

Epofill

Sistem epoxidic hiperfluid pentru injectarea fisurilor și cimentarea betoanelor.

Epofill îndeplinește criteriile de performanță prevăzute de EN 1504-5 pentru produsele de injectat și de EN 1504-6 pentru produse de ancorare.



1. Vâscozitate redusă
2. Întărire rapidă
3. Pentru injectări în fisurile din beton
4. Pentru ancorare de precizie

Rating 1

- × VOC Low Emission
- × Water Based
- × Solvent ≤ 15 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Domenii de aplicare

→ Destinație de utilizare:

- Repararea monolitică a elementelor de beton fisurate prin injecție la presiune joasă.
- Etanșarea fisurilor, lipirea și armarea structurală.
- Fixarea și ancorarea structurală de precizie a elementelor metalice pe beton.

- Repararea elementelor de fațadă, acoperirilor și elementelor arhitecturale în proces de desprindere.
- Injecție pentru protecția cablurilor de post-tensionare.
- Etanșarea fisurilor din șapele pe bază de ciment.

Indicații de utilizare

→ Pregătirea suporturilor

Înainte de a aplica Epofill este necesar să:

- curățați suprafața de praf, ulei și grăsime;
- îndepărtați părțile friabile și inconsistente sau care nu sunt perfect ancorate, până când se obține un suport curat și compact;

→ Preparare

Epofill se prepară amestecând, cu un mixer mecanic cu număr redus de rotații (< 500 rotații/min.) sau manual, componenta A cu componenta B (raport predozat 2:1 în ambalaje) până când se obține un lichid semitransparent uniform. Masa amestecului, temperatura mediului și a suportului pot determina o modificare a timpilor de prelucrare: unor temperaturi ridicate sau unor cantități mari amestecate le corespunde un timp de prelucrare mai scurt. Pentru a obține un timp de prelucrare mai lung, în cazul temperaturilor ridicate, se recomandă răcirea fiecărei componente înainte de amestecare. În mod similar, în cazul temperaturilor joase, se consideră menținerea ambelor componente, înainte de aplicare, la o temperatură de cel puțin +10 °C.

→ Aplicare

- Pentru consolidarea structurilor fisurate, realizați o serie de găuri pe părțile laterale ale fisurii care să se intersecteze cu aceasta și lărgiți fisura cu un polizor unghiular, procedați la îndepărtarea prafului și apoi la chituirea fisurii cu Gel Geolite, introducând simultan tuburile de injecție în găurile realizate anterior. După întărirea Geolite Gel, suflați aer comprimat în sistem pentru a verifica dacă orificiile sunt comunicante. Apoi, injectați Epofill cu echipamente corespunzătoare, pornind de la tubul amplasat cel mai jos; la ieșirea rășinii din tubul superior, închideți-l pe cel utilizat pentru injecție și repetați procedura pornind din nou de la tubul de control, până la sigilarea completă a fisurii.
- Pentru ancorarea barelor, umpleți orificiul făcut anterior cu Epofill și introduceți bara cu o mișcare de rotație.
- Pentru lipirea elementelor metalice, injectați Epofill prin tuburile instalate anterior și fixate cu Geolite Gel.

→ Curățenia

Curățarea uneltelor de resturile de Epofill se realizează cu solvenți, înainte de întărirea sistemului.

Certificări și marcaje



Rubrică din caietul de sarcini

Furnizarea și aplicarea unui sistem epoxidic hiperfluid, precum Epofill de la Kerakoll, pentru injectarea fisurilor, ancorarea barelor de armătură pe beton și repararea elementelor de fațadă desprinse, aplicând prin turnare manuală sau injectare la mașină, după pregătirea adecvată a suporturilor. Are evaluarea GreenBuilding Rating 1, marcaj CE și este în conformitate cu cerințele de performanță cerute de standardul EN 1504-5 pentru injectare și de EN 1504-6 pentru ancorare; în conformitate cu Principiile definite de EN 1504-9.

