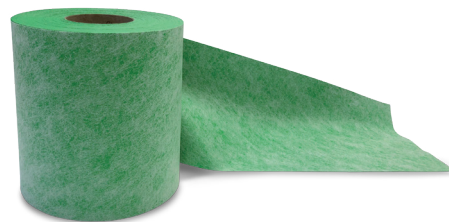


Aquastop 200 HP

Elastična hidroizolaciona traka koja se postavlja ispod pločica od NBR gume obložena obostrano netkanim polipropilenom sa visokim prijanjanjem za strukturne spojeve u hidroizolacionim sistemima na balkonima, terasama i solarnim krovovima prekrivenim keramičkim pločicama ili kamenim materijalima.

Aquastop 200 HP, sa praktičnim i brzim hladnim nanošenjem, garantuje kontinuitet hidroizolacije ispod pločica i kompatibilnost sa svim hidroizolacionim proizvodima Aquastop.



1. Garantovana hidroizolacija takođe za strukturne spojeve ispod pločica podložne snažnim termičkim ili dinamičkim pokretima
2. Visoka elastična deformabilnost sa odličnim oporavkom nakon pritiska
3. Lako i sigurno nanošenje bez toplotnog zavarivanja ili zaptivača sa rastvaračem
4. Potpuna kompatibilnost sa svim hidroizolacionim sistemima Aquastop i sa svim elastičnim zaptivnim masama

Područja primene

→ Namena:

Hidroizolaciono zaptivanje sa pozitivnom hidroizolacijom strukturnih spojeva ispod pločica na balkonima, terasama, solarnim krovovima i gradskoj opremi pre postavljanja keramičkih pločica i kamenih materijala gel-lepkovima. Zidove i podove.

Podloge

Beton, armirani beton, mineralne košuljice i žbuke, stari keramički podovi ili podovi od kamenog materijala, metali i drvo.

Ne koristiti

- za vidljive spojeve,
- za spojeve izložene direktnom suncu i abraziji,
- za negativni pritisak,
- za spojeve bez odgovarajućih zaštitnih sistema.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Za lepljenje Aquastop 200 HP koristiti Biogel Extreme, hibridni gel-lepak koji sve zaptiva. Konsultovati tehnički list proizvoda Biogel Extreme za čišćenje i proveru podloga.

→ Priprema

Aquastop 200 HP je spreman za upotrebu. Uskladištiti materijal dalje od direktnog izlaganja suncu, bilo u skladištu ili na gradilištu; zaštititi od direktnog izlaganja suncu, takođe nakon nanošenja do trenutka primene odgovarajućih zaštitnih sistema.

→ Primena

Aquastop 200 HP se nanosi na horizontalne i vertikalne spojeve lepljenjem bočnih traka od približno 5 cm pomoću Biogel Extreme, hibridnog gel-lepka koji sve zaptiva. Strukturni spojevi moraju biti raspoređeni prilikom postavljanja pločica na spojevima prisutnim u strukturi i moraju obavezno uticati na keramičku oblogu, kao i na podlogu u celoj njenoj debljini. Širina strukturnih spojeva mora zavisiti od širine odgovarajućih spojeva prisutnih u strukturi.

Naneti špahtlom gel-lepak sa strane spojeva na podu i zidovima na već pripremljenu podlogu u širini od oko 5 centimetara; da bi se izbeglo smanjenje prijanjanja pri narednim nanošenjima, preporučljivo je da se zaštiti papirnom trakom i da se traka ukloni dok je još svež, čim se završi lepljenje trake. Ako gel-lepak pređe preko ivica trake i zaprlja podlogu, zaprašiti svež gel-lepak suvim i čistim kvarcnim peskom i proveriti njegovu prijanjanje pre prelaska na sledeće obrade). Fiksirati Aquastop 200 HP na svež gel-lepak vršenjem snažnog pritiska na traku da bi se osiguralo potpuno lepljenje trake bez stvaranja nabora. Uvek treba predvideti nabor u obliku slova

omega unutar spoja nelepljenog dela trake kako bi se izvela „meka” montaža (traka ne sme da se lepi zategnuta). Ne lepiti celu širinu trake jer će potpuno izgubiti elastičnost. Ne pokrivati traku gel-lepkom da bi se omogućilo pravilno nanošenje naknadnih hidroizolacionih sredstava.

