

Epobinder

Folyékony epoxi rendszer az új és régi elemek közötti feltöltésre, beton lehorganyzásához, habarcszhoz és szintetikus simításhoz.

Az Epobinder megfelel a szerkezeti ragasztásra vonatkozó EN 1504-4 szabvány és a lehorgonyzó termékekről szóló EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak.



1. Kiválóan bedolgozható
2. Az egyes rétegek kivitelezéséhez
3. Simításokhoz és epoxi esztrichek készítéséhez
4. Ideális az ásványi és a cementesztrichek repedéseinek tömítéséhez
5. Airless festékszóróval felhordható

Rating 4

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Felhasználási területek

→ Használati cél:

- Vízszintes felületek boltívhátán új és régi elemek közötti feltöltés, gerendák és pillérek megerősítéséhez.
- Mervev, vízhatlan kötések kialakítása kikeményedett és friss beton között.
- Fémelemek precíziós rögzítése és szerkezeti lehorgonyzása betonra.
- Tapadásnövelő habarcsokhoz fémfelületekre, kvarcporszórással együtt használva.

- Alkalmazás mind vízszintes, mind függőleges felületeken.
- Cementesztrichek réseinek tömítése.
- Acéllemezek (burkolt beton) szerkezeti ragasztása, valamint rudak vasbeton elemekbe történő lehorgonyzása.
- Szintetikus habarcsok és simítások készítése betonon Quarzo 1.7-tel együtt használva.

Használati útmutató

→ A hordozórétegek előkészítése

Az Epobinder felhordása előtt:

- tisztítsuk meg a portól, olajtól és zsíroktól a felületet;
- távolítsuk el a málló, omló, nem tökéletesen kötött részeket, hogy a hordozóréteg tiszta és egybefüggő legyen;
- az alsó réteg legyen száraz, hogy ne veszélyeztesse a rendszer tapadását, kismértékű nedvesség mindazonáltal megengedett.

→ Előkészítés

Az Epobinder elkészítése: az A összetevőt és a B összetevőt mechanikus keverőgéppel alacsony fordulatszámon (< 500 ford./perc) vagy kézzel összekeverjük (előkevert arány: 4:1 a csomagokban) egészen addig, amíg egyenletesen világos szürke színű puha folyadékot nem kapunk. A bekevert masszamennyiség, a környezet és a hordozóréteg hőmérséklete megváltoztathatják a bedolgozhatósági időt: a nagyobb hőmérséklet vagy a nagy bekevert mennyiség rövidebb bedolgozhatósági időnek felel meg. A hosszabb bedolgozhatósági idő érdekében, ha magas a hőmérséklet, ajánlatos bekeverés előtt az egyes komponensek lehűtése. Hasonló módon, ha alacsony a hőmérséklet, ajánlatos felhordás előtt mindkét komponens +10 °C-nál nem alacsonyabb hőmérsékleten tartása.

→ Felhordás

Az Epobindert hengerrel, ecsettel vagy airless festékszóróval hordjuk fel.

- Az új és régi elemek közötti feltöltéshez a habarcsot vagy betont a friss műgyantára a polimerizáció kezdetét jelző felületi film kialakulása előtt hordjuk fel.
- Rudak lehorgonyzására töltjük ki a korábban kialakított és kitakarított furatot Epobinderrel, és forgómozgással helyezük be a rudat.
- A rések tömítéséhez először tágítsuk ki flexszel a rést, sűrített levegővel fújjuk ki a maradék port és öntsünk bele Epobindert.
- Fémelemeknél a tapadás növelése érdekében a felület takarítása és előkészítése után hordjuk fel a terméket az érintkező felületre, majd szórjuk durva kvarchomokkal. A habarcsot csak a műgyanta kikeményedése után hordjuk fel.
- Epoxi simítások készítéséhez: keverjük össze Quarzo 1.7 termékkel egészen addig, amíg megfelelő állagú keveréket nem kapunk (körülbelül 1 rész Epobinder és 2 rész Quarzo 1.7), és csak akkor hordjuk fel friss a frissre technológiával, ha már a területet ugyanazzal a termékkel lealapoztuk.
- Epoxi esztrichek készítéséhez: keverjük össze Quarzo 1.7 termékkel egészen addig, amíg megfelelő állagú keveréket nem kapunk (körülbelül 1 rész Epobinder és 4 rész Quarzo 1.7), és csak akkor hordjuk fel friss a frissre technológiával, ha már a területet ugyanazzal a termékkel lealapoztuk.

→ Tisztítás

A szerszámok Epobinder maradékoktól való megtisztítása oldószerekkel történik a termék kikeményedése előtt.

Tanúsítványok és jelölések



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Összegzés

Kerakoll Epobinder hengerrel, ecsettel, airless festékszóróval felhordható folyékony epoxi rendszer szállítása és beépítése az új és régi elemek közötti feltöltéshez, lehorgonyzáshoz, betonra, szintetikus habarcsra és simításra. GreenBuilding Rating 4 besorolású, CE-jelölésű, megfelel a szerkezeti ragasztásra vonatkozó EN 1504-4 szabvány és a lehorgonyzó termékekről szóló EN 1504-6 szabvány teljesítmény-előírásainak; az EN 1504-9 szabvány Alapelveivel összhangban. Kerakoll Epobinder Quarzo 1.7-tel, glettvassal felhordható habarcs vagy szintetikus simítóanyag szállítása és beépítése betonpadlók felületének és dilatációs hézagjainak helyreállításához. GreenBuilding Rating 4 besorolású.

