

Geolite Gel

Ljepilo za monolitno ojačanje SRP armiranog betona. Tiksotropično za konstrukcijsko lijepljenje i sidrenja.

Geolite Gel je dvokomponentni epoksidni sustav u tiksotropičnom gelu za sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Organska mineralna matrica u kombinaciji s čeličnim tkaninama u certificiranim sustavima konstrukcijskog ojačanja Geosteel SRP.



Rating 4

1. tiksotropično
2. Visoka obradivost također i pri visokim temperaturama
3. Izvrsno prianjanje na bilo koju podlogu
4. Reakcija na vatru Euroklasa C-s2, d0
5. Visoka temperatura staklastog prijelaza Tg
6. Certificirano za mokru impregnaciju tkanina Geosteel G

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent $\leq 5 \text{ g/kg}$
- \times Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Područja primjene

→ Područja primjene

- Strukturno ljepljenje čeličnih ploča (beton plaque) i sidrenje šipki od elemenata izrađenih od armiranog betona.
- Površinsko fugiranje pukotina prije ubrizgavanja proizvoda Kerabuild Epofill.

Organska mineralna matrica u certificiranim sustavima Geosteel SRP za ojačanje elemenata izrađenih od armiranog betona.

Pričvršćivanje i sidrenje spojeva na armiranom betonu u certificiranim sustavima za ojačanje Geosteel SRP.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Prije nanošenja proizvoda Geolite Gel potrebno je:

- sanirati sve oštećene betonske dijelove i izravnati površinske neravnine veće od 10 mm geomortovima iz obitelji Geolite, pridržavajući se pravilne tehnike nanošenja;
- ohrapaviti betonsku podlogu s neravninama od približno 0,5 mm, što je jednako stupnju 5 ispitnog kompleta za pripremu podloga od armiranog betona i zidanih podloga, mehaničkom skarifikacijom ili hidrorazaranjem;
- ako su prisutne pukotine šire od 0,5 mm, brvtiti ubrizgavanjem sredstva Kerabuild Epofill;
- očistiti obrađenu podlogu, odstranjujući bilo kakve ostatke prašine, masti, ulja i ostale prljavštine komprimiranim zrakom ili visokotlačnim strojem;
- podloga mora biti suha kako ne bi došlo do slabijeg prianjanja sustava.

Provjeriti sukladnost razreda otpornosti betona u odnosu na podlogu.

U slučajevima ljepljena na metalne podloge, nakon otklanjanja eventualnih oksidacija i dobro očišćenih od ulja i lakova, zahtjeva se priprema stupnja St2, u slučaju ručnog čišćenja, a priprema supnja Sa2 u slučaju strojnog čišćenja, sukladno normi ISO 8501-1;

→ Priprema

GeoLite Gel priprema se miješanjem, mehaničkom miješalicom pri malom broju okretaja (< 500 o/min), komponente A s komponentom B (pripremljeni omjer 3:1 u pakiranjima) dok se ne dobije mekana masa ujednačene svjetlo sive boje. Količina zamiješane mase kao i temperatura okoline i podloge mogu utjecati na promjene u vremenu obradivosti: pri povišenim temperaturama ili prilikom rada s velikim količinama zamiješane mase vrijeme obradivosti skraćuje se. Kako

bi se postiglo dulje vrijeme obrade, u slučaju visokih temperatura preporučljivo je ohladiti pojedinačne komponente prije miješanja.

Jednako tako, u slučaju niskih temperatura poželjno je da se obje komponente prije primjene održavaju na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

→ Primjena

- Za ljepljenje metalnih elemenata, ručno nanesite Geolite Gel s pomoću ravne lopatice i lopatice, dva puta premažite ako je potrebno.
- Za sidrenje šipki, prethodno napravljenu rupu ispunite proizvodom Geolite Gel istiskivanjem materijala posebnim pištoljem i umetnite šipku rotirajućim pokretom.

→ Primjena sustava Geosteel SRP: prvi sloj

proizvoda Geolite Gel nanesite ručno s pomoću ravne lopatice i lopatice kako biste osigurali, na adekvatno pripremljenoj podlozi, dovoljnu količinu materijala za ugradnju armaturne tkanine, pazeci da proizvod prodre u mikropore podloge i da poravnate sve mikro-neravnine; nanesite čeličnu tkaninu, ravnom lopaticom primijenite odgovarajući pritisak kako biste osigurali pravilnu impregnaciju i uklonili sve prisutne mjehuriće zraka, radeći u smjeru paralelnom s vlaknima i od središta trake prema krajevima; nastavite s drugim slojem kako biste potpuno prekrili tkaninu.

→ Primjena spojeva sustava Geosteel SRP: spojeve s čeličnom tkaninom umetnite u prethodno napravljenu rupu i zatim ispunite proizvodom Geolite Gel istiskivanjem materijala posebnim pištoljem.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka GeoLite Gel vrši se otapalima (etylni alkohol, toluen, ksilen) prije nego se sustav ukruti. Nakon skrućivanja sustav može biti odstranjen samo mehanički.

