

Geolite

Mineralni geomort na bazi geoveziva za monolitnu obnovu armiranog betona.

Geolite je tiksotropični geomort za pasivizaciju, obnovu, glađenje i zaštitu struktura od armiranog betona, sidrenje i fiksiranje metalnih elemenata. Anorganska mineralna matrica u kombinaciji s čeličnim tkaninama u certificiranim sustavima strukturnog ojačanja Geosteel SRG.



Rating 3

1. Tiksotropično, klase R4
2. Normalnog vezivanja 80 min
3. Debljine od 2 do 40 mm u jednom sloju
4. Na bazi geoveziva
5. Za monolitne, prirodno stabilne obnove
6. Vremena stvrdnjavanja su promijenjiva
7. Anorganska mineralna matrica u certificiranim sustavima Geosteel SRG

- × Regional Mineral $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ CO₂ Emission ≤ 250 g/kg
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

Područja primjene

→ Područja primjene

Pasivacija, lokalizirana i generalizirana obnova, ravnjanje i monolitna zaštita armiranobetonskih konstrukcija bilo koje vrste i veličine.

Specifičan za intervencije srednjih i velikih dimenzija, strojno nanošenje, ravnjanje velikih površina.

Precizno strukturalno pričvršćivanje i sidrenje

podploča, zatezača, šipki, ploča, strojeva na armirani beton.

Anorganska mineralna matrica u certificiranim sustavima Geosteel SRG za ojačanje elemenata izrađenih od armiranog betona.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Prije nanošenja proizvoda Geolite potrebno je:

- dubinski ukloniti sav oštećeni beton mehaničkom skarifikacijom ili hidrorazaranjem sve dok se ne dobije čvrsta, otporna podloga s neravninama od najmanje 5 mm, jednako stupnju 8 ispitnog kompleta za pripremu podloga od armiranog betona i zidanih podloga;
- ukloniti hrđu s armaturnih šipki, koje je potrebno očistiti četkanjem (ručnim ili mehaničkim) ili pjeskarenjem;
- očistiti tretiranu površinu komprimiranim zrakom ili visokotlačnim strojem;
- namakati do zasićenja, kako bi se dobila zasićena podloga ali bez prisutnosti lokvica na površini;. Kao alternativa, na vodoravnim betonskim površinama primijeniti Primer Uni na suhu podlogu kako bi se zajamčilo ravnomjerno upijanje i poboljšala prirodna kristalizacija geomorta.

Provjeriti sukladnost razreda otpornosti betona u odnosu na podlogu.

Ako postoje nastavci radova velike debljine i na velikim površinama, osigurajte odgovarajuću kontrastnu metalnu armaturu usidrenu na podlogu.

→ Priprema

Geolite se priprema miješajući 25 kg praha sa vodom kako je naznačeno na pakiranju (savjetuje se korištenje kompletnog sadržaja vreće).

Priprema smjese može se obaviti na sljedeći način:

- u betonari, miješajući dok ne dobijemo homogeni mort bez grudica;
- odgovarajućom pumpom za miješanje;
- miješalicom za mort ili bušilicom s vretenom pri niskom broju okretaja.

→ Primjena

- Za određene i/ili općenite popravke, gdje je predviđeno korištenje Geolite u slojevima od 2 do 40 mm (maksimalno po sloju), nanijeti mort ručno pomoću lopatice ili strojem.
- Za izradu zaštitnog sloja, nanijeti Geolite ručno (željeznom lopaticom) ili strojno debljine ne manje od 2 mm, nakon što ste prethodno ogrubili površine neravninama od 1 - 2 mm.
- Za sidrenje šipki, prethodno napravljenu rupu ispunite proizvodom Geolite istiskivanjem materijala posebnim pištoljem i umetnite šipku rotirajućim pokretom.
- Mehanizirana primjena: preporučuje se upotreba pužnog stroja za žbukanje (tipa Turbosol ili Putzmeister) ili trofazne pumpe s kontinuiranim ciklusom miješanja (tip PFT G4) opremljene sljedećim dodacima: miješalica, stator/rotor D 6-3 (brzina protoka 22 l/min), crijevo za materijal Ø 25 mm, duljina 10 – 15 m i nastavak za prskanje.
- Primjena sustava Geosteel SRG: prvi sloj proizvoda Geolite nanijeti ručno s pomoću ravne lopatice i lopatice kako biste osigurali, na prikladno pripremljenoj podlozi, dovoljnu količinu materijala za ugradnju armaturne tkanine i izravnavanje neravnina. Nanesite čeličnu tkaninu, pritiskajući ravnom lopaticom uz primjenu odgovarajućeg pritiska kako bi se osigurala ispravna impregnacija i uklonili eventualno prisutni mjehurići, djelujući u smjeru paralelnom s vlaknima i od središta trake prema krajevima. Nastavite s drugim slojem do potpunog prekrivanja tkaninom. Voditi brigu o vlažnom proizvodu u prvih 24 sata.

