

Geolite Asfalto

Geomortero mineral a base de geoligante para la reparación de vías de circulación.

Geolite Asfalto es un geomortero de color negro, idóneo en aplicaciones que requieren una rápida puesta en servicio tales como pavimentos industriales y aeroportuarios, aceras, para anclar y fijar trapas, arquetas, vallas, carteles de señalización y barreras de protección.



Rating 4

- ✓ Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Mineral $\geq 30\%$
- ✓ $\text{CO}_2 \leq 250 \text{ g/kg}$
- ✓ VOC Very Low Emission
- ✓ Recyclable

1. Semi-tixotrópico de clase R4
2. De fraguado rápido 20 minutos
3. Espesores de 10 a 100 mm
4. A base de geoligante
5. Específico para obras en carreteras y mobiliario urbano
6. Transitable tras solo 2 horas desde su aplicación
7. Color negro

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Aplicaciones donde se requiere una rápida puesta en servicio incluso a bajas temperaturas, tales como pavimentaciones industriales y aeroportuarias, aceras y arquetas.

Específico para obras en carreteras y mobiliario urbano.

Fijación y anclaje estructural de tirantes, placas, maquinaria, estructuras prefabricadas, trapas, arquetas, vallas, carteles de señalética, barreras de protección.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Para superficies de hormigón, antes de aplicar Geolite Asfalto, es necesario:

- eliminar en profundidad el posible hormigón dañado, hasta obtener un soporte sólido, resistente y con rugosidad ≥ 5 mm, igual al grado 9 del kit de verificación de la preparación de soportes de hormigón y muros, mediante escarificación mecánica o hidrodemolición
- limpiar la superficie tratada con aire a presión o hidrolavado
- mojar hasta saturación la superficie, evitando dejar agua encharcada.

Como alternativa, sobre superficies horizontales de hormigón, aplicar Geolite Base sobre el soporte seco, con el fin de garantizar una absorción regular y favorecer la natural cristalización del geomortero.

Para aplicaciones en carreteras: limpiar soporte según lo descrito anteriormente. Geolite Asfalto podrá estar en contacto vertical con el posible asfalto ya existente, pero el soporte deberá ser en cualquier caso de hormigón.

Considerando la inestabilidad de las carreteras, se aconseja añadir fibras adecuadas para aumentar la ductilidad (0,75 kg de Steel Fiber por cada saco de Geolite Asfalto).

Comprobar la idoneidad de la clase de resistencia del hormigón de soporte.

En presencia de recrecidos con espesor y superficies extensas incluir una armadura metálica anclada al soporte

→ Preparación

Geolite Asfalto se prepara mezclando 25 kg de polvo con el agua indicada en el envase (es aconsejable utilizar todo el contenido del saco). La preparación de la mezcla se puede realizar con hormigonera (prestando atención al rápido endurecimiento del geomortero) o en un cubo usando un batidor a bajo número de revoluciones, mezclando hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

→ Aplicación

- Para la fijación de prefabricados, aplicar el mortero a mano con paleta.

Los espesores aplicados de Geolite Asfalto no deberán ser inferiores a 10 mm. Para aplicaciones que prevean espesores superiores a 60 – 100 mm (en función de la tipología y de la dimensión del trabajo), para retener el calor y la hidratación, confeccionar un microhormigón añadiendo Kerabuild Ghiaia con proporción del 25% - 30% sobre el peso de Geolite Asfalto (25- 30 kg de Kerabuild Ghiaia con 100 kg de Geolite Asfalto), procurando optimizar la curva granulométrica en función de los espesores de aplicación.

- Para el anclaje de barras, rellenar con Geolite Asfalto el agujero realizado anteriormente e insertar la barra rotándola.

Vigilar el curado de la superficie al menos durante las primeras 24 horas.

Geolite Asfalto puede aplicarse a temperatura ambiental de -10 °C en soportes con una temperatura mínima de +5 °C, se recomienda almacenar el producto en lugar caldeado. En ausencia de condiciones particulares, se recomienda utilizar Geolite Asfalto a temperaturas $\geq +5$ °C.

