 MPa		> 2500 MPa	
Koeficijent termičke dilatacije	EN 1770	mereno između -25 °C i +60 °C	≤ 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	< 100x10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	
Trajnost (otpornost na cikluse smrzavanje-odmrzavanje)	UNI EN 13733	smicanje pod kompresijom > od otpornosti betona na vuču	bez urušavanja kod testiranja čelik/lepak/čelik	prevaziđena specifikacija	
Reakcija na vatru	EN 13501-1			Euroklasa C-s2, d0	
	<b>Metod ispitivanja</b>	<b>Zahtevane odredbe EN 1504-6</b>		<b>Performanse proizvoda Geolite Gel</b>	
„Pull-out”	EN1881	otpornost na izvlačenje čelične šipke (pomeranje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	≤ 0,6 mm	0,06 mm	
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	> +45 °C		+60 °C	
Viskozno puzanje	EN1881	viskozno puzanje pod opterećenjem (pomeranje u mm u vezi sa neprekidnim opterećenjem od 50 kN nakon 3 meseca)	≤ 0,6 mm	0,12 mm	

## Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene
- pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
- naneti na suve podloge
- ne nanositi na prljave ili nekoherentne površine
- zaštititi okolne površine kako bi se izbegle mrlje i razlivenost
- očistiti alat rastvaračima (etil alkohol, toluen, ksilen) odmah nakon upotrebe
- tokom mešanja i tokom nanošenja uvek nositi rukavice i zaštitne naočare
- izbegavati svaku vrstu kontakta sa kožom
- ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service + 39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)

<b>Kerakoll Quality System</b> ISO 9001 02811FED 1710/0327	<b>Kerakoll Quality System</b> ISO 14001 02811FED 18586-E	<b>Kerakoll Quality System</b> ISO 45001 02811FED 18586-I
---	--	--

Podaci koji se odnose na rejting dostavljaju se GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u maju 2022. god. (ref. GBR Data Report – 05.22); treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije; da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.