

Geolite

Mineraliskt geomurbruk som innehåller geobindemedel för monolitisk renovering av armerad betong.

Geolite är ett tixotropiskt geobruk för att passivera, renovera, utjämna och skydda konstruktioner i armerad betong, förankra och fixera metalldelar. Mineralisk oorganisk matris i kombination med väv i stål i certifierade system för strukturell förstärkning Geosteel SRG.



Rating 3

1. Tixotropisk i klass R4
2. Normal härdning 80 min.
3. Tjocklekar från 2 till 40 mm med endast ett skikt
4. Innehåller geobindemedel
5. För naturligt stabil monolitisk renovering
6. Flexibla härdningstider
7. Mineralisk oorganisk matris i system som är certifierade Geosteel SRG

- × Regional Mineral ≥ 60%
- × Recycled Regional Mineral ≥ 30%
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Användningsområden

→ Avsedd användning

Passivering, lokaliserad och generell reovering, applicering av ytskikt och monolitiskt skydd på konstruktioner i armerad betong av alla slag och dimensioner.

Särskilt avsett för ingrepp av medelstora eller stora dimensioner, för maskinell applicering, applicering av ytskikt på stora ytor.

Precis strukturell fixering och förankring av bottenplattor, spännlinor, stänger, plattor och maskinutrustning på armerad betong.

Mineralisk oorganisk matris i system som är certifierade Geosteel SRG för förstärkning av element i armerad betong.

Användning

→ Förberedelse av underlagen

Innan Geolite appliceras är det nödvändigt att:

- avlägsna eventuell skadad betong på djupet tills ett kompakt underlag erhålls med en grovlek på minst 5 mm lika med grad 8 i besiktningsskittet för beredning av underlag i armerad betong och murverk genom mekanisk skrapning eller hydrodemolering;
- ta bort rosten från armeringsjärnen som ska rengöras genom borstning (manuell eller mekanisk) eller sandblåstring;
- rengöra den behandlade ytan med tryckluft eller högtryckstvätt;
- genomfukta underlaget tills det är mättat, men utan kvarliggande vatten på ytan. Alternativt till genomfuktning med vatten på horisontella betongytor, garanterar applikation av Primer Uni på ett torrt underlag en regelbunden absorption och bidrar till naturlig kristallisering av geobruket.

Kontrollera att underlagsbetongens hållfasthetsklass är lämplig.

Vid förekomst av tjocka täckskikt och stora ytor ska lämplig metallisk kontrastarmering fästas vid underlaget.

→ Förberedelser

Geolite bereds genom att blanda 25 kg pulver med den mängd vatten som anges på förpackningen (vi rekommenderar att använda hela innehållet i påsen).

Beredningen av blandningen kan utföras med:

- betongblandare genom att blanda tills ett homogent bruk erhålls utan klumpar;
- lämplig blandningspump;
- murbruksblandare eller bormaskin med murbruksvisp med lågt varvtal.

→ Applicering

- Vid lokaliserad och/eller generell reovering, med applicering av Geolite i tjocklekar som varierar från 2 till 40 mm (max. per lager) ska bruket appliceras manuellt med murslev eller maskinellt.
- För att utföra ett skyddande ytskikt appliceras Geolite manuellt (med stålspackel) eller maskinellt i tjocklekar som inte är mindre än 2 mm, efter att ytorna ruggats upp med grovlek på 1 - 2 mm.
- För förankring av stänger ska det upptagna hålet fyllas med Geolite genom extrudering av materialet med en speciell pistol. För sedan in stängen med cirkelrörelser.
- Maskinell applicering: det rekommenderas att använda en murbruksmaskin med snäckskruv (typ Turbosol eller Putzmeister) eller en trefas blandningspump med kontinuerlig cykel (typ PFT G4) utrustad med följande tillbehör: blandare, stator/rotor D 6-3 (kapacitet på 22 L/min), rörmaterial Ø 25 mm, längd 10-15 m och sprutpistol.