Certifikati i oznake



Oznaka CE zajedno s mrežama
GeoSteel G za betonske
konstrukcije



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškovnika

Sistema Geosteel SRP – Geolite Gel i Geosteel G: certificirano konstrukcijsko ojačanje armiranog betona uz pomoć lijepljenja i sidrenja tkanina od galvaniziranog čeličnog vlakna vrlo visoke otpornosti tipa Geosteel G, impregniranih epoksidnom mineralnim matricom tipa Geolite Gel tvrtke Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, s oznakom CE i u skladu sa zahtjevima norme EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru kompozita D-s2, d0 (EN 13501).

Konstrukcijska sidrena čeličnih šipki povećanog prijanjanja na elemente izrađene od armiranog betona uz pomoć epoksidnog ljepila tipa Geolite Gel tvrtke Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, s oznakom CE i u skladu sa zahtjevima norme EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru C-s2, d0 (EN 13501).

Konstrukcijsko lijepljenje beton/beton, beton/čelik, nanošenjem lopaticom epoksidnog ljepila tipa Geolite Gel tvrtke Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 4, s oznakom CE i u skladu sa zahtjevima norme EN 1504-4 i EN 1504-6, Euroklasa reakcije na vatru C-s2, d0 (EN 13501).

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll

Izgled	komponenta A siva pasta, komponenta B bez pasta	
volumenska masa	komponenta A 1460 kg/m ³ – komponenta B 1410 kg/m ³	
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju	
Napomene	zaštiti od mraza, direktnog izaganja suncu i izvorima topline	
Pakiranje	komponenta A kanta 6 kg, komponenta B kanta 2 kg	
Omjer smjese	Komponenta A : Komponenta A = 3 : 1	
Viskoznost smjese	≈ 360000/65000 mPas (rotor 7 RPM 5/50)	Brookfieldova metoda
Volumenska masa smjese	≈ 1600 kg/m ³	
Trajanje smjese (1 kg):		
- nakon +5 °C	≥ 100 min	
- nakon +21 °C	≥ 90 min	
- do + 35 °C	≥ 30 min	
Temperature primjene	od +5 °C do +35 °C i podloga i okolina	
Temperatura korištenja	< +60 °C	
Potrošnja	≈ 1,6 kg/m ² za mm debljine sloja	

Performanse**Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari**

Sukladnost	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 5061/11.01.02
------------	-----------------------	----------------------------

HIGH-TECH

Obilježja performansi	Metoda ispitivanja	Tražene odredbe EN 1504-4	Performanse GeoLite Gel
		Otpornost na vuču	$\geq 14 \text{ MPa}$ $> 14 \text{ MPa}$
Adhezija / čvrstoća vezivanja	EN 12188	50°	$\geq 50 \text{ MPa}$ $> 60 \text{ MPa}$
		60°	$\geq 60 \text{ MPa}$ $> 70 \text{ MPa}$
		70°	$\geq 70 \text{ MPa}$ $> 80 \text{ MPa}$
Otpornost na rezanje	EN 12188	$> 12 \text{ MPa}$	$> 20 \text{ MPa}$
Linearno skupljanje	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$	$< 0,005\%$
Obradivost na +20 °C	EN ISO 9514	mjerenje sa $\approx 0,5 \text{ kg}$ proizvoda –	75 min
Temperatura staklastog prijelaza	EN 12614	$> +40 \text{ }^{\circ}\text{C}$	$+60 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Elastični modul u presjeku na pritisak	EN 13412	$\geq 2000 \text{ MPa}$	$> 5300 \text{ MPa}$
Fleksijski modul elastičnosti	EN ISO 178	$\geq 2000 \text{ MPa}$	$> 2500 \text{ MPa}$
Koefficijent toplinskog istezanja	EN 1770	mjerenje između -25 °C i $+60 \text{ }^{\circ}\text{C}$	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ $< 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Trajinost (otpornost na cikluse smrzavanja-odmrzavanja)	UNI EN 13733	rez na kompresiju > od otpornosti betona na vuču	bez kolapsa kod testiranja čelik/ljepilo/čelik prevaziđeno
Reakcija na vatru	EN 13501-1		Euroklasa C-s2, d0
Metoda ispitivanja	Traženi zahtjevi EN 1504-6		Performanse GeoLite Gel
Pull-out	EN1881	otpornost na izvlačenje čelične šipke (pomak u mm pod opterećenjem od 75 kN)	$\leq 0,6 \text{ mm}$ 0,06 mm
Temperatura staklastog prijelaza	EN 12614	$> +45 \text{ }^{\circ}\text{C}$	$+60 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Puzanje	EN1881	puzanje pod opterećenjem (pomak u mm pod stalnim opterećenjem od 50 kN nakon 3 mjeseca)	$\leq 0,6 \text{ mm}$ 0,12 mm

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- primjeniti na suhe podlage
- ne primjenjivati na prljave ili nekonzistentne podlage
- zaštitite susjedne površine kako biste izbjegli ostatke i mrlje
- očistiti alat odmah nakon upotrebe pomoću otapala (etini alkohol, toluen, ksilen)

- uvijek koristiti zaštitne rukavice i naočale, bilo tijekom miješanja ili tijekom primjene
- izbjegavati bilo kakav kontakt sa kožom
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Navedene informacije su ažurirane u svibnju 2022. (ref. GBR Data Report – 05.22); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili izmjenama tijekom vremena od tvrtke KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, posjetite web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.