→ Čišćenje

Čišćenje strojeva i alata do ostataka Geolite vrši se vodom prije stvrdnjavanja proizvoda.

Ostale odredbe

→ Obnavljanje betonskih industrijskih podova i/ili ravnih površina

1. Detaljna analiza procjepa, degradacija i pukotina.
2. Otklanjanje oštećenog betona rovarenjem do dostizanja zdravog betona. Konačna površina mora biti gruba i hrapava s neravninama od najmanje 5 mm, koja odgovara stupnju 8 kompleta za provjeru pripreme podloga od armiranog betona i zidanih podloga.
3. Brtvljenje eventualno postojećih lezija ubrizgavanjem proizvoda Epofill.
4. Otklanjanje prašine i viška betona komprimiranim zrakom ili pranjem vodom pod pritiskom.
5. Na čistu i osušenu površinu nanijeti prskanjem sredstvo za pripremu podloge Primer Uni.
6. Obnova dijela prema sljedećim smjernicama:
 - a. kod nastavka radova s manjim debljinama sloja od 5 do 35 mm umetanje odgovarajućih kratkih vlakana;
 - b. za nastavak radova sa srednjim debljinama sloja od 35 do 80 mm umetanje pocinčane elektrozaravane mreže Ø mm 5 s očicama od približno 100x100 cm položene u gornjoj trećini sloja i usidrene čeličnim šipkama savijenima u obliku slova "L" i zaliveni za podlogu proizvodom Epofill na dubini od minimalno mm 60.
7. Vodite uvijek brigu o vlažnom proizvodu barem u prvih 24 sata.
8. Izrada dilatacijskih spojeva dijamantnim diskom za rezanje kod po mogućnosti četvrtastih završnih ukrasnih radova dimenzija ne većih od 16 – 20 m². Uvijek poštujujte spojeve postojećih podova.

9. Za površinske završne obrade ujednačenog izgleda, s istovremeno protukliznim svojstvima, potrebno je izvršiti površinsko sačmarenje nakon najmanje 7 dana od mlaza.
10. Ova vrsta poda prikladna je za nanošenje proizvoda za obradu površine s namjenskim smolama linije Kerakoll Factory za postizanje vrhunske kemijske i mehaničke otpornosti.

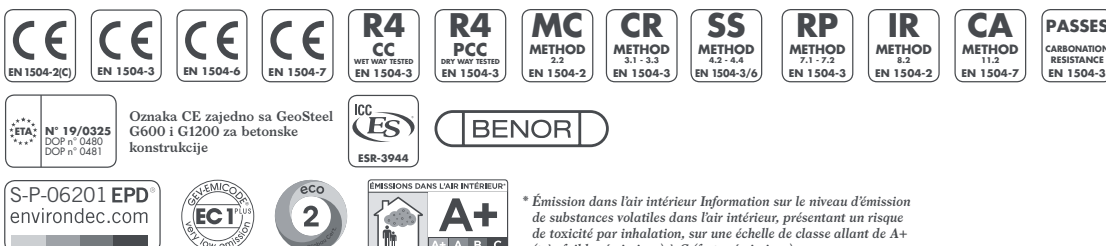
Navedene upute temelje se na poznavanju problema povezanih uz podove i na iskustvu stečenom u branši kako o proizvodima tako i o primjenama.

U svakom slučaju preporučuje se da Projektant ili Tvrtka odaberu optimalno rješenje koje možda zahtjeva drukčije upute od predloženih u tehničkom opisu, također prema stanju očuvanja podloga i naknadnih uvjeta korištenja.

