

Epofill

Sistema epoxídico hiperfluido para inyección de lesiones y anclaje en hormigón.

Epofill cumple con los requisitos prestacionales requeridos por la EN 1504-5 para los productos de inyección y por la EN 1504-6 para los productos de anclaje.



1. Baja viscosidad
2. Rápido endurecimiento
3. Para inyección de lesiones en H.A
4. Idóneo para el anclaje de armadura en estructuras horizontales de hormigón

Rating 1

- × VOC Low Emission
- × Water Based
- × Solvent ≤ 15 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Campos de aplicación

→ Destinos de uso

- Reparación monolítica de elementos de hormigón fisurados mediante inyección a baja presión.
- Sellado de fisuras, pegado y refuerzo estructural.
- Fijación y anclaje estructural de precisión de elementos metálicos en hormigón.

- Reparación de elementos de hormigón en fachada, revestimientos y elementos arquitectónicos en proceso de desprendimiento.
- Inyección protectora de elementos pretensados.
- Sellado de grietas en soleras de hormigón.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Antes de aplicar Epofill es necesario:

- Limpiar la superficie de polvo, aceite y grasa;
- Eliminar partes sueltas o que no estén perfectamente ancladas, hasta llegar a un soporte limpio y cohesivo.

→ Preparación

Epofill se prepara mezclando, a mano o con un batidor mecánico a bajo número de revoluciones (<500rpm), el componente A con el componente B (relación predosificada en los envases 2:1) hasta obtener un líquido semitransparente uniforme. La cantidad de producto mezclado, la temperatura ambiental y del soporte pueden variar los tiempos de trabajabilidad: a temperaturas elevadas o con grandes cantidades a mezclar, corresponden tiempos de trabajabilidad más cortos. Para obtener un mayor tiempo de trabajabilidad, en caso de altas temperaturas en obra, es conveniente enfriar los componentes antes de la mezcla. Del mismo modo, en caso de bajas temperaturas en obra, se recomienda mantener los componentes, antes de la aplicación, a una temperatura no inferior a 10 ° C.

→ Aplicación

- Para la consolidación de estructuras fisuradas, realizar una serie de orificios de inyección en los costados de la lesión, traspasándola, y ensanchar la fisura con una amoladora angular, eliminar el polvo y proceder al sellado de las lesiones con Geolite Gel introduciendo al mismo tiempo las cánulas de inyección en los orificios practicados anteriormente. Una vez endurecido Geolite Gel, insuflar aire a presión en el sistema para verificar que los orificios sean comunicantes. Seguidamente, inyectar Epofill con un equipo adecuado, partiendo de la cánula situada en la parte más baja de la fisura; al salir la resina por la cánula superior, cerrar la cánula utilizada para la inyección y repetir el procedimiento volviendo a empezar desde la cánula de control, hasta el completo sellado de la fisura.
- Para el anclaje de barras de acero, rellenar los orificios, previamente realizados y limpios, con Epofill e introducir la barra con un movimiento rotatorio.
- Para el pegado de perfiles metálicos, inyectar Epofill a través de las cánulas previamente instaladas y fijadas con Geolite Gel.

→ Limpieza

La limpieza de las herramientas de restos de Epofill se realiza con disolventes, antes de que el sistema se endurezca.

Certificaciones y marcados



Especificación de proyecto

Suministro e instalación de sistema epoxi hiperfluido, como Epofill de Kerakoll, para inyección de fisuras, anclado de barras de acero en hormigón y reparación de elementos de fachada en fase de desprendimiento, mediante aplicación manual o inyección mecánica, previa la adecuada preparación del soporte. Provisto de Greenbuilding Rating 1, marcado CE y conforme a los requisitos de las prestaciones exigidos por la Norma EN 1504-5 para productos de inyección y por la En 1504-6 para productos de anclaje.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll	
Aspecto	parte A líquido transparente, parte B líquido pajizo
Densidad	parte A 1100 kg/m ³ – parte B 1010 kg/m ³
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	parte A bote 0,66 kg, parte B botella 0,33 kg
Relación de mezcla	parte A : parte B = 2 : 1
Viscosidad de la mezcla	≈ 335 mPa · s (rotor 2 RPM 50) método Brookfield
Densidad aparente de la mezcla	≈ 1100 kg/m ³
Duración de la mezcla (1 kg):	
- a +5 °C	≥ 80 min.
- a +21 °C	≥ 30 min.
- a +30 °C	≥ 10 min.
Temperaturas de aplicación	de +5 °C a +35 °C
Rendimiento	≈ 1,1 kg/dm ³ en fisuras a inyectar

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Prestaciones				
HIGH-TECH				
Características prestacionales	Método de ensayo	Requisitos exigidos por la Norma EN 1504-5		Prestaciones Epofill
Adhesión	EN 12618-2	Resistencia a tracción	rotura cohesiva del soporte	especificación superada
Resistencia a la cizalladura	EN 12618-3	Resistencia a la cizalladura	rotura monolítica	especificación superada
Retracción volumétrica	EN 12617-2	retracción porcentual	< 3%	< 3%
Temperatura de transición vítrea	EN 12614	≥ +40 °C		+45 °C
Trabajabilidad para inyección	EN 1771	tiempo de inyectabilidad en fisuras de 0,2 mm	seco > 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
			húmedo > 7 N/mm ²	> 7 N/mm ²
Durabilidad	EN 12618-2	resistencia a los ciclos de hielo-deshielo	rotura cohesiva del soporte	especificación superada
	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-6		Prestaciones Epofill
Resistencia al arrancamiento (desplazamiento en mm relativo a una carga de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm		0,41 mm
Fluencia bajo carga de tracción (desplazamiento en mm después de una carga continua de 50 kN durante 3 meses)	EN 1544	≤ 0,6 mm		0,02 mm
Temperatura de transición vítrea	EN 12614	≥ +45 °C		+45 °C
Reacción al fuego	EN 13501-1			Euroclase E

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- aplicar sobre soportes secos
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- proteger las superficies colindantes para evitar reboses y manchas
- limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso con disolventes (alcohol etílico, tolueno, xileno)
- usar siempre guantes y gafas durante el mezclado y la aplicación del producto
- evitar cualquier tipo de contacto con la piel
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Technical Customer Service Kerakoll: +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED 1710/0226

Los datos relativos a las clasificaciones Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en octubre de 2023 (ref. GBR Data Report - 10.23); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones por parte de Kerakoll Ibérica, S.A.U Para las posibles actualizaciones consultar la web ww.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.