

# Epobinder

Υγρό εποξειδικό σύστημα για επάλληλες χυτεύσεις μπετόν, για δομική αγκύρωση σε σκυρόδεμα, για κονιάματα και για εξομάλυνση επιφανειών συνθετικών υλικών.

Το Epobinder συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις επιδόσεων του EN 1504-4 για δομικές συγκολλήσεις και του EN 1504-6 για προϊόντα αγκύρωσης.



1. Εξαιρετική εργασιμότητα
2. Κατάλληλο για την πραγματοποίηση επάλληλων στρώσεων σκυροδέτησης.
3. Κατάλληλο για την πραγματοποίηση εποξειδικών επιχρισμάτων και κονιαμάτων
4. Ιδανικό για τη σφράγιση των ρωγμών σε ορυκτά ή τσιμεντούχα κονιάματα δαπέδου
5. Εφαρμόζεται με ψεκασμό αντλίας airless

## Rating 4

- ✓ Regional Mineral  $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



## Πεδία εφαρμογής

### → Προορισμός χρήσης:

- Επάλληλες διαστρώσεις στην άνω παρειά οριζοντίων δομικών στοιχείων για την ενίσχυση δοκών, πλακών και υποστρωμάτων.
- Για την υλοποίηση άκαμπτων αδιάβροχων αρμών μεταξύ σκληρυμένου και νωπού σκυροδέματος.
- Στερέωση και δομική αγκύρωση ακριβείας μεταλλικών στοιχείων στο σκυροδέμα.
- Ενισχυτικό πρόσφυσης για εφαρμογές κονιαμάτων σε μεταλλικές επιφάνειες. Συνίσταται η επίταση της επιφάνειας με χαλαζιακή άμμο.

- Εφαρμογή τόσο σε οριζόντιες όσο και σε κατακόρυφες επιφάνειες.
- Σφράγιση ρωγμών τσιμεντοκονιαμάτων.
- Δομική συγκόλληση χαλύβδινων ελασμάτων (beton plaqué) και αγκύρωση ράβδων σε στοιχεία οπλισμένου σκυροδέματος.
- Πραγματοποίηση κονιαμάτων και συνθετικών επιχρισμάτων σε σκυρόδεμα μαζί με χαλαζιακή άμμο κοκκομετρίας 1.7.

## Οδηγίες χρήσης

### → Προετοιμασία υποστρωμάτων

Πριν εφαρμόσετε το Erobinder είναι απαραίτητο:

- να καθαριστεί η επιφάνεια από σκόνη, λίπος, έλαια
- να απομακρυνθούν τα σαθρά και ασύνδετα μέρη ή τα μη επαρκώς αγκυρωμένα, ώσπου να αποκαλυφθεί ένα υπόστρωμα καθαρό και συνεκτικό
- το υπόστρωμα πρέπει να είναι στεγνό ή ελαφρώς υγρό, για να μην μειώσει την πρόσφυση του συστήματος.

### → Προετοιμασία

Το Erobinder ετοιμάζεται αναμειγνύοντας με μηχανικό μίκτη χαμηλών στροφών (< 500 /min.) ή με το χέρι, το συστατικό Α με το συστατικό Β (πρόσμιξη σε σχέση 4:1 που προϋπάρχει μέσα στις συσκευασίες) ώσπου να επιτευχθεί ένα ρευστό υλικό με ομοιογένεια χρώματος, ανοικτού γκρι. Η ποσότητα του αναμειγμένου όγκου, η θερμοκρασία του περιβάλλοντος και του υποστρώματος ενδέχεται να μεταβάλλουν τους χρόνους εργασιμότητας: υψηλές θερμοκρασίες ή μεγάλες ποσότητες μίγματος αντιστοιχούν σε συντομότερους χρόνους. Για την επίτευξη μεγαλύτερου χρόνου εργασιμότητας, σε περίπτωση υψηλών θερμοκρασιών στο εργοτάξιο, συνιστάται η ψύξη των επιμέρους συστατικών πριν από την ανάμιξη. Ομοίως, σε περίπτωση χαμηλών θερμοκρασιών στο εργοτάξιο, συνιστάται η διατήρηση και των δύο συστατικών, πριν από την εφαρμογή, σε θερμοκρασία όχι μικρότερη από +10 °C.

