

# Factory Primermaxi EP

Sistema epossidico per la preparazione dei sottofondi prima della realizzazione di pavimentazioni continue in resina.

Factory Primermaxi EP è ideale sia per la preparazione dei supporti prima dell'applicazione di finiture a film che per la rasatura dei sottofondi prima della realizzazione di sistemi multistrato o autolivellanti.



## Rating 2

1. Per interni ed esterni
2. Facile applicabilità a rullo e a spatola

- × Regional Mineral  $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

## Campi di applicazione

### → Destinazione d'uso:

Preparazione e rasatura di sottofondi prima dell'applicazione di rivestimenti in resina.

#### Fondi

- pavimenti in cls lisciato o finiti con spolvero di quarzo
- massetti cementizi
- pavimenti esistenti in ceramica, grès, marmo

Pavimenti in interno e in esterno in ambienti ad uso civile, commerciale ed industriale. Idoneo per sottofondi riscaldanti

Non utilizzare su fondi non asciutti o soggetti a risalite di umidità, con temperature ambientali, del prodotto e del supporto, inferiori a +10 °C e con umidità relativa dell'aria superiore all'80%. Non utilizzare se la temperatura del supporto non è almeno 3 °C superiore al punto di condensa. Non utilizzare su supporti polverosi, friabili, o inquinati da olii, grassi o sporco in genere. Non utilizzare come consolidante di profondità di massetti cementizi poco compatti e friabili.

## Indicazioni d'uso

### → Preparazione dei supporti

I supporti devono essere puliti da polvere, olii, grassi sostanze distaccanti. Devono essere permanentemente asciutti ed esenti da risalite di umidità residua elevata o in contropinta. I supporti cementizi devono avere un'umidità residua massima del 3% (2,5 % in caso di sottofondo riscaldante). I supporti in anidrite devono avere un'umidità massima dello 0,5% (0,2% in caso di sottofondo riscaldante).

I supporti devono essere stabili, non deformabili, aver già compiuto il ritiro igrometrico ed essere esenti da fessurazioni non stabili. I supporti devono essere preparati meccanicamente con idoneo ciclo di lavorazione in funzione del sistema scelto e perfettamente depolverati.

Sottofondi cementizi: in generale devono essere carteggiati se successivamente è previsto un rivestimento a film; levigati o pallinati se successivamente è previsto un rivestimento multistrato; pallinati se successivamente è previsto un rivestimento autolivellante.

Sottofondi in ceramica, marmo, grès: in generale devono essere molati con cura per renderli assorbenti e successivamente trattati con Keragrip Eco Pulep.

Dopo preparazione e pulizia i supporti devono avere una resistenza superficiale allo strappo secondo ASTM D 4541 >1.5 MPa e una resistenza a compressione > 25 N/mm<sup>2</sup>.

### → Preparazione

Versare la Parte A in un contenitore pulito, aggiungere la Parte B nel rapporto Parte A: Parte B = 10 : 3 e mescolare con cura, preferibilmente con un miscelatore elettrico, con velocità di rotazione di 300 – 600 giri/minuto fino ad ottenere una miscela uniforme.

### → Applicazione

Applicazione a rullo: l'applicazione a rullo può essere eseguita solo su sottofondi cementizi assorbenti. Applicare uniformemente con rullo rispettando una resa di  $\approx 0,2 - 0,3 \text{ kg/m}^2$ .

La sovrapplicazione con prodotti di finitura deve essere eseguita dopo min. 12 ore e max. 24 ore. Superato tale termine è necessario eseguire una carteggiatura accurata della superficie prima di procedere alla sovrapplicazione.

Applicazione a spatola: impastare con Quarzo 1.3 e/o Quarzo 1.7 fino al 50% (2 parti di Factory Primermaxi EP e 1 parte di Quarzo 1.3 e/o Quarzo 1.7) applicare con spatola metallica liscia rispettando una resa  $\approx 0,5 - 0,7 \text{ kg/m}^2$  ( $\approx 1 \text{ kg/m}^2$  nel caso sia necessario inglobare la rete di armatura Net 90) ed eventualmente cospargere con Quarzo 1.3 la superficie trattata con Factory Primermaxi EP ancora fresco.

Nel caso non sia previsto lo spolvero con Quarzo 1.3 la sovrapplicazione con prodotti di finitura deve essere eseguita dopo min. 8 – 12 ore e max. 24 ore. Superato tale termine è necessario eseguire una carteggiatura accurata della superficie prima di procedere alla sovrapplicazione.

### → Pulizia

La pulizia degli attrezzi da residui di Factory Primermaxi EP si effettua con DD o Diluente 01 prima dell'indurimento.

## Altre indicazioni

→ Proteggere da sole, pioggia, gelo e correnti d'aria per le prime 24 ore.

→ In esterno è sempre necessario cospargere con Quarzo 1.3 la superficie trattata con Factory Primermaxi EP ancora fresco.

## Certificazioni e marcature



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Voce di capitolato

La preparazione del fondo prima dell'applicazione del rivestimento continuo in resina a film, multistrato, autolivellante, sarà realizzata con sistema epossidico conforme al GreenBuilding Rating 2, tipo Factory Primermaxi EP, di Kerakoll Spa, con una resa di  $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$  a rullo e  $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$  a spatola.

### Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll

<b>Aspetto:</b>	
- Parte A	liquido beige semi-trasparente
- Parte B	liquido giallo paglierino
Conservazione	$\approx 24$ mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra
Avvertenze	teme il gelo, evitare insolazione diretta e fonti di calore
Confezione	Parte A secchio 10 kg - Parte B tanica 3 kg
Rapporto di catalisi	Parte A : Parte B = 100 : 30
Durata dell'impasto (pot life)	$\approx 30$ min.
Temperature limite di applicazione	da $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
Tempi di sovrapplicazione	min 8 – 12 ore max. 24 h
<b>Resa:</b>	
- applicazione a rullo	$\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$ per mano
- applicazione a spatola	$\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$ per mano

Rilevazione dati a  $+20 \text{ }^\circ\text{C}$  di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbenza del fondo.

---

**Performance**

---

**HIGH-TECH**

---

Conformità	SR-B2,0	EN 13813
Forza di aderenza	classe B 2,0	EN 13892-8

---

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

---

## Avvertenze

- Prodotto per uso professionale
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- non utilizzare su supporti non idonei e/o non adeguatamente preparati
- non utilizzare se la temperatura del supporto non è almeno 3 °C superiore al punto di condensa.
- proteggere con cura da contatti accidentali superfici e manufatti presenti nei locali di posa
- consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo
- smaltire in conformità con le normative vigenti
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)

<b>Kerakoll Quality System</b> ISO 9001 CERTIFIED 1710/0327	<b>Kerakoll Quality System</b> ISO 14001 CERTIFIED 18586-E	<b>Kerakoll Quality System</b> ISO 45001 CERTIFIED 18586-I
--	---	---

I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Aprile 2023 (ref. GBR Data Report – 05.23); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.