- Applicering av system Geosteel SRG: applicera det första lagret av Geolite manuellt med en plan spackel och en murslev så att det på underlaget (som har förberetts på ett lämpligt sätt) garanteras en tillräcklig mängd material för att täcka förstärkningsväven och jämna ut eventuella ojämnheter. Applicera stålväven med hjälp av en plan spackel och utöva ett lämpligt tryck för att garantera korrekt impregnering. Eliminera eventuella luftbubblor genom att arbeta i en riktning som är parallell med fibrerna och från mitten av området mot kanterna. Fortsätt sedan med det andra lagret för att täcka väven helt.

Håll det nylagda murbruket fuktigt under de första 24 timmarna.

→ Rengöring

Rengör redskapen och maskinerna från rester av Geolite med vatten innan produkten härdar.

Övriga anvisningar

→ Renovering av industrigolv och/eller plana ytor i betong

1. Detaljerad analys av instabiliteterna, degradering och sprickbildningar.
2. Friläggning av skadad betong genom skrapning tills den når den friska. Den slutliga ytan ska vara grov och skrovlig med en grovlek på minst 5 mm lika med grad 8 i besiktningsskittet för beredning av underlag i armerad betong och murverk.
3. Tätning av eventuella skador genom injektering av Epofill.
4. Avlägsnande av damm och betongrester med hjälp av tryckluft eller tvätt i trycksatt vatten.
5. På ren och torr yta appliceras genom sprutning av grundbehandlingsprodukten Primer Uni.
6. Renovering av sektionen i enlighet med följande riktlinjer:
 - a. till täcksikt med en låg tjocklek från 5 till 35 mm insättning av korta lämpliga fibrer;
 - b. till täcksikt med medelstor tjocklek från 35 till 80 mm insättning av elsvetsat förzinkat nät på Ø 5 mm med maskbredd 10x10 cm, placerat ungefär vid den övre tredjedelen av tjockleken och förankrat med rundstänger i stål i L-form som är förankrade i underlaget med Epofill på ett minimalt djup om 60 mm.
7. Låt alltid ytorna härda under minst 24 timmar.
8. Tillverkning av expansionsfogar med diamantsåg för kvadratiska täckningar med dimensioner som inte större än 16–20 m². Respektera alltid fogarna på det existerande golvet.
9. För ytfinish som är enhetlig estetiskt, och samtidigt halk- och glidfri, måste en ytlig kulblästring utföras efter minst 7 dagar från utläggningen.

10. Denna typ av golvläggning är lämplig för ytbehandlingar med specifika hartser ur produktsortimentet Kerakoll Factory för att få överlägsen kemisk och mekanisk hållfasthet.

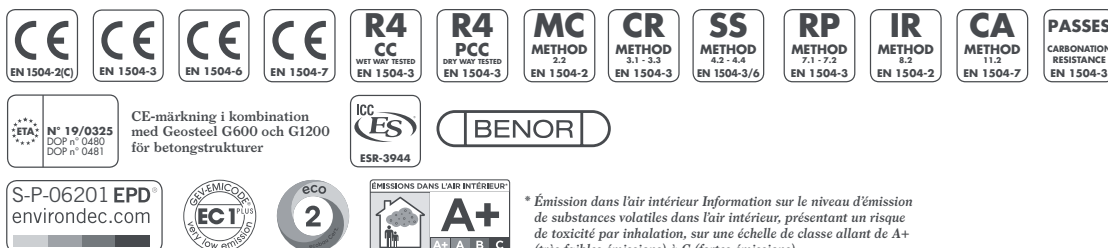
Indikationerna som återges är baserade på kunskapen om problem knutna till golvläggningar och på den erfarenhet som mognat i sektorn både för produkter och tillämpningar.

Lämna emellertid till konstruktören eller företaget att välja bästa lösning som kan kräva andra indikationer än de som föreslås i den tekniska beskrivningen, även i funktion av underlagens förvaringsskick och påföljande användningsförhållanden.

OBS!

