

# Factory Primermaxi EP

**Epoksidni sustav za pripremu podloga prije izvođenja neprekidnih podova od smole, idealno za GreenBuilding. Bez otapala, štiti zdravlje izvođača.**

Primermaxi EP je idealan za pripremu podloga prije nanošenja filmskih završnih obrada i za glađenje podloga prije izvođenja višeslojnih ili samonivelirajućih sustava.



## GREENBUILDING RATING®



Bez otapala

Nije otrovan niti opasan

SISTEM MJERENJA ATESTIRAN OD USTANOVE ZA CERTIFIKACIJU SGS

## PREDNOSTI PROIZVODA

- Vanjska i unutarnja upotreba
- Jednostavno nanošenje valjkom i gleterom

## PODRUČJA PRIMJENE

### Područja primjene

Priprema i glađenje podloga prije nanošenja obloga od smole.

### Podloge

- betonski podovi ili oni dovršeni zaprašivanjem kvarcnim pijeskom
- cementni estrisi
- postojeći podovi od keramike, grësa, mramora

Unutrašnji i vanjski podovi za stambenu, komercijalnu i industrijsku upotrebu. Prikładan za podlove sa podnim grijanjem

### Ne koristiti

Na podlogama koje nisu suhe ili koje su podložne kapilarnoj vlazi, s temperaturama okoline, proizvoda i podloge ispod +10 °C i s relativnom vlagom zraka iznad 80%. Ne koristiti ako temperatura podlove nije barem 3 °C viša od točke kondenziranja. Ne koristiti na podlogama koje su prašnjave, mrvljive, ili zaprljane uljima, masnoćama ili općenito prljavštinom. Ne koristiti kao proizvod za dubinsko učvršćivanje slabo kompaktnih i mrvljivih cementnih estriha.

## UPUTE ZA UPORABU

### Priprema podloga

Podlove moraju biti očišćene od prašine, ulja, masti i sredstava za odvajanje. Moraju biti trajno suhe i bez zaostale vlage ili one u protupritisiku. Cementne podlove ili one koje su sastavljene od grësa, keramike, prirodnog kamena moraju imati zaostalu vlagu maksimalno 3% (2,5% u slučajevima grijanih podova). Anhidritne podlove moraju imati maksimalnu vlagu od 0,5% (0,2% u slučajevima grijanih podova).

Podlove moraju biti stabilne, ne podložne deformaciji i moraju već odraditi higrometrijsko skupljanje i biti bez prisutnosti nestabilnih pukotina. Podlove moraju biti mehanički pripremljene sa prikladnim ciklusom u funkciji odabranog sustava i savršeno odstranjene od prašine.

**Cementne podlove:** općenito moraju biti izbrušene ako je naknadno predviđena filmska obloga; polirane ili sačmarenе ako je naknadno predviđena višeslojna obloga; sačmarenе ako je naknadno predviđena samonivelirajuća obloga.

**Podlove od keramike, mramora, grësa:** općenito moraju biti pažljivo izbrušene da bi postale upijajuće i naknadno obrađene sa Keragrip Eco Pulep.

Nakon pripreme i čišćenja, podlove moraju imati površinsku otpornost na kidanje sukladnu ASTM D 4541 > 1,5 MPa i otpornost na pritisak > 25 N/mm<sup>2</sup>.

### Priprema

Izliti Komponentu A u čistu posudu, dodati Komponentu B u omjeru Komponenta A : Komponenta B = 10 : 3 i pažljivo izmiješati, preporučljivo električnim mikserom, brzine 300 – 600 okretaja/minuti dok ne dobijemo ujednačenu smjesu.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## UPUTE ZA UPORABU

### Primjena

**Nanošenje valjkom:** nanošenje valjkom može se izvesti samo na upijajuće cementne podloge. Ujednačeno primijeniti valjkom poštjući potrošnju od  $\approx 0,2 - 0,3 \text{ kg/m}^2$ . Naknadno nanošenje proizvoda za završnu obradu treba izvesti nakon min. 12 sati i maks. 24 sata. Nakon prevaziđenog navedenog vremena potrebno je izbrusiti površinu prije nastavka s naknadnim nanošenjem.

