

Epobinder

Sistem epoxidic fluid pentru rosturi de construcție, cimentarea betoanelor, mortarelor și maselor de șpaclu cu rol sintetice.

Epobinder îndeplinește criteriile de performanță prevăzute de standardul EN 1504-4 pentru lipiri structurale și de EN 1504-6 pentru produse de ancorare.



Rating 4

1. Lucrabilitate excelentă
2. Pentru realizarea rosturilor de turnare
3. Pentru crearea de mase de șpaclu și șape epoxidice
4. Ideal pentru sigilarea fisurilor din șapele minerale sau pe bază de ciment
5. Aplicabil cu pompă airless

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Domenii de aplicare

→ Destinație de utilizare:

- Rosturi de turnare pe extradosu structurilor orizontale, pentru consolidarea grinzilor și stâlpilor.
- Crearea de rosturi impermeabile rigide între betonul întărit și cel proaspăt.
- Fixarea și ancorarea structurală de precizie a elementelor metalice pe beton.
- Promotor de aderență pentru mortare pe suprafețe metalice, în combinație cu nisip de cuarț.

- Aplicații pe suprafețe orizontale și verticale.
- Etanșarea fisurilor din șapele pe bază de ciment.
- Lipirea structurală de plăci de oțel (beton plaqué) și ancorarea de bare cu elemente din beton armat.
- Crearea de mortare și mase de șpaclu cu rol sintetice pe beton în combinație cu Quarzo 1.7.

Indicații de utilizare

→ Pregătirea suporturilor

Înainte de a aplica Epobinder este necesar să:

- curățați suprafața de praf, ulei și grăsime;
- îndepărtați părțile friabile și inconsistente sau care nu sunt perfect ancorate, până când se obține un suport curat și compact;
- substratul trebuie să fie uscat pentru a nu compromite aderența sistemului, deși este tolerată o ușoară umiditate.

→ Preparare

Epobinder se prepară amestecând, cu un mixer mecanic cu număr redus de turații (< 500 turații/min.) sau manual, componenta A cu componenta B (raport predozat 4:1 în ambalaje) până când se obține un lichid cu o culoare uniformă, gri deschis. Masa amestecului, temperatura mediului și a suportului pot determina o modificare a timpilor de prelucrare: unor temperaturi ridicate sau unor cantități mari amestecate le corespunde un timp de prelucrare mai scurt. Pentru a obține un timp de prelucrare mai lung, în cazul temperaturilor ridicate, se recomandă răcirea fiecărei componente înainte de amestecare. În mod similar, în cazul temperaturilor joase, se consideră menținerea ambelor componente, înainte de aplicare, la o temperatură de cel puțin +10 °C.

→ Aplicare

Epobinder se aplică cu trafaletul, cu șpaclul sau prin pulverizare cu pompă airless.

- Pentru rosturi de construcție, aplicați mortar sau beton pe rășină proaspătă, înainte de formarea stratului de suprafață de la începutul

polimerizării.

- Pentru ancorarea barelor, umpleți orificiul făcut anterior cu Epobinder și introduceți bara cu o mișcare de rotație.
- Pentru a etanșa fisurile, mai întâi lărgiți fisura cu o freză, îndepărtați reziduurile de praf cu aer comprimat și turnați Epobinder.
- Pentru a crește aderența pe elementele metalice, după curățarea și pregătirea suprafeței, întindeți produsul pe suprafața de contact, apoi stropiți cu cuarț grosier. Aplicați mortarul numai după ce s-a întărit rășina.
- Pentru prepararea maselor de șpaclu cu rol epoxidice: se amesteca cu Quarzo 1.7 până se obține un amestec de consistență corespunzătoare (aproximativ 1 parte Epobinder și 2 părți Quarzo 1.7) și se aplică, umed pe umed, numai după ce ați primerizat zona cu același produs.
- Pentru prepararea șapelor epoxidice: se amesteca cu Quarzo 1.7 până se obține un amestec de consistență corespunzătoare (aproximativ 1 parte Epobinder și 4 părți Quarzo 1.7) și se aplică, umed pe umed, numai după ce ați primerizat zona cu același produs.

→ Curățenia

Curățarea uneltelor de resturile de Epobinder se face cu solvenți, înainte de întărirea sistemului.

Certificări și marcaje



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Rubrică din caietul de sarcini

Furnizarea și aplicarea unui sistem epoxidic fluid, de tipul Epobinder de la Kerakoll, pentru rosturi de construcție, ancorarea betoanelor, mortarelor și maselor de șpaclu sintetice, prin aplicare cu trafaletul, pensula sau pulverizatorul airless. Prevăzut cu marcajul CE, GreenBuilding Rating 4 și în conformitate cu cerințele de performanță cerute de standardul EN 1504-4 pentru produsele de lipire structurală și de EN 1504-6 pentru ancorare; în conformitate cu Principiile definite de EN 1504-9.

Furnizarea și aplicarea de mortar sau masă de șpaclu sintetică, cum ar fi Epobinder cu Quarzo 1.7 de la Kerakoll, pentru restaurarea suprafețelor și rosturilor de dilatare pe pardoselile din beton, prin aplicare cu o gletieră. Prevăzut cu marcajul CE, GreenBuilding Rating 4.