1. På stora ytor ska avsedda blandningsmaskiner användas för att applicera produkten kontinuerligt utan väntetider och kontinuitetslösningar.
2. I de bruk som används för renovering eller tillverkning av golv rekommenderas alltid att tillsätta i det färska bruket lämpliga korta fibrer i de mängder som rekommenderas på de tekniska produktbladen för att förbättra dess anpassningsbarhet.
3. Ibruktagningen av golven ska respektera de tider som anges i produkternas tekniska informationsblad.
4. Utför provningar för att värdera byggarbetsplatsens organisation för utförandet och den tillämpade lösningens effektivitet.
5. Utför fogarna för sammandragande belastning efter minst 12 timmar och inte över 24 timmar.

Certifieringar och märkningar



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Standardspecifikationer

Leverans och utläggning av certifierat, mineraliskt, normalt härdande (80 min) tixotropiskt geobruk som innehåller geobindemedel med mycket lågt innehåll av petrokemiska polymerer och fritt från organiska fibrer, särskilt avsett för passivering, renovering, spackling, applicering av monolitiskt skydd, med garanterad varaktighet för betongkonstruktioner och förankring av stänger, typ Geolite från Kerakoll Spa, för lokaliserad eller generell monolitisk renovering av armerad betong i skadade eller degraderade sektioner med ett centimetertjockt lager, med samtidig applicering av skyddande millimetertjockt ytskikt på armeringsjärn, genom manuell applicering med murslev eller maskinell applicering efter lämplig beredning av underlag och genomfuktning. Med GreenBuilding Rating 3, CE-märkning och i överensstämmelse med prestandakrav som förskrivs av standard EN 1504-7 för passivering av armeringsjärn, av EN 1504-3, Klass R4 typ CC och PCC, för volymetrisk rekonstruktion och applicering av ytskikt, av EN 1504-2 för ytskyddsprodukter och av EN 1504-6 för förankring med expanderande effekt av stålarmering; enligt principerna 2, 3, 4, 5, 7, 8 och 11 som definieras av EN 1504-9.

System Geosteel SRG – Geolite & Geosteel G: Leverans och utläggning för utförande av strukturell förstärkning av armerad betong genom fastlimning av väv i galvaniserad stålfiber med mycket hög beständighet, typ Geosteel G från Kerakoll Spa, impregnerade med mineralisk oorganisk matris, typ Geolite från Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 3, som har CE-märkning och överensstämmer med de prestandakrav som föreskrivs av standarden EN 1504-7 för passivering av armeringsjärn, av EN 1504-3, klass R4 typ CC och PCC, för volymetrisk rekonstruktion och spackling, av EN 1504-2 för ytskyddsprodukter och av EN 1504-6 för förankring med expanderande effekt av stålarmering.

Tekniska data enligt Kerakolls kvalitetsstandard

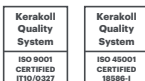
Utseende	pulver	
Pulverdensitet	≈ 1260 kg/m ³	UEAtc
Konglomeratets mineralogiska natur	silikatisk – karbonatisk	
Kornstorleksintervall	0 – 0,5 mm	EN 12192-1
Förvaring	≈ 12 månader från produktionsdatum i oöppnad originalförpackning, tål inte fukt	
Förpackning	Säckar 25 kg	
Blandningsvatten	≈ 5,1 l / 1 säck 25 kg	
Utspridning av blandningen	160 – 180 mm	EN 13395-1
Blandningens volymmassa	≈ 2050 kg/m ³	
blandningens pH	≥ 12,5	
Start / Slut bindning	> 70 – 80 min. (> 200 – 220 min. vid +5 °C) (> 50 – 60 min. vid +30 °C)	
Temperaturgränsvärden för användning	från +5 °C till +40 °C	
Minsta tjocklek	2 mm	
Maximal tjocklek per lager	40 mm	
Åtgång	≈ 17 kg/m ² per cm tjocklek	