**Nanošenje gleterom:** zamiješati sa Quarzo 1.3 i/ili Quarzo 1.7 do 50% (2 dijela Factory Primermaxi EP i 1 dio Quarzo 1.3 i/ili Quarzo 1.7), nanositi glatkim metalnim gleterom poštjući potrošnju  $\approx 0,5 - 0,7 \text{ kg/m}^2$  ( $\approx 1 \text{ kg/m}^2$  u slučaju kad je potrebno ugraditi armaturnu mrežu Net 90) i, po potrebi, zaprašiti sa Quarzo 1.3 površinu obrađenu s još svježim proizvodom Factory Primermaxi EP.

U slučaju da nije predviđeno zaprašivanje sa Quarzo 1.3, naknadno nanošenje proizvoda za završnu obradu treba izvesti nakon min. 8 – 12 sati i maks. 24 sata. Nakon prevaziđenog navedenog vremena potrebno je izbrusiti površinu prije nastavka s naknadnim nanošenjem.

### Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka Factory Primermaxi EP vrši se proizvodima DD ili Diluente 01 prije stvrdnjavanja.

## OSTALE ODREDBE

Zaštititi od sunca, kiše, leda i strujanju zraka tijekom prvih 24 sata.

U vanjskim prostorima uvjek je potrebno zaprašiti sa Quarzo 1.3 površinu obrađenu s još svježim proizvodom Factory Primermaxi EP.

## STAVKA TROŠKOVNIKA

Priprema podloge prije nanošenja neprekidne, višeslojne, samonivelirajuće filmske obloge od smole izvest će se epoksidnim sustavom u skladu sa GreenBuilding Rating® 2, tipa Factory Primermaxi EP tvrtke Kerakoll Spa, potrošnje  $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$  valjkom i  $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$  gleterom.

## TEHNIČKI PODACI PREMA NORMAMA KVALITETE KERAKOLL

### Izgled:

- Komponenta A	poluprozirna tekućina bež boje
- Komponenta B	žučkasta tekućina

### Čuvanje

= 24 mjeseca u originalnom pakiranju

### Opaske

zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline

### Pakiranje

komponenta A kanta 10 kg - komponenta B kanistar 3 kg

### Omjer katalize

komponenta A : komponenta B = 100 : 30

### Trajanje smjese (pot life)

$\approx 30 \text{ min}$

od +10 °C do +30 °C

### Vremena naknadnih polaganja

min. 8 – 12 sati, maks. 24 sata

### Potrošnja:

- primjena valjkom  $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$  po sloju

- primjena gleterom  $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$  po sloju

*Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetranja. Mogu varirati u zavisnosti od uvjeta na gradilištu: temperatura, ventilacija i upojnost podloge.*

## PERFORMANSE

### HIGH-TECH

#### Sila prijanjana

Klasa B 2,0

EN 13892-8

*Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetranja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.*

## OPASKE

### - Proizvod za profesionalnu upotrebu

- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- ne koristiti na podlogama koje nisu prikladne i/ili nisu adekvatno pripremljene
- ne koristiti ako temperatura podloge nije barem 3 °C viša od točke kondenziranja.
- pažljivo zaštiti od slučajnih dodira površina i rukotvorina prisutnih u prostoru gdje se polaže
- savjetovati tehničku listu prije korištenja proizvoda
- odlagati otpad u skladu s propisima
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)

Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating® Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u studenom 2019. (ref. GBR Data Report – 12.19); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili izmjenama tijekom vremena od tvrtke KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, posjetite web stranicu [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.

Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy  
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581  
[info@kerakoll.com](mailto:info@kerakoll.com) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)