

Fugabella SPC

Giunto organico bicomponente colabile ad alta resistenza all'abrasione per giunti di frazionamento.

Fugabella SPC sviluppa una reologia fluida specifica per la colatura in continuo garantendo la tenuta idraulica delle sigillature alle sollecitazioni termiche e meccaniche in pavimentazioni industriali e commerciali soggette a forte traffico.



Rating 1

1. Pavimenti, interni, esterni
2. Idoneo per grès porcellanato, piastrelle ceramiche
3. Elevata adesione su fondi assorbenti e inassorbenti

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campi di applicazione

→ Destinazione d'uso

Sigillatura colabile a pavimento elastica ed impermeabile di giunti di dilatazione, fessure e crepe su:

- pavimenti in piastrelle ceramiche assorbenti e inassorbenti,
- massetti minerali Rekord Eco Pronto, Keracem Eco Pronto e Keracem Eco Prontoplus
- massetti realizzati con leganti minerali Rekord Eco e Keracem Eco
- massetti cementizi e in calcestruzzo
- pavimenti industriali, pavimenti in gomma, PVC e parquet

Interni ed esterni anche in zone soggette al gelo su pavimenti industriali e commerciali.

Non utilizzare su marmi, pietre naturali, superfici poco compatte e polverose, su elementi in gomma, materie plastiche, bituminose o che trasudano olii, solventi e plastificanti, su sottofondi umidi o soggetti a rimonta di umidità e piscine. In locali dove siano richieste resistenze specifiche agli acidi acetico e lattico.

Indicazioni d'uso

→ Preparazione dei supporti

I lati dei giunti da sigillare debbono essere perfettamente asciutti, puliti ed esenti da grasso, polvere, ruggine. Parti friabili o male ancorate saranno rimosse ed i metalli accuratamente disossidati. Nella realizzazione di giunti a vista, per ottenere una linea di sigillatura pulita, si consiglia di ricoprire i bordi con una mascherina di protezione, realizzata con nastro adesivo. L'umidità massima, misurata con igrometro a carburo, non deve superare il 2% - 2,5% su sottofondi minerali o cementizi; per i sottofondi in anidrite l'umidità non deve superare lo 0,5%.

→ Preparazione

Fugabella SPC si prepara miscelando, con un agitatore meccanico a basso numero di giri, il componente A con il componente B (rapporto predosato 9 : 1 nelle confezioni), sino ad ottenere un impasto omogeneo e di colore uniforme. Con temperature elevate il tempo di lavorabilità si riduce notevolmente; il contrario avviene a temperature più basse. Non utilizzare il prodotto se la temperatura del sottofondo è inferiore a +10 °C. Per una corretta reticolazione di Fugabella SPC, rispettare tassativamente il rapporto di miscelazione.

→ Applicazione

Fugabella SPC si utilizza solo su superfici orizzontali (pendenza massima 1%). Si applica sul giunto da sigillare, versandolo con un contenitore a beccuccio. Il giunto deve essere ben pulito e asciutto; non deve presentare untuosità e non deve essere soggetto a risalita di umidità. Per realizzare sigillature durature, capaci di sopportare al meglio le sollecitazioni di dilatazione e contrazione, è necessario che:

- 1) il dimensionamento del giunto sia tale che il movimento previsto non superi il 10% della sua larghezza
- 2) il rapporto fra larghezza e profondità del sigillante sia compreso fra 1 e 2
- 3) il sigillante aderisca solo ai bordi del giunto e non al fondo. Per regolare la profondità ed evitare l'adesione al fondo, si prescrive l'uso del sottogiunto tecnico Joint preformato in polietilene espanso.

Al fine di eseguire più facilmente il lavoro, si consiglia di mascherare il giunto da sigillare con un nastro adesivo di carta che va rimosso quando Fugabella SPC è già stato livellato ma è ancora fresco.

→ Pulizia

La pulizia dei residui di sigillante si esegue con alcool, acetone o toluolo. Ad indurimento avvenuto la rimozione può essere eseguita solo meccanicamente.

Altre indicazioni

→ Proteggere i bordi del giunto con nastro adesivo procedendo alla rimozione e pulizia prima dell'indurimento. Normalmente non si richiede l'uso di mano di fondo. Su substrati specifici (fondi porosi, materie plastiche) potrebbe

rendersi necessario l'uso di un promotore di adesione per ottenere la massima aderenza, sempre consigliato in situazioni a rischio di polvere.

Certificazioni e marcature



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Voce di capitolato

La sigillatura ad alta resistenza all'abrasione dei giunti di frazionamento a pavimento soggetti ad usura per traffico commerciale e industriale sarà effettuata con sigillante organico bicomponente colabile, GreenBuilding Rating 2, tipo Fugabella SPC di Kerakoll Spa. Il giunto deve essere pulito e asciutto in assenza di umidità di risalita, preparato con idoneo sottogiunto in polietilene espanso tipo Joint. Il consumo sarà di $\approx 0,16$ kg/m per giunti con sezione di 1 cm di larghezza e profondità.

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll

Aspetto	parte A semifluido grigio / parte B liquido paglierino	
Peso specifico	parte A $\approx 1,77$ kg/dm ³ / parte B $\approx 1,04$ kg/dm ³	
Natura mineralogica inerte	baritina	
Intervallo granulometrico	$\approx 0 - 40$ μ m	
Infiammabilità	no	
Conservazione	≈ 12 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra	
Avvertenze	teme il gelo	
	evitare insolazione diretta e fonti di calore	
Confezione	parte A secchio 4,5 kg / parte B bottiglia 0,5 kg	
Rapporto d'impasto	parte A : parte B = 9 : 1	
Movimento max consentito	$\leq 10\%$	
Larghezza giunto minima	≥ 4 mm	
Larghezza giunto max	≤ 30 mm	
Viscosità	≈ 6670 mPa · s, rotore 5 RPM 30	metodo Brookfield
Peso specifico impasto	$\approx 1,75$ kg/dm ³	
Durata dell'impasto (pot life)	≥ 1 h (impasto 1 kg)	
Temperature limite di applicazione	da +10 °C a +30 °C	
Essiccazione al tatto	≈ 8 h	
Pedonabilità	≈ 24 h	
Messa in servizio	≈ 3 gg	
Resa giunto mm 10x10	$\approx 1,6$ kg = 10 m	

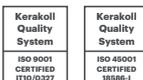
Performance**HIGH-Tech**

Durezza Shore A	50	
Resistenza all'abrasione a 28 gg	≤ 0,5 g, mola CS10, peso 1000 g, cicli 1000	ASTM D 4060
Resistenza chimica	buona	EN 12808
Resistenza ai raggi UV	ottima	
Allungamento a rottura	≈ 50%	ISO 8339
Temperatura d'esercizio	da -40 °C a +110 °C	

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale
attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- operare a temperature comprese tra +10 °C e +30 °C
- rispettare tassativamente il rapporto di miscelazione 4,5 : 0,5
- non posare su sottofondi umidi o soggetti a possibili umidità di risalita capillare
- manipolare con cura, utilizzando guanti di gomma
- aerare il locale in cui si opera
- il contatto del prodotto con la pelle può creare irritazione o fenomeni di sensibilizzazione cutanea
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto contattare il Technical Customer Service Kerakoll:
+ 39 0536.811.516
www.kerakoll.com/contatti



I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Dicembre 2023 (ref. GBR Data Report – 12.23); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.