

# Fugabella SPC

Junta orgánica bicomponente fluida de alta resistencia a la abrasión para juntas de fraccionamiento.

Fugabella SPC consigue una reología fluida específica para el vertido en continuo, garantiza la capacidad hidráulica de los sellados frente a las sollicitaciones térmicas y mecánicas en pavimentaciones industriales y comerciales sujetas a tráfico intenso.



## Rating 1

1. Suelos, interiores, exteriores
2. Idóneo para gres porcelánico, baldosas cerámicas
3. Elevada adhesión sobre soportes absorbentes y no absorbentes

- × Regional Mineral  $\geq 30\%$
- × VOC Very Low Emission
- × Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

---

## Campos de aplicación

### → Destinos de uso

Sellado fluido elástico en suelos e impermeable de juntas de dilatación, fisuras y grietas sobre:

- suelos con baldosas cerámicas absorbentes y no absorbentes
- soleras de colocación minerales Keracem Eco Pronto y Keracem Eco Prontoplus
- soleras de colocación con conglomerante Keracem Eco
- soleras de colocación cementosas y de hormigón
- suelos industriales, suelos de goma, PVC y parquet

Interiores y exteriores, incluso en zonas sujetas a heladas sobre pavimentos industriales y civiles.

No utilizar sobre mármoles, piedras naturales, superficies poco compactas y polvorientas, sobre elementos de goma, materiales plásticos, bituminosos o que exuden aceite, disolvente o plastificante; sobre soportes húmedos o sujetos a remotes de humedad y piscinas. En ambientes donde sean requeridas resistencias específicas a los ácidos acético y láctico.

---

## Modo de empleo

### → Preparación de los soportes

Los lados de las juntas por sellar deben estar perfectamente secos, limpios y sin grasas, polvo u óxido. Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, así como limpiar cuidadosamente el óxido de los metales. En la realización de juntas vistas, para obtener una línea de sellado limpia, se aconseja cubrir los bordes con cinta adhesiva a modo de protección. La humedad máxima, medida con higrómetro de carburo, no debe superar el 2% - 2,5% sobre soportes minerales o cementosos; para soportes de anhidrita la humedad no debe superar el 0,5%.

### → Preparación

Fugabella SPC se prepara mezclado, con batidor mecánico a bajo número de revoluciones, el componente A con el componente B (relación predosificada 9 : 1 en los envases), hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme. Con temperaturas elevadas el tiempo de trabajabilidad se reduce notablemente y, al contrario, aumenta con temperaturas bajas. No usar el producto si la temperatura del soporte es inferior a +10 °C. Para una correcta reticulación de Fugabella SPC respetar estrictamente la relación de mezcla.

### → Aplicación

Fugabella SPC se usa solo sobre superficies horizontales (pendiente máxima 1%). Se aplica sobre la junta a sellar, aplicándolo con un envase con boquilla. La junta debe estar bien limpia y seca; no debe presentar restos oleosos y debe estar libre de remotes de humedad. Para realizar sellados fiables, capaces de soportar óptimamente las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:

1) la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 10% de su anchura

2) la relación entre anchura y profundidad del sellado debe ser entre 1 y 2

3) el sellante se adhiera solo a los bordes de la junta y no al soporte. Para regular la profundidad y evitar la adhesión al soporte, se aconseja el uso del fondo de junta técnico Joint preformado de polietileno expandido.

Con la finalidad de realizar más fácilmente el trabajo, se aconseja cubrir los bordes con una cinta adhesiva de papel que se eliminará cuando Fugabella SPC haya sido nivelado y aún esté fresco.

### → Limpieza

La limpieza de los residuos de sellantes se realiza con alcohol, acetona o tolueno. Cuando se haya endurecido, solo se puede retirar mecánicamente.

---

## Otras indicaciones

→ Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. Sobre soportes específicos (porosos, materias plásticas) podría ser necesario el uso de un promotor de adhesión para obtener la máxima adherencia, se aconseja siempre en

situaciones con riesgo de polvo.

## Certificaciones y marcados



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Especificación de proyecto

El sellado de alta resistencia a la abrasión de las juntas de fraccionamiento en suelos sujetos a desgaste por tránsito comercial e industrial se efectuará con sellante orgánico, bicomponente, fluido, GreenBuilding Rating 2, tipo Fugabella SPC de Kerakoll Spa. La junta debe estar limpia y seca sin remotes de humedad, preparada con el adecuado fondo de junta preformado de polietileno expandido tipo Joint. El consumo será de  $\approx 0,16$  kg/m para juntas con sección 1 cm de anchura y profundidad.

### Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	parte A semifluido gris / parte B líquido pajizo	
Densidad aparente	parte A $\approx 1,77$ kg/dm <sup>3</sup> / parte B $\approx 1,04$ kg/dm <sup>3</sup>	
Naturaleza mineralógica árido	baritina	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 40$ $\mu$ m	
Inflamabilidad	no	
Conservación	$\approx 12$ meses desde la fecha de producción en envase original intacto	
Advertencias	Proteger de las heladas	
	Evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	parte A bote 4,5 kg / parte B botella 0,5 kg	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 9 : 1	
Movimiento máx. permitido	$\leq 10\%$	
Anchura mínima de la junta	$\geq 4$ mm	
Anchura máxima de la junta	$\leq 30$ mm	
Viscosidad	$\approx 6670$ mPa · s, rotor 5 RPM 30	método Brookfield
Peso específico mezcla	$\approx 1,75$ kg/dm <sup>3</sup>	
Duración de la mezcla (pot life)	$\geq 1$ h (mezcla 1 kg)	
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	
Seco al tacto	$\approx 8$ h	
Transitabilidad	$\approx 24$ h	
Puesta en servicio	$\approx 3$ días	
Rendimiento junta 10x10 mm	$\approx 1,6$ kg = 10 m	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

**Prestaciones****HIGH-Tech**

Dureza Shore A	50	
Resistencia a la abrasión a 28 días	< 0,5 g, muela CS10, peso 1000 g, ciclos 1000	ASTM D 4060
Resistencia química	Buena	EN 12808
Resistencia a los rayos UV	Óptima	
Alargamiento a rotura	≈ 50%	ISO 8339
Temperatura de servicio	de -40 °C a +110 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

## Advertencias

- Producto para uso profesional atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- respetar estrictamente la proporción de mezcla 4,5 : 0,5
- no aplicar sobre soportes húmedos o sujetos a posibles remotes de humedad capilar
- manipular con cuidado y usar guantes de goma
- ventilar el local donde se trabaja
- el producto en contacto con la piel puede producir irritaciones o sensibilización cutánea
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)



Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en marzo de 2022 (ref. GBR Data Report – 03.22); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.