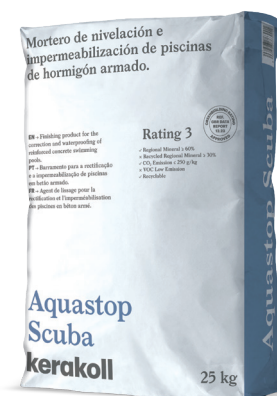


# Aquastop Scuba

Mortero de nivelación e impermeabilización de piscinas de hormigón armado.

Aquastop Scuba se puede aplicar fácilmente con llana, incluso directamente sobre las superficies de mortero encofrado, para crear la preparación impermeable del soporte ideal para la colocación de revestimientos en piscinas, pudiendo dar un acabado con fratás de esponja cuando así se requiera.



## Rating 3

- ✓ Regional Mineral  $\geq 60\%$
- × Recycled Regional Mineral  $\geq 30\%$
- ✓ CO<sub>2</sub> Emission  $\leq 250$  g/kg
- × VOC Low Emission
- ✓ Recyclable

1. Impermeabilizante a espesor, específico para estructuras de hormigón armado en piscinas antes de la colocación con gel-adhesivos
2. Aplicación directa sobre superficies de hormigón encofrado. No es necesario generar rugosidad en el soporte
3. Aplicación con espesores que evitan la necesidad de regularizar previamente el soporte
4. Aplicación con espesores ideales para realizar formas geométricas complejas, escalones y superficies curvas
5. Se puede fratar con fratás de esponja obteniendo una planitud ideal para la instalación de revestimientos muy finos
6. Contención hidráulica positiva y negativa garantizada
7. Elevado contenido mineral para garantizar la durabilidad en piscinas

**kerakoll**

---

## Qué es el Laminado Scuba

→ El Laminado Scuba es el innovador sistema Kerakoll para la colocación de mosaicos y materiales pétreos en piscinas. La fusión estructural entre Aquastop Scuba y el gel-adhesivo H40 genera un único cuerpo y representa la nueva referencia en cuanto a trabajabilidad y durabilidad para piscinas de hormigón y hormigón armado. Los elevados valores de adherencia garantizados por el uso de gel-adhesivos se combinan con un concepto de impermeabilización innovador: la Tecnología Laminados Kerakoll que ha desarrollado una solución específica para resolver definitivamente

los problemas críticos históricos derivados de la preparación de los soportes, del uso de sistemas complejos y de la agresión química del agua tratada en piscinas.

Laminado Scuba - Sistema de impermeabilización de alta resistencia en inmersión para la rectificación del soporte y la colocación impermeable de mosaico vítreo y piedras naturales con gel-adhesivos en piscinas de hormigón armado.

---

## Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Rectificación e impermeabilización en espesor frente a empuje positivo y negativo de estructuras y elementos prefabricados de hormigón y hormigón armado en piscinas enterradas, semienterradas y elevadas.

Soportes:

- hormigón y hormigón armado maduro (al menos 6 meses de maduración a menos que el proveedor dé otras indicaciones)
- reparaciones del hormigón realizadas con productos de la línea Geolite
- alisados del hormigón realizados con Keralevel Eco

Recubrimientos:

- piedras naturales y materiales pétreos
- mosaico vítreo
- baldosas cerámicas, gres porcelánico, láminas cerámicas y mosaicos vítreos
- liner para piscinas

No utilizar sobre soportes flexibles, soleras, enfoscados, muros de bloque de hormigón y hormigón aligerado, sobre pvc, revestimientos en resinas, metales. No utilizar para superficies dejadas a vista sin revestimiento ni en piscinas sobre elevadas.

## Modo de empleo

→ Las indicaciones de uso se refieren, cuando así está previsto, a la Norma UNE 138002 "Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia".

→ Preparación de los soportes

Requisitos de los soportes

Madurado (dimensionalmente estable):

- Hormigón: 6 meses de espera a menos que el proveedor dé otras indicaciones.

Íntegro (sin fisuras):

- Recuperar la integridad con Kerarep o con productos de la línea de reparación y refuerzo del hormigón armado kerakoll.

- elementos no perfectamente adheridos deben ser eliminados.

Compacto (en todo su espesor):

- golpeando con fuerza (maza 5 kg) no se deben formar marcas evidentes ni debe haber erosión.

- eliminar cualquier parte con falta de cohesión o baja adherencia.

