

# Epobinder

Sistema epoxídico fluido para juntas de hormigonado, anclaje en hormigón, morteros y alisados sintéticos.

Epobinder cumple los requisitos de rendimiento de la norma EN 1504-4 para adhesiones estructurales y de la norma EN 1504-6 para productos de anclaje.



1. Excelente trabajabilidad
2. Para la realización de juntas de hormigonado
3. Para la realización de revocos y soleras de colocación epoxídicas
4. Idóneo para el sellado de fisuras en soleras de colocación minerales o cementosas
5. Aplicable con bomba airless

## Rating 4

- ✓ Regional Mineral  $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



## Campos de aplicación

### → Destinos de uso

- Juntas de hormigonado en el trasdós de estructuras horizontales, para refuerzo de vigas y pilares.
- Realización de conexiones rígidas impermeables entre hormigón endurecido y fresco.
- Fijación y anclaje estructural de precisión de elementos metálicos en hormigón.

- Promotor de adhesión para morteros sobre superficies metálicas, en combinación con espolvoreo al cuarzo.
- Aplicaciones en superficies tanto verticales como horizontales.
- Sellado de fisuras en soleras de hormigón.
- Adhesión estructural de planchas de acero (betón plaqué) y anclaje de barras a elementos de hormigón armado.
- Realización de morteros y revocos sintéticos sobre hormigón en combinación con Cuarzo 1.7.

## Modo de empleo

### → Preparación de los soportes

Antes de aplicar Epobinder es necesario:

- limpiar la superficie de polvo, aceite y grasa;
- eliminar las partes friables e inconsistentes o no perfectamente ancladas hasta obtener un soporte limpio y bien cohesionado;
- el soporte deberá estar seco para no comprometer la adhesión del sistema, se tolera una ligera humedad.

### → Preparación

Epobinder se prepara mezclando, a mano o con batidor mecánico a bajo número de revoluciones (< 500 rev./min.), el componente A con el componente B (relación predosificada 4:1 en el envase) hasta obtener un líquido, de color gris claro uniforme. La cantidad de producto mezclado, la temperatura ambiental y del soporte pueden variar los tiempos de trabajabilidad: a temperaturas elevadas o con grandes cantidades a mezclar, corresponden tiempos de trabajabilidad más cortos. Para obtener un mayor tiempo de trabajabilidad, en caso de altas temperaturas en obra, es conveniente enfriar los componentes antes de la mezcla. Del mismo modo, en caso de bajas temperaturas en obra, se recomienda mantener los componentes, antes de la aplicación, a una temperatura no inferior a 10 ° C.

### → Aplicación

Epobinder se aplica con rodillo, brocha o pulverizado con airless.

- juntas de hormigonado, aplicar mortero u hormigón sobre resina fresca, antes de que se forme la película superficial de principio de polimerización.
- anclado de la barra, en un orificio previamente taladrado y una vez eliminado el polvo residual, rellenar el orificio con Epobinder e insertar la barra con un movimiento giratorio.
- sellado de las fisuras, primero ensancharlas eliminando los restos de polvo con aire comprimido y verter Epobinder.
- para aumentar la adhesión sobre elementos metálicos, después de limpiar y preparar la superficie, aplicar el producto sobre la superficie de contacto, y después actuar con un espolvoreo de cuarzo grueso. Aplicar el mortero solo tras el endurecimiento de la resina.
- preparación de revocos sintéticos: mezclar con Cuarzo 1.7 hasta conseguir la consistencia adecuada (aprox. 1 parte de Epobinder y 4 partes de Cuarzo 1.7) y aplicar, fresco sobre fresco, solo después de imprimir la zona con el mismo producto.
- preparación de soleras epoxídicas: mezclar con Cuarzo 1.7 hasta conseguir la consistencia adecuada (aprox. 1 parte de Epobinder y 4 partes de Cuarzo 1.7) y aplicar, fresco sobre fresco, solo después de imprimir la zona con el mismo producto.

### → Limpieza

La limpieza de Epobinder de las herramientas se realiza con disolventes antes de que el sistema endurezca.

## Certificaciones y marcados



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

# Especificación de proyecto

Suministro y aplicación en obra de sistema epoxídico fluido, tipo Epobinder de Kerakoll, para juntas de hormigonado, anclaje en hormigón, morteros y revocos sintéticos, mediante aplicación con rodillo, brocha o pulverización airless. Provisto de Greenbuilding Rating 4, marcado CE y conforme con los requisitos de prestaciones de la norma EN 1504-4 para productos de adhesión estructural y EN 1504-6 para anclaje; de acuerdo con los Principios definidos en la EN 1504-9.

Suministro y aplicación en obra de mortero sintético o revoco sintético, como Epobinder con Cuarzo 1.7 de Kerakoll, para la reparación de superficies y juntas de dilatación en pavimentaciones de hormigón, mediante aplicación con llana. Provisto de Greenbuilding Rating 4.