Prestanda			
Inomhusluftens kvalitet (IAQ) VOC - Utsläpp av flyktiga organiska ämnen			
Överensstämmelse	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3539/11.01.02	
HIGH-TECH			
Prestandaegenskaper	Testmetod	Erforderliga egenskaper EN 1504-7	Prestanda Geolite
Skydd mot korrosion	EN 15183	ingen korrosion	godkänt
Vidhäftning vid skjuvning	EN 15184	≥ 80% av värdet för den bara skenan	godkänt
	Testmetod	Erforderliga egenskaper i överensstämmelse med EN 1504-3, klass R4	Geolite Prestanda under CC- och PCC- förhållanden
Tryckhållfasthet	EN 12190	≥ 45 MPa (28 dagar)	> 20 MPa (24 h) > 35 MPa (7 dagar) > 50 MPa (28 dagar)
Böjdraghållfasthet	EN 196-1	ingen	> 5 MPa (24 h) > 7 MPa (7 dagar) > 8 MPa (28 dagar)
Vidhäftningsgrad	EN 1542	≥ 2 MPa (28 dagar)	> 2 MPa (28 dagar)
Karbonatiseringsmotstånd	EN 13295	dk ≤ referensbetong [MC (0,45)]	godkänt
Elasticitetsmodul vid tryck	EN 13412	≥ 20 GPa (28 dagar)	21 GPa i CC 20 GPa i PCC
Termisk kompatibilitet för frostcykler med upptiningssalt	EN 13687-1	bindningskraft efter 50 cykler ≥ 2 MPa	> 2 MPa
Kapillärsugning	EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Innehåll av kloridjoner (bestämt på produkten i pulverform)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Reaktion vid brandpåverkan	EN 13501-1	Euroklass	A1
	Testmetod	Erforderliga egenskaper EN 1504-2 (C)	Prestanda Geolite
Ångpermeabilitet	EN ISO 7783-2	referensklass	klass I: SD < 5 m
Kapillärsugning och vattenpermeabilitet	EN 1062-3	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Vidhäftningshållfasthet vid direkt dragning	EN 1542	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Linjär krympning	EN 12617-1	≤ 0,3%	< 0,3%
Värmeutvidgningskoefficient	EN 1770	α _T ≤ 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹	α _T < 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹
Vidhäftning efter termisk chock	EN 13687-2	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Stöthållfasthet	EN ISO 6272-1	referensklass	Class III : ≥ 20 Nm
Farliga ämnen		överensstämmer med punkt 5.4	

	Testmetod	Erforderliga egenskaper EN 1504-6	Prestanda Geolite
Stålskenornas utdragningsmotstånd (förflyttning i mm för med belastning 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,6 mm
Innehåll av kloridjoner (bestämt på produkten i pulverform)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%
Farliga ämnen		överensstämmer med punkt 5.4	
Prestandaegenskap hos konglomerat	Testmetod	Erforderliga egenskaper UNI 8520-22	Prestanda konglomerat Geolite
Alkalibeständighet hos konglomerat	UNI 11504	reaktivitetsklass	NR (ej reaktiv)

Obs!

- Produkt för professionellt bruk
- följ eventuella nationella normer och bestämmelser
- Förvara materialet skyddat från fukt och på plats som är skyddad mot direkt solljus
- utför arbetet vid en temperatur från +5 °C till +40 °C
- tillsätt inte bindemedel eller tillsatsmedel till blandningen
- appliceras ej på smutsiga och ej kompakta ytor
- appliceras ej på gips, metall eller trä
- skyddas från starkt solljus och vind efter appliceringen
- håll produkten fuktig under de första 24 timmarna
- begär vid behov att få ta del av säkerhetsdatabladet
- om du behöver mer information, kontakta Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com



Uppgifterna för Rating hänvisar till GreenBuilding Rating Manual 2013. Denna information uppdaterades i december 2023 (ref. GBR Data Report - 12.23). Vi vill påpeka att dessa uppgifter senare kan bli föremål för tillägg och/eller ändringar av KERAKOLL Spa; för eventuella uppdateringar se webbplatsen www.kerakoll.com. KERAKOLL Spa är därför endast ansvarigt för giltigheten, aktualiteten och uppdateringen av den egna informationen om den hämtats direkt på Kerakolls webbplats. Produktbladet har sammanställts utifrån den kunskap som vi besitter med avseende på teknik och tillämpningar. Eftersom vi emellertid inte direkt kan påverka förhållandena på byggarbetsplatsen eller utförandet av arbetena skall denna information betraktas som allmänna upplysningar som inte på något sätt är bindande för vårt företag. Därför rekommenderar vi att först utföra ett test för att kontrollera om produkten lämpar sig för den avsedda användningen.