Date tehnice Conform Normei de Calitate Kerakoll	
Aspect	partea A lichid transparent, partea B lichid gălbui
Densitate volumetrică	partea A 1100 kg/m ³ – partea B 1010 kg/m ³
Păstrare	≈ 12 luni de la data producerii în ambalajul original și intact
Avertismente	a se feri de îngheț, a se feri de soare sau surse de căldură
Ambalaj	partea A găleată 0,66 kg, partea B sticlă 0,33 kg
Raport de amestec	Parte A : Parte B = 2 : 1
Vâscozitatea amestecului	≈ 335 mPa · s (rotor 2 RPM 50) metoda Brookfield
Densitatea amestecului	≈ 1100 kg/m ³
Durata amestecului (1 kg):	
- la +5 °C	≥ 80 min.
- la +21 °C	≥ 30 min.
- la +30 °C	≥ 10 min.
Temperaturi de aplicare	de la +5 °C la +35 °C
Consum	≈ 1,1 kg/dm ³ de fisuri de injectat

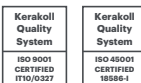
Date culese la o temperatură de +23 °C, 50% U.R. și fără ventilație. Pot să varieze în funcție de condițiile specifice de șantier.

Performanță				
HIGH-TECH				
Caracteristici de performanță	Metoda de testare	Cerințele prevăzute de standardul EN 1504-5		Performanță Epofill
Aderență	EN 12618-2	Rezistența la tracțiune	rupere coezivă a substratului	specificație depășită
Rezistență la forfecare	EN 12618-3	Rezistență la forfecare	rupere monolitică	specificație depășită
Retragere volumetrică	EN 12617-2	retragere procentuală	< 3%	< 3%
Temperatura de tranziție vitroasă	EN 12614	≥ +40 °C		+45 °C
Lucrabilitate prin injectare	EN 1771	timp de injectare în fisuri de 0,2 mm	Uscat	> 7 N/mm ² > 7 N/mm ²
			Umed	> 7 N/mm ² > 7 N/mm ²
Durabilitate	EN 12618-2	rezistență la cicluri de îngheț-dezgeț	rupere coezivă a substratului	specificație depășită
	Metoda de testare	Cerințe prevăzute EN 1504-6		Performanță Epofill
rezistență la scoaterea barelor de oțel (deplasare în mm aferentă unei sarcini de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm		0,41 mm
surgere vâscoasă dedesubt (deplasare în mm aferentă unei sarcini continue de 50 kN după 3 luni)	EN 1544	≤ 0,6 mm		0,02 mm
Temperatura de tranziție vitroasă	EN 12614	≥ +45 °C		+45 °C
Reacție la foc	EN 13501-1			Euroclase E

Avertismente

- Produs pentru uz profesional
- respectați eventualele norme și reglementări naționale
- lucrați la temperaturi cuprinse între +5 °C și +35 °C
- aplicați pe suporturi uscate
- nu aplicați pe suprafețe murdare sau incoerente
- protejați suprafețele limitrofe pentru a evita scurgeri și pete

- curățați uneltele imediat după folosire cu solvenți (alcool etilic, toluen, xilol)
- purtați întotdeauna mănuși și ochelari, atât în timpul amestecării, cât și în timpul aplicării
- evitați orice tip de contact cu pielea
- în caz de necesitate solicitați fișa de securitate
- pentru tot ce nu este prevăzut aici, consultați Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com



Datele privitoare la Rating se referă la GreenBuilding Rating Manual 2014. Aceste informații sunt actualizate în Octombrie 2023 (ref. GBR Data Report - 10.23); precizăm că acestea pot face obiectul unor completări și/sau modificări în decursul timpului din partea KERAKOLL SpA; pentru astfel de eventuale actualizări, puteți consulta site-ul www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA răspunde cu privire la valabilitatea, actualitatea și actualizarea informațiilor sale numai dacă acestea sunt extrapolate direct din pagina sa de internet. Fișa tehnică este redactată în baza cunoștințelor noastre tehnice și aplicative cele mai bune. Totuși, pentru că nu putem să intervenim direct asupra condițiilor din șantier și asupra executării lucrărilor, acestea reprezintă indicații cu caracter general care nu obligă în nici un fel Compania noastră. Se recomandă de aceea să efectuați o probă prealabilă, în scopul verificării conformității produsului cu utilizarea prevăzută.