

Fugabella SPC

Junta orgânica bicomponente fluida de alta resistência à abrasão para juntas de fraccionamento.

O Fugabella SPC desenvolve uma reologia fluida específica para o escoamento em contínuo, garantindo a estanquidade hidráulica das selagens às solicitações térmicas e mecânicas em pavimentos industriais e comerciais sujeitos a tráfego forte.



Rating 1

1. Pavimentos interiores, exteriores
2. Adequado para grés porcelânico e ladrilhos cerâmicos
3. Elevada aderência sobre suportes absorventes e não absorventes

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campos de aplicação

→ Destinos de utilização

Selagem fluida em pavimentos, elástica e impermeável de juntas de dilatação, fissuras e fendas sobre:

- pavimentos em ladrilhos cerâmicos absorventes e não absorventes
- betonilhas minerais Keracem Eco Pronto e Keracem Eco Prontoplus
- betonilhas realizadas com ligante mineral Keracem Eco
- betonilhas cimentícias e em betão
- pavimentos industriais, pavimentos em borracha, PVC e parquet

Interiores e exteriores, mesmo em zonas sujeitas a gelo, sobre pavimentos industriais e comerciais.

Não utilizar sobre mármore, pedras naturais, superfícies pouco compactas e pulverulentas, sobre elementos em borracha, materiais plásticos, betuminosos ou que exsudam óleos, solventes e plastificantes, sobre suportes húmidos ou sujeitos a humidade ascendente e em piscinas. Em locais onde sejam exigidas resistências específicas aos ácidos acético e láctico.

Indicações de uso

→ Preparação dos suportes

Os lados das juntas a selar devem estar perfeitamente secos, limpos e isentos de gorduras, pó, ferrugem. As partes friáveis ou mal ancoradas devem ser removidas e os metais devidamente desoxidados. Na realização de juntas à vista, para obter uma linha de selagem limpa, aconselha-se a cobrir os rebordos com uma máscara de protecção, feita com fita adesiva. A humidade máxima, medida com um higrómetro de carboneto, não deve superar 2% - 2,5% para suportes minerais ou cimentícios; para os suportes em anidrite a humidade não deve superar 0,5%.

→ Preparação

O Fugabella SPC prepara-se fazendo a mistura com misturador mecânico com baixo número de rotações do componente A com o componente B (relação pré-doseada 9 : 1 da embalagem), até se obter uma mistura homogénea e de cor uniforme. Com temperaturas elevadas, o tempo de trabalhabilidade reduz consideravelmente; o contrário acontece com temperaturas mais baixas. Não utilizar o produto se a temperatura do suporte for inferior a +10 °C. Para uma reticulação correcta do Fugabella SPC, deve-se respeitar rigorosamente a relação de mistura.

→ Aplicação

O Fugabella SPC utiliza-se apenas em superfícies horizontais (pendente máxima 1%). Aplica-se na junta a selar, vertendo com um recipiente com bico. A junta deve estar bem limpa e seca; não deve apresentar gorduras e não deve estar sujeita a humidade ascendente. Para realizar selagens duradouras, capazes de suportar da melhor forma as solicitações de dilatação e contracção, é necessário que:

- 1) o dimensionamento da junta permita que o movimento previsto não supere 10% da sua largura
- 2) a relação entre largura e profundidade do selante seja entre 1 e 2
- 3) o selante adira apenas aos rebordos da junta e não ao fundo. Para regular a profundidade e evitar a aderência ao fundo, deve-se usar o fundo de junta técnico Joint preformado em polietileno expandido.

Para efectuar mais facilmente o trabalho, aconselha-se a proteger as áreas adjacentes à junta com uma fita adesiva de papel, que é removida depois do Fugabella SPC ter sido nivelado, mas enquanto ainda está fresco.

→ Limpeza

A limpeza dos resíduos de selante é feita com álcool, acetona ou tolueno. Após o endurecimento, pode apenas ser removido mecanicamente.

Outras indicações

→ Proteger os rebordos da junta com fita adesiva, fazendo a remoção e a limpeza antes do endurecimento. Normalmente, não é necessário aplicar uma demão de fundo. Sobre suportes específicos (suportes porosos, materiais

plásticos), poderá ser necessário o uso de um promotor de aderência para obter a máxima aderência, sendo sempre aconselhado em situações com risco de pó.

Certificações e marcações



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificação

A selagem de alta resistência à abrasão de juntas de fraccionamento em pavimentos, sujeitos a desgaste por tráfego comercial e industrial, será efectuada com selante orgânico bicomponente fluido, GreenBuilding Rating 1, tipo Fugabella SPC da Kerakoll Spa. A junta deve estar limpa e seca, sem humidade ascendente, preparada com fundo de junta adequado em polietileno expandido tipo Joint. O consumo será de $\approx 0,16$ kg/m para juntas com uma secção de 1 cm de largura e profundidade.

Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Aspecto	parte A semifluido cinzento / parte B líquido amarelo pálido	
Massa volúmica	parte A $\approx 1,77$ kg/dm ³ / parte B $\approx 1,04$ kg/dm ³	
Natureza mineralógica dos inertes	barite	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 40$ μ m	
Inflamabilidade	não	
Conservação	≈ 12 meses desde a data de produção na embalagem original e íntegra	
Advertências	evitar o gelo	
	evitar exposição solar directa e fontes de calor	
Embalagem	parte A balde 4,5 kg / parte B garrafa 0,5 kg	
Relação de mistura	parte A : parte B = 9 : 1	
Movimento máx. permitido	$\leq 10\%$	
Largura junta mínima	≥ 4 mm	
Largura junta máx.	≤ 30 mm	
Viscosidade	≈ 6670 mPa · s, rotor 5 RPM 30	método Brookfield
Massa volúmica mistura	$\approx 1,75$ kg/dm ³	
Duração da mistura (pot life)	≥ 1 h (mistura 1 kg)	
Temperaturas limite de aplicação	de +10 °C a +30 °C	
Seco ao toque	≈ 8 h	
Transitabilidade (tráfego pedonal)	≈ 24 h	
Colocação em serviço	≈ 3 dias	
Rendimento junta 10x10 mm	$\approx 1,6$ kg = 10 m	

Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação.

Performance**HIGH-TECH**

Dureza Shore A	50	
Resistência à abrasão aos 28 dias	≤ 0,5 g, mó CS10, peso 1000 g, 1000 ciclos	ASTM D 4060
Resistência química	boa	EN 12808
Resistência aos raios UV	ótima	
Alongamento à ruptura	≈ 50%	ISO 8339
Temperatura de serviço	de -40 °C a +110 °C	

Levantamento de dados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. e ausência de ventilação. Podem variar em função das condições específicas da obra.

Advertências

- Produto para uso profissional
respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais
- trabalhar com temperaturas entre +10 °C e +30 °C
- respeitar rigorosamente a relação de mistura de 4,5 : 0,5
- não aplicar sobre suportes húmidos ou sujeitos a possível humidade ascendente por capilaridade
- manusear com cuidado, utilizando luvas de borracha
- arejar os locais de trabalho
- o contacto do produto com a pele pode criar irritações ou fenómenos de sensibilização cutânea
- em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
- para outras informações, consultar o Kerakoll Worldwide Global Service +351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt



Os dados relativos ao Rating são referidos no GreenBuilding Rating Manual 2014. As presentes informações foram actualizadas em Dezembro de 2022 (ref. GBR Data Report - 12.22); determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.