Resistente en superficie:

- rayando con un clavo de acero de grandes dimensiones no se forman incisiones profundas y no se observan erosiones.

- sin exudación en superficie.

Seco:

- superficie seca y sin condensaciones.

Limpio:

- superficie libre de lechadas de cemento, aceites desencofrantes, residuos o restos de pinturas, adhesivos, residuos de procesos anteriores, polvo, etc.



- ① Impermeabilizar todas las uniones pared-pavimento y pared-pared, todos los cambios de plano y los encuentros con elementos constructivos (escalones, asientos, etc.) con la banda Aquastop 120 encolada con Aquastop Scuba. Utilizar las piezas especiales "Angulo interno" y "Ángulo externo" o realizar piezas especiales recortando la banda Aquastop 120.
- ② Extender el producto a los lados de los ángulos a impermeabilizar y colocar la banda sobre el producto fresco. Alisar la banda evitando la formación de arrugas y embeber las partes laterales de malla blanca dentro de Aquastop Scuba.
- ③ Recubrir cuidadosamente toda la malla del lateral de la banda para asegurar la continuidad del sellado hidráulico.

En presencia de juntas estructurales solicitar la asistencia técnica de Kerakoll.

→ Preparación

Aquastop Scuba se prepara mezclando 25 kg de polvo con aproximadamente 5,2 litros de agua limpia con un batidor eléctrico a baja velocidad. La mezcla se obtiene vertiendo primero agua en un recipiente limpio y añadiendo el producto en polvo. Amasar hasta obtener la consistencia adecuada. Amasar en continuo hasta obtener una mezcla homogénea, suave y sin grumos. Evitar el amasado con hormigonera.

→ Aplicación



- ① Aquastop se aplica con paleta o con llana lisa. Humedecer la superficie y realizar un alisado a "cero" para uniformar la absorción y rellenar las irregularidades del soporte (nidos de grava, imperfecciones en el vertido, agujeros, etc.) aplicando una fuerte presión para garantizar la adherencia y expulsar el aire contenido en los poros de los soportes. La formación de un eventual hinchamiento del material indica la presencia de macroporosidad en el soporte. En ese caso, restaurar la planitud

## Modo de empleo

presionando enérgicamente con la llana sin producto para expulsar el aire.

- ② Una vez ejecutado el alisado a "cero", proceder a realizar posteriores aplicaciones de Aquastop Scuba con un espesor de 1 a 5 mm, presionando enérgicamente con la llana lisa. No es necesario esperar a que fragüen las aplicaciones anteriores ni el alisado a "cero" y se puede trabajar sobre el producto aplicado previamente cuando aún está húmedo y oscuro. Si, por circunstancias de obra o en aplicaciones en grandes superficies, la capa ya aplicada o el alisado a "cero" ha finalizado su fase plástica y presenta un color claro, humedecer abundantemente las superficies antes de aplicar la siguiente mano de Aquastop Scuba. El espesor mínimo requerido para garantizar las prestaciones de sellado hidráulico indicadas es de 3 mm, equivalente aproximadamente a 4,5 – 5 kg/m<sup>2</sup> de producto fresco. El espesor máximo que se puede alcanzar en una sola capa creada, como se indica, en varias aplicaciones sucesivas, es igual a 10 mm. Para conseguir mayores espesores esperar los tiempos de espera entre manos indicados en la tabla de datos técnicos.

Es posible dar el acabado a las superficies con un fratás de esponja húmeda para lograr la planitud ideal para la instalación de revestimientos muy finos o para crear superficies con una curvatura homogénea. Esta operación, además de asegurar el curado húmedo de las superficies, evita costosas nivelaciones con adhesivo que alargan los tiempos de instalación del revestimiento.

No agregue agua al producto mezclado. En caso de espesamiento en la cubeta por fuerte evaporación, volver a batir el producto con la batidora eléctrica.

Atender al curado húmedo del producto. Si el producto ha ya finalizado su fase plástica antes de aplicar una nueva capa, se aconseja mojar abundantemente las superficies, evitando la formación de encharcamientos (esta operación es de particular importancia para conseguir las prestaciones de cohesión final y evita la deshidratación del producto en tiempo cálido y/o ventoso). Mojar y proteger de la luz solar directa fuerte durante las primeras 12 horas.