### → Εφαρμογή

Το Erobinder εφαρμόζεται με πινέλο, ρολό ή ψεκασμό με αντλία airless.

- Για την υλοποίηση επάλληλων στρώσεων σκυροδέτησης, εφαρμόστε το κονίαμα ή το σκυροδέμα πάνω στη νωπή ρητίνη, πριν αρχίσει να πολυμερίζεται και σχηματίζει επιφανειακή μεμβράνη.

- Για την αγκύρωση των ράβδων, γεμίστε την οπή που έχετε προηγουμένως διανοίξει και καθαρίσει με το Erobinder και τοποθετήστε μέσα τη ράβδο με περιστροφική κίνηση.
- Για τη σφράγιση των ρωγμών, διανοίξτε τη ρωγή και απομακρύνετε τα υπολείμματα σκόνης με αέρα υπό πίεση και χυτεύστε το Erobinder.
- Για να αυξήσετε την πρόσφυση στα μεταλλικά στοιχεία, μετά τον καθαρισμό και την προετοιμασία της επιφάνειας, προχωρήστε με την εφαρμογή του προϊόντος στην επιφάνεια επαφής, και στη συνέχεια προχωρήστε με επίταση χονδρόκοκκης χαλαζιακής άμμου. Εφαρμόστε το κονίαμα μόνο μετά τη σκλήρυνση της ρητίνης.
- Για την προετοιμασία εποξειδικών επιχρισμάτων: αναμειξτε χαλαζιακή άμμο κοκκομετρίας 1.7 μέχρι την επίτευξη ενός μείγματος κατάλληλης πυκνότητας (περίπου 1 μέρος Erobinder και 2 μέρη χαλαζιακής άμμου 1.7) και εφαρμόστε το νωπό μείγμα σε νωπή επιφάνεια, αφού πριν έχετε περάσει την ίδια περιοχή με μία στρώση ίδιου προϊόντος που θα λειτουργήσει ως αστάρι.
- Για την προετοιμασία εποξειδικών κονιαμάτων δαπέδου: αναμειξτε χαλαζιακή άμμο κοκκομετρίας 1.7 μέχρι την επίτευξη ενός μείγματος κατάλληλης πυκνότητας (περίπου 1 μέρος Erobinder και 4 μέρη χαλαζιακής άμμου 1.7) και εφαρμόστε το νωπό μείγμα σε νωπή επιφάνεια, αφού πριν έχετε περάσει την ίδια περιοχή με μία στρώση ίδιου προϊόντος που θα λειτουργήσει ως αστάρι.

### → Καθαρισμός

Ο καθαρισμός των εργαλείων από τα υπολείμματα του Erobinder πραγματοποιείται με διαλύτες πριν από τη σκλήρυνση του προϊόντος.

## Πιστοποιήσεις και σημάνσεις



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Τεχνικές προδιαγραφές

Προμήθεια και εγκατάσταση εποξειδικών ρευστών ολικών, όπως το Erobinder της Kerakoll, για την υλοποίηση επάλληλων στρώσεων σκυροδέτησης, για αγκύρωση ράβδων σε σκυρόδεμα, σε συνθετικά κονιάματα και επιχρίσματα, μέσω εφαρμογής με ρολό, πινέλο ή ψεκασμό airless. Ανήκει στην κατηγορία Greenbuilding Rating 4, φέρει σήμανση CE και συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις απόδοσης του προτύπου EN 1504-4 για τη δομική συγκόλληση και του προτύπου 1504-6 για την αγκύρωση, συμμορφώνεται με τις Αρχές που ορίζονται στο Πρότυπο EN 1504-9.

Προμήθεια και εγκατάσταση συνθετικού κονιάματος ή επιχρίσματος όπως το Erobinder με Χαλαζιακή άμμο κοκκομετρίας 1.7 της Kerakoll, για αποκατάσταση επιφανειών και αρμών σε δάπεδα από σκυρόδεμα, μέσω εφαρμογής με σπάτουλα. Ανήκει στην κατηγορία Greenbuilding Rating 5.