Pažnja

1. Na velikim površinama koristite prikladne strojne mješalice tako da se proizvod nanosi u kontinuitetu bez vremena čekanja i prekida.
2. U mortovima koji se koriste za obnovu ili izradu podova, uvijek se preporučuje umetnuti odgovarajuća kratka vlakna u količinama koje se preporučuju u njihovim tehničkim listovima radi poboljšanja rastezljivosti.
3. Stavljanje podova u promet mora poštivati rokove navedene u tehničkom listu proizvoda.
4. Uzmite probne uzorke radi procjene organizacije gradilišta za izvedbu radova i djelotvornost primijenjenog rješenja.
5. Izvršiti kontrakcijske spojeve nakon najmanje 12 sati i ne preko 24 sata.

Certifikati i oznake



Stavka troškownika

Nabavka i ugradnja certificiranog mineralnog tiksotropičnog geomorta normalnog vezivanja (80 min.), na bazi geoveziva, vrlo niskog sadržaja petrokemijskih polimera i bez organskih vlakana; specifičnog za pasivizaciju, obnovu, ravnanje, monolitnu zaštitu zajamčene dugotrajnosti betonskih struktura i sidrenje šipki, poput proizvoda Geolite tvrtke Kerakoll Spa, za određenu ili općenitu monolitnu obnovu centimetarskih debljina armiranog betona u oštećenim ili degradiranim dijelovima, uz istodobnu obradu armaturnih šipki i zaštitno ravnanje milimetarskih debljina površina, nanošenjem lopaticom, nakon odgovarajuće pripreme podloga i namakanja do zasićenja. Nabavka i ugradnja certificiranog mineralnog tiksotropičnog geomorta normalnog vezivanja (80 min.), na bazi geoveziva, vrlo niskog sadržaja petrokemijskih polimera i bez organskih vlakana; specifičnog za pasivizaciju, obnovu, ravnanje, monolitnu zaštitu zajamčene dugotrajnosti betonskih struktura i sidrenje šipki, poput proizvoda Geolite tvrtke Kerakoll Spa, za određenu ili općenitu monolitnu obnovu centimetarskih debljina armiranog betona u oštećenim ili degradiranim dijelovima, uz istodobnu obradu armaturnih šipki i zaštitno ravnanje milimetarskih debljina površina, nanošenjem lopaticom, nakon odgovarajuće pripreme podloga i namakanja do zasićenja.

Sustav Geosteel SRG – Geolite i Geosteel G: nabavka i ugradnja certificiranog strukturnog ojačanja armiranog betona lijepljenjem tkanina od pocinčanih čeličnih vlakana vrlo visoke čvrstoće poput proizvoda Geosteel G tvrtke Kerakoll Spa, impregmiranih anorganskom mineralnom matricom poput proizvoda Geolite tvrtke Kerakoll Spa, GreenBuilding Rating 3, posjeduje oznaku CE i u skladu je sa zahtjevima performansi određenih normom EN 1504-7 za pasivizaciju armaturnih šipki, EN 1504-3, razreda R4 tip CC i PCC, za volumetrijsku obnovu i ravnanje, EN 1504-2 za zaštitu površina i EN 1504-6 s ekspanzivnim efektom za sidrenje čelične armature.

| Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll | | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Izgled | Prah | |
| Prividna volumenska masa | ≈ 1260 kg/m ³ | UEAtc |
| Mineraloška priroda agregata | karbonatno - silikatna | |
| Granulometrijski interval | 0 – 0,5 mm | EN 12192-1 |
| Čuvanje | ≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju; zaštititi od vlage | |
| Pakiranje | Vreće od 25 kg | |
| Voda za smjesu | ≈ 5,1 l / 1 vreća 25 kg | |
| Širenje smjese | 160 – 180 mm | EN 13395-1 |
| Volumenska masa smjese | ≈ 2050 kg/m ³ | |
| pH smjese | ≥ 12,5 | |
| Početak / Kraj stvrdnjavanja | > 70-80 min. (> 200-220 min. na +5 °C) (> 50-60 min. na +30 °C) | |
| Granične temperature uporabe | od +5 °C do +40 °C | |
| Minimalna debljina | 2 mm | |
| Maksimalna debljina po sloju | 40 mm | |
| Potrošnja | ≈ 17 kg/m ² za cm debljine sloja | |