→ Limpieza

La limpieza de residuos de Geolite Asfalto se efectúa con agua antes del endurecimiento del producto.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

Fijación de barras, tapas de registro y mobiliario urbano, reparación de pavimentaciones industriales, de rápida puesta en servicio incluso a bajas temperaturas, mediante aplicación manual de geomortero mineral certificado, eco-compatible, tixotrópico, de fraguado rápido (20 minutos), a base de Geoligante con reacción cristalina, de bajísimo contenido de polímeros petroquímicos y exento de fibras orgánicas, específico para el anclaje de elementos metálicos, tipo GeoLite Asfalto de Kerakoll, GreenBuilding Rating 4, con marcado CE y conforme a las prestaciones requeridas por la Norma EN 1504-3, Clase R4, para la reconstrucción volumétrica y la consolidación, y por la EN 1504-6 para el anclaje, de acuerdo a los Principios 3, 4 y 7 definidos por la EN 1504-9.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	polvo	
Densidad aparente	≈ 1290 kg/m ³	UEAtc
Naturaleza mineralógica árido	silicática-carbonática	
Intervalo granulométrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Conservación	≈ 6 meses desde la fecha de producción en envase original sin abrir, proteger de la humedad	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	≈ 3,8 l / 1 saco 25 kg	
Expansión de la mezcla	140 – 160 mm	EN 13395-1
Densidad aparente de la mezcla	≈ 2220 kg/m ³	
pH de la mezcla	≥ 12,5	
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 30 min. (a +5 °C) / ≈ 25 min. (a +10 °C) / ≈ 15 min. (a +21 °C)	
Inicio / Fin de fraguado	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. a +5 °C)	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C	
Espesor mínimo	10 mm	
Espesor máximo	60 – 100 mm (en función de la tipología de trabajo y de la dimensión de la intervención) para espesores mayores mezclar Geolite Asfalto con Kerabuild Ghiaia	
Rendimiento	≈ 19 kg/m ² por cm de espesor	


Toma de datos a +21 °C de temperatura, 60% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Prestaciones							
Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles							
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4439/11.01.02					
HIGH-TECH							
Características prestacionales	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-3 clase R4	Prestaciones en condiciones CC y PCC (MPa)				
			-10 °C*	+5 °C	+21 °C		
Resistencia a compresión	EN 12190	≥ 45 MPa (28 días)	2 h	> 8	> 10		
			4 h	> 12	> 15		
			24 h	> 14	> 35		
			7 días	> 40	> 55		
			28 días	> 45	> 60		
						*Temperatura ambiente -10°C durante las primeras 12 h y posteriormente +5°C, temperatura soporte y polvo +5°C	
Resistencia a tracción por flexión	EN 196-1	ninguno					
						+5 °C	+21 °C
			2 h	> 2	> 3		
			4 h	> 3	> 4		
			24 h	> 5	> 7		
			7 días	> 6	> 8		
28 días	> 8	> 12					
Adhesión	EN 1542	≥ 2 MPa (28 días)	> 2 MPa (28 días)				
Resistencia a la carbonatación	EN 13295	dk ≤ hormigón de referencia [MC (0,45)]	especificación superada				
Módulo elástico a compresión	EN 13412	≥ 20 GPa (28 días)	27 GPa en CC 26 GPa en PCC				
Compatibilidad térmica en los ciclos de hielo-deshielo con sales antihielo	EN 13687-1	resistencia de unión después de 50 ciclos ≥ 2 MPa	> 2 MPa				
Absorción capilar	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}				
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%				
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase	A1				
Resistencia a los ataques químicos severos (grupo 3: aceite de calefacción, aceites de motor y de engranajes no utilizados)	EN 13529	análisis de degradación y fuerza de unión	sin degradación y fuerza de unión > 2 MPa				

	Método de ensayo	Requisitos exigidos por la EN 1504-6	Prestación Geolite Asfalto
Resistencia al arrancamiento de las barras de acero (desplazamiento en mm correspondiente a una carga de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Sustancias peligrosas	conforme al punto 5.4		

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- conservar el material resguardado de fuentes de humedad y en lugares protegidos de la acción directa del sol
- usar a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C
- no añadir conglomerantes o adiciones en la mezcla
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- no aplicar sobre yeso o madera
- después de la aplicación, proteger las superficies del sol directo y del viento
- vigilar el curado del producto al menos durante las primeras 24 horas en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es


 Los datos relativos a las clasificaciones Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2012. La presente información han sido actualizada en mayo de 2022 (ref. GBR Data Report - 05.22); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.