### Τεχνικά δεδομένα σύμφωνα με το Πρότυπο Ποιότητας Kerakoll

Φυσιογνωμία	μέρος A γκρι υγρό, μέρος B μπλε υγρό	
Πυκνότητα	μέρος A 1550 kg/m <sup>3</sup> – μέρος B 980 kg/m <sup>3</sup>	
Διατήρηση	≈ 12 μήνες από την παραγωγή στην αρχική κλειστή συσκευασία	
Προειδοποιήσεις	ευαίσθητο στον παγετό, να αποφεύγεται η άμεση έκθεση στον ήλιο και σε πηγές θερμότητας	
Συσκευασία	monopack μέρος A 2,4 kg + μέρος B 0,6 kg μέρος A δοχείο 7kg, μέρος B δοχείο 1,75kg	
Αναλογία μίγματος	μέρος A : μέρος B = 4 : 1	
Ιξώδες του μιγμάτος	≈ 1180 mPas (ρότορας 3 RPM 20)	μέθοδος Brookfield
Πυκνότητα μίγματος	≈ 1490 kg/m <sup>3</sup>	
Διάρκεια του μίγματος (1 kg):		
- στους +10°C	≈ 110 λεπτά	EN ISO 9514
- στους +21 °C	≈ 75 λεπτά	EN ISO 9514
- στους +30 °C	≈ 40 λεπτά	EN ISO 9514
Χρόνος επίτευξης συγκόλλησης		
- στους +10°C	≈ 150 λεπτά	EN 12189
- στους +21 °C	≈ 120 λεπτά	EN 12189
- στους +30 °C	≈ 90 λεπτά	EN 12189
Θερμοκρασίες εφαρμογής	από +5 °C έως +35 °C	
Απόδοση:		
- επάλληλες εφαρμογές σε τραχύ υπόστρωμα	≈ 0,7 – 1 kg/m <sup>2</sup>	
- επάλληλες εφαρμογές σε ανώμαλο υπόστρωμα	≈ 1 – 2 kg/m <sup>2</sup>	
- Δομητική συγκόλληση προκατασκευασμένων στοιχείων	≈ 1,6 kg/m <sup>2</sup> για κάθε mm πάχους	
- Σφράγιση των ρωγμών	≈ 1,6 kg/dm <sup>3</sup>	

<b>ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ</b>			
<b>Ποιότητα του αέρα εσωτερικών χώρων (IAQ) ΠΟΕ - Εκπομπές πτητικών οργανικών ενώσεων</b>			
Συμμόρφωση	EC 1 plus GEV-Emicode	Πιστ. GEV 17486/11.01.02	
<b>HIGH-TECH</b>			
<b>Χαρακτηριστικά επίδοσης</b>	<b>Μέθοδος δοκιμής</b>	<b>Απαιτούμενα χαρακτηριστικά EN 1504-4</b>	<b>Επίδοση Erobinder</b>
Πρόσφυση/ισχύς του δεσμού	EN 12636	πρόσφυση του ξηρού υποστρώματος	υπέρβαση προδιαγραφής
Ευαισθησία στο νερό	EN 12636	πρόσφυση σε υγρό σκυρόδεμα	υπέρβαση προδιαγραφής
Αντοχή σε διάτμηση	EN 12615	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	$> 16 \text{ N/mm}^2$
Αντοχή σε θλίψη	EN 12190	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$> 70 \text{ N/mm}^2$
Γραμμική συρρίκνωση	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$	$< 0,1\%$
Εργασιμότητα στους $+23 \text{ }^\circ\text{C}$	EN ISO 9514	μετρημένο με $\approx 0,5 \text{ kg}$ προϊόντος	75 λεπτά
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης	EN 12614	$> +40 \text{ }^\circ\text{C}$	$+60 \text{ }^\circ\text{C}$
Μέτρο ελαστικότητας σε θλίψη	EN 13412	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	$3200 \text{ N/mm}^2$
Συντελεστής θερμικής διαστολής	EN 1770	μετρημένος μεταξύ των $-25 \text{ }^\circ\text{C}$ και $+60 \text{ }^\circ\text{C}$	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ $< 60 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Ανθεκτικότητα (αντοχή στους κύκλους ψύξης-απόψυξης)	EN 13733	αντοχή σε διάτμηση λόγω θλίψης $>$ της αντοχής εφελκυσμού του σκυροδέματος	καμμία κατάρρευση των δοκιμίων χάλυβα/συγκολλητικού υλικού/χάλυβα υπέρβαση προδιαγραφής
Αντίσταση στη φωτιά	EN 13501-1		Κατηγορία E
	<b>Μέθοδος δοκιμής</b>	<b>Απαιτούμενα χαρακτηριστικά EN 1504-6</b>	<b>Επίδοση Erobinder</b>
Αντοχή στην αφαίρεση των ράβδων οπλισμού (μετατόπιση σε mm ανάλογη ενός φορτίου 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,37 \text{ mm}$
ερπυσμός υπό φορτίο (μετατόπιση σε mm ανάλογη ενός συνεχούς φορτίου 50 kN μετά από 3 μήνες)	EN 1544	$\leq 0,6 \text{ mm}$	$< 0,46 \text{ mm}$
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης	EN 12614	$\geq +45 \text{ }^\circ\text{C}$	$+60 \text{ }^\circ\text{C}$

