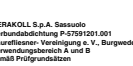


Aquastop Nanoflex®

Paroprzepuszczalna membrana mineralna, odporna na środowisko alkaliczne i chlor, certyfikowana, ekokompatybilna, o podwyższonej przyczepności i trwałości, do elastycznego uszczelniania podłóży przed klejeniem płytek ceramicznych, idealna w GreenBuilding. Jednoskładnikowa o zredukowanej emisji CO₂ i najniższej emisji lotnych związków organicznych, po związaniu odpowiednia do recyklingu jako kruszywo.

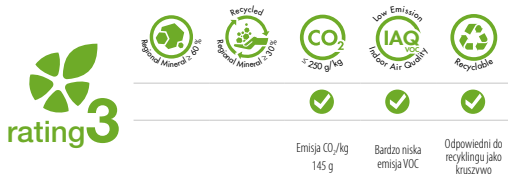
Aquastop Nanoflex® tworzy płynną, jednorodną zaprawę, której konsystencję można regulować ilością dodawanej wody, w celu uzyskania idealnej obrabialności w zależności od warunków na budowie, gwarantując maksymalną przyczepność systemu klejenia.



GREENBUILDING RATING®

Aquastop Nanoflex®

- Kategoria: Mineralne nieorganiczne
- Klasa: Uszczelniacze Nanotech



SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Do ścian i podłóg wewnątrz i na zewnątrz
- Paroprzepuszczalny
- Zdolność mostkowania pęknięć w niskich temperaturach
- Przeznaczony pod układanie za pomocą klejów cementowych linii H40®
- Odpowiedni w systemie "płytką na płytkę"
- Wydajność o 30% większa w stosunku do systemów dwuskładnikowych
- Papierowy worek 20 kg z uchwytem
- Technologia Nanotech o stałej hydrofobowości, ciągłej elastyczności i wysokiej stabilności chemicznej



ECO NOTA

- Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo mineralne, pozwala na uniknięcie kosztów utylizacji odpadów i oddziaływania na środowisko
- Jednoskładnikowy; uniknięcie używania pojemników z tworzywa sztucznego redukuje emisję CO₂ i konieczność utylizacji odpadów specjalnych

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Tarasy, balkony, powierzchnie poziome i baseny, jastrychy mineralne, jastrychy cementowe monolityczne, istniejące podłogi ceramiczne, lastryko, kamienie naturalne o stabilnych wymiarach, przytwierdzone do podłóży i czyste, tynki cementowe i zaprawy cementowe, beton sezonowany.

Nie stosować

Na podłóżach gipsowych i anhydrytowych bez użycia ekokompatybilnego, wodnego gruntu izolującego Primer A Eco, na podłóżach metalowych i drewnianych, na produktach bitumicznych, do uszczelniania powierzchni poddawanych ruchowi pieszem bez pokrycia wykończeniem, do izolacji dachów odwróconych wykonanych z płyt izolacyjnych i materiałów lekkich, w basenach i zbiornikach wody bez pokrycia wykończeniem, w wypadku klejenia wykończenia za pomocą H40® Extreme® lub klejów reaktywnych.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłóży

Podłóże musi być dokładnie wysezonowane i suche, mocne tzn. bez części luźnych i łatwo usuwalnych oraz czyste bez oleju, tłuszczu, farb i środków antyadhezyjnych. W przypadku występowania części zniszczonych, ubytków i gniazd zwirowych należy wykonać naprawy za pomocą odpowiednich produktów. Wyrównać przeznaczonymi do tego produktami nierówności i niedokładności. Z powierzchni ceramicznych usunąć ślady środków konserwujących takich, jak wosk i smary. Najlepszymi sposobami czyszczenia są piaskowanie, śrutowanie, mycie wodą pod ciśnieniem z dodatkiem detergentów. Podłóża nasiąkliwe przed nałożeniem produktu muszą zostać zwilżone jednak bez gromadzenia się nadmiaru wody na powierzchni.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Uszczelnić szczeliny obwiedniowe, dylatacyjne i oddzielające podłoża za pomocą taśm Aquastop 120 klejonych na Aquastop Nanoflex®; wykonać połączenia w narożnikach wewnętrznych, zewnętrznych, przy odpływach i przepustach wykorzystując specjalne kształtki z Aquastop 120.
Uszczelnić szczeliny konstrukcyjne za pomocą odpowiednich systemów uszczelniających.

Przygotowanie

Aquastop Nanoflex® przygotowuje się w czystym pojemniku, wlewając około ¾ potrzebnej wody. Dodawać stopniowo Aquastop Nanoflex® do pojemnika, mieszając mieszadłem wolnoobrotowym (≈ 400/min) od dołu ku górze. Dodawać resztę wody do momentu otrzymania jednorodnej, wolnej od grudek mieszaniny o żądanej konsystencji. Ilość wody wskazana na opakowaniu jest wielkością orientacyjną. Można otrzymać zaprawy mniej lub bardziej płynne w zależności od przewidzianego zastosowania.