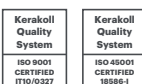
A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok

Megjelenés	A rész szürke folyadék, B rész bézs színű folyadék	
Térfogattömeg	A rész 1550 kg/m ³ – B rész 980 kg/m ³	
Tárolás	≈ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban	
Figyelmeztetések	a fagy árt a terméknek, kerülje a közvetlen napfényt és a túlzott hőmérsékletet	
Csomagolás	monopack A rész 2,4 kg + B rész 0,6 kg A rész 7 kg-os vödör / B rész 1,75 kg-os vödör	
Keverék arány	A rész : B rész = 4 : 1	
A keverék viszkozitása	≈ 1180 mPas, (forgórész 3 RPM 20)	Brookfield módszer
A keverék térfogattömege	≈ 1490 kg/m ³	
Vödöridő (1 kg):		
- +10 °C-on	≈ 110 perc	EN ISO 9514
- +21 °C-on	≈ 75 perc	EN ISO 9514
- +30 °C-on	≈ 40 perc	EN ISO 9514
Nyitott Idő:		
- +10 °C-on	≈ 150 min.	EN 12189
- +21 °C-on	≈ 120 min.	EN 12189
- +30 °C-on	≈ 90 perc	EN 12189
Alkalmazási hőmérséklet	+5 °C-tól +35 °C-ig	
Anyagszükséglet		
- új és régi beton közé érdes aljzaton	≈ 0,7 – 1 kg/m ²	
- új és régi beton közé szabálytalan aljzaton	≈ 1 – 2 kg/m ²	
- előre gyártott elemek ragasztása	≈ 1,6 kg/m ² /mm	
- rések kitöltése	≈ 1,6 kg/dm ³	
- simítás szintetikus anyagot tartalmazó simítóanyaggal (1:2 arány = Epobinder : Quarzo 1.7)	≈ 0,67 kg/m ² /mm	
- szálesztrich (1:4 arány = Epobinder : Quarzo 1.7)	≈ 0,38 kg/m ² /mm	

Teljesítmény						
Belső levegő minősége (IAQ) VOC - Illékony szerves ANYAG kibocsátás						
Megfelelőség	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 17486/11.01.02			
HIGH-TECH						
Teljesítmény jellemző	Teszt módszer	Előírt követelmények EN 1504-4		Epobinder teljesítmény		
Nyomószilárdság:				24 óra	2 nap	3 nap
- tiszta				N/mm ² > 60	> 62	> 70
- simítás szintetikus anyagot tartalmazó simítóanyaggal (1:2)	EN 12190	≥ 30 N/mm ²		N/mm ² > 70	> 80	> 85
- szálesztrich (1:4)				N/mm ² > 48	> 54	> 56
Tapadás/kötőszilárdság	EN 12636	tapadás a száraz betonhoz		a specifikáció teljesül		
Vízérzékenység	EN 12636	tapadás a nedves betonhoz		a specifikáció teljesül		
Nyírószilárdság	EN 12615	≥ 6 N/mm ²		> 16 N/mm ²		
Lineáris zsugorodás	EN 12617-1	< 0,1%		< 0,1%		
Bedolgozhatóság +23 °C-on	EN ISO 9514	Az adatok ≈ 0,5 kg termékre vonatkoznak		-	75 perc	
Üvegesedés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	> +40 °C		+60 °C		
Nyomószilárdság vizsgálat során a rugalmassági modulusz	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		3200 N/mm ²		
Hőtágulási együttható	EN 1770	-25 °C és +60 °C között mérve	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 60x10 ⁻⁶ K ⁻¹		
Tartósság (fagyás/olvadás ciklusokkal szembeni ellenállás)	EN 13733	nyomó-nyíró erősség > a beton szakítószilárdsága		Szakadás nélküli acél/ragasztó/acél teszt példányok		a specifikáció teljesül
Tűzállóság	EN 13501-1			Euro-osztály E		
	Teszt módszer	Az EN 1504-6 által előírt követelmények		Epobinder teljesítmény		
Acélrúd visszahúzási ellenállása (helyváltoztatás mm-ben 75 kN terhelésnél)	EN 1881	< 0,6 mm		0,37 mm		
viszkózus folyékonyság terhelés alatt (helyváltoztatás mm-ben állandó 50 kN terhelés esetén 3 hónap után)	EN 1544	< 0,6 mm		0,46 mm		
Üvegesedés átmeneti hőmérséklete	EN 12614	≥ +45 °C		+60 °C		

Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék
- be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- +5 °C és +35 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- csak száraz aljzaton alkalmazható
- ne alkalmazzuk szennyezett vagy laza, málló felületen
- a kikötésig a felületet védeni kell a külső behatásoktól, az esetleges elkenődés kikeményedés előtt eltávolítható
- használat után azonnal tisztítsa meg a szerszámokat oldószerrel (etilalkohol, toluene, xylene)
- mindig szükséges védőkesztyűt és védőszemüveget használni a bekeveréshez és a bedolgozáshoz
- kerülje a bőrrel történő bármilyen érintkezést
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - globalservice@kerakoll.com



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2013-ra vonatkoznak. A jelen információk 2023 október lettek frissítve (hiv.: GBR Adatjelentés – 02.23); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a www.kerakoll.com honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.