## Προειδοποιήσεις

- Προϊόν για επαγγελματική χρήση
- Ακολουθείστε τυχόν κανονισμούς και ισχύουσες κατά τόπους νομοθεσίες
- εργαστείτε σε θερμοκρασίες μεταξύ +5 °C και +35 °C
- εφαρμόστε σε στεγνά υποστρώματα
- μην εφαρμόζετε σε βρόμικες ή σαθρές επιφάνειες
- Προστατέψτε τις παρακαείμενες επιφάνειες για να αποφύγετε αποθέσεις και κηλιδώσεις που αφαιρούνται δύσκολα
- Καθαρίστε τα εργαλεία αμέσως μετά τη χρήση τους με διαλύτες (αιθυλική αλκοόλη, τολουόλιο, ξυλόλιο)
- Φοράτε πάντα γάντια και προστατευτικά γυαλιά τόσο κατά τη διάρκεια της ανάμιξης όσο και κατά την εφαρμογή.
- Αποφύγετε οποιαδήποτε επαφή με το δέρμα
- σε περίπτωση ανάγκης ζητήστε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας
- για όσα δεν προβλέπονται εδώ επικοινωνήστε με το Τεχνικό Τμήμα Εξυπηρέτησης Πελατών της Kerakoll +30-22620.49.700



Τα δεδομένα που σχετίζονται με την κατάταξη Rating στο GreenBuilding Rating Manual 2012. Οι παρούσες πληροφορίες ενημερώθηκαν τον Οκτώβριο του 2023 (αναφ. GBR Data Report - 10.23). Τονίζεται ότι ενδέχεται να υποβληθούν σε διορθώσεις και/ή μεταβολές στο πέρασμα του χρόνου από την KERAKOLL SpA. Για τις προκείμενες τυχόν ενημερώσεις μπορείτε να συμβουλευτείτε την ιστοσελίδα [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Συνεπώς η KERAKOLL SpA ευθύνεται για την ισχύ, την επικαιρότητα και την ενημέρωση των πληροφοριών της, μόνο εάν αυτές έχουν ελχθεί από την ιστοσελίδα της. Το έντυπο τεχνικών δεδομένων συντάχθηκε με βάση τις καλύτερες τεχνικές και εφαρμοσμένες τεχνολογίες μας. Ωστόσο, αδυνατώντας να εγγυώμαστε κατευθείαν στις συνθήκες των εργασιών και στην εκτέλεση των εργασιών, οι παρούσες πληροφορίες αποτελούν υποδείξεις γενικού χαρακτήρα και δε δεσμεύουν με κανένα τρόπο την Εταιρία μας. Συνεπώς, συνιστάται μία δοκιμή εκ των προτέρων με σκοπό την επαλήθευση της καταλληλότητας του προϊόντος για την προβλεπόμενη χρήση.