Nanoszenie

Aquastop Nanoflex® nanosi się pacą na wcześniej przygotowane podłożę. Nanieść pierwszą warstwę o grubości około 1 - 2 mm wcierając w celu uzyskania maksymalnej przyczepności do podłoża. Po utwardzeniu się produktu i usunięciu ewentualnych kropli powierzchniowych, nanieść drugą warstwę Aquastop Nanoflex®. Nanieść jednorodną i ciągłą warstwę o grubości 2 - 3 mm całkowicie pokrywającą podłożę. W przypadku uszczelniania z siatką z włókna szklanego, zatopić siatkę zbrojeniową w pierwszej warstwie świeżej izolacji dociskając pacą. Układanie wykończenia winno zostać wykonane po co najmniej 24 godzinach za pomocą kleju nieorganicznego linii H40®. W przypadku niskich temperatur i podwyższonej wilgotności konieczne jest wydłużenie czasu oczekiwania na układanie. W przypadku opadów deszczu oddziaływujących na nieutwardzony całkowicie produkt, sprawdzić czy nadaje się on do dalszego układania.

Czyszczenie

Mycie narzędzi z pozostałości Aquastop Nanoflex® wykonuje się wodą przed całkowitym stwardnieniem produktu.

INNE WSKAZÓWKI

Baseny, zbiorniki, pomieszczenia podziemne i fundamenty z dojrzałego żelbetu: wykonać mechaniczne usunięcie i odpowiednie oczyszczenie otworów po prętach dystansowych oraz zaaplikować Geolite® Gel, a potem wyrównać do lica odpowiednim produktem do szpachlowania. Uszczelnić skraje klejąc Aquastop 120 klejem linii H40® i wykorzystując specjalne kształtki do narożników wewnętrznych, zewnętrznych i połączeń z odpływami i przepustami, a tam gdzie brak jest miejsca na wklejenie Aquastop 120 zastosować Hyperflex®.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Uszczelnienie szczelin w styku ściana-podłoga - Dostarczenie i ułożenie taśmy nitylowo-butylovej, odpornej na alkalia, wodoszczelnej i wysoce przyczepnej w rodzaju Aquastop 120, mocowanej za pomocą paroprzepuszczalnej membrany mineralnej, odpornej na chlor i alkalia, jednoskładnikowej i ekokompatybilnej, GreenBuilding Rating® 3, w rodzaju Aquastop Nanoflex® firmy Kerakoll Spa.

Uszczelnianie podłoża – Dostarczenie i certyfikowane wykonanie mineralnej membrany, paroprzepuszczalnej, antyalkalicznej i odpornej na chlor, ekokompatybilnej, elastycznej, o podwyższonej przyczepności i zapewniającej długą żywotność podłoża, przed układaniem ceramiki i kamieni naturalnych przy użyciu klejów, jednoskładnikowej o zmiennej reologii, GreenBuilding Rating® 3, typu Aquastop Nanoflex® firmy Kerakoll Spa.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	jasnoszara sucha mieszanka uszczelniająca	
Przybliżona gęstość nasypowa	1 kg/dm ³	
Skład mineralogiczny kruszywa	Kryształy krzemianowo-węglanowe	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu	
Opakowanie	worki 20 kg z uchwytem	
Woda zarobowa	≈ 5 - 6 ℓ / 1 worek 20 kg	
Lepkość helipath	≈ 60000 mPas · sek	
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1,5 kg/dm ³	UNI 7121
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 1 h	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C	
Wilgotność resztkowa podłoża	≤ 4%	
Minimalna grubość całkowita	≥ 2 mm	
Max. grubość pojedynczej warstwy	≤ 1,5 mm	
Czas oczekiwania między 1. a 2. warstwą	≥ 6 h	
Czas oczekiwania na układanie*	≥ 24 h	
Oddanie do użytku	≈ 7 dni / ≈ 14 dni (stałe obciążenie wodą)	
Temperatura eksploatacyjna	od -20 °C do +90 °C	
Wydajność	≈ 1,15 kg/m ² na mm grubości warstwy	

*Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji.
(*) Grubość oraz warunki klimatyczne mogą wydłużyć, nawet znacznie, te czasy.*

DANE TECHNICZNE

JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH

Zgodność	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 2353/11.01.02
HIGH-TECH		
Przyczepność początkowa	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	EN 14891-A.6.2
Przyczepność po kontakcie z wodą	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 14891-A.6.3
Przyczepność po poddaniu działaniu ciepła	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$	EN 14891-A.6.5
przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	EN 14891-A.6.6
Przyczepność po kontakcie z wodą wapienną	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	EN 14891-A.6.9
Przyczepność po kontakcie z wodą chlorowaną	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$	EN 14891-A.6.7
Wodoszczelność	brak przenikania	EN 14891-A.7
Paroprzepuszczalność (liczba nanoporów)	$\geq 1 \text{ miliarda/cm}^2$	ASTM E128
Mostkowanie pęknięć w standardowych warunkach	$\geq 0,75 \text{ mm}$	EN 14891-A.8.2
Mostkowanie pęknięć w niskiej temperaturze (-5 °C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$	EN 14891-A.8.3
Zgodność	CM 01P	EN 14891

Dane uzyskane w temperaturze +23 °C i 50% w.w. przy braku wentylacji.

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 – info@kerakoll.pl

Dane dotyczące Ratingu odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w grudniu 2020 (ref. GBR Data Report -11.20); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com