| Performanse | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Kvaliteta zraka u zatvorenim prostorima (IAQ) VOC - Ispuštanja organskih hlapljivih tvari | | | |
| Sukladnost | EC 1 plus GEV-Emicode | Cert. GEV 3539/11.01.02 | |
| HIGH-TECH | | | |
| Obilježja performansi | Metoda ispitivanja | Tražene odredbe EN 1504-7 | Performanse Geolite |
| Zaštita od korozije | EN 15183 | nema korozije | prevaziđeno |
| Adhezija na rez nakon | EN 15184 | ≥ 80% vrijednosti gole šipke | prevaziđeno |
| | Metoda ispitivanja | Tražene odredbe EN 1504-3 razred R4 | Performanse Geolite u uvjetima CC i PCC |
| Otpornost na kompresiju | EN 12190 | ≥ 45 MPa (28 dana) | > 20 MPa (24 h) > 35 MPa (7 dana) > 50 MPa (28 dana) |
| Otporno na vuču kod savijanja | EN 196-1 | nikakva | > 5 MPa (24 h) > 7 MPa (7 dana) > 8 MPa (28 dana) |
| Veza prijanjanja | EN 1542 | ≥ 2 MPa (28 dana) | > 2 MPa (28 dana) |
| Otpornost na karbonizaciju | EN 13295 | dubina karbonatizacije (dk) ≤ određeni beton [MC (0,45)] | prevaziđeno |
| Elastični modul na pritisak | EN 13412 | ≥ 20 GPa (28 dana) | 21 GPa u CC 20 GPa u PCC |
| Toplinska kompatibilnost na cikluse zamrzavanja-odmrzavanja solima za odmrzavanje | EN 13687-1 | čvrstoća vezivanja nakon 50 ciklusa ≥ 2 Mpa | > 2 MPa |
| Kapilarno upijanje | EN 13057 | ≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} | < 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} |
| Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu) | EN 1015-17 | ≤ 0,05% | < 0,05% |
| Reakcija na vatru | EN 13501-1 | Euroklasa | A1 |
| | Metoda ispitivanja | Tražene odredbe EN 1504-2 (C) | Performanse Geolite |
| Propusnost na vodenu paru | EN ISO 7783-2 | Referentni razred | razred I: SD < 5 m |
| Kapilarno upijanje i propusnost na vodu | EN 1062-3 | w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} | w < 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} |
| Sila prijanjanja izravnom vučom | EN 1542 | ≥ 2 MPa | > 2 MPa |
| Linearno skupljanje | EN 12617-1 | ≤ 0,3% | < 0,3% |
| Koeficijent termičkog širenja | EN 1770 | α _T ≤ 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹ | α _T < 30·10 ⁻⁶ ·k ⁻¹ |
| Adhezija nakon termičkog šoka | EN 13687-2 | ≥ 2 MPa | > 2 MPa |
| Otpornost na udare | EN ISO 6272-1 | Referentni razred | Class III : ≥ 20 Nm |
| Opasne tvari | | sukladno točkama 5.4 | |

| | Metoda ispitivanja | Tražene odredbe EN 1504-6 | Performanse Geolite |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Otpornost na izvlačenje čeličnih šipki (pomicanje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN) | EN 1881 | ≤ 0,6 mm | < 0,6 mm |
| Sadržaj iona klorida (određen na proizvodu u prahu) | EN 1015-17 | ≤ 0,05% | < 0,05% |
| Opasne tvari | | sukladno točkama 5.4 | |
| Obilježja performansi agregata | Metoda ispitivanja | Tražene odredbe UNI 8520-22 | Performanse agregata Geolite |
| Reakcija alkali-agregati | UNI 11504 | razred reaktivnosti | NR (nije reaktivno) |

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- spremite proizvod podalje od izvora vlage i direktnog izlaganja suncu
- raditi pri temperaturama između +5 °C i +40 °C
- ne dodavati veziva ili aditive u smjesu
- na nanositi na prljave i nekonzistentne podloge
- na nanositi na gips, metal i drvo
- nakon primjene, zaštititi od direktnog sunca i vjetra
- voditi brigu o vlažnom proizvodu u prvih 24 sata
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u prosincu 2023. (ref. GBR Data Report – 12.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili izmjenama tijekom vremena od tvrtke KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, posjetite web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.