Kod preseka spojeva u obliku slova „T”, kod ukrštanja spojeva u obliku slova „X”, za spajanje više traka ili za izradu posebnih delova za uglove, ivice ili spojeve, predvideti preklapanje traka od najmanje 5 cm i izvršiti hladno zavarivanje lepljenjem pomoću Aquastop Nanosil, organskog krutog neutralnog silanskog sredstva za zaptivanje (zalepiti van mesta rada kako bi se osiguralo potpuno prijanjanje traka vršenjem snažnog pritiska između delova koji se lepe). Traka se mora lepiti bez prekida kako bi se garantovala potpuna hidroizolacija spoja: spoj ivica sa podlogom mora biti izveden duž celog oboda trake, uključujući krajeve. Preklapanja ili spojevi izvršeni površno mogu dovesti do prodora vode, pretvarajući mrežu spojeva u kolo za kretanje vode.

Odgovornost projektanta / rukovodioca radova je da proceni, u zavisnosti od nagiba površina na stranama spoja, da li je potrebno postaviti traku sa uzdužnim nagibom i odgovarajućim sistemima za odvod kišnice kako bi se sprečilo sakupljanje i stagnacija vode.

Hidroizolacija izvedena sa Aquastop 200 HP ne sme ostati vidljiva i ne može biti izložena direktnom suncu i/ili abraziji; predvideti uvek odgovarajuće sisteme mehaničke zaštite spojeva koji u potpunosti pokrivaju celu širinu trake. U slučaju površinskog pokrivanja u nivou pločica sa elastičnim sredstvima za zaptivanje, pridržavati se uputstava u tehničkom listu proizvoda koji se koristi, naročito u pogledu dimenzionisanja spoja, maksimalne širine koja se može postići i upotrebe podloge spojnice.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll

Izgled	NBR guma obložena obostrano netkanim polipropilenom
Boja	Zeleno
Skladištenje	≈ 24 meseca od datuma proizvodnje na suvom mestu, daleko od sunca i izvora toplote
Širina rolne	≈ 200 mm
Dužina rolne	≈ 30 m (tolerancija +2 /-1 %)
Ukupna debljina	≈ 0,9 mm
Težina	≈ 190 g/m

Performanse**HIGH-TECH**

Uzdužno prekidno izduženje:

- vazduh	≥ 137%	EN 572
- nakon 28 dana u KOH (3%)	≥ 128%	EN 572

Uzdužno prekidno opterećenje:

- vazduh	≥ 5,8 N/mm	EN 572
- nakon 28 dana u KOH (3%)	≥ 5,77 N/mm	EN 572

Poprečno prekidno izduženje:

- vazduh	≥ 175%	EN 572
- nakon 28 dana u KOH (3%)	≥ 169%	EN 572

Poprečno prekidno opterećenje:

- vazduh	≥ 3,84 N/mm	EN 572
- nakon 28 dana u KOH (3%)	≥ 3,61 N/mm	EN 572

Ispitivanje ljuštenjem nakon 28 dana:

- na 90° na betonu sa Biogel Extreme	≥ 3,06 N/mm ²	EN 1372
- na 180° sa Aquastop Nanosil	≥ 1,89 N/mm ²	EN 11339

Radna temperatura	od -20 °C do +90 °C
-------------------	---------------------

Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene
 - pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
 - čuvati zaštićeno od sunca
 - izbegavati direktno zračenje tokom nanošenja i dok se ne nanese hidroizolacija
 - predvideti odgovarajuće sisteme mehaničke zaštite za nelepljeni deo trake
- proizvod je artikal prema definicijama Uredbe (EZ) br. 1907/2006 i stoga ne zahteva bezbednosni list
 - za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System ISO 9001 02811FED 1710/0327	Kerakoll Quality System ISO 14001 02811FED 18586-E	Kerakoll Quality System ISO 45001 02811FED 18586-I
---	--	--

Podaci koji se odnose na rejting dostavljaju se GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u februara 2023. god.; KERAKOLL SpA može blagovremeno da ove informacije dopuni i/ili izmeni; za proveru eventualnih izmena ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.