## Datos técnicos Según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	parte A líquido gris, parte B líquido beige	
Densidad	parte A 1550 kg/m <sup>3</sup> – parte B 980 kg/m <sup>3</sup>	
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto	
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	monopack parte A 2,4 kg + parte B 0,6 kg parte A bote 7 kg, parte B bote 1,75 kg	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 4 : 1	
Viscosidad de la mezcla	≈ 1180 mPas (rotor 3 RPM 20)	método Brookfield
Densidad aparente de la mezcla	≈ 1490 kg/m <sup>3</sup>	
Duración de la mezcla (1 kg):		
- a +10 °C	≈ 110 min	EN ISO 9514
- a +21 °C	≈ 75 min	EN ISO 9514
- a +30 °C	≈ 40 min	EN ISO 9514
Tiempo abierto:		
- a +10 °C	≈ 150 min	EN 12189
- a +21 °C	≈ 120 min	EN 12189
- a +30 °C	≈ 90 min	EN 12189
Temperaturas de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Rendimiento:		
- relleno de juntas de hormigonado sobre soporte rugoso	≈ 0,7 – 1 kg/m <sup>2</sup>	
- relleno de juntas de hormigonado sobre soporte irregular	≈ 1 – 2 kg/m <sup>2</sup>	
- encolado de elementos prefabricados	≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor	
- sellado de fisuras	≈ 1,6 kg/dm <sup>3</sup>	
- raseo sintético (1 : 2)	≈ 2 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor	
- mortero sintético (1 : 4)	≈ 1,9 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

<b>Prestaciones</b>					
<b>Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles</b>					
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode			Cert. GEV 17486/11.01.02	
<b>HIGH-TECH</b>					
<b>Características prestacionales</b>	<b>Método de ensayo</b>	<b>Requisitos exigidos EN 1504-4</b>		<b>Prestaciones Epobinder</b>	
Resistencia a compresión:				24 h	2 días 3 días
- pura	EN 12190	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$		$\text{N/mm}^2 > 60$	$> 62$ $> 70$
- raseo sintético (1 : 2)				$\text{N/mm}^2 > 70$	$> 80$ $> 85$
- mortero sintético (1 : 4)				$\text{N/mm}^2 > 48$	$> 54$ $> 56$
Adhesión/fuerza de unión	EN 12636	adhesión al hormigón seco		especificación superada	
Sensibilidad al agua	EN 12636	adhesión al hormigón húmedo		especificación superada	
Resistencia a la cizalladura	EN 12615	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$		$> 16 \text{ N/mm}^2$	
Retracción lineal	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$		$< 0,1\%$	
Trabajabilidad a +23 °C	EN ISO 9514	medido con $\approx 0,5 \text{ kg}$ de producto		75 min.	
Temperatura de transición vítrea	EN 12614	$> +40 \text{ °C}$		$+60 \text{ °C}$	
Módulo elástico tangencial en compresión	EN 13412	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$		$3200 \text{ N/mm}^2$	
Coefficiente de dilatación térmica	EN 1770	medido entre $-25 \text{ °C}$ y $+60 \text{ °C}$	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$< 60 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	
Durabilidad (resistencia a ciclos hielo-deshielo)	EN 13733	cizalladura a compresión $>$ de la fuerza de arrancamiento del hormigón	ningún colapso de las probetas acero/adhesivo/acero	especificación superada	
Reacción al fuego	EN 13501-1			Euroclase E	
	<b>Método de ensayo</b>	<b>Requisitos exigidos EN 1504-6</b>		<b>Prestaciones Epobinder</b>	
Resistencia al arrancamiento (desplazamiento en mm relativo a una carga de 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$		$< 0,37 \text{ mm}$	
Fluencia bajo carga de tracción (desplazamiento en mm después de una carga continua de 50 kN durante 3 meses)	EN 1544	$\leq 0,6 \text{ mm}$		$< 0,46 \text{ mm}$	
Temperatura de transición vítrea	EN 12614	$\geq +45 \text{ °C}$		$+60 \text{ °C}$	

# Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- aplicar sobre soportes secos
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- proteger las superficies contiguas para evitar restos y manchas difíciles de eliminar
- limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso con disolventes (alcohol etílico, tolueno, xileno)
- usar siempre guantes y gafas durante el mezclado y la aplicación del producto
- evitar cualquier tipo de contacto con la piel
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Technical Customer Service Kerakoll:  
+34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)



Los datos relativos a las clasificaciones Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2012. La presente información está actualizada en octubre de 2023 (ref. GBR Data Report - 10.23); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones por parte de Kerakoll Ibérica, S.A.U. Para las posibles actualizaciones consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.