Date tehnice Conform Normei de Calitate Kerakoll

Aspect	parte A lichidul gri, parte B lichidul bej	
Densitate volumetrică	partea A 1550 kg/m ³ – partea B 980 kg/m ³	
Păstrare	≈ 12 luni de la data producerii în ambalajul original și intact	
Avertismente	a se feri de îngheț, a se feri de soare sau surse de căldură	
Ambalaj	monopack partea A 2,4 kg + partea B 0,6 kg Parte A găleată 7 kg, Parte B găleată 1,75 kg	
Raport de amestec	parte A : parte B = 4 : 1	
Vâscozitatea amestecului	≈ 1180 mPas (rotor 3 RPM 20)	metoda Brookfield
Densitatea amestecului	≈ 1490 kg/m ³	
Durata amestecului (1 kg):		
- la +10 °C	≈ 110 min.	EN ISO 9514
- la +21 °C	≈ 75 min.	EN ISO 9514
- la +30 °C	≈ 40 min.	EN ISO 9514
Timp Deschis:		
- la +10 °C	≈ 150 min.	EN 12189
- la +21 °C	≈ 120 min.	EN 12189
- la +30 °C	≈ 90 min.	EN 12189
Temperaturi de aplicare	de la +5 °C la +35 °C	
Consum:		
- rosturi de turnare pe strat de suport rugos	≈ 0,7 – 1 kg/m ²	
- rosturi de turnare pe strat de suport neuniform	≈ 1 – 2 kg/m ²	
- lipirea de elemente prefabricate	≈ 1,6 kg/m ² pe mm de grosime	
- sigilarea fisurilor	≈ 1,6 kg/dm ³	
- masă de șpaclu cu rol sintetică (raport 1 : 2 = Epobinder : Quarzo 1.7)	≈ 0,67 kg/m ² pe mm grosime	
- șapă sintetică (raport 1 : 4 = Epobinder : Quarzo 1.7)	≈ 0,38 kg/m ² pe mm grosime	

Performanță					
Calitatea aerului intern (IAQ) VOC - Emisie de substanțe organice volatile					
Conformitate	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 17486/11.01.02		
HIGH-TECH					
Caracteristici de performanță	Metoda de testare	Cerințe prevăzute EN 1504-4	Performanță Epobinder		
			24 h	2 zile	3 zile
Rezistență la compresiune:					
- pur			N/mm ² > 60	> 62	> 70
- masă de șpaclu cu rol sintetică (1 : 2)	EN 12190	≥ 30 N/mm ²	N/mm ² > 70	> 80	> 85
- șapă sintetică (1 : 4)			N/mm ² > 48	> 54	> 56
Aderență/forțe de legătură	EN 12636	aderență la betonul uscat	specificație depășită		
Sensibilitate la apă	EN 12636	aderență la betonul umed	specificație depășită		
Rezistență la forfecare	EN 12615	≥ 6 N/mm ²	> 16 N/mm ²		
Retragere liniară	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,1%		
Lucrabilitate la +23 °C	EN ISO 9514	măsurat cu ≈ 0,5 kg de produs	–	75 min	
Temperatura de tranziție vitroasă	EN 12614	> +40 °C	+60 °C		
Modul de elasticitate secant în compresiune	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	3200 N/mm ²		
Coeficient de dilatare termică	EN 1770	măsurat între -25 °C și +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 60x10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Durabilitate (rezistență la cicluri de îngheț-dezghet)	EN 13733	forfecare prin compresiune > decât rezistența la tracțiune a betonului	niciun colaps al eșantioanelor oțel/adeziv/oțel	specificație depășită	
Reacție la foc	EN 13501-1		Euroclase E		
	Metoda de testare	Cerințe prevăzute EN 1504-6	Performanță Epobinder		
rezistență la scoaterea barelor de oțel (deplasare în mm aferentă unei sarcini de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm	0,37 mm		
scurgere vâscoasă dedesubt (deplasare în mm aferentă unei sarcini continue de 50 kN după 3 luni)	EN 1544	≤ 0,6 mm	0,46 mm		
Temperatura de tranziție vitroasă	EN 12614	≥ +45 °C	+60 °C		

Avertismente

- Produs pentru uz profesional
- respectați eventualele norme și reglementări naționale
- lucrați la temperaturi cuprinse între +5 °C și +35 °C
- aplicați pe suporturi uscate
- nu aplicați pe suprafețe murdare sau incoerente
- protejați suprafețele limitrofe pentru a evita debavurările și petele greu de îndepărtat
- curățați uneltele imediat după folosire cu solvenți (alcool etilic, toluen, xilol)
- purtați întotdeauna mănuși și ochelari, atât în timpul amestecării, cât și în timpul aplicării
- evitați orice tip de contact cu pielea
- în caz de necesitate solicitați fișa de securitate
- pentru tot ce nu este prevăzut aici, consultați Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536 811 516 - globalservice@kerakoll.com



Datele privitoare la Rating se referă la GreenBuilding Rating Manual 2013. Aceste informații sunt actualizate în Octombrie 2023 (ref. GBR Data Report - 10.23); precizăm că acestea pot face obiectul unor completări și/sau modificări în decursul timpului din partea KERAKOLL SpA; pentru astfel de eventuale actualizări, puteți consulta site-ul www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA răspunde cu privire la valabilitatea, actualitatea și actualizarea informațiilor sale numai dacă acestea sunt extrapolate direct din pagina sa de internet. Fișa tehnică este redactată în baza cunoștințelor noastre tehnice și aplicative cele mai bune. Totuși, pentru că nu putem să intervenim direct asupra condițiilor din șantier și asupra executării lucrărilor, acestea reprezintă indicații cu caracter general care nu obligă în nici un fel Compania noastră. Se recomandă de aceea să efectuați o probă prealabilă, în scopul verificării conformității produsului cu utilizarea prevăzută.