→ Sellado de instalaciones y elementos pasantes



- ① Ante boquillas, desagües, focos, piezas pasantes, elementos constructivos, mobiliario, accesorios, etc. interrumpir la aplicación del producto a 4 – 5 mm de los elementos mencionados para crear una junta a sellar, después del endurecimiento total de Aquastop Scuba, con Aquastop Nanosil, sellador rígido orgánico silánico neutro.
- ② Rellenar la junta hasta rebosar y alisar con agua jabonosa cuidando la adherencia lateral y el relleno total; se recomienda una segunda aplicación después de la reticulación del sellante para garantizar una perfecta estanqueidad al agua.
- ③ La superficie de Aquastop Nanosil no debe quedar expuesta sino que debe recubrirse posteriormente con el sellado a realizar con Neutro Color al nivel del revestimiento final.

→ Colocación revestimiento

La posterior colocación del revestimiento debe realizarse con gel-adhesivos de la línea H40. En caso de lluvia sobre un producto que no esté perfectamente endurecido, comprobar atentamente su idoneidad para la posterior instalación del revestimiento. Comprobar si existe condensación en las superficies y, en tal caso, eliminar o esperar la evaporación. La obtención de un lecho macizo de adhesivo bajo el revestimiento es un requisito esencial para asegurar la durabilidad.

→ Limpieza

La limpieza de los restos de producto fresco en las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento.

## Otras indicaciones

→ Ante la presencia de juntas estructurales, contactar con el personal técnico de Kerakoll.

# Certificaciones y marcados



<b>Datos técnicos Según Norma de Calidad Kerakoll</b>	
Aspecto	polvo gris
Naturaleza mineralógica	árido silico-carbonático
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción, en su envase original cerrado y en lugar seco. Proteger de la humedad
Envase	sacos 25 kg
Agua de amasado	≈ 5,2 l / 1 saco 25 kg
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 40 min.
- a +5 °C	≥ 3 h
- a +20 °C	≥ 1 h
- a +35 °C	≥ 30 min.
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C
Espesor mínimo requerido	≥ 3 mm
Espesor máx. en una sola aplicación	≤ 5 mm
Tiempo de espera entre 1ª y 2ª mano	
- a +5 °C	≥ 2,5 h
- a +20 °C	≥ 1,5 h
- a +35 °C	≥ 1 h
Fratasabilidad:	
- a +5 °C	≥ 1,5 h
- a +20 °C	≥ 30 min.
- a +35 °C	≥ 15 min.
Fuera de riesgo por lluvia:	
- a +5 °C	≥ 12 h
- a +20 °C	≥ 8 h
- a +35 °C	≥ 6 h
Tiempo de espera para la colocación de revestimientos*	≥ 2 días (piedras naturales, materiales pétreos y mosaicos vítreos)
Rendimiento	≈ 1,5 kg/m <sup>2</sup> por mm de espesor

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

(\*) Espesor y condiciones climáticas pueden prolongar, incluso notablemente, estos tiempos.


**Prestaciones****HIGH-TECH**

Impermeabilidad al agua	≥ 0,5 bar	EN 14891
Resistencia a presión isostática inversa	≥ 0,5 bar	UNI 8298-8
Absorción capilar y permeabilidad al agua	w ≤ 0,1 kg/m <sup>2</sup> h <sub>0,5</sub>	EN 1062-3
Resistencia a compresión	≥ 28 N/mm <sup>2</sup> (CC/PCC)	EN 1504-3
Resistencia a flexión	≥ 8 N/mm <sup>2</sup> (CC/PCC)	EN 1504-3
Módulo elástico	≥ 8000 MPa	EN 1504-3
Adhesión sobre hormigón	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>	EN 1504-2
Adhesión del sistema con H40 Icon		
- inicial	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
- después de contacto con agua	≥ 1,4 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
- después de la acción del calor	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
- después del contacto con aguas duras	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
- después del contacto con aguas cloradas	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Adhesión del sistema con H40 Extreme	≥ 3,3 N/mm <sup>2</sup>	EN 14891
Conformidad	Principios 2 (MC) y 8 (IR)	EN 1504-2

Toma de datos a 23 °C de temperatura, 50% de H.R. y sin ventilación.

## Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no añadir conglomerantes o adiciones distintas a la mezcla
- no aplicar sobre superficies sucias, inconsistentes o deformables
- atender al curado y la maduración del producto endurecido humedeciéndolo y protegiéndolo del sol directo durante 12 horas
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)

 Los datos relativos a las clasificaciones Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2012. La presente información ha sido actualizada en diciembre de 2023 (ref. GBR